

# REMS

[www.rems.de](http://www.rems.de)



Innovativer Hersteller  
von Maschinen und  
Werkzeugen für die  
Rohrbearbeitung

2017

Katalog



**REMS**  
for Professionals



**REMS**  
for Professionals

# Inhalt

Wir liefern ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die in diesem Katalog genannten Preise gelten jeweils für ein Stück bzw. für einen Satz (z. B. Schneidbacken) oder einen Pack (z. B. Sägeblätter). Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Die am Tage der Lieferung geltende gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich berechnet. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Preise ungültig.

Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte, Normen und sonstige in diesem Katalog gemachten Angaben sind unverbindlich. Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Änderungen behalten wir uns vor. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendung, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten, auch bei nur auszugsweiser Verwertung.

© Copyright 2017  
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

**Verkauf nur durch den Fachhandel.**

	<b>Gewindeschneiden Rollnuten</b>	<b>20</b>
	<b>Sägen</b>	<b>52</b>
	<b>Abschneiden, Anfasen, Entgraten</b>	<b>66</b>
	<b>Montieren</b>	<b>88</b>
	<b>Prüfen, Reinigen, Desinfizieren, Konservieren, Spülen, Füllen</b>	<b>96</b>
	<b>Biegen</b>	<b>106</b>
	<b>Radialpressen</b>	<b>122</b>
	<b>Axialpressen</b>	<b>174</b>
	<b>Aufweiten, Aushalsen</b>	<b>182</b>
	<b>Löten</b>	<b>196</b>
	<b>Einfrieren</b>	<b>202</b>
	<b>Rohr- und Kanalinspektion Rohr- und Kanalreinigung</b>	<b>206</b>
	<b>Kunststoffrohr-Schweißen</b>	<b>220</b>
	<b>Diamant-Kernbohren Diamant-Schlitzsägen</b>	<b>230</b>
	<b>Trocknen, Entfeuchten</b>	<b>250</b>



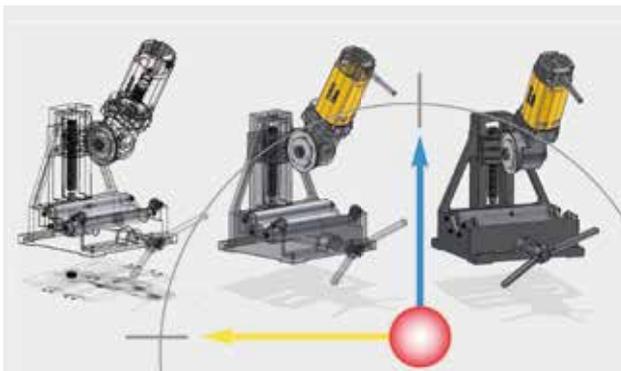
Sie sind kreativ und kennen die Praxis, sie finden immer wieder Verbesserungsmöglichkeiten für die Arbeiten des Installateurs: REMS Entwicklungsingenieure sind innovativ und dadurch wichtige Träger des Unternehmenserfolgs.

# REMS – seit über 100 Jahren an der Spitze des technischen Fortschritts. Die Entwicklung ist niemals abgeschlossen.

Seit der Gründung im Jahre 1909 entwickelt REMS Produkte für die Rohrbearbeitung, insbesondere für den Sanitär- und Heizungsinstallateur. Zuerst Handwerkzeuge, dann folgten Maschinen und Elektrowerkzeuge. Die Forderung des Firmengründers Christian Föll "REMS muss besser sein" war stets Maßstab allen Handelns. Heute ist REMS ein führender Hersteller von Maschinen und Werkzeugen für die Rohrbearbeitung.

REMS Entwicklungsingenieure haben überzeugende, wegweisende Ideen, die den Alltag der Installations-Profis erleichtern. Sie haben alle wesentlichen Anforderungen im Auge und nutzen umfassende praktische Erfahrungen. Experten aus allen Unternehmensbereichen sorgen dafür, dass jede Verbesserungsmöglichkeit in die Neuentwicklung einfließt. So entstehen die perfekten Werkzeuge für den harten Einsatz auf der Baustelle. Die REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. Davon profitieren Handel und Anwender.

Immer wieder gelingt es REMS, sich durch innovative Produkte an die Spitze des technischen Fortschritts zu setzen. Viele gültige In- und Auslandspatente belegen dies.



Durch Einsatz von modernen Techniken in der Konstruktion und Entwicklung steht die Qualität der REMS Produkte von Anfang an im Vordergrund: Sichere Anwendung, robuste Ausführung, einfache Bedienung, Langlebigkeit.



Neue Ideen, technischer Fortschritt und REMS gehören zusammen: z. B. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – Produkte, welche die Anwendungstechnik revolutionierten.



Vollautomatische  
3D-Messmaschinen sind Teil  
des umfassenden  
Qualitätssicherungssystems  
bei REMS. Die Mess-  
genauigkeit von 0,001 mm  
garantiert höchste Präzision.

# Die hochmoderne Produktion – Garant für die REMS Qualitätsprodukte.

Made in Germany. Die eigenen Produktionswerke befinden sich in Waiblingen bei Stuttgart, mitten im Zentrum der deutschen High-Tech-Industrie. Dort stehen für Forschung und Entwicklung, für Produktion und Qualitätssicherung hochmoderne Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung. Hinzu kommt ein Stamm hochqualifizierter Mitarbeiter, die teilweise schon in der 4. Generation bei REMS arbeiten. Sie verfügen über den speziellen Wissensstand und Erfahrungsschatz, der für die Herstellung von Qualitätsprodukten unerlässlich ist.

Qualität ist für REMS weit mehr als Maßgenauigkeit und Funktion. Sie stützt sich auf ein umfassendes Qualitätssicherungssystem, welches bereits bei der Bedarfserfassung im Markt beginnt, das Produkt während der Entwicklung und Fertigung begleitet und systematische Qualitätsanalysen im Markt einschließt. Darüber hinaus wird die Qualität der Herstellungsabläufe durch Prüfinstitute, die das GS-Sicherheitszeichen erteilen, regelmäßig überwacht und bestätigt.

Alle REMS Produkte entsprechen den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und erfüllen die jeweils zutreffenden europäischen Normen gemäß den Bestimmungen der EG-Richtlinien. Zusätzlich sind – mit Ausnahme einiger nicht sicherheitsrelevanter Handwerkzeuge – alle REMS Produkte durch unabhängige Prüfinstitute geprüft und zugelassen. Alle REMS Produkte erfüllen somit einen besonders hohen Standard an Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit.



Permanente Prozessinnovationen und Investitionen in leistungsfähige CNC-Fertigungssysteme sorgen dafür, dass REMS Produkte weltweit zu den Besten zählen.



Flexible Montagelinien ermöglichen jederzeit eine Anpassung an den Kundenbedarf.

REMS ist gemessen an der Belegschaft der größte Ausbilder der Region. So gelingt es, das eigene Know-how auf hohem Niveau zu halten.



Eng definierte Prüfintervalle während des gesamten Fertigungsprozesses und umfassende Funktions- und Sicherheitsprüfungen nach erfolgter Montage stellen sicher, dass kein fehlerhaftes Produkt das Werk verlässt.



Zuverlässige Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung sind dafür verantwortlich, dass für jedes Bauteil der optimale Härteverlauf im Material exakt realisiert wird.

# Niemand härtet Metall besser als wir. Deshalb machen wir es selbst.

Lange Lebensdauer, Sicherheit in der Anwendung und extreme Belastbarkeit – ein Werkzeug kann solche Ansprüche nur erfüllen, wenn die Bauteile perfekt gehärtet sind.

In der eigenen Härterei wird ein wichtiger Grundstein für die Qualität der REMS Werkzeuge gelegt. Die jahrzehntelange Erfahrung ist wichtiges Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge. Die spezielle Wärmebehandlung führt zu einer idealen Kombination zwischen Festigkeit und Zähigkeit und zu besonders langer Lebensdauer, wie z. B. bei Schneidbacken, Schneidrädern und Presszangen. Der Wärmebehandlungsprozess wird durch leistungsfähige Computertechnik automatisch überwacht und permanent protokolliert. Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Die eigene Härterei – wichtiger Teil des Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge.



Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl.



REMS Schneidräder sind auf die speziellen Anforderungen für die verschiedenen Materialien abgestimmt. Insbesondere der spezielle Härtevorgang entscheidet über die lange Lebensdauer der REMS Schneidräder.



Die Kunst des Härtens:  
Sie schafft extrem belastbare Bauteile für höchste Beanspruchung.



**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals

**REMS**  
for Professionals



Zwei von 45 Mitarbeitern aus dem Bereich Logistik, die wissen, dass Zeit Geld ist. Schnelligkeit und absolute Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Faktoren bei Lieferung und Service.

# REMS – for professionals.

## Exzellenter Service. Überall vor Ort.

REMS produziert Maschinen und Werkzeuge für Profis – die gestellten Anforderungen sind hoch. REMS erfüllt seine Aufgaben kompetent, verantwortungsbewusst und erstklassig. Dies umfasst auch die schnelle Lieferung sowie Wartungs- und Reparaturleistungen. Hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind Grundlage für den exzellenten Service.

Die gesamte Logistik orientiert sich am Bedarf unserer Kunden. Um zeitnah liefern zu können, hält REMS über 10.000 Artikel am Zentrallager bereit. Alle Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig vorrätig. Ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum begrenzt.

Im Reparaturfall steht das flächendeckende Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten für eine schnelle und fachgerechte Instandsetzung zur Verfügung. Hochqualifizierte und gut ausgebildete Mitarbeiter reparieren und warten die Maschinen und Werkzeuge unserer Kunden. Nach beendeter Reparatur oder Inspektion gehen die Produkte auf dem schnellsten Wege wieder an den Kunden zurück.



Schnelligkeit ist eine Frage der Logistik. REMS hält auf über 14.000 Quadratmeter Lagerfläche Verschleiß- und Ersatzteile auf Lager.



Die Belastung im Baustellenalltag ist extrem – Verschleißteile nutzen sich ab, Reparaturfälle treten auf. Der REMS Kundendienst steht flexibel bereit. In mehr als 25 Ländern existiert eine gut ausgebaute Serviceorganisation.



Service wird bei REMS groß geschrieben: alle Vorfühswagen der über 200 REMS Fachberater sind mit einer Prüfeinrichtung ausgestattet, mit der die Funktionsprüfung und Presskraftmessung von REMS Radialpressen überall vor Ort durchgeführt werden können.



Produktschulung im REMS  
Schulungszentrum:  
kennenlernen, vergleichen,  
bewerten.



# REMS – Partner des Fachhandels.

## Exzellente Beratung für zufriedene Kunden.

Nur wer beim Kauf kompetent beraten wird, findet die individuell beste, wirtschaftlichste Lösung für die anstehenden Aufgaben. Deshalb weist REMS der Produktschulung der eigenen REMS Fachberater und auch der Mitarbeiter des Fachhandels eine große Bedeutung zu.

Im REMS Schulungszentrum stehen auf einer Fläche von 1.600 Quadratmetern moderne und komplett ausgestattete Vorführ-, Schulungs- und Konferenzräume zur Verfügung. Die praxisnahe Ausbildung vermittelt den Mitarbeitern des Fachhandels in verständlicher Form eine breite Basis und hohe Fachkompetenz für Produktberatung und erfolgreiches Verkaufen. Die ausführlichen Verkaufsunterlagen mit Angabe aller erforderlichen Produktinformationen ermöglichen eine schnelle Produktauswahl und sind Grundlage für eine einfache und zeitsparende Angebots-erstellung.

Diese Partnerschaft mit dem Fachhandel garantiert auch dem Anwender eine qualifizierte, umfassende Produktberatung und hervorragenden Service.



REMS Schulungszentrum in Waiblingen bei Stuttgart.



Moderne und komplett ausgestattete Vorführräume: REMS schafft für die Mitarbeiter des Fachhandels viele Möglichkeiten, die Produkte kennen zu lernen.

Andreas Weber, einer von mehr als 200 qualifizierten REMS Fachberatern, ist bei Bedarf flexibel und schnell für Schulungen und Präsentationen vor Ort.



**REMS**  
H & Co KG  
Werkzeugfabrik  
7151 1707-0  
172 713 71 16  
www.rems.de

**REMS**  
Push SLW

**REMS**  
for Professionals

REMS

**REMS**  
for Professionals

# REMS – Marktstärke durch konsequente Produkt- und Vertriebspolitik.

Grundlagen der Marktstärke von REMS sind die technisch fortschrittlichen und qualitativ hochwertigen Produkte und das straffe, auf wirkliche Umsatzträger konzentrierte Produktprogramm sowie die hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit aufgrund rationeller, kostengünstiger Eigenproduktion.

Im Mittelpunkt der Vertriebspolitik steht schon immer das Prinzip, die REMS Produkte ausschließlich über den Fachhandel zu verkaufen. Dieser wird von REMS in vielfältiger Weise unterstützt. Mit Vorführwagen ausgerüstete REMS Fachberater führen Produktschulungen vor Ort durch und demonstrieren die REMS Produkte bei Gemeinschaftsbesuchen, Thekenvorführungen und auf Hausausstellungen. Sie beraten bei der Auswahl des Werkzeugs und finden für den konkreten Einsatzfall die komfortabelste, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung.



Die konsequente Vertriebspolitik ist auf langfristig gerichtete Ergebnisse, Vertrauen und Berechenbarkeit ausgelegt.



So lernen Installateure die Produktpalette in der Praxis kennen: Die REMS Fachberater sind mit Vorführwagen unterwegs und demonstrieren die Maschinen und Werkzeuge im konkreten Einsatz, direkt auf der Baustelle.

Das REMS Produkte-Präsentationssystem – die ideale Möglichkeit für den Fachhandel, die REMS Produkte optimal zu präsentieren: anfassen – vergleichen – auswählen.

# REMS



# Anfassen. Vergleichen. Auswählen. Zur Förderung des gemeinsamen Verkaufs.

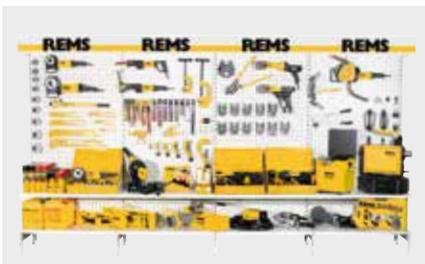
Die Teilnahme an vielen nationalen und internationalen Fachmessen, die Werbung in Fachzeitschriften und die Werbeaussendungen direkt an die Anwender, sind vom Fachhandel als verkaufsfördernde Maßnahmen sehr geschätzt.

Das attraktive REMS Produkte-Präsentationssystem ermöglicht dem Fachhandel eine optimale Präsentation der REMS Produkte: anfassen, vergleichen, auswählen. Die individuelle Bestückung mit den REMS Produkten erfolgt in enger Abstimmung zwischen den REMS Fachberatern und dem Fachhandel.

Das Online-Informationssystem [www.rems.de](http://www.rems.de) bietet umfangreiche Auskunftsmöglichkeiten über die REMS Firmengruppe, die REMS Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und Handhabung. Darüber hinaus findet der Anwender den kompletten Online-Katalog und ausführliche technische Dokumentationen, Informationen über aktuelle Messetermine und Adressen von REMS Vertrags-Kundendienstwerkstätten, Downloadmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen, Betriebsanleitungen, Teilverzeichnissen, Produktbildern und Produktfilmen, Bestellmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen in verschiedenen Sprachen für den Postversand, Email-Adressen der REMS Ansprechpartner und vieles mehr.



Die REMS Produkte werden auf vielen nationalen und internationalen Fachmessen ausgestellt und vorgeführt.



Praktisch für den Handel, übersichtlich für den Kunden – das REMS Produkte-Präsentationssystem.

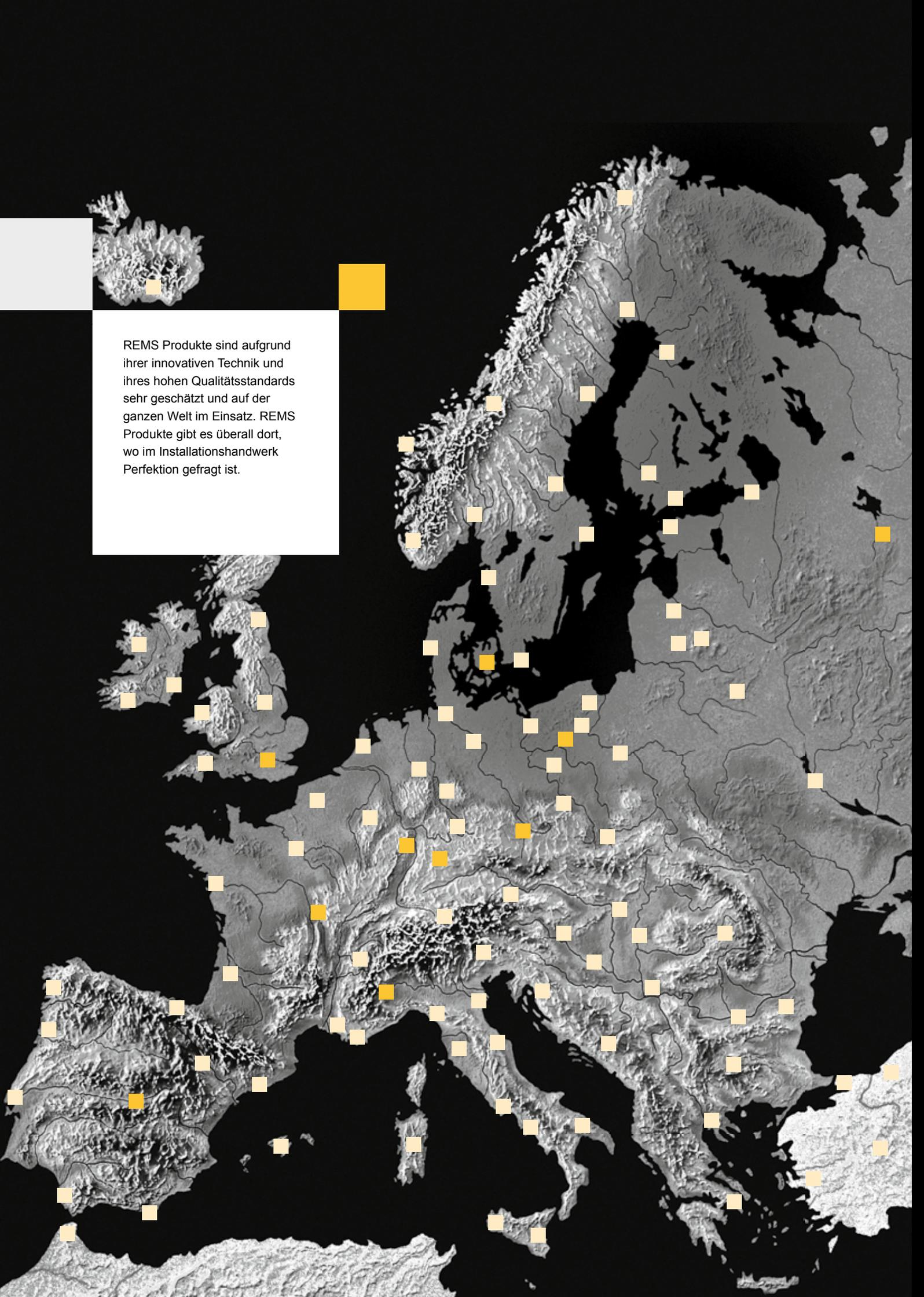


Das Online-Informationssystem  
[www.rems.de](http://www.rems.de)



REMS App





REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. REMS Produkte gibt es überall dort, wo im Installationshandwerk Perfektion gefragt ist.

