



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	Ø g	g ₁
385	400	85	455	480	375	404
h	k*		k ₂ *		m	n
208	1014	864	1540	1230	70	80
p	Ø s	*50Hz/ 60Hz				
427	33					

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl	Arbeitsmoment torque	Fliehkraft centrifugal force	Gewicht weight	Lager bearing	Schutzart 9)	Bauform design	Massenträg- heitsmoment moment of inertia	Geräusch- pegel 7)		
synchronous speed	couple	force centrifuge	poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	noise level		
vitesse synchrone					protection			niveau sonore		
Hz	min ⁻¹	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 2318	EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	J=mr ² kgm ²	dB(A)
50	750	875...2625	760...2279	81,0	426		IP 65 / IP 66	IM B 3	3,00	
60	900	0...1750	0...1519		356			2,06	74	

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenndrehzahl	Nennleistung	Wirkungsgrad	Leistungs- faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn ratio starting / rated	Nennstrom				
nominal speed	rated power	efficiency	power factor	thermal class	relation démarr. / nominal	rated current				
vitesse nominale	puissance nominale	degré d'efficacité	facteur de puissance	classe thermique	Strom current	Moment torque				
	P	η	cos φ	DIN EN 60034-1	courant	couple				
Hz	min ⁻¹	kW	%		I _A / I _N	M _A / M _N				
50	730	6,00	87,70	F	6,4	2,5	Hz	V	A	
60	880						50	Δ	220-240	27,0-27,5
							Y	380-440	15,5-16,7	
							Y	480-550	12,4-13,6	
							Y	660-690	8,99-9,26	
							60	Δ	220-280	27,3-28,9
							Y	380-480	15,5-16,7	
							Y	550-600	12,4-13,6	

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung	Fett	Fettfüllung 3)	Nachschmier- menge 3)	Nachschmier- frist 6) 8)	Umgebungs- temperatur	Leitung		
fastening	grease	grease filling	re-lubrication	lubrication intervals	Ambient temperature	line		
fixation	graisse	remplissage de graisse	remplissage	periodes de graissage	Température ambiante	conduite		
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matériau	Moment moment moment	Total: Multis Complex EP2	180g	55g	3000h	-20°/ +40°C	H07RN-F
			Klüber: Petamo GHY 133 N	180g	30g	1500h	-20°/ +55°C	4x2,5mm ²
4x M30	DIN 267 8.8	Nm 1450						PTC
								2x1,5mm ²

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)

 5) k₂ = Haubenausbaumaß/ dimens. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots

6) Bei erhöhter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) IP 65 mit geteilten Hauben/ IP 65 with split hoods/ IP 65 avec des capots partagés