# Mehr als 20.000 Handelspartner in Europa: REMS Produkte erhalten Sie überall vor Ort.

Innovative Produkte und ein hoher Qualitätsstandard eröffnen REMS neue Märkte. In den letzten Jahren wurde das Absatzgebiet kontinuierlich ausgebaut und erweitert. Zuverlässige Handelspartner in ganz Europa und darüber hinaus garantieren, dass immer mehr Kunden von der REMS Qualität überzeugt werden können.



REMS setzt europaweit Maßstäbe in Sachen Qualität – der Verkauf erfolgt durch das engmaschige Netz zuverlässiger Handelspartner in ganz Europa, die von über 200 gut ausgebildeten REMS Fachberatern unterstützt werden.



Verkaufsniederlassungen in vielen Ländern liefern optimale Bedingungen für Anwender und Fachhandel.



# Gewindeschneiden

## Rollnuten

	<b>Hand-Gewindeschneidkluppen</b>	<b>22</b>
	<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b>	<b>23</b>
	<b>Elektrische Gewindeschneidkluppen</b>	<b>24</b>
	<b>Gewindeschneidmaschinen</b>	<b>30</b>
	<b>Halbautomatische Gewindeschneidmaschinen</b>	<b>40</b>
	<b>Nippelhalter</b>	<b>46</b>
	<b>Gewindeschneidstoffe</b>	<b>47</b>
	<b>Rollnutvorrichtungen</b>	<b>48</b>
	<b>Rollnutmaschinen</b>	<b>50</b>

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm  
 Bolzensgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1"

Gewindearten siehe Seite 28, 29.

**REMS eva – die Kluppe des Installateurs.**  
**Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.**  
**Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.**  
**Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.**  
**Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.**

### Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis  $1\frac{1}{4}$ " und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauher, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 23).

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS eva Set.** Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, Bolzensgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ –1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
<b>REMS eva Set im Stahlblechkasten</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
<b>REMS eva Set im Karton</b>	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520003

REMS eva Sets für Linksgewinde und NPT-Gewinde lieferbar.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich	522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> siehe Seite 23.	
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen</b> , siehe Seite 28–29.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage, für REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelspanner</b> $\frac{3}{8}$ –2" siehe Seite 46.	
<b>REMS Aquila 3B</b> , Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell, siehe Seite 92.	
<b>REMS Aquila WB</b> , Ketten-Rohrspannstock für Werkbank, siehe Seite 92.	



Zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Maueraufbrüchen, freigelegten Rohren, Schächten. Ideal für Reparatur und Renovierung.

Rohrgewinde 3/8 – 1 1/4"

## REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe S – die Problemlösung für schwer zugängliche Stellen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S mit speziell montierten Schneidbacken.

Zusätzliche, präzise Rohrführung auf Deckelseite für perfekte Rohrzentrierung und leichtes Anschneiden (**Patent EP 0 875 327**).

Verlängerung des Ratschenantriebs REMS eva zum Gewindeschneiden an tiefer liegenden Rohrenden.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung passen in den Ratschenhebel REMS eva und andere geeignete Gewindeschneidkluppen.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**Schneidköpfe S Set.** Schnellwechsel-Schneidköpfe S wahlweise für Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) bzw. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Verlängerung 300 mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025
Set R 1/2-3/4-1	520026
Set NPT 1/2-3/4-1	520056



### Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Ratschenhebel</b> für gesamten Arbeitsbereich		522000
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe S</b> Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
<b>Verlängerung</b> 300 mm		522051
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Ratschenhebel, 4 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung.		526052



# REMS Amigo E

Elektrische Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Gewindearten siehe Seite 28, 29.

## REMS Amigo E – die Schnellste, Stärkste und Leichteste bis 1".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,4 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 950 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ –1" (2") (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>

## Lieferumfang

**REMS Amigo E Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 950 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken,</b> siehe Seite 28–29.	
<b>REMS Amigo E Antriebsmaschine</b>	530003
<b>Abstützbügel</b>	533000
<b>REMS REG St <math>\frac{1}{4}</math>–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 85.	731700
<b>Doppelhalter</b> zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelspanner <math>\frac{3}{8}</math>–2"</b> siehe Seite 46.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	536000



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "	16–40 mm
Bolzenschneidgewinde		6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1$ "
Gewindearten siehe Seite 28, 29.		

### REMS Amigo – die Kleinste, Leichteste, Stärkste und Schnellste bis $1\frac{1}{4}$ ".

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,5 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

#### Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

#### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern  $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (Seite 46).

#### Lieferumfang

**REMS Amigo Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde  $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm,  $\frac{1}{4}$ – $1$ ". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023

REMS Amigo Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, siehe Seite 28–29.	
REMS Amigo Antriebsmaschine	530000
Abstützbügel	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – $2$ ", Rohrentgrater, siehe Seite 85.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $2$ " siehe Seite 46.	
Stahlblechkasten mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



# REMS Amigo 2

Elektrische Gewindeschneidkluppe  
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"

Gewindearten siehe Seite 28, 29.

## REMS Amigo 2 – Bärenstark bis 2".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 6,5 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1700 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>

## Lieferumfang

**REMS Amigo 2 Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl, Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set für NPT-Gewinde lieferbar.  
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 28–29.</b>	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000
Abstützbügel Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", Rohrentgrater, siehe Seite 85.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 22.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 46.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000



# REMS Amigo 2 Compact

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 28, 29.	

## REMS Amigo 2 Compact – Die Kleinste und Leichteste bis 2".

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschneidspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 4,9 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

### Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter.

### Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>

## Lieferumfang

**REMS Amigo 2 Compact Set.** Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen,</b> siehe Seite 28–29.	
<b>REMS Amigo 2 Compact Antriebsmaschine</b>	540001
<b>Abstützbügel Amigo 2 Compact</b>	543010
<b>REMS REG St 1/4–2"</b> , Rohrentgrater, siehe Seite 85.	731700
<b>Ratschenhebel</b> siehe Seite 22.	522000
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelspanner 3/8–2"</b> siehe Seite 46.	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	546000



## REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521300	
	M 20 x 1,5	521310	
	M 25 x 1,5	521320	
	M 32 x 1,5	521330	
	M 40 x 1,5	521340	
	M 50 x 1,5	521350	



Rohrgewinde rechts



Rohrgewinde links



Deutsches Qualitätsprodukt

## REMS Schneidbacken

Für REMS Gewindeschneidkluppen

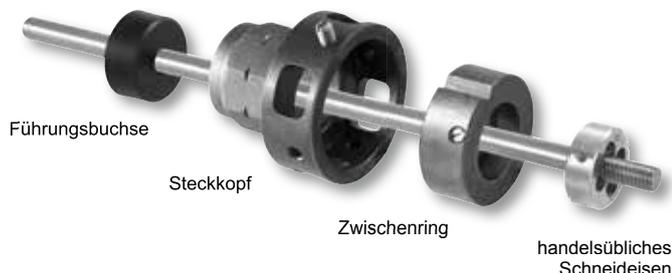
### REMS Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002	
	R 1/4	521012	
	R 3/8	521022	
	R 1/2	521032	
	R 3/4	521042	
	R 1	521052	
	R 1 1/4	521062	
	R 1 1/2	521072	
	R 2	521082	
Rohrgewinde R kegelig links ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102	
	R 1/4 LH	521112	
	R 3/8 LH	521122	
	R 1/2 LH	521132	
	R 3/4 LH	521142	
	R 1 LH	521152	
	R 1 1/4 LH	521162	
	R 1 1/2 LH	521172	
	R 2 LH	521182	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202	
	NPT 1/4	521212	
	NPT 3/8	521222	
	NPT 1/2	521232	
	NPT 3/4	521242	
	NPT 1	521252	
	NPT 1 1/4	521262	
	NPT 1 1/2	521272	
	NPT 2	521282	
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 x 1,5	521302	
	M 20 x 1,5	521312	
	M 25 x 1,5	521322	
	M 32 x 1,5	521332	
	M 40 x 1,5	521342	
	M 50 x 1,5	521352	



Deutsches Qualitätsprodukt



## Steckköpfe für Schneideisen

Steckköpfe zur Aufnahme handelsüblicher, genormter, runder Schneideisen für alle Gewindearten. Befestigung der Schneideisen im Steckkopf mit Stiftschraube.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Steckkopf für Schneideisen	Ø 65 mm	731200
Steckkopf für Schneideisen	G 1 1/4	731250
Steckkopf für Schneideisen	Ø 105 mm	541401

## Zwischenringe

Zwischenringe für unterschiedliche Außendurchmesser der Schneideisen.

Bezeichnung	Größe	dimm	Art.-Nr.
Zwischenringe zu Steckkopf 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
ohne Zwischenring	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Zwischenringe zu Steckkopf 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
ohne Zwischenring	Pg 42-48	105	

## Führungsbuchsen

Führungsbuchsen für leichtes und zentrisches Anschneiden.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Führungsbuchsen zu Steckkopf 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Führungsbuchsen zu Steckkopf 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Deutsches Qualitätsprodukt

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	( $1/16$ ) $1/8$ –2", 16–63 mm
Bolzenschneidgewinde	(6) 10–60 mm, $1/4$ –2"

Gewindearten siehe Seite 38.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

### REMS Tornado – eine Klasse für sich.

**Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.**

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

#### 2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl  $53 \text{ min}^{-1}$ .
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und  $26 \text{ min}^{-1}$ , auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und  $26 \text{ min}^{-1}$ , auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix  $1/2$ –2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern  $3/8$ –2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



## REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48).



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

## Lieferumfang

**REMS Tornado.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfüßern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200
<b>2010</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201
<b>2020</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202
<b>2000 T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> . Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206
<b>2010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207
<b>2020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150
<b>Schneidbacken siehe Seite 38.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
<b>REMS Schneirad St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.</b>	
<b>Nippelhalter siehe Seite 46.</b>	
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 94.</b>	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm  
Bolzenschneidgewinde (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Gewindearten siehe Seite 38.

Nuten von Rohren mit  
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 57 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenen Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

#### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 46).

#### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.





Untergestell (Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ( $1/16$ ) $1/8$ –2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6)8–60 mm,  $1/4$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R  $1/2$ – $3/4$  und R 1–2 rechts, Rohrabstreifer, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000 L-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340226
<b>2010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227
<b>2020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228
<b>2000 T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340220
<b>2010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	340221
<b>2020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150
<b>Schneidbacken siehe Seite 38.</b>	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf <math>1/16</math>–2"</b> als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
<b>REMS Schneidrad St <math>1/8</math>–4", s 8</b>	341614
<b>Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.</b>	
<b>Nippelhalter siehe Seite 46.</b>	
<b>REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 94.</b>	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm  
Bolzenschneidgewinde (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 38.

Nuten von Rohren mit  
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
1–12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklänge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/4–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 46).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48).



Untergestell (Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63mm, Bolzengewinde (6) 20–60mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
3000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380303 380309
3010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380304 380310
3020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380305 380311
3000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380306 380312
3010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380307 380313
3020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–3</b> <b>Ausrüstung R 1/2–3</b>	380308 380314

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 38.	
<b>Werkzeugsatz 1/16–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.</b>	341000
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"</b>	381050
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"</b>	381000
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>REMS Schneidrad St 1–4", s 12</b>	381622
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 46.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 94.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde  $(\frac{1}{16}) \frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm  
 Bolzengewinde (6) 20–60 mm,  $\frac{1}{2}$ –2"

Gewindearten siehe Seite 38.

Nuten von Rohren mit  
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300  
 1–12"

### REMS Magnum – die Supermaschine bis 4". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4" durch 6 Schneidbacken.

#### Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

#### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

#### 2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
  - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

#### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

#### 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min<sup>-1</sup>.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min<sup>-1</sup>, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

#### Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

#### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

#### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von  $\frac{1}{16}$ –2" und von  $2\frac{1}{4}$ –4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken  $2\frac{1}{2}$ –4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

#### Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

#### Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

#### Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

#### Werkzeugsätze

Für  $2\frac{1}{2}$ –4" und für  $\frac{1}{4}$ –2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 46).

### REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48).

### Lieferumfang

**REMS Magnum.** Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 20–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
<b>4000 L-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 1/2–2</b>	380447
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380441
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380444
<b>4010 L-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 1/2–2</b>	380448
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380442
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380445
<b>4020 L-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380443
<b>4000 T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min <sup>-1</sup> .	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380426
<b>4010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380429
<b>4010 T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380427
<b>4020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380430
<b>4020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 2 1/2–4</b>	380428
<b>4020 T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	<b>Ausrüstung R 1/2–4</b>	380431

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150
<b>Schneidbacken</b> siehe Seite 38.	
<b>Werkzeugsatz 1/16–2" komplett</b> , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.</b>	341000
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"</b>	381000
<b>REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>REMS Schneidrad St 1–4", s 12</b>	381622
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 46.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 94.	
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b> zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000



Untergestell (Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



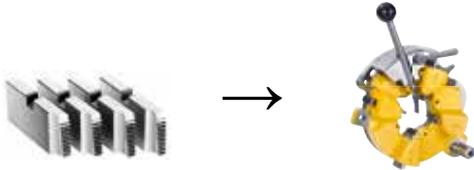
Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)



## REMS Schneidbacken, Satz

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindecschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) für extrem lange Lebensdauer.

Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. BSW) auf Anfrage. HSS Schneidbacken zum Bearbeiten schwer zerspanbarer Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) 50 % Preisaufschlag. <sup>1)</sup> Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

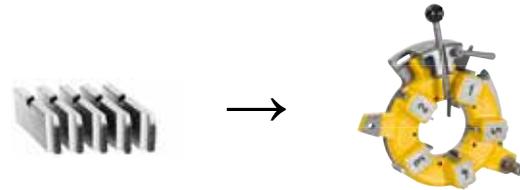


### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS <sup>1)</sup>	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS <sup>1)</sup>	341419
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
	M 56 HSS <sup>1)</sup>	341445
M 60 HSS <sup>1)</sup>	341446	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS <sup>1)</sup>	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS <sup>1)</sup>	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS <sup>1)</sup>	341482
	UNC 3/4–10 HSS <sup>1)</sup>	341483
	UNC 7/8–9 HSS <sup>1)</sup>	341484
	UNC 1–8 HSS <sup>1)</sup>	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS <sup>1)</sup>	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
UNC 1 1/2–6 HSS <sup>1)</sup>	341489	
UNC 1 3/4–5	341490	
UNC 2–4,5	341491	

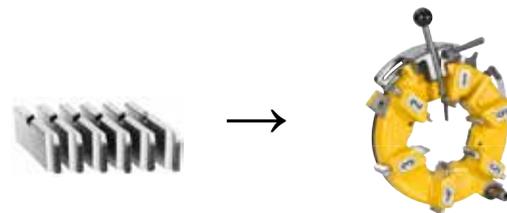


Deutsches Qualitätsprodukt



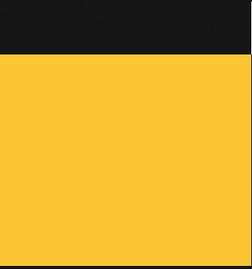
### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381431
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381432
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS <sup>1)</sup>	381433



### Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381405
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381410
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	381415



Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Bolzenschneide	6 – 72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Rohrschneide	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Toleranzklasse nach ISO 261 (DIN 13)		„mittel“ (6 g)
Gewindelänge	$\leq \varnothing 30$ mm	unbegrenzt
	$\leq \varnothing 72$ mm	$\leq 200$ mm
Fasen	Bereich	7 – 62 mm
	Gefaster $\varnothing$	$\geq 7$ mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°
Schälen	Bereich	7 – 62 mm
	Geschälter $\varnothing$	$\geq 7$ mm
Gewindearten siehe Seite 42.		

**REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangen-übersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde bis  $\varnothing 30$  mm. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35  $\text{min}^{-1}$ .

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldruckpneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel, als Zubehör.

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500  $\text{N/mm}^2$  (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500  $\text{N/mm}^2$  (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit öldruckpneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



Deutsches Qualitätsprodukt

Bearbeitungsbeispiele



## Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

## Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken 1/16–1/4" oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 46).



## Lieferumfang

**REMS Unimat 75 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, 1/4–2 3/4", Rohrgewinde 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich, wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Unimat 75 Basic mS</b>	manueller Spannstock	750003
<b>REMS Unimat 75 Basic pS</b>	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	750004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

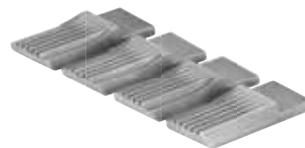
## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken</b> , siehe Seite 42.	
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf</b> , ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000
<b>Schließhebel</b> zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
<b>R</b> für Rohrgewinde kegelig rechts	751040
<b>R-L</b> für Rohrgewinde kegelig links	751050
<b>G</b> für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060
<b>G-L</b> für Rohrgewinde zylindrisch links	751070
<b>M</b> für alle Bolzengewinde rechts	751080
<b>M-L</b> für alle Bolzengewinde links	751090
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm</b> , mit Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–62 mm, HSS, mit Haltern	751100
<b>Fas-/Schälkopf 45°, Ø 7–62 mm</b> , ohne Schneidsätze	751102
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 7–46 mm</b> , HSS, mit Halter	751096
<b>Fas-/Schälbacken 45°, Ø 40–62 mm</b> , HSS, mit Halter	751098
<b>Fas-/Schälbacke 45°, Ø 7–62 mm, 4er-Pack</b> , HSS	751097
<b>Sonderspannbacken, Paar</b> , für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
<b>Gewindeschneidstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Nippelhalter</b> siehe Seite 46.	
<b>REMS Herkules</b> Materialauflagen, siehe Seite 94.	





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

## Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Halterssystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250	
	R 1/4-3/8	759251	
	R 1/2-3/4	759252	
	R 1-2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255	
	G 1/4-3/8	759256	
	G 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	759257	
	G 1-2 HSS <sup>1)</sup>	759258	
	G 2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	759259	
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360	
	NPT 1/4-3/8	759361	
	NPT 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	759362	
	NPT 1-2 HSS <sup>1)</sup>	759363	
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365	
	NPSM 1/4-3/8	759366	
	NPSM 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	759367	
	NPSM 1-2 HSS <sup>1)</sup>	759368	
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9-16	759261	
	Pg 21-48	759262	
	Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263
M 25-32 x 1,5		759264	
M 40-50 x 1,5		759265	
M 63 x 1,5 HSS <sup>1)</sup>		759330	
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)		M 14-16 HSS	759274
	M 18-22 HSS	759275	
	M 24-27 HSS	759276	
	M 30-33 HSS	759277	
	M 36-39 HSS	759278	
	M 42-45 HSS	759279	
	Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
M 8		759271	
M 10		759272	
M 12		759273	
M 14-16		759274	
M 18-22		759275	
M 24-27		759276	
M 30-33		759277	
M 36-39		759278	
M 42-45		759279	
M 48-52 HSS <sup>1)</sup>		759280	
M 56-60 HSS <sup>1)</sup>		759281	
M 64-72		759282	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1		UNC 1/4-20	759370
		UNC 5/16-18	759371
	UNC 3/8-16	759372	
	UNC 7/16-14	759373	
	UNC 1/2-13	759374	
	UNC 9/16-12	759375	
	UNC 5/8-11	759376	
	UNC 3/4-10	759377	
	UNC 7/8-9	759378	
	UNC 1-8 HSS <sup>1)</sup>	759379	
	UNC 1 1/8-7	759380	
	UNC 1 1/4-6	759381	
	UNC 1 3/4-5	759382	
	UNC 2-2 1/4-4,5	759383	
	UNC 2 1/2-2 3/4-4	759384	

Schneidsätze für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze mit HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

## Strehler-Schneidbacken, Satz

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwerzerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa).

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501
	R 1/4-3/8	751502
	R 1/2-3/4	751503
	R 1-2 1/2	751504
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505
	G 1/4-3/8	751506
	G 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507
	G 1-2 1/2 HSS <sup>1)</sup>	751508
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544
	NPT 1/4-3/8	751545
	NPT 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546
	NPT 1-2 HSS <sup>1)</sup>	751547
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549
	NPSM 1/4-3/8	751550
	NPSM 1/2-3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551
	NPSM 1-2	751552
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9-16	751510
	Pg 21-48	751511
Gewinde M für Elektroinstallationsrohre EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518
Gewinde M für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	751520
	M 18-22 HSS	751521
	M 24-27 HSS	751522
	M 30-33 HSS	751523
	M 36-39 HSS	751524
	M 42-45 HSS	751525
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14-16	751520
	M 18-22	751521
	M 24-27	751522
	M 30-33	751523
	M 36-39	751524
	M 42-45	751525
	M 48-52	751526
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557
	UNC 5/16-18	751558
	UNC 3/8-16	751559
	UNC 7/16-14	751560
	UNC 1/2-13	751561
	UNC 9/16-12	751562
	UNC 5/8-11	751563
	UNC 3/4-10	751564
	UNC 7/8-9	751565
	UNC 1-8 HSS <sup>1)</sup>	751566
	UNC 1 1/8-7	751567
	UNC 1 1/4-6	751568
	UNC 1 3/4-5	751569
	UNC 2-2 1/4-4,5	751570
	UNC 2 1/2-2 3/4-4	751571

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag. <sup>1)</sup> Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

# Gewindetabellen

## Kegelige (konische) Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>R</b> <b>BSPT</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>NPT</b>	Rohr- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

## Zylindrische Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>G</b> <b>BSPP</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>NPSM</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

## Metrisches Bolzengewinde

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261 (DIN 13) Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>M</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

## Amerikanisches und englisches Bolzengewinde

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>UNC</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (veraltet): Außengewinde Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe <b>BSW</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

## Gewinde für Elektroinstallationsrohre

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 80°		
Gewinde- größe <b>Pg</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gewinde für Elektroinstallationsrohre EN 60423 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe <b>M</b>	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Gewinde-Außendurchmesser jeweils Größtmaß, bei kegeligem Gewinde gemessen an der Bezugsebene.

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde	¼–4"
Gewindelänge	≤ 120 mm

**REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4". Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung.**

### Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

### Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Halter-System. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

### Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stirnradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>.

### Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (¼–¾", 1–4"). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhydraulisch-pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

### Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

### Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

### Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa). Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Halter-System aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

### Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

### Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix ½–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern ¾–2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt





## Lieferumfang

**REMS Unimat 77 Basic.** Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde 1/4–4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 min<sup>-1</sup>. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1–4", wahlweise manuelle oder ölhydraulisch-pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel. In Transportkiste.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Unimat 77 Basic mS</b>	manueller Spannstock	770003
<b>REMS Unimat 77 Basic pS</b>	ölhydraulisch-pneumatischer Spannstock	770004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

### Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsatz)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771170
	G 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771180
	G 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771190
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771220
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771240
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290

### Strehler-Schneidbacken, Satz

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde R kegelig rechts ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Rohrgewinde G zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751507
	G 1–4 HSS <sup>1)</sup>	771186
Rohrgewinde NPT kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751546
	NPT 1–2 HSS <sup>1)</sup>	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS <sup>1)</sup>	771246
Rohrgewinde NPSM zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS <sup>1)</sup>	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296

Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde und HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm<sup>2</sup> (MPa) auf Anfrage. Schneidsätze und HSS Strehler-Schneidbacken 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. <sup>1)</sup> Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Universal-Automatik-Schneidkopf,</b> ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
<b>Schließhebel</b> zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
<b>R</b> für Rohrgewinde kegelig rechts	751040
<b>R-L</b> für Rohrgewinde kegelig links	751050
<b>G</b> für Rohrgewinde zylindrisch rechts	751060
<b>G-L</b> für Rohrgewinde zylindrisch links	751070
<b>Spannbacke 1/4–3/4", 2er-Pack</b>	773060

**Gewindeschneidstoffe** siehe Seite 47.

**Nippelhalter** siehe Seite 46.

**REMS Herkules**, Materialauflagen, siehe Seite 94.



# REMS Nippelspanner

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen und Gewindeschneidkluppen aller Arten

Manuell innenspannender Nippelhalter für kurze Rohrstücke. Universell verwendbar.

Nippel und Doppelnippel in Norm- und Sonderlängen 3/8–2"

## REMS Nippelspanner – Nippel selbst machen. Jede Länge. Überall.

Universell verwendbar für Gewindeschneidmaschinen und Gewindeschneidkluppen aller Arten. Für öffnende und nichtöffnende Schneidköpfe. Vorteilhaftes Zubehör für REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva und andere Fabrikate.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld. Spannung und Zentrierung der Rohrstücke durch Aufweiten speziell gehärteter Federstahlsegmente.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

### Lieferumfang

**REMS Nippelspanner.** Manuell innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>REMS Nippelspanner</b>	3/8"	110000
	1/2"	110100
	3/4"	110200
	1"	110300
	1 1/4"	110400
	1 1/2"	110500
	2"	110600

### Lieferumfang

**REMS Nippelspanner Set.** Manuell innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4"</b>	110620
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"</b>	110621



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Nippelfix

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen mit öffnendem Schneidkopf

Automatisch innenspannender Nippelhalter für kurze Rohrstücke.

Nippel und Doppelnippel in Norm- und Sonderlängen 1/2–4"

## REMS Nippelfix – Nippel selbst machen bis 4". Jede Länge. Überall. Automatische Innenspannung. Superschnell und einfach.

Für Gewindeschneidmaschinen mit öffnendem Schneidkopf: Rohrdrehmaschinen, Maschinen mit drehendem Schneidkopf, Gewindeschneidvorrichtungen.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Automatische Schnellspannung und Zentrierung des Rohrstückes. Ohne Werkzeug. Automatisches Entspannen nach Fertigstellung des Nippels. Nippelproduktion möglich ohne Entnahme des Nippelfix aus der Spannvorrichtung.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Speziell gehärtete und geschliffene Klemmstücke für schnelles und sicheres Spannen.

### Lieferumfang

**REMS Nippelfix.** Automatisch innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>REMS Nippelfix</b>	1/2"	111000
	3/4"	111100
	1"	111200
	1 1/4"	111300
	1 1/2"	111400
	2"	111500
	2 1/2"	111700
	3"	111800
	4"	111900

### Lieferumfang

**REMS Nippelfix Set.** Automatisch innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4"</b>	111620
<b>Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"</b>	111621



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Spezial

Gewindeschneidstoff

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.  
Für alle Materialien.

Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! Gewindeschneidstoffe auf Mineralölbasis sind z. B. in AUT, CHE, DEU, DNK, FRA für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.

## REMS Spezial – hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis, mit Wasser auswaschbar. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Mit Wasser auswaschbar, gutachterlich geprüft.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Spezial Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Spezial Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS Spezial. Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Spezial	5l Kanister	140100
	10l Kanister	140101
	50l Fass	140103
	600ml Spray	140105
	500ml Spritzflasche	140106

# REMS Sanitol

Gewindeschneidstoff

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff.  
Speziell für Trinkwasserleitungen. Für alle Materialien.

## REMS Sanitol – mineralölfrei. Vollständig wasserlöslich. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell für Trinkwasserleitungen entwickelt, jedoch auch universell zum Gewindeschneiden hervorragend geeignet. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Vollständig wasserlöslich. Deshalb keine nachteilige Beeinflussung des Trinkwassers hinsichtlich Aussehen, Geruch und Geschmack.

Zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt. Hervorragender Korrosionsschutz. Wasserfrei.

Viskosität bei -10°C: 219 mPa s (cP). Pumpfähig bis -28°C.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Sanitol Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Sanitol Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS Sanitol. Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen und für universellen Einsatz.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Sanitol	5l Kanister	140110
	50l Fass	140113
	600ml Spray	140115
	500ml Spritzflasche	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–300  
1–12"  
 $s \leq 7,2 \text{ mm}$

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

### REMS Rollnutvorrichtung – kompakt – universell. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

#### Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag.

#### Nutrollen

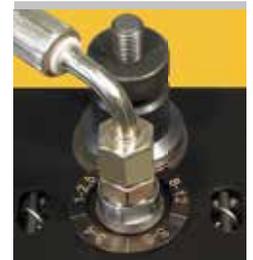
Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

#### Antrieb

Nur eine Rollnutvorrichtung für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum. Schnelle, leichte Montage. 3-flächiger Antriebszapfen der Rollnutvorrichtung für sichere Flanmung und optimale Kraftübertragung. Rollnutvorrichtungen für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate, angepasst an Holmabstand, Holmdurchmesser und Spindelachse der jeweiligen Antriebsmaschine, lieferbar.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Rollnutvorrichtung.** Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado und REMS Magnum oder für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate. Im Karton.

Bezeichnung	passend zu	Art.-Nr.
<b>REMS Rollnutvorrichtung</b>	REMS Amigo/Amigo 2 Compact <sup>1)</sup> REMS Amigo 2 <sup>1)</sup> REMS Tornado <sup>2)</sup> REMS Magnum <sup>2)</sup>	347000
<b>Rollnutvorrichtung R 300</b>	Ridgid 300	347001
<b>Rollnutvorrichtung R 535</b>	Ridgid 535	347002
<b>Rollnutvorrichtung N80A</b>	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
<b>Rollnutvorrichtung Delta 4</b>	Rex Delta 4"	347004

<sup>1)</sup> Umrüstsatz Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (Art.-Nr. 347007) erforderlich.

Für Rollnutvorrichtungen ab Herstellung 2014 einsetzbar.

<sup>2)</sup> Für Ausführungen T nur zum Rollnuten bis DN 200, 8" einsetzbar. Rollnutvorrichtungen für andere Fabrikate auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Nutrollen 1–1½", Paar</b>	347030
<b>Nutrollen INOX 1–1½", Paar</b>	347053
<b>Nutrollen 2–6", Paar</b>	347035
<b>Nutrollen INOX 2–6", Paar</b>	347046
<b>Nutrollen 8–12", Paar</b>	347040
<b>Nutrollen INOX 8–12", Paar</b>	347047
<b>Nutrollen Cu 54–159, Paar, für Cu-Rohre</b>	347034
<b>Umrüstsatz Amigo / Amigo 2 / Amigo 2 Compact</b>	347007
<b>REMS Herkules 3B, Materialauflage, siehe Seite 94.</b>	



Leistungsstarke Rollnutmaschine zum schnellen, wirtschaftlichen Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
------------	----------------------------------

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

## REMS Collum RG – elektrisch Rollnuten bis 12". Schnell und wirtschaftlich. Vorschub der Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.

### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, Rollnutvorrichtung mit Antriebsmaschine nur 31 kg. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Antrieb

Kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Collum RG in nur 52 s. Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor (REMS Collum RG und REMS Collum RG 2 Compact) oder 1700 W Universalmotor (REMS Collum RG 2) für intensiven Einsatz bei großen Dimensionen. Sicherheits-Tippschalter. Fußschalter mit Kupplung für ergonomisches Arbeiten als Zubehör.

### Rollnutvorrichtung

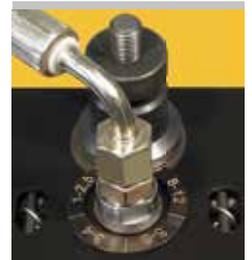
Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag.

### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>



Untergestell, fahrbar (Zubehör)

Herkules 3B (Zubehör)

## Lieferumfang

**REMS Collum RG.** Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag, 1 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. 3 Antriebsmaschinen zur Wahl, mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor, Sicherheits-Tippschalter. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Collum RG</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Überlastschutz. 29 min <sup>-1</sup>	347006
<b>Collum RG 2</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min <sup>-1</sup>	347008
<b>Collum RG 2 Compact</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Überlastschutz. 26 min <sup>-1</sup>	347009

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	849315
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310
<b>Fußschalter mit Kupplung</b>	347010
<b>REMS Herkules 3B.</b> Materialauflage, siehe Seite 94.	
<b>Nutrollen</b> und weiteres Zubehör, siehe Seite 48.	



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre	DN 25–300 1–12" s ≤ 7,2 mm
------------	----------------------------------

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde 1/16–2", 16–63 mm, Bolzengewinde 6–60 mm, 1/4–2", mit Umrüstsatz.

**REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".  
Enorm kraftvoll und superschnell. Vorschub der  
Druckrolle mit ölhydraulischem Druckzylinder.**

### Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Rollnuten von 6" Stahlrohr mit REMS Magnum 2010 RG-T in nur 40 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 32). Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

### Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

### Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Paar Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–300, 1–12", leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle aus nichtrostendem Stahl, Gegendruckrolle aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl, vernickelt) für nichtrostende Stahlrohre 2–6" und 8–12". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

### Umrüstsatz zum Gewindeschneiden

Werkzeugsatz 1/4–2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierkühlung, Ölwanne, Späneschale.



Deutsches Qualitätsprodukt



Untergestell  
(Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Herkules 3B (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

### Lieferumfang

**REMS Magnum RG.** Rollnutmaschine zum Nuten von Röhren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspannschlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>2000 RG-T</b>	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min <sup>-1</sup> .	340230
<b>2010 RG-T</b>	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340231
<b>2020 RG-T</b>	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min <sup>-1</sup> , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340232

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Untergestell</b>	344105
<b>Untergestell, fahrbar, mit Materialablage</b>	344100
<b>Untergestell, fahr- und klappbar</b>	344150
<b>REMS Herkules 3B, Materialauflage, siehe Seite 94.</b>	
<b>Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 48.</b>	
<b>Umrüstsatze Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden</b>	340110





# Sägen

	<b>Elektrische Universal-Säbelsägen</b>	<b>56</b>
	<b>Elektrische Rohr-Säbelsägen</b>	<b>58</b>
	<b>Pneumatische Rohr-Säbelsäge</b>	<b>60</b>
	<b>Akku-Universal-Säbelsäge</b>	<b>61</b>
	<b>Sägeblätter für Säbelsägen</b>	<b>62</b>
	<b>Rohrkreissägemaschine</b>	<b>64</b>
	<b>Universal- Metallkreissägemaschine</b>	<b>65</b>



**Aggressiver Orbitalhub** durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter.

**Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub** garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschalbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

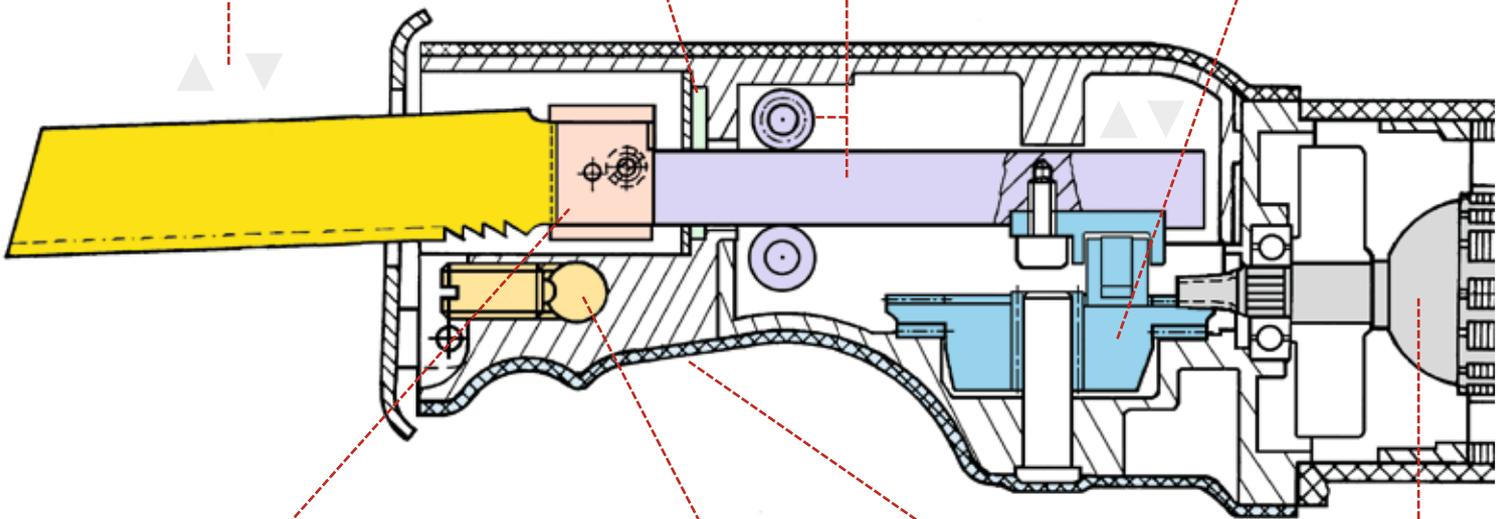


Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.



Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar  
Antriebsmotoren  
230 V, 110 V, 48 V,  
18 V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.



### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2800 min<sup>-1</sup> (REMS Puma VE), 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) bzw. 0 bis 1800 min<sup>-1</sup> (REMS Akku-Cat ANC VE) stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



### Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min<sup>-1</sup> ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



### Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.



### Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.



### Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.



### Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z. B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z. B. mit dem REMS Führungshalter.



### Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V, 48 V, Akku-Motoren 18 V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



### Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel.



### Stufenlos verstellbarer Stützsuh

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material.



### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.



### Sägeblatt um 180° gedreht einsetzbar

Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

Leistungsstarkes Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,8 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

### REMS Puma VE – die leistungsstarke Universalsäge mit Anti-Vibrations-System. Schneller, werkzeugloser Sägeblattwechsel. Verstellbarer Stützsuh.

#### Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Für alle Sägearbeiten auf der Baustelle, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

#### Bauweise

Leistungsstark, baustellengerecht. Handliche, griffgünstige Form. Nur 3,8 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff mit vibrationsdämpfendem Softgrip. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten. Großer Sägeblatthub, 30 mm, für besseres Ausspänen. Hohe Hubzahl bis 2800 min<sup>-1</sup> für schnellen Sägevorschub und effektives Sägen. Robuster Kurbeltrieb, wartungsfrei. Hochleitfähige Spezialdichtung. Durchzugstarker, großvolumiger Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1300 W. Lange Anschlussleitung 4 m. Sicherheits-Tippschalter.

#### Anti-Vibrations-System

Spezielle Antriebstechnik mit Massenausgleich und vibrationsdämpfende Griffflächen. Für vibrationsarmes, ermüdungsfreies Sägen.

#### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2800 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

#### Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System

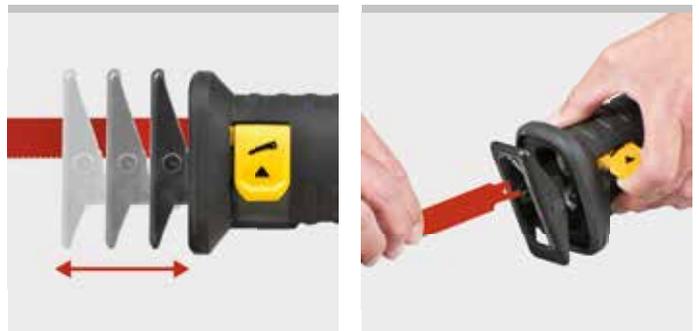
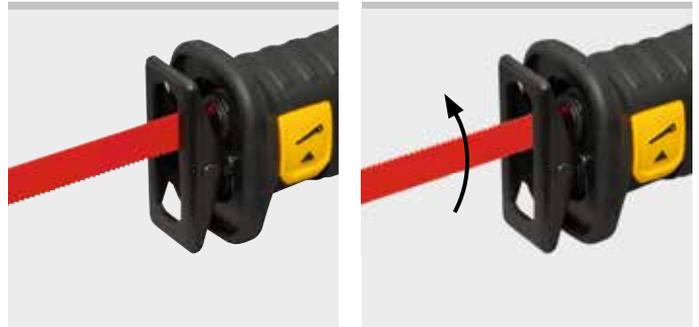
Praktische Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System für schnellen, werkzeuglosen Sägeblattwechsel. Zur Aufnahme von Sägeblättern mit einseitiger Angel. Sägeblatt mit Verzahnung nach unten oder um 180° gedreht nach oben einsetzbar, für Schnitte an engen und schwer zugänglichen Stellen.

#### REMS Sägeblätter

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 63).

#### Stufenlos verstellbarer Stützsuh

Schwenkbarer Stützsuh zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Stützsuh in Längsrichtung stufenlos um 40 mm verstellbar zur besseren Ausnutzung partiell stumpf gewordener Sägeblätter und zur Einstellung der Eintauchtiefe des Sägeblattes im Material. Für wirtschaftliches Arbeiten.



### Lieferumfang

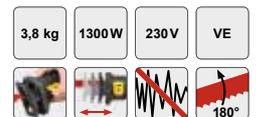
**REMS Puma VE Set.** Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen, mit Anti-Vibrations-System. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff mit Softgrip, wartungsfreiem Kurbeltrieb, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, Sicherheits-Tippschalter, Anschlussleitung 4 m. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 2800 min<sup>-1</sup>. 30 mm Hub. Sägeblattaufnahme mit Schnellwechsel-System. Verstellbarer Stützsuh. 1 Stück REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560023

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Puma VE Antriebsmaschine</b>	560003
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 63.	
<b>Stahlblechkasten</b>	566051



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

**REMS Cat ANC VE – sägt alles überall. Extrem vielseitig und leistungsstark. Robust und handlich.**

**Universeller Einsatz**

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark. Besonders auch zum Sägen von Metallrohren, zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen. Für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

**Bauweise**

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W. Sicherheits-Tippschalter.

**Stabile, rechteckige Hubstange**

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

**Oszillationsantrieb mit ANC**

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

**Aggressiver Orbitalhub**

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

**Vario-Elektronik**

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

**Universelle Sägeblattaufnahme**

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

**REMS Universalsägeblatt**

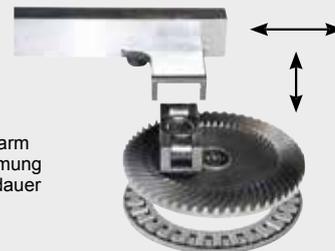
Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 62) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 63).



**ANC**



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse

**Lieferumfang**

**REMS Cat ANC VE Set.** Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 2400 min<sup>-1</sup>. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
	560040

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Cat ANC VE Antriebsmaschine</b>	560004
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 62 – 63.	
<b>Stahlblechkasten</b>	566051



3,0 kg	1050 W	230 V	VE
ANC			



Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

**REMS Tiger – die Säge des Installateurs.  
Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig.  
Robust und handlich.**

**Kraftübersetzender Führungshalter**

400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für Montage und Demontage. Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

**Rechtwinkliges Sägen**

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

**REMS Spezialsägeblatt**

REMS Spezialsägeblatt (Seite 62), extra dick, biege- und verwindungssteif, mit doppelseitiger Angel, unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

**REMS Universalsägeblatt**

Nur 1 REMS Universalsägeblatt (Seite 62) für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Mit doppelseitiger Angel, zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter.

**REMS Sägeblätter**

Komplettes Sortiment REMS Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien (Seite 63).

**Universelle Sägeblattaufnahme**

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

**Bauweise**

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Wahlweise praktischer Spatenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen frei Hand, oder gerader Maschinenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen mit Führungshalter. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W bzw. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Sicherheits-Tippschalter. Antriebsmaschine wahlweise mit fest eingestellter, idealer Hubzahl, elektronischer Hubzahlsteuerung (Vario-Elektronik) oder elektronischer Hubzahlregelung (Speed-Regulation). Überlastschutz (REMS Tiger ANC) schützt Motor, Getriebe und Sägeblatt. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung (REMS Tiger ANC SR) hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzer für Sanftanlauf, Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

**Stabile, rechteckige Hubstange**

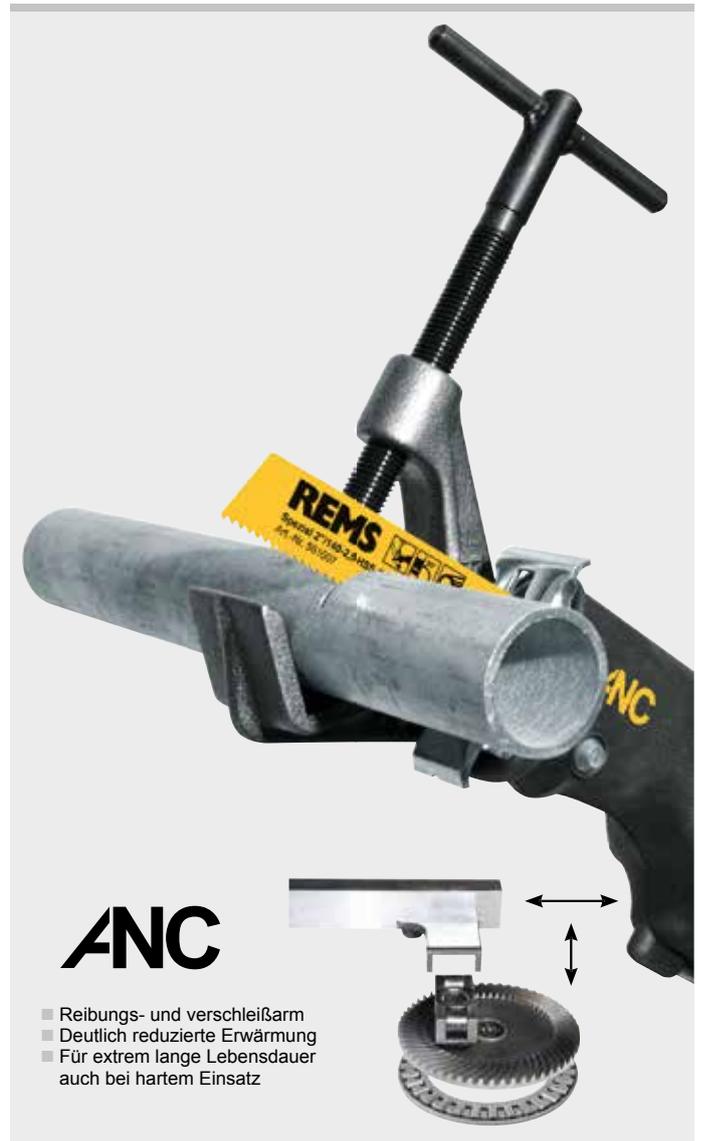
Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägevorschub, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

**Oszillationsantrieb mit ANC**

Superstabiler wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

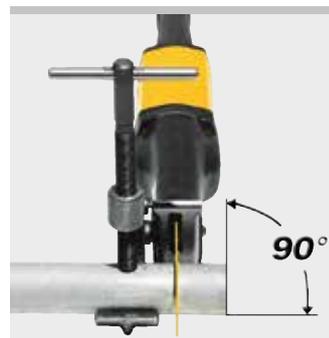
**Aggressiver Orbitalhub**

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zusaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



### Ideale Hubzahl (REMS Tiger ANC)

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2400 min<sup>-1</sup> ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

### Vario-Elektronik (REMS Tiger ANC VE)

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheitstippschalter von 0 bis 2400 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

### Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Auch zum Tauchsägen. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> einstellbar.



Überall, ohne Schraubstock!



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Tiger ANC Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheitstippschalter. Fest eingestellte Hubzahl 2400 min<sup>-1</sup>. Überlastschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560020

Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.



### Lieferumfang

**REMS Tiger ANC VE Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheitstippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 2400 min<sup>-1</sup>. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560027

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Lieferumfang

**REMS Tiger ANC SR Set.** Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Speed-Regulation (SR) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Getriebe mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), fest eingestelltem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, Sicherheitstippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlregelung von 700 bis 2200 min<sup>-1</sup> mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560026

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Tiger ANC Antriebsmaschine	560000
REMS Tiger ANC VE Antriebsmaschine	560008
REMS Tiger ANC SR Antriebsmaschine	560001
REMS Sägeblätter siehe Seite 62–63.	
Führungshalter 2", für Rohre Ø 1/2–2"	563000
Führungshalter 4", für Rohre Ø 2 1/2–4"	563100
Führungshalter 6", für Rohre Ø 5–6"	563200
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger ANC und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Schutzkappe für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008
Stahlblechkasten	566051



# REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatische Rohr-Säbelsäge

Leistungsstarkes, robustes, handliches Druckluftwerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Ideal für gefahrgeneigte Arbeiten, z. B. in feuchter Umgebung. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Ideal für Stahlrohre und andere

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

**REMS Tiger pneumatic – zum Sägen in gefahrgeneigter Umgebung.**

**Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Kraftübersetzender Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft. Stabile, rechteckige Hubstange.**

**Oszillationsantrieb mit ANC. Aggressiver Orbitalhub für schnellen Sägevorschub und hohe Standzeit der Sägeblätter. Universelle Sägeblattaufnahme.**

## Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,8 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Druckluftmotor mit großer Leistungsreserve, 1000 W. Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 1700 min<sup>-1</sup>. Betriebsdruck 6 bar, Luftverbrauch ≤ 1,6 m<sup>3</sup>/min. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperr.

Weitere Beschreibung siehe REMS Tiger ANC, Seite 58–59.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Tiger ANC pneumatic Set.** Pneumatische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Druckluftmotor 1000 W, Betriebsdruck 6 bar, Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperr. Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter) 0 bis 1700 min<sup>-1</sup>. Zuluftschlauch, Abluftschlauch. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter 2"/140-3,2. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	560022



3,8 kg 1000 W 6 bar



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 62–63.	
<b>REMS Tiger ANC pneumatic Antriebsmaschine</b>	560002
<b>Führungshalter 2"</b> , für Rohre Ø ½–2"	563000
<b>Führungshalter 4"</b> , für Rohre Ø 2½–4"	563100
<b>Führungshalter 6"</b> , für Rohre Ø 5–6"	563200
<b>Doppelhalter</b> zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger ANC und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
<b>Schutzkappe</b> für Führungshalter 2", 4" bzw. 6" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008
<b>Stahlblechkasten</b>	566051



# REMS Akku-Cat ANC VE

Akku-Universal-Säbelsäge

Leistungsstarkes, robustes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,1 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Viele Materialien, z. B. Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall, auch nichtrostender Stahl, Guss, Porenbeton, Gipsplatten, Bims, Ziegel, Backstein.

Besonders auch für Stahlrohre

**REMS Akku-Cat ANC VE – sägt alles überall. Extrem vielseitig und leistungsstark. Robust und handlich.**

## Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Netz-unabhängig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz. Auch zum Tauchsägen.

## Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 3,1 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Schwenkbarer Stützschar zum sicheren Führen der Säge am zu sägenden Material. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 18V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz.

## Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer. In geschlossenem Antriebsgehäuse laufende Hubstange, für sicheres Arbeiten.

## Oszillationsantrieb mit ANC

Superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

## Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1800 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

## Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

## Li-Ion PLUS Technology

Hochbelastbarer Akku Li-Ion 18 V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich -10 bis +60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten.

## Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

## REMS Sägeblätter

siehe Seite 62–63.

## Lieferumfang

**REMS Akku-Cat ANC VE.** Akku-Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 18 V, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter) 0 bis 1800 min<sup>-1</sup>. Akku Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Stück REMS Universalsägeblatt 150-1,8/2,5. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	560051

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblätter</b> siehe Seite 62–63.	
<b>REMS Akku-Cat ANC VE Antriebsmaschine, o. Akku</b>	560009
<b>Akku Li-Ion 18 V, 3,0 Ah</b>	565225
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Koffer mit Einlage</b>	566025



Deutsches Qualitätsprodukt





# REMS Sägeblätter

Für REMS Puma VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE und andere Fabrikate

## Sägeblätter zum frei Hand Sägen für verschiedene Materialien.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt, auch beim Sägen von Mischmaterialien (Holz/Metall).

Flexible Sägeblätter auch für wandbündiges Sägen.

Deutsches Qualitätsprodukt

-  Gewellte Zahnung für ruhigen Schnitt bei kleiner Zahnteilung.
-  Geschränkte Zahnung für aggressiven Schnitt bei grober Zahnteilung.
-  Gerade Zahnung für Sägeblätter mit besonders breiten Zähnen aus Hartmetall.
-  Hartmetall-Granulat für schwer zerspanbare Materialien.



REMS Sägeblätter für Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 150-1</b> Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561105
<b>REMS Sägeblatt 200-1</b> Blech, Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibel		rot	5		561106
<b>REMS Sägeblatt 90-1,4</b> , Kurvenblatt Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		rot	5		561107
<b>REMS Sägeblatt 150-1,4</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561104
<b>REMS Sägeblatt 200-1,4</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibel		rot	5		561108
<b>REMS Sägeblatt 100-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561101
<b>REMS Sägeblatt 150-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561103
<b>REMS Sägeblatt 200-1,8</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibel		rot	5		561102
<b>REMS Sägeblatt 200-2,5</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561109
<b>REMS Sägeblatt 280-2,5</b> Metall, auch nichtrostender Stahl, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibel		rot	5		561112

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Sägeblätter für Holz und Metall → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 210-1,8/2,5</b> runde Spitze, kein Einhaken Paletten, Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561113
<b>REMS Sägeblatt 150-2,5</b> Holz, Holz mit Nägeln, Paletten, Metall ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561110
<b>REMS Sägeblatt 225-2,5</b> , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561114
<b>REMS Sägeblatt 300-2,5</b> , extra dick, zur Demontage Holz, Holz mit Nägeln, Metall ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		schwarz	3		561116
<b>REMS Sägeblatt 300-4,2</b> Holz	300	4,2	WS		schwarz	5		561111
<b>REMS Sägeblatt 225-3,2/5,0</b> Holz, Holz mit Nägeln	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibel		schwarz	5		561117
<b>REMS Sägeblatt 290-5,0/6,35</b> Grünholz	290	Combo 5,0/6,35	WS		schwarz	5		561118
<b>REMS Sägeblatt 150-6,35</b> Holz	150	6,35	WS		schwarz	5		561119



REMS Sägeblätter für verschiedene Zwecke → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, etc.	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff *	Zah- nung	Farbe			Art.-Nr.
<b>REMS Sägeblatt 150-4,2</b> Porenbeton, Gipsplatten	150	4,2	WS		weiß	5		561115
<b>REMS Sägeblatt 225-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	225	8,5	HM		weiß	1		561120
<b>REMS Sägeblatt 300-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	300	8,5	HM		weiß	1		561121
<b>REMS Sägeblatt 400-8,5</b> Porenbeton, Hartholz	400	8,5	HM		weiß	1		561122
<b>REMS Sägeblatt 235-12</b> Porenbeton, Bims, Ziegel	235	12	HM		weiß	1		561123
<b>REMS Sägeblatt 300-12</b> Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561124
<b>REMS Sägeblatt 300-12</b> , extra hohes Blatt Porenbeton, Bims, Ziegel	300	12	HM		weiß	1		561125
<b>REMS Sägeblatt 200</b> Guss u. a.	200		HM-G		weiß	2		561126



\* HSS-Bi: Schnellarbeitsstahl-Bimetal WS: Werkzeugstahl  
HM: Hartmetall HM-G: Hartmetall-Granulat

Kompakte, mobile Rohrkreissägemaschine zum gratarmen, rechtwinkligen und schnellen Sägen. Für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme. Für Baustelle und Werkstatt.

Nichtrostende Stahlrohre, Kupferrohre und andere Materialien	Ø ≤ 76 mm
REMS Sägeblatt	Ø 225 mm

**REMS Turbo Cu-INOX – gratarm, rechtwinklig, schnell. Gratarmes Sägen durch Doppelspannstock. Durchzugstark, z. B. Ø 22mm in nur 4 s. Leicht transportabel.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

Entsprechend den Anforderungen:  
**Trockensägen**, dadurch keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.  
**Gratarm** durch Doppelspannstock.  
**Optimale Schnittgeschwindigkeit** verhindert Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, nur 17 kg. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Markierung der Sägeblattebene auf Sägeblattschutzhaube. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Universal-Doppelspannstock

Robuster, leichtgängiger Universal-Doppelspannstock für gratarmes Sägen. Beide Rohrenden bleiben beim Sägen fest eingespannt. Einfaches, sicheres Spannen auch dünnwandiger Rohre durch vertikal geneigte Niederzugbacke. Für beide Spannstockseiten nur eine stabile Spannschraube mit großdimensioniertem Spannhelb für gleichmäßiges, kraftsparendes und sicheres Spannen des Materials.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 500 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 22 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 60 min<sup>-1</sup> für optimale Schnittgeschwindigkeit und ruhiges Sägen.

### REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo Cu-INOX zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Hohe Standzeit. REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32, 220 Zähne, für noch höhere Standzeit. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

### Außen-/Innen-Rohrentgrater

Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2¼", für elektrischen Antrieb mit der Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX u. a. (Seite 87.)



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Turbo Cu-INOX Basic.** Rohrkreissägemaschine mit Universal-Doppelspannstock zum gratarmen, rechtwinkligen, schnellen Sägen. Ideal für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube. Drehzahl 60 min<sup>-1</sup>. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849006

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS</b> speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne.	849703
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS-E</b> (cobaltlegiert) speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit	849706
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 87	
<b>Untergestell</b>	849315
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310
<b>REMS Jumbo,</b> Klappwerkbenke, siehe Seite 93.	
<b>REMS Herkules,</b> Materialauflagen, siehe Seite 94.	



# REMS Turbo K

Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung

Kompakte, mobile, universell einsetzbare Metallkreissägemaschine für Installation, Metallhandwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊕	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

**REMS Turbo K – die Stärkste ihrer Klasse.**  
Durchzugstark, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s.  
Leicht transportabel.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, komplett nur 22 kg. Automatische Kühlschmier-Einrichtung. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

### Universalspannstock

Robuster, leichtgängiger Universalspannstock mit stabiler Spannspindel und großdimensioniertem Spannhebel für kraftsparendes, sicheres Spannen des Materials. Serienmäßig mit Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Schnelles Einstellen des Gehrungswinkels durch gut lesbare Skala und Klemmhebel. Einfacher, stabiler Längenanschlag.

### Antrieb

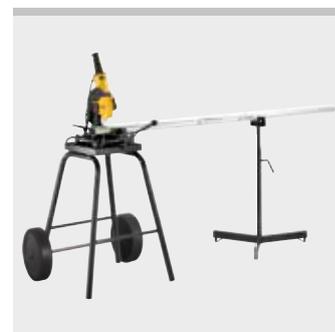
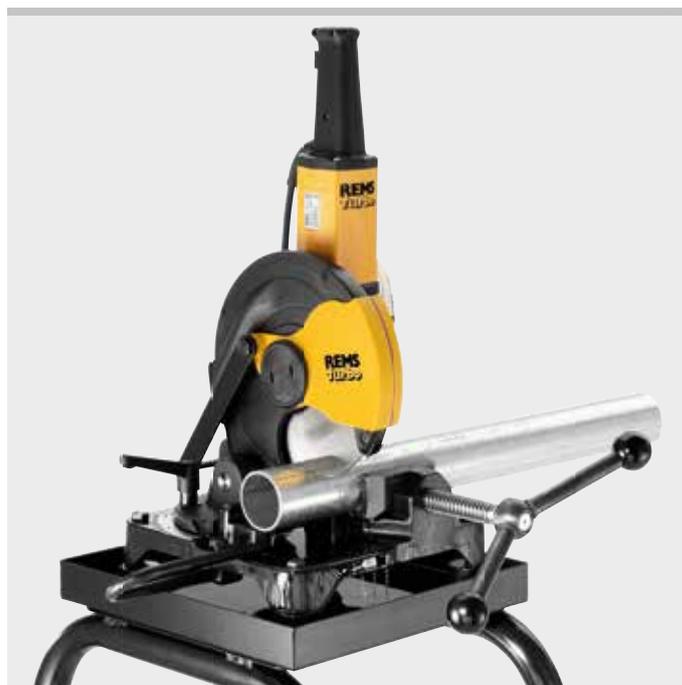
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Bärenstarker, schneller Durchzug, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für schnelles und ruhiges Sägen.

### REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo K angepasstes REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 120 Zähne. Speziell gezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Dem Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für noch höhere Standzeit REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

### Kühlschmierstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für sauberen Schnitt, höhere Standzeit der Sägeblätter und längere Lebensdauer der Maschine.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Turbo K Basic.** Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung. Für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte bis 45°. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube, Längenanschlag, Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Füllung Kühlschmierstoff REMS Spezial. Ohne Sägeblatt. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.
	849007

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS</b> 225 × 2 × 32, 120 Zähne	849700
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS</b> feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne	849703
<b>REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert)</b> feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit.	849706
<b>Elektronischer Drehzahlregler</b> zum Sägen von schwer zerspanbaren Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre. Fest eingestellte, optimale Drehzahl.	565051
<b>Kühlschmierstoffe</b> siehe Seite 47.	
<b>Untergestell</b>	849315
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 93.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 94.	





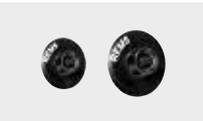
Made in Germany

REMS

# Abschneiden

## Anfasen

## Entgraten

	<b>Rohrabschneider</b>	<b>68</b>
	<b>Schneidräder</b>	<b>72</b>
	<b>Elektrische Rohrabschneider</b> <b>Akku-Rohrabschneider</b>	<b>74</b>
	<b>Rohrtrennmaschinen</b>	<b>76</b>
	<b>Rohrscheren</b>	<b>80</b>
	<b>Rohrtrenn- und Rohranfasengeräte</b>	<b>82</b>
	<b>Rohrentgrater</b>	<b>85</b>

# REMS RAS St

## Rohrabschneider

Robuste Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.  
Für hohe Ansprüche und lange Lebensdauer.

Stahlrohre  $\varnothing$  1/8–4",  $\varnothing$  10–115 mm

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 72.

### REMS RAS St – Qualitäts-Rohrabschneider.

Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl.

Stabile Spindel, lange Spindelführung und gehärtete Gegendruckrollen gewährleisten genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Ergonomisch gestalteter, breit dimensionierter Handgriff ermöglicht kraftvolles Zustellen der Spindel.

Breite, präzise Schneidradlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für Rohre  $\varnothing$  1/8–4" (10–115 mm), Wanddicke  $s \leq 8$  mm, passend für beide Rohrabschneider. Schneidrad für Rohre  $\varnothing$  1–4" bis Wanddicke  $s \leq 12,5$  mm als Zubehör.

### Lieferumfang

REMS RAS St. Rohrabschneider für Stahlrohre. Mit Schneidrad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ Zoll/mm	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
St 1/8–2"	1/8–2" 10–60	8	113000
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

### Zubehör

Bezeichnung	$s \leq$ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8 zu REMS RAS St 1/8–2" und St 1 1/4–4"	8	341614
REMS Schneidrad St 1–4", s 12 zu REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS RAS Cu-INOX

## Rohrabschneider

Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Besonders auch für nichtrostende Stahlrohre geeignet.

Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre

$\varnothing$  3–120 mm  
 $\varnothing$  1/8–4"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 72.

### REMS RAS Cu-INOX – für schwer zugängliche Stellen.

Klein, handlich, speziell für schwer zugängliche Stellen.

Stabile Konstruktion und gehärtete Gegendruckrollen für genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Großer Drehknopf aus Metall für leichtes Zustellen und Schneiden.

Breite, präzise Schneidradlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

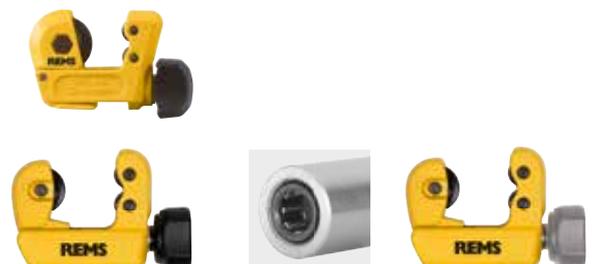
Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.

### Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240
Cu-INOX 3–28 S Mini, nadelgelagert	3–28 1/8–1 1/8"	4	113241



## REMS RAS Cu-INOX – die Kompakten mit Teleskop-Spindel.

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.  
Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klinsenwechsel.



### Lieferumfang

**REMS RAS Cu-INOX.** Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>Cu-INOX 3–35</b>	3–35 1/8–1 1/8"	4	113350
<b>Cu-INOX 3–35 S, nadelgelagert</b>	3–35 1/8–1 1/8"	4	113351
<b>Cu-INOX 3–42</b>	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330

## REMS RAS Cu-INOX – Qualitäts-Rohrabschneider.

Robuste, stabile Konstruktion für harten Einsatz.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S mit nadelgelagertem Schneidrad und nadelgelagerten Gegendruckrollen für besonders leichtes Schneiden. Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.

### Lieferumfang

**REMS RAS Cu-INOX.** Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>Cu-INOX 3–28</b>	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
<b>Cu-INOX 6–42</b>	6–42 1/4–1 1/8"	4	113380
<b>Cu-INOX 6–64</b>	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
<b>Cu-INOX 8–64 S, nadelgelagert, mit Schnellverstellung</b>	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401
<b>Cu-INOX 64–120</b>	64–120 2 1/2–4"	4	113500

### Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4</b>	4	113210
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120 S, s 4, nadelgelagert</b>	4	113213
<b>Universal-Entgratklinge, geschliffen</b>		113360



Deutsche Qualitätsprodukte



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.

Kupferrohre  $\varnothing$  3–64 mm  
 $\varnothing$   $\frac{1}{8}$ –2 $\frac{1}{2}$ "

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 72.

### REMS RAS Cu – die Kompakten mit Teleskop-Spindel.

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneller, werkzeugloser Schneidradwechsel durch Schneidradachse mit Kugelrastung. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klängenwechsel.



### Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s $\leq$ mm	Art.-Nr.
<b>Cu 3–35</b>	3–35 $\frac{1}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "	3	113340
<b>Cu 3–42</b>	3–42 $\frac{1}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "	3	113320



### REMS RAS Cu – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

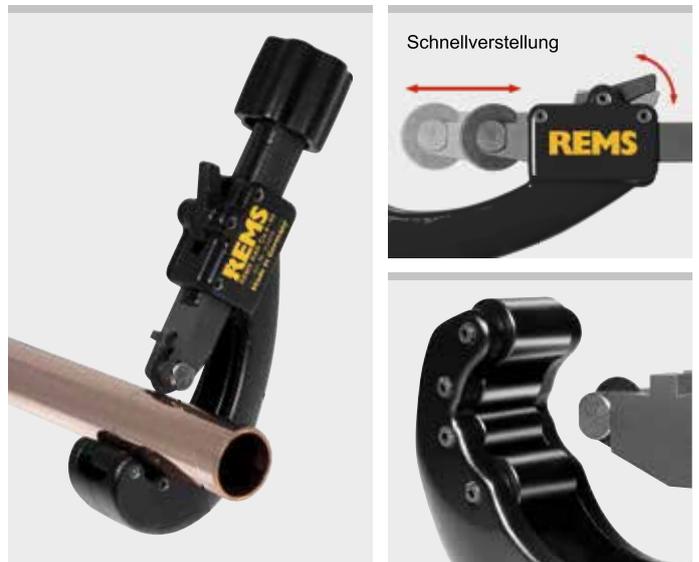
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich  $\varnothing$  3–120 mm.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s $\leq$ mm	Art.-Nr.
<b>Cu 8–42</b> mit Schnellverstellung	8–42 $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "	3	113370
<b>Cu 8–64</b> mit Schnellverstellung	8–64 $\frac{3}{8}$ –2 $\frac{1}{2}$ "	3	113410



### Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s $\leq$ mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu 3–120, s 3</b>	3	113225
<b>Universal-Entgratklinge, geschliffen</b>		113360



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Mit Schnellverstellung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing$  10–315 mm  
 $\varnothing$  ½–12"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 72.

### REMS RAS P – Qualitäts-Rohrabschneider. Mit Schnellverstellung.

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

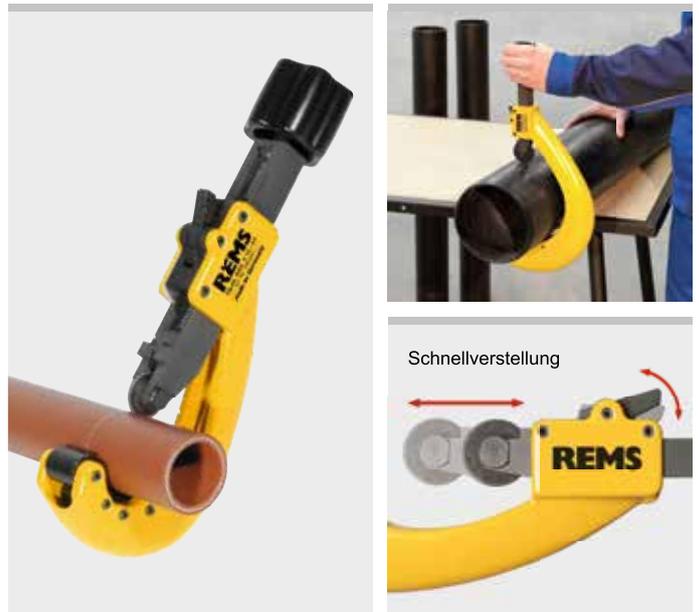
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).



Deutsches Qualitätsprodukt

International Design Award



### Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
<b>P 10–40</b> mit Schnellverstellung	10–40 ½–1½"	7	290050
<b>P 10–63</b> mit Schnellverstellung	10–63 ½–2"	7	290000
<b>P 50–110</b> mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	11	290100
<b>P 110–160</b> mit Schnellverstellung	110–160 4–6"	16	290200

### REMS RAS P – Trennen bis $\varnothing$ 315 mm, s ≤ 19 mm.

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre. Schnellverstellung. Separate Rohrzentrierung für rechtwinkligen Schnitt.

Stabile Konstruktion, Bügel in Doppel-T-Form.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).

### Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad und Ersatzschneidrad. Im stabilen Kasten.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
<b>P 180–315</b> mit Schnellverstellung	180–315 7–12"	16	290300

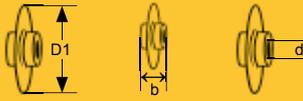
### Zubehör

Bezeichnung	s ≤ mm	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad P 10–63, s 7</b> zu REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 11</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 16</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
<b>REMS Schneidrad P 50–315, s 19</b> zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Stahlrohre		
<b>REMS Schneidrad St ½-4", s 8</b>		
Wanddicke s ≤ 8 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	½-2" 1¼-4"	RAS St ½-2" RAS St 1¼-4"
Alarm	½-2" 1¼-4"	10002 10004
Brinko	½-2"	629
Dako	½-2"	9.220
Format	½-2"	F3061900
Mast	½-2" 1¼-4"	52/2 52/4
Reed	½-2"	03320
Ridgid	½-2"	2-A
ROLLER	½-2" 1¼-4"	Corso St ½-2" Corso St 1¼-4"
Rothenberger	½-2"	7.0045
Stahlwille	½-2" 1¼-4"	150/2 150/4
SuperEgo	½-2"	701
VBW	½-2" 1¼-4"	140005 140010
Virax	½-2"	210120 (2101250)
<b>REMS Schneidrad St 1-4", s 12</b>		
Wanddicke s ≤ 12,5 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	1¼-4"	RAS St 1¼-4"
Alarm	1¼-4"	10004
Mast	1¼-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1¼-4"	Corso St 1¼-4"
Stahlwille	1¼-4"	150/4
VBW	1¼-4"	140010

Kunststoffrohre, Verbundrohre		
<b>REMS Schneidrad P 10-63, s 7</b>		
Wanddicke s ≤ 7 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
<b>REMS Schneidrad P 50-315, s 11</b>		
Wanddicke s ≤ 11 mm	290116	
<b>REMS Schneidrad P 50-315, s 16</b>		
Wanddicke s ≤ 16 mm	290216	
<b>REMS Schneidrad P 50-315, s 19</b>		
Wanddicke s ≤ 19 mm	290316	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (nur Art.-Nr. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Maßangaben zu REMS Schneidrädern				
				
REMS Schneidrad	Art.-Nr.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3-120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre		
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120, s 4</b>		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120 S, s 4, nadelgelagert		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-35 8-64	RAS Cu-INOX 3-35 S RAS Cu-INOX 8-64 S
ROLLER	3-35 8-64	Corso Cu-INOX 3-35 S Corso Cu-INOX 8-64 S

REMS Schneidrad Cu-INOX b 3, s 4		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Kupferrohre		
<b>REMS Schneidrad Cu 3-120, s 3</b>		
Wanddicke s ≤ 3 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

**REMS Nano – Trennen bis Ø 40 mm. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen

**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem

**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Mobiler, elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 1,9 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

### Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Gleichstrommotor 230 V, 130 W. Durchzugstark, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>

### Lieferumfang

**REMS Nano Basic-Pack.** Elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Gleichstrommotor 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Drehzahl 130 min<sup>-1</sup>. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Sicherheits-Tippschalter. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844010



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050
<b>REMS Schneidrad V</b> für Verbundrohre	844051
<b>Tragetasche</b>	574436
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbanke, siehe Seite 93.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 94.	



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

**REMS Akku-Nano – Trennen bis Ø 40 mm. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

**Ideal für Pressfitting-Systeme**

- Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen
- Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem
- Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
- Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.
- Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

**Bauweise**

Mobiler Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 2,1 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwendungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz.

**Rohrauflage**

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl für reibungsarmes Drehen und sicheres Führen der zu trennenden Rohre im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm und zur Optimierung des Angriffspunktes des Schneidrades auf dem zu trennenden Rohr (**Patent EP 2 077 175**). Keine Einstellarbeiten.

**Antrieb**

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 10,8 V, mit großer Leistungsreserve, 270 W Abgabe. Superschnell, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

**Li-Ion-Technology**

Akku Li-Ion 10,8 V mit 1,3Ah Kapazität. Leistungsstark und leicht. Hohe Energiedichte für viele Abschnitte. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

**REMS Schneidräder**

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Akku-Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.



Patent EP 2 077 175



Deutsches Qualitätsprodukt



Tested by electrosuisse >>>

**Lieferumfang**

**REMS Akku-Nano Basic-Pack.** Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 10,8 V, 270 W. Drehzahl 130 min<sup>-1</sup>. Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.



	Art.-Nr.
	844011

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050
<b>REMS Schneidrad V</b> für Verbundrohre	844051
<b>Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah</b>	844510
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Tragetasche</b>	574436
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbenke, siehe Seite 93.	
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 94.	



Jumbo

Herkules 3B

Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen und Entgraten von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 8–108 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100
	Ø ¼–4", Ø 14–115 mm
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Verbundrohre	Ø 10–110 mm

### REMS Cento RF Set

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm

**REMS Cento – Trennen und Entgraten bis Ø 115 mm. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.**

**Universell für viele Rohrarten.**

### Ideal für Pressfitting-Systeme

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen

**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem

**Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

**Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Kühlschmierstoffe.

**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

### Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verbindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Anschluss zum Antrieb des Außen-/Innen-Rohrentgraters REMS REG 10–54 E. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand. Zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden ist ein alternativer Vorschubhebel lieferbar, siehe Zubehör.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre Ø 22–115 mm, Ø ¼–4", trapezförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im Arbeitsbereich Ø 22–115 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör. Trennen von Rohren Ø 8–22 mm durch Auflegen von zwei Rohrstücken Ø 28 × 220 mm auf die Laufrollen. REMS Cento RF mit 4 stabilen kugelgelagerten Laufrollen für reibungsarmes Drehen der zu trennenden geschweißten Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm, aus Polyamid, zur Vermeidung einer Beschädigung der Rohroberflächen, mit Rohrführungen Ø 75 und 110 mm.

### Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

### REMS Rohrentgrater

Innen-Rohrentgrater REMS REG 28–108 für Rohre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento, als Zubehör. Außen-/Innen-Rohrentgrater REMS REG 10–54 E für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento (Seite 87).

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Cento Basic.** Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Röhren Ø 8–115 mm, ohne Außengrat. Für Röhre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 8–108 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14–115 mm, Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, Verbundrohre Ø 10–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Röhre Ø 22–115 mm, Ø ¼–4". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	845001	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Lieferumfang

**REMS Cento RF Set.** Rohrtrennmaschine speziell zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von geschweißten Ablaufrohren/Fallrohren aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) Ø 40–110 mm. Wie Art.-Nr. 845001, jedoch mit Laufrollen aus Polyamid und Rohrführungen Ø 75 und 110 mm. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Mit Schneidrad RF. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	845003	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Vorschubhebel</b> zur Bedienung der Antriebsmaschine auf dem Boden (für Antriebsmaschinen ab Herstellung 2014).	845218	
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Röhre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050	
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Röhre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053	
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052	
<b>REMS Schneidrad V</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 10 mm	845051	
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Röhre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055	
<b>REMS Schneidrad RF</b> zum Trennen geschweißter Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl (EN 1124) mit REMS Cento RF.	845054	
<b>Laufrolle, 4er-Pack</b> , aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr	845118	
<b>Laufrolle INOX, 4er-Pack</b> , aus nichtrostendem Stahlrohr	845110	
<b>REMS REG 10–54 E</b> , Außen-/Innen-Rohrentgrater, siehe Seite 87		
<b>REMS REG 28–108</b> , Innen-Rohrentgrater für Röhre Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", für elektrischen Antrieb mit der Rohrtrennmaschine REMS Cento (mit REMS Schneidrad Art.-Nr. 845050 oder 845053).	113840	
<b>Untergestell</b>	849315	
<b>Untergestell, fahrbar</b>	849310	
<b>REMS Jumbo</b> , Klappwerkbänke, siehe Seite 93.		
<b>REMS Herkules</b> , Materialauflagen, siehe Seite 94.		



Robuste, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	Ø 54–225 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	DN 50–150 Ø 2–6"
Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Kunststoffrohre SDR 11	
Wanddicke $s \leq 21$ mm	Ø 40–225 mm
Verbundrohre	Ø 40–110 mm

**REMS DueCento – Trennen bis Ø 225 mm.  
Rechtwinklig. Spanlos. Schweißgerecht. Schnell.  
Ohne Außengrat. Trocken.**

### Universell für viele Rohrarten

**Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen

**Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem, kein Staub

**Schweißgerecht**, zum Muffen- und Stumpfschweißen

**Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung

**Ohne Außengrat**, leichtes Einführen in Verbindungsmuffen

**Trocken**, ohne Beeinträchtigung durch Kühlschmierstoffe.

### Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und gut transportabel, nur 37 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (**Patent EP 1 782 904**). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt. Praktisches Fahrgestell mit zwei Gummirädern für einfachen Transport.

### Laufrollen

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für reibungsarmes Drehen der zu trennenden Rohre, im konvexen Viereck angeordnet für zentrischen Vorschubdruck des Schneidrads im Arbeitsbereich Ø 100–225 mm, Ø 4–6", ohne Einstellarbeiten (**Patent EP 2 740 556 angemeldet**). Laufrolleneinsatz zum Trennen von Rohren Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½", als Zubehör.

### Antrieb

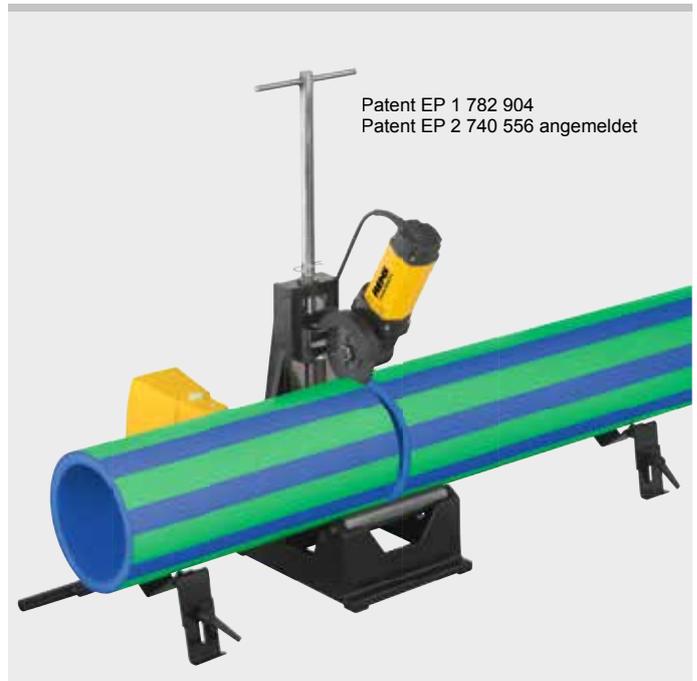
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. Kunststoffrohr PE Ø 225 mm in nur 15 s. Ideale Drehzahl 115 min<sup>-1</sup> für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

### REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS DueCento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

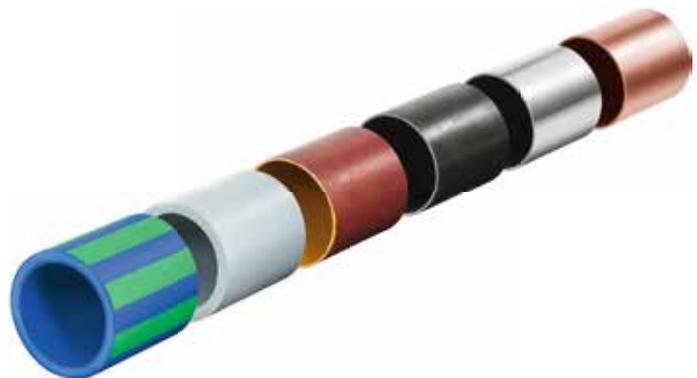
### Rohrauflagen

Rohrauflagen, höhenverstellbar, für Rohre Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" und Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch vier in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Sichere Führung langer Rohre durch Verwendung mehrerer Rohrauflagen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## Lieferumfang

**REMS DueCento Basic.** Röhrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Röhren Ø 40–225 mm, ohne Außengrat. Für Röhre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer, Ø 54–225 mm. Für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, Ø 2–6", Gussrohre (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, Kunststoffrohre SDR 11, Wanddicke  $s \leq 21$  mm, Ø 40–225 mm, Verbundrohre Ø 40–110 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 min<sup>-1</sup>. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr für Röhre Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad. 2 Stück höhenverstellbare Rohrauflagen Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Im Karton.

Art.-Nr.	
845004	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX</b> für Röhre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050	
<b>REMS Schneidrad Cu</b> speziell für Röhre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053	
<b>REMS Schneidrad St</b> für Stahlrohre, Gussrohre (SML)	845052	
<b>REMS Schneidrad C-SF</b> speziell für Röhre der Pressfitting-Systeme/Steckfitting-Systeme aus C-Stahl, unter gleichzeitiger Herstellung einer Fase.	845055	
<b>REMS Schneidrad V, s 10</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 10$ mm	845051	
<b>REMS Schneidrad P, s 21</b> für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 21$ mm	845057	
<b>Rohrauflage Ø 100–225 mm</b> , höhenverstellbar, für Röhre Ø 100–225 mm, Ø 4–6"	845220	
<b>Rohrauflage Ø 40–100 mm</b> , höhenverstellbar, für Röhre Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½"	845230	
<b>Laufrolleneinsatz</b> zum Trennen von Röhren Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½"	845060	



Robustes Qualitätswerkzeug zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Stabile Ausführung in Magnesium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 1''$

### REMS ROS P 26 – Schnelles Trennen in einem Schnitt.

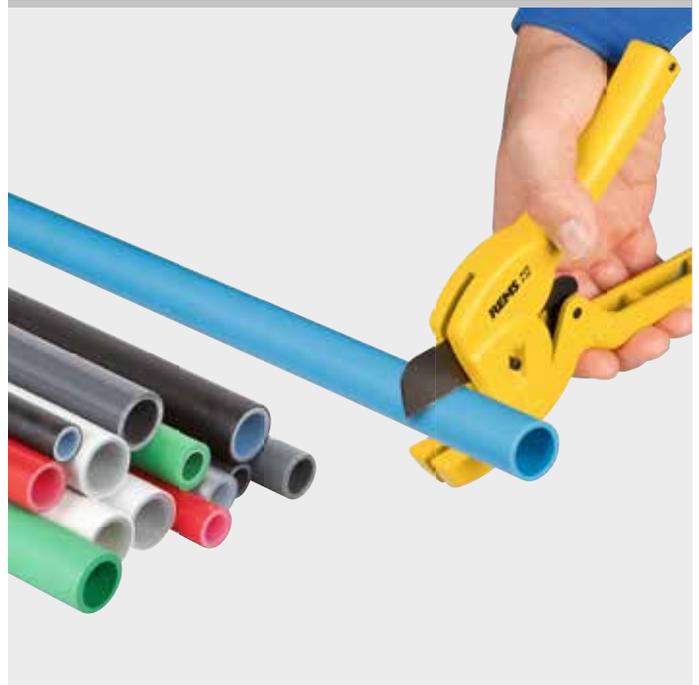
Stabile Ausführung in Magnesium, besonders leicht.

Für Einhand-Bedienung. Schnelles Trennen in einem Schnitt.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, austauschbar, PTFE-beschichtet. Deutsches Qualitätsprodukt.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohraufgabe und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



### Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.	
P 26	26 1"	291240	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Klinge zu REMS ROS P 26	291241	



Handliche Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Stabile Ausführung in Aluminium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2''$

**REMS ROS P 35**  
**REMS ROS P 35 A**  
**REMS ROS P 42**  
**REMS ROS P 42 S**  
**REMS ROS P 63 S**

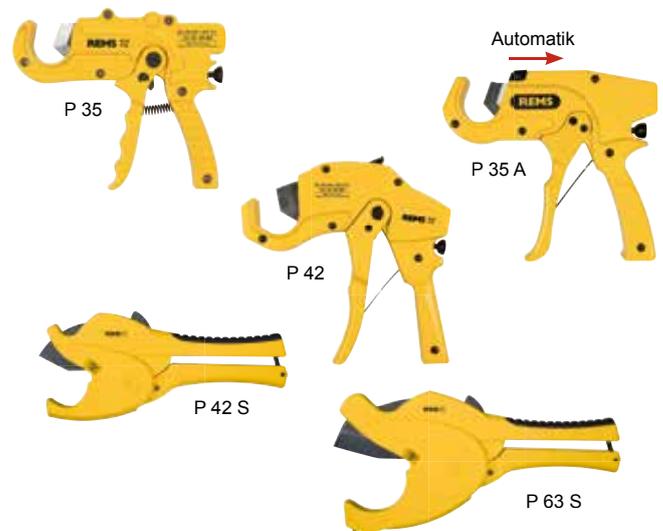
Stabile Ausführung in Aluminium.

Auswechselbare, speziell gehärtete keilförmige Klinge, auch für dünnwandige Rohre. Für Einhand-Bedienung. Geringer Kraftaufwand durch kraftübersetzenden Ratschenvorschub.

Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. REMS ROS P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf nach dem Trennvorgang.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



### Lieferumfang

**REMS ROS P.** Rohrschere für Kunststoff- und Verbundrohre. Mit Klinge. In Blisterverpackung/im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.
<b>P 35</b> mit Schnellrücklauf	35 1 3/8"	291200
<b>P 35 A</b> mit automatischem Schnellrücklauf	35 1 3/8"	291220
<b>P 42</b> mit Schnellrücklauf	42 1 5/8"	291250
<b>P 42 S</b> mit Schnellrücklauf	42 1 5/8"	291000
<b>P 63 S</b> mit Schnellrücklauf	63 2"	291270

Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren.

Kunststoffrohre  $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$   
 $\varnothing \leq 2 1/2''$

### REMS ROS P 75 P

Robuste Stahl-Ausführung für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer, mit Endanschlag für kraftvolles Zustellen, ideal auch für dickwandige Kunststoffrohre. Rauhe, rutschfeste Griffschalen, gut zu fassen.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, auswechselbar.

Leichtes, schnelles Arbeiten durch beidseitig geführte Ratsche und feingezahnte Ratschenübersetzung, speziell gehärtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



### Lieferumfang

**REMS ROS P.** Rohrschere für Kunststoffrohre. Mit Klinge. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.
<b>P 75 P</b>	75 2 1/2"	291101

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 35	291201
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 35 A	291221
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 42	291251
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 42 S	291036
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 63 S	291037
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 75	291111
<b>Klinge</b> zu REMS ROS P 75 P	291112



# REMS Cut 110 P

Rohrtrenn- und Rohranfasgerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) in einem Arbeitsgang. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Kunststoffrohre aus  
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,  
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

## REMS Cut 110 P – gleichzeitig Trennen und Anfasen.

- Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.
- Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang. Durch Umsetzen des Werkzeugschaftes auch nur Trennen möglich.
- Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.
- Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.
- Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.
- Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und Anfasen. Hohe Standzeit.
- Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.
- Werkzeugsatz Cu-INOX und Spanneinsätze zum Trennen von geschweißten Regenfallrohren aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl und geschweißten Abflussrohren aus nichtrostendem Stahl, als Zubehör.



## Lieferumfang

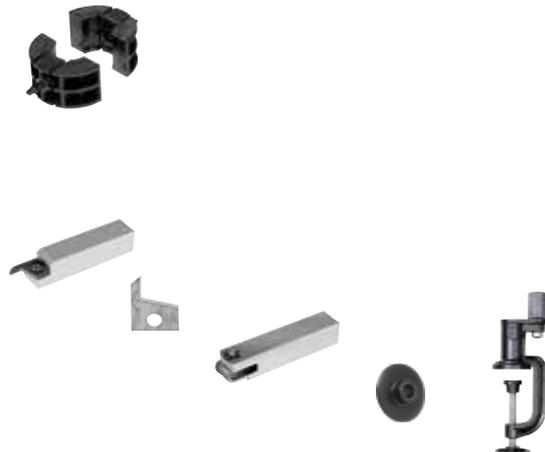
**REMS Cut 110 P Set.** Rohrtrenn- und Rohranfasgerät für Kunststoffrohre aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit je 2 Stück Spanneinsätzen Ø 50 und 75 mm. Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290400



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
<b>Spanneinsatz, 2er-Pack</b>	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
<b>Werkzeugsatz P</b> mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290432
<b>Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11</b>		290430
<b>Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 15,5</b>		290431
<b>Werkzeugsatz Cu-INOX</b> mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		290433
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4</b>		113210
<b>Halterung für Werkbank</b>		290440
<b>Koffer</b>		290437



# REMS Cut 110 Cu-INOX

Rohrtrenngerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen Trennen von geschweißten Rohren. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124)

Ø 50 – 110 mm

## REMS Cut 110 Cu-INOX – Fallrohre einfach Trennen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz P und Spanneinsätze zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren, als Zubehör (Seite 82).



## Lieferumfang

**REMS Cut 110 Cu-INOX Set.** Rohrtrenngerät für geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl (EN 1124), Ø 50 – 110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit Spanneinsätzen. Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 50-75-110</b>	290412
<b>Set 60-80-100-110</b>	290410
<b>Set 76-87-100-110</b>	290411



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Spanneinsätze</b> , siehe Seite 82	
<b>Werkzeugsatz Cu-INOX</b> mit Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4	290433
<b>REMS Schneidrad Cu-INOX 3 – 120, s 4</b>	113210
<b>Halterung für Werkbank</b>	290440



Handliche Qualitätswerkzeuge zum einfachen und schnellen Außenanfasen (15°) von Rohren.

Kunststoffrohre	Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"
Wanddicke	≤ PN 16

### REMS RAG – anfasen mit 15°.

Anfasen mit 15° für handelsübliche Kunststoffrohre.

Auch geeignet zum Entgraten von Kunststoffrohren zum leichten Fügen für das Muffenschweißen.

Rohrdurchmesser und Rohrwanddicke stufenlos einstellbar.

Sehr leichtes und schnelles Anfasen durch besonders vorteilhafte Schneidengeometrie.

**Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253.** Supergleitfähiges Prisma mit zweierlei Schrägungswinkel für gute Führung kleiner Rohrgrößen. Aus hochbeanspruchbarem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Auswechselbare Fasklingen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Patent DE 44 09 983  
Patent US 5,641,253

### Lieferumfang

REMS RAG. Rohranfasgerät für Kunststoffrohre. Mit Fasklingen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø ≤mm/Zoll	Art.-Nr.
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Fasklingen, 2er-Pack, zu REMS RAG P 16–250	292011



# REMS REG Universal

Universal-Entgrater

Universelles Qualitätswerkzeug zum Entgraten von Rohren und Kanten verschiedener Materialien. Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff.

## REMS REG Universal – der Alleskönner.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. Leichte Handhabung und gute Griffigkeit durch ergonomisch gestalteten Sechskant-Handgriff. Im Handgriff rotierende Universal-Entgrat Klinge passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an. Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgrat Klinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. Schneller, einfacher Klingenwechsel durch Rückzug der vorderen Schiebehülse.

### Lieferumfang

REMS REG Universal. Universal-Entgrater. Für Kupfer, Stahl, Messing Aluminium, Kunststoff. Auf Karton.

	Art.-Nr.	
	113910	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Universal-Entgrat Klinge, geschliffen	113360	



# REMS REG St 1/4-2"

Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Innenentgraten von Rohren. Für elektrischen Antrieb.

Stahlrohre und andere Rohre Ø 1/4-2"

## REMS REG St 1/4-2": mühelos elektrisch entgraten.

Innen-Rohrentgrater mit Achtkantsteckkopf zum Antrieb durch elektrische Gewindeschneidkluppen mit Achtkantaufnahme, z. B. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgrat Klinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss, insbesondere bei kleinen Rohrdurchmessern.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS REG St 1/4-2". Innen-Rohrentgrater für elektrischen Antrieb. Für Stahlrohre und andere Rohre, Ø 1/4-2". Im Karton.

	Art.-Nr.	
	731700	

# REMS REG 3-35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre Ø 3-35 mm  
Ø 1/8-1 3/8"

## REMS REG 3-35 – der kleine Scharfe.

Schnelles, müheloses Entgraten durch 3 speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratmesser. Robustes Gehäuse aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff.

### Lieferumfang

REMS REG 3-35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre, Ø 3-35 mm, Ø 1/8-1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113900	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS REG 8-35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 8–35 mm  
Ø 3/8–1 3/8"

## REMS REG 8-35 – der Vielschneidige bis Ø 35 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

REMS REG 8-35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113825	

# REMS REG 10-42

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes, massives Ganzmetallwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre

Ø 10–42 mm  
Ø 1/2–1 5/8"

## REMS REG 10-42 – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Ideal für Rohre aller Art. Speziell für nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme.

Leichtes, schnelles Entgraten durch zweckentsprechendes, massives Ganzmetallwerkzeug mit 4 speziell gehärteten und speziell geschliffenen Entgratmessern.

Mitnehmer für elektrischen Antrieb durch Akku-Bohrschrauber REMS Helix (Seite 91) und andere Bohrerschrauber (Drehzahl ≤ 300 min<sup>-1</sup>), als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS REG 10-42. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Ohne Mitnehmer für elektrischen Antrieb. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113810	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Mitnehmer zu REMS REG 10-42	113815	
REMS Helix, Akku-Bohrschrauber, siehe Seite 91		



# REMS REG 10-54

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre  $\varnothing$  10–54 mm  
 $\varnothing$  1/2–2 1/8"

## REMS REG 10-54 – der Vielschneidige bis $\varnothing$ 54 mm.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



### Lieferumfang

**REMS REG 10-54.** Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre,  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113830	

# REMS REG 10-54 E

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre,  
andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-,  
Aluminium-, Kunststoffrohre  $\varnothing$  10–54 mm  
 $\varnothing$  1/2–2 1/8"

## REMS REG 10-54 E – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

Integrierte Sechskantmitnehmer für elektrischen Antrieb durch Akku-Bohrschrauber REMS Helix (Seite 91) und andere Bohrerschrauber mit Bit-Aufnahmen 1/4" (Drehzahl  $\leq$  300 min<sup>-1</sup>), durch die Rohrtrennmaschine REMS Cento (Seite 76) und durch die Rohrkreissägemaschine REMS Turbo Cu-INOX (Seite 64) (**Patent EP 2 058 067**).

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



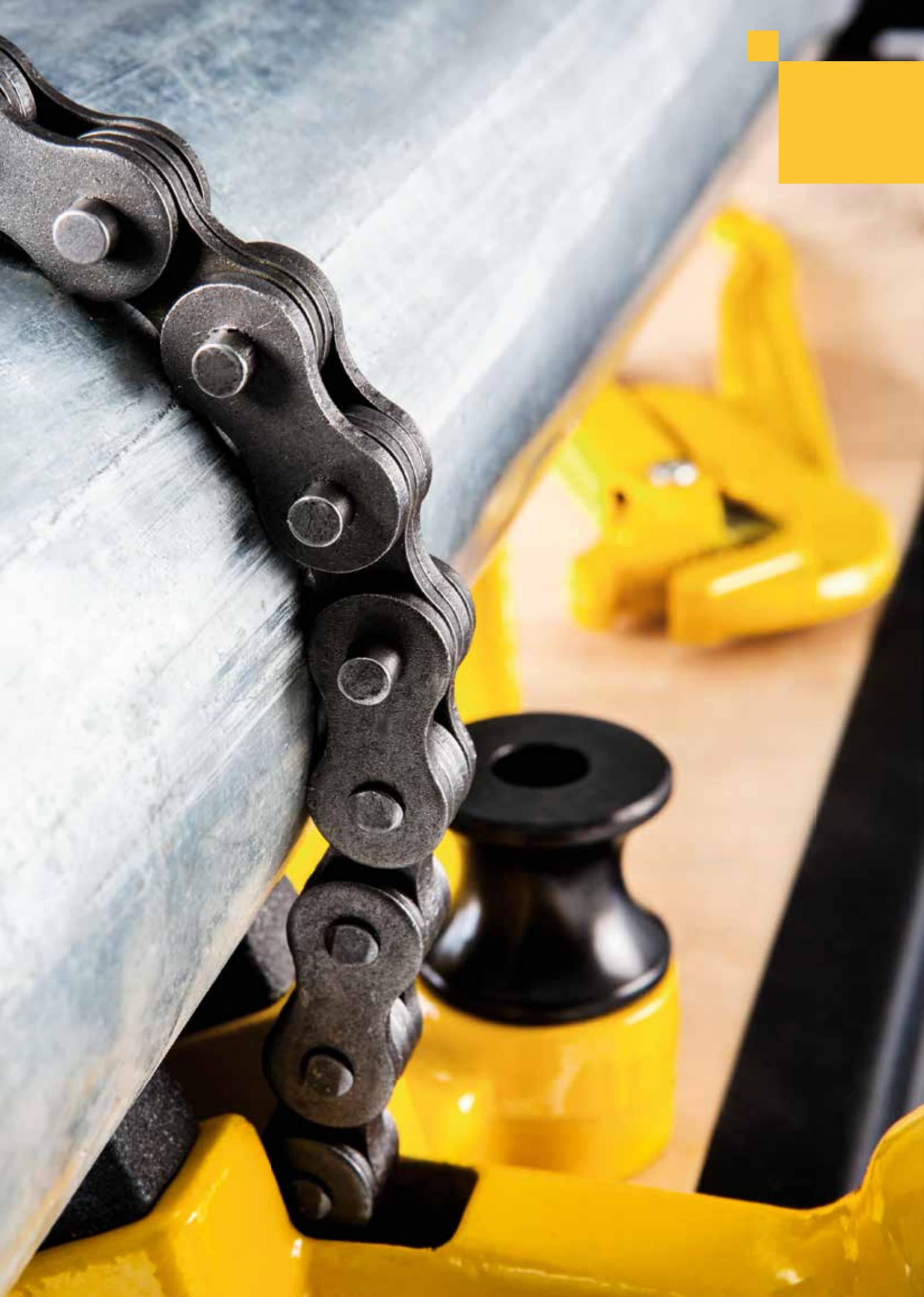
### Lieferumfang

**REMS REG 10-54 E.** Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre,  $\varnothing$  10–54 mm,  $\varnothing$  1/2–2 1/8". In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	113835	

### Zubehör

Bezeichnung
<b>REMS Helix</b> , Akku-Bohrschrauber, siehe Seite 91
<b>REMS Cento</b> , Rohrtrennmaschine, siehe Seite 76
<b>REMS Turbo Cu-INOX</b> , Rohrkreissägemaschine, siehe Seite 64



# Montieren

	<b>Rohrzangen</b>	<b>90</b>
	<b>Akku-Bohrschrauber</b>	<b>91</b>
	<b>Rohrbearbeitungsstation Ketten-Rohrspannstöcke</b>	<b>92</b>
	<b>Klappwerkbänke</b>	<b>93</b>
	<b>Materialauflagen</b>	<b>94</b>
	<b>Akku-LED-Lampe</b>	<b>95</b>

# REMS Catch S

## S-Maul-Rohrzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet  
Schwedisches Modell gemäß DIN 5234 – Form C.

Rohre  $\varnothing \leq 3''$   
Muttern, Bolzen, Flachmaterial

### REMS Catch S – für professionellen Einsatz.

Schwedisches Modell mit S-förmigem Maul für sichere 3-Punkt-Spannung. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen. Unverlierbare Stellmutter. Verstärkte Hülse.



### Lieferumfang

**REMS Catch S.** S-Maul-Rohrzange, schwedisches Modell. DIN 5234 – Form C. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung Rohre $\varnothing \leq$ Zoll	Spannweite mm	Art.-Nr.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



# REMS Catch W

## Wasserpumpenzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.  
Gemäß ISO 8976 mit durchgestecktem Gelenk.

Rohre  $\varnothing \leq 1 1/2''$   
4-Kant-, 6-Kant-Verschraubungen, Flachmaterial

### REMS Catch W – für professionellen Einsatz.

Greifzange mit verstärktem, durchgestecktem, geschliffenem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren.

Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung.

Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen.



### Lieferumfang

**REMS Catch W.** Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. ISO 8976. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq$ Zoll	Art.-Nr.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Bohren, zum Eindrehen/Lösen von Schrauben und zum Entgraten von Rohren. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Bohren in Stahl, Stein	Ø ≤ 10 mm
Bohren in Holz	Ø ≤ 28 mm
Bohren mit Fliesenbohrern, z. B. in Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor	Ø ≤ 14 mm
Eindrehen/Lösen von Schrauben	Ø ≤ 7 mm

## REMS Helix VE – bohren, schrauben und entgraten.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 1,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Antriebsmaschine mit schlüssellosem Schnellspannfutter, Spannbereich 0,8–10 mm, Rechts- und Linkslauf. 2 stufenlos einstellbare Drehzahlbereiche von 0–300 min<sup>-1</sup> und 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 Drehmomentstufen plus Bohrstufe, hohes Drehmoment von 31 Nm im niedrigen Drehzahlbereich für kraftvolles Schrauben. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Gürtelclip. Für Akku- und Netzbetrieb. 1 Bit mit Doppelklinge Schlitz-/Kreuzschlitz, 50 mm lang. Bit-Set als Zubehör.

### Antrieb

Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 300 W Abgabe, robustem, 2-stufigem, präzise kugelgelagertem Planetengetriebe, wartungsfrei. Sicherheits-Tippschalter.

### Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Drehzahlsteuerung zum gefühlvollen Anbohren, Eindrehen/Lösen von Schrauben und zur materialgerechten Wahl der Drehzahl beim Bohren und Eindrehen/Lösen von Schrauben. Die Drehzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 300 bzw. 0 bis 1250 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah zum Eindrehen von mehr als 1000 Schrauben 4 × 40 mm in Holz. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



### Lieferumfang

**REMS Helix VE Set.** Akku-Bohrschrauber mit Vario-Elektronik (VE) zum Bohren in Stahl, Stein, Ø ≤ 10 mm, Holz Ø ≤ 28 mm und andere Materialien und zum Eindrehen/Lösen von Schrauben Ø ≤ 7 mm. Antriebsmaschine mit schlüssellosem Schnellspannfutter, Spannbereich 0,8–10 mm, Rechts- und Linkslauf. Elektromechanischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 300 W, 2-stufigem robustem Planetengetriebe. 2 stufenlos einstellbare Drehzahlbereiche von 0–300 min<sup>-1</sup> und 0–1250 min<sup>-1</sup>, 25 Drehmomentstufen plus Bohrstufe, hohes Drehmoment von 31 Nm im niedrigen Drehzahlbereich. Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Gürtelclip. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 Bit mit Doppelklinge Schlitz-/Kreuzschlitz, 50 mm lang. In Tragetasche.



	Art.-Nr.
	190010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS REG 10–42.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–42 mm, Ø ½–1 ½", siehe Seite 86	
<b>REMS REG 10–54 E.</b> Außen-/Innen-Rohrentgrater für Rohre Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ½", siehe Seite 87	
<b>REMS Fliesenbohrer,</b> Ø 5–14 mm, siehe Seite 244	
<b>REMS Helix VE Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	190000
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V,</b> 50–60 Hz, 65 W	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Tragetasche</b>	190053
<b>Bit-Set,</b> bestehend aus Schnellwechsel-Bithalter, magnetisch, mit automatischer Bitverriegelung, 12 Bits (4 Torx, 3 Kreuzschlitz PH, 3 Kreuzschlitz PZ, 2 Schlitz), in praktischem Steckmagazin mit elastischem Befestigungsband zur Fixierung am Handgelenk oder am Bohrschrauber.	190051
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200



# REMS Aquila 3B

Tragbare Rohrbearbeitungsstation  
mit Ketten-Rohrspannstock

Stabile, gut tragbare Rohrbearbeitungsstation mit integriertem Ketten-Rohrspannstock auf klappbarem 3-Bein-Gestell. Mit praktischer Ablageplatte. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Spannbereich  $\varnothing$  10–165 mm  
 $\varnothing$  1/8–6"

## REMS Aquila 3B – tragbare Rohrbearbeitungsstation. Rohre sicher spannen bis 6". Überall vor Ort.

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohrauflage, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$  3/8–3/4", Spannkopf.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. zum Trennen, Gewindschneiden, Biegen, Montieren.

Einstellbarer Spannkopf zum Spannen der Rohrbearbeitungsstation zwischen Decke und Boden, für besonders sicheren Stand.

Bewährtes 3-Bein-Gestell für sicheren Stand, klappbar, für einfaches Aufstellen und leichten Transport.

Praktische Ablageplatte für Werkzeuge und Arbeitsmaterial.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 94).

### Lieferumfang

REMS Aquila 3B. Rohrbearbeitungsstation mit Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren  $\varnothing$  10–165 mm,  $\varnothing$  1/8–6". Arbeitsplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohrauflage, Werkzeughalterungen, 3 Biegevorrichtungen zum Biegen von Rohren  $\varnothing$  10–26 mm,  $\varnothing$  3/8–3/4", Spannkopf. Klappbares 3-Bein-Gestell mit Ablageplatte. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120270	



# REMS Aquila WB

Ketten-Rohrspannstock für Werkbank

Hochwertiger, robuster Ketten-Rohrspannstock zur Befestigung auf Werkbank. Hervorragende Qualität für lange Lebensdauer. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre  $\varnothing$  10–165 mm  
 $\varnothing$  1/8–6"

## REMS Aquila WB – Rohre sicher spannen bis 6".

Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion der Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock, Rohrauflage, Biegevorrichtung.

Speziell gezahnte Doppelspannbacke, leicht wechselbar, prismenförmig, für sicheres Spannen der Rohre im gesamten Spannbereich. Spezialgehärtet, für lange Lebensdauer.

Spannkette mit stabilen Kettengliedern, leicht spannbar durch Schnellverschluss und Trapezgewindespindel.

Gut zugänglicher Arbeitsbereich vor dem Ketten-Rohrspannstock zum freien Durchschwenken auch langer Werkzeuge.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. zum Trennen, Gewindschneiden, Biegen, Montieren.

Zur Befestigung auf Werkbank.

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules (Seite 94).

### Lieferumfang

REMS Aquila WB. Hochwertiger Ketten-Rohrspannstock zum Spannen von Rohren  $\varnothing$  10–165 mm,  $\varnothing$  1/8–6". Grundplatte mit integriertem Ketten-Rohrspannstock mit Doppelspannbacke, Rohrauflage, Biegevorrichtung. Für Werkbank. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120250	



Deutsches Qualitätsprodukt



Stabile, gut tragbare Klappwerkbänke für den universellen Einsatz. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

### REMS Jumbo E – handlich und leicht.

Arbeitsplatte	Birke-Multiplex, 800 × 600 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	23 kg
Traglast	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – die unverwüstliche Klappwerkbank.

#### Handlich und leicht. Deutsches Qualitätsprodukt.

Arbeitsplatte	Buche-Multiplex, 1100 × 700 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	28 kg
Traglast	≤ 300 kg

### REMS Jumbo – blitzschnell auf- und abgebaut. Mit Knieheberverschluss. Arbeitsplatten nach DIN 68 705. Hochbelastbar bis 300 kg.

Handlich und leicht. REMS Jumbo E nur 23 kg, REMS Jumbo nur 28 kg.

Arbeitsplatte aus Spezielschichtholz Birke-Multiplex (REMS Jumbo E) bzw. Buche-Multiplex (REMS Jumbo), nach DIN 68 705 wetterfest verleimt, imprägniert, schraubstock- und rissfest, plan und verwindungsfrei.

Durch Stahlkantenschutz ringsum stoß- und splitterfest. Schrauben und Muttern verzinkt.

Besonders fester Stand durch stabiles Stahlrohrgestell mit Knieheberverschluss, blitzschnell auf- und abgebaut. Gut tragbar.

Hochbelastbar, max. Traglast 300 kg.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

REMS Jumbo. Klappwerkbank mit Knieheberverschluss. Arbeitsplatte nach DIN 68 705. Im Karton.

Bezeichnung	Arbeitsplatte	Größe mm	Art.-Nr.
REMS Jumbo E	Birke-Multiplex	800 × 600	120240
REMS Jumbo	Buche-Multiplex	1100 × 700	120200

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm  
 Vollmaterial  $\varnothing$  (6) 26–150 mm

### REMS Herkules – die starke Stütze.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln im Bereich  $\varnothing$  3/4–6",  $\varnothing$  26–168 mm.

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z. B. beim Trennen, Gewindschneiden, Rollnuten, Schweißen, Löten.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Herkules.** Höhenverstellbare Materialauflage für Rohre  $\varnothing$  (1/8) 3/4–6",  $\varnothing$  (6) 26–168 mm, Vollmaterial  $\varnothing$  (6) 26–150 mm. Wahlweise auf 3-Bein oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>REMS Herkules 3B</b>	3-Bein	120120
<b>REMS Herkules Y</b>	Klemmvorrichtung für Werkbank	120130



# REMS Akku-LED-Lampe

Hand- und Standlampe

Praktische, superhelle Hand- und Standlampe zum Beleuchten des Arbeitsplatzes. Für Akku- und Netzbetrieb.

**REMS Akku-LED-Lampe – leuchtet überall.  
Für Akku- und Netzbetrieb.  
145° stufenlos schwenkbar.**

Superleichte Hand- und Standlampe.

LED-Technologie mit hoher Leuchtkraft.

Ergonomisch gestalteter Handgriff mit Softgrip.

Im Handgriff integriertes Akku-Fach. Akkus Li-Ion 14,4 V oder Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz.

Praktische, ausklappbare Aufhängevorrichtung.

Lampenkopf um 145° stufenlos schwenkbar, für bessere Ausleuchtung.

Schnellladegerät für kurze Ladezeiten, als Zubehör. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.



## Lieferumfang

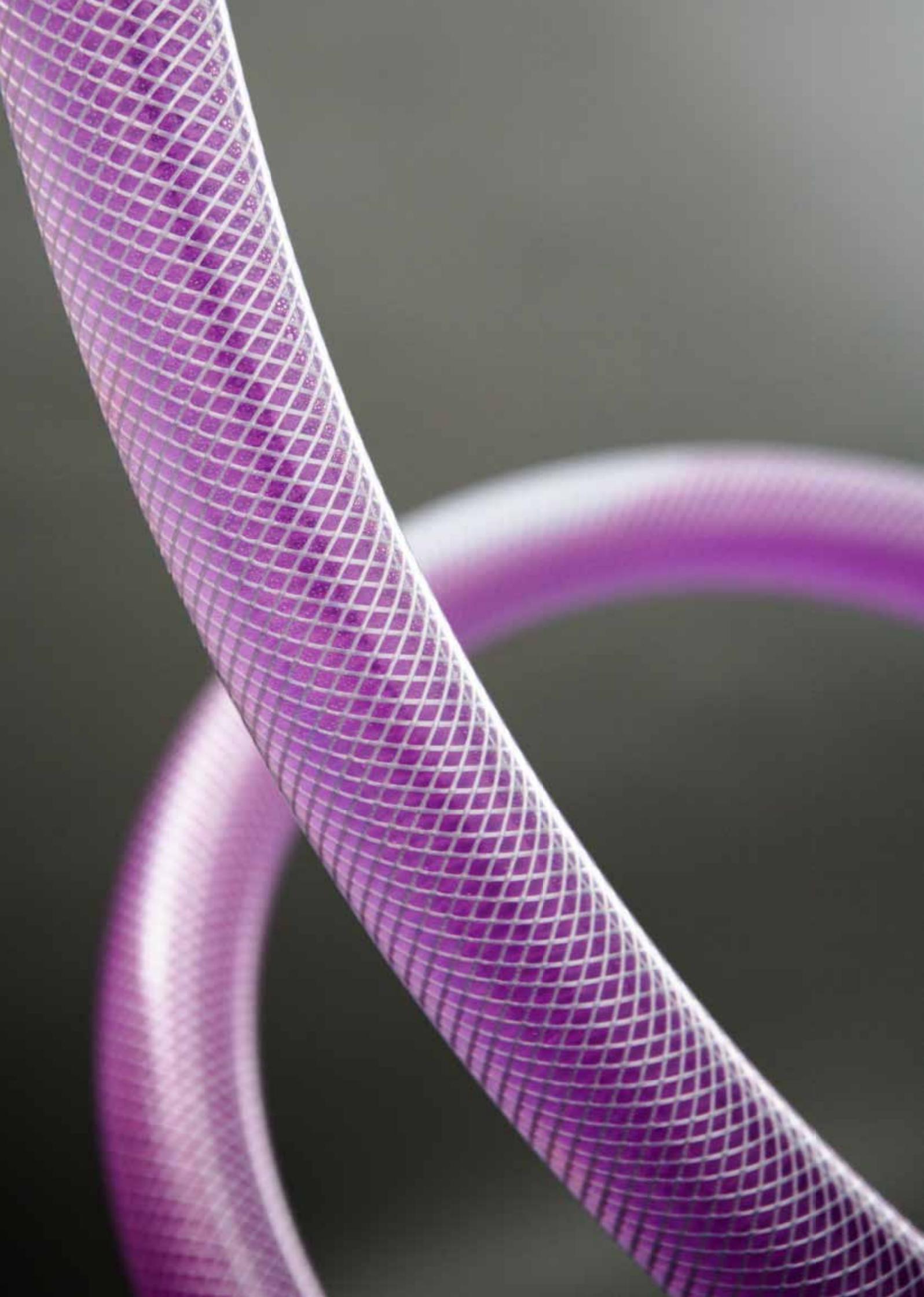
**REMS Akku-LED-Lampe.** Hand- und Standlampe für Akkus Li-Ion 14,4 V oder Spannungsversorgung 230 V/14,4 V. Ohne Akku, ohne Schnellladegerät, ohne Spannungsversorgung. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.
	175200

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565





**Druckprüfen**  
**Reinigen**  
**Desinfizieren**  
**Konservieren**  
**Spülen**  
**Füllen**

	<b>Hand-Druckprüfpumpe</b>	<b>98</b>
	<b>Elektrische Druckprüfpumpe</b>	<b>99</b>
	<b>Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter</b>	<b>100</b>
	<b>Desinfektionseinheit TW, Reinigungs- und Konservierungseinheit H</b>	<b>103</b>
	<b>Maschinenreiniger</b>	<b>103</b>
	<b>Elektrische Füll- und Spüleinheiten</b>	<b>104</b>

Bewährte, zuverlässige Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	$p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Wasser, Öl, Glycol	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7 – 12
Temperatur der Flüssigkeiten	$\leq 60^\circ\text{C}$
Viskosität der Flüssigkeiten	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

### REMS Push – zuverlässig dicht.

#### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

#### Bauweise

Robuste, baustellengerechte Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. REMS Push mit korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. Verwindungssteifer Hebel mit ergonomischem Handgriff, feststellbar als Tragegriff. Verschleißarmer Druckkolben aus Messing,  $\varnothing 30 \text{ mm}$ . Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Verteilerplatte mit stabiler Schutzvorrichtung für Manometer. Feinskaliertes Manometer,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , zum Ablesen einer Druckänderung von  $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$  zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

#### Behälter aus nichtrostendem Stahl

REMS Push INOX mit Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. Für extrem lange Lebensdauer.

#### Funktionsweise

Druck- und Dichtheitsprüfung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Doppelventilsystem für zuverlässigen Druckaufbau, mit nichtrostenden Stahlkugeln. Hohe Förderleistung bei langem Hubweg, feine Druckeinstellung bei kurzem Hubweg. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses.



### Lieferumfang

**REMS Push.** Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis  $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Korrosionsbeständiger, pulverbeschichteter Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115000	



### Lieferumfang

**REMS Push INOX.** Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis  $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115001	



### Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Art.-Nr.
<b>Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil</b>	6/60/870	115110
<b>Feinskaliertes Manometer</b>	1,6/16/232	115045



# REMS E-Push 2

Elektrische Druckprüfpumpe

Leistungsstarke, elektrische Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	$p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Förderleistung	6,5 l/min
Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7–10
Temperatur der Flüssigkeiten	$\leq 60^\circ\text{C}$
Viskosität der Flüssigkeiten	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

**REMS E-Push 2 – elektrisch füllen und prüfen. Bis 60 bar. Mit einstellbarer Druckbegrenzung. 1300W. Selbstansaugend.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Druckluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

### Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 12 kg. Gut tragbar. Verschleißarme Hochleistungs-Kolbenpumpe. Glyceringefülltes, gedämpftes Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ . Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses. Ansaugschlauch mit Ansaugfilter. Rückflussverhinderer im Ansaugschlauch verhindert Leerlaufen des Ansaugschlauches in Stillstandzeiten; dadurch geringere Ansaugzeiten. Ansaugschlauch und Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Anschlussstück mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , und Absperrventil für die Druck- und Dichtheitsprüfung auch nach Entfernen der Druckprüfpumpe, z. B. zur Diebstahlvermeidung oder zur Verwendung für mehrere Prüfstellen, als Zubehör. Feinskaliertes Manometer,  $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$ , zum Ablesen einer Druckänderung von 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

### Hochleistungs-Kolbenpumpe

Im geschlossenen Ölbad laufende Hochleistungs-Kolbenpumpe, selbstansaugend, mit verschleißarmem Druckkolben aus nichtrostendem Stahl. Bewährter, durchzugstarker Kondensatormotor, 1300W, enorm kraftvoll und schnell. Hohe Förderleistung von 6,5 l/min. Druck- und Dichtheitsprüfung bis 6 MPa/60 bar/870 psi.

### Einstellbare Druckbegrenzung

Druckbegrenzung in 6 Stufen, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, einstellbar auf den erforderlichen Druck im Rohrleitungssystem/Behälter.



### Lieferumfang

**REMS E-Push 2.** Elektrische Druckprüfpumpe mit Manometer,  $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$ , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi, mit einstellbarer Druckbegrenzung. Pumpenaggregat mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m Ansaugschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss, Rückflussverhinderer. 1,5 m Hochdruckschlauch mit  $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115500

### Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Art.-Nr.
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	6/60/870	115110
Feinskaliertes Manometer	1,6/16/232	115045



Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen.

## Spülen

Wasserdruck Rohrnetz  $p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$   
 Rohrdurchmesser Installation  $\leq \text{DN } 50, 2''$

## Desinfektion von Trinkwasserinstallationen

## Reinigung und Konservierung von Heizungssystemen

Wassertemperatur  $5 - 35^\circ\text{C}$   
 Wasserdurchfluss  $\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$

Druckprüfung mit Druckluft  $p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$

Druckprüfung mit Wasser  $p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$

## Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Betriebsdruck  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$   
 Saugleistung  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

**REMS Multi-Push – nur ein Gerät mit mehr als 10 automatisch ablaufenden Spül- und Druckprüfprogrammen. Permanente Prozessüberwachung. Protokollierung. USB-Schnittstelle.**

## Universeller Einsatz

Nur ein Gerät zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft oder Wasser, z. B. Trinkwasserinstallationen, Radiatoren- und Flächenheizsysteme, zur Druckprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen, und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen (**Patent EP 2 816 231 angemeldet**).

## Bauweise

Leistungsstarke, kompakte, elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Handlich, gut tragbar, REMS Multi-Push SL nur 37 kg, REMS Multi-Push SLW nur 39 kg. Mess- und Regeleinrichtungen für automatischen Ablauf der Spül- und Prüfprogramme bis zur Dokumentation der Ergebnisse. Sicherheitseinrichtungen zur Vermeidung von Verunreinigungen des Rohrnetzes durch Rückfließen. Überdruckventile zur Druckbegrenzung. Kondensat- und Partikelfilter 5 µm. Großdimensionierter Stahlrohrrahmen als Druckluftbehälter. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen. Platzsparender, klappbarer Bügelgriff zum leichten Fahren. Fahrbares Stahlrohrgestell mit 2 gummierten Laufrädern für einfachen Transport und 2 gummierten Stellfüßen für stabilen Stand. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Verschlüsse für Ein- und Ausgänge des REMS Multi-Push, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung.

REMS Multi-Push SLW zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur Erzeugung des erforderlichen Wasserdrucks zur hydrostatischen Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser.

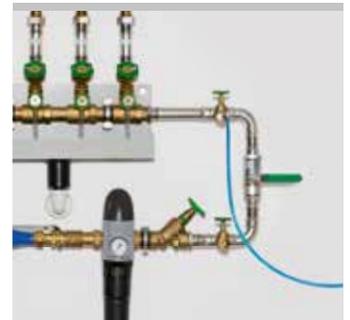
## Verdichter

Bewährter, leistungsstarker, ölfreier Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, mit Kondensatormotor 230 V, 1500 W. Manometer zur Anzeige des Luftdrucks im Druckluftbehälter. Not-Aus-Taster.

## Schläuche

Durchsichtiger Saug-/Druckschlauch  $\varnothing 1''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $1''$ , mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser. Hochdruckschlauch  $\varnothing 1/2''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $1/2''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW. Verschlüsse für Ein- und Ausgänge der Schläuche, mit Verlierschutz, zur Vermeidung von Verunreinigungen während Transport und Lagerung. Druckluftschlauch  $\varnothing 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung  $1/2''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung  $1''$ , Doppelnippel  $1''$ , zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit.

Patent EP 2 816 231 angemeldet  
 Patent EP 2 954 960 angemeldet



Deutsches Qualitätsprodukt

## Eingabe- und Steuereinheit

Einfache Bedienung. Menügeführte Eingabe und menügeführte Steuerung von mehr als 10 Spül- und Prüfprogrammen in 26 Sprachen mit Änderungsmöglichkeit oder Vorgabewerte durch den Anwender zur Anpassung an die für den Einsatzort jeweils geltenden nationalen Sicherheitsbestimmungen, Regeln und Vorschriften. Formatauswahl für Datum, Uhrzeit und Auswahl unterschiedlicher Maßeinheiten. Eingabe- und Steuereinheit mit 3" Display mit moderner LCD-Technologie, 76 mm Bildschirmdiagonale, 128 x 64 Pixel. Permanente Prozessüberwachung während dem Ablauf der Programme. USB-Anschluss für USB-Stick oder Drucker. Die jeweils neueste Version Software für die Eingabe- und Steuereinheit ist über USB-Stick als Download unter [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Software verfügbar.

## Spülen

Spülen von Trinkwasserinstallationen mit Wasser oder mit Wasser/Luft-Gemisch mit intermittierender Druckluft nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und zum Spülen von Radiatoren- und Flächenheizsystemen. Auch zum Spülen von Rohrleitungssystemen mit Wasser/Luft-Gemisch mit konstanter Druckluft.

## Desinfektion

Desinfektionseinheit REMS V-Jet TW zur Desinfektion von Trinkwasserinstallationen nach EN 806-4:2010 und nach Merkblatt „Spülen, Desinfizieren und Inbetriebnahme von Trinkwasserinstallationen“ (August 2014) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und anderen Rohrleitungssystemen, als Zubehör. REMS Peroxi Color, bestehend aus 1 l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100 l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft (Seite 103). Zuführung der Desinfektionslösung ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960 angemeldet**).

## Reinigung und Konservierung

Reinigungs- und Konservierungseinheit REMS V-Jet H zur Reinigung und Konservierung von Heizungssystemen, als Zubehör. Reiniger, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, und Korrosionsschutz, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für jeweils ca. 100 l Leitungsvolumen (Seite 103). Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz ohne zusätzliche Dosierpumpe (**Patent EP 2 954 960 angemeldet**).

## Druckprüfung mit Druckluft

Dichtheitsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Dichtheitsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2008, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Dichtheitsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

Belastungsprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, Belastungsprüfung von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel von Gasinstallationen mit Druckluft nach Technischer Regel "DVGW-TRGI 2008, Technische Regel für Gasinstallationen - DVGW Arbeitsblatt G 600" des DVGW Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V., Deutschland, und Beastungsprüfung von anderen Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft.

## Druckprüfung mit Wasser

REMS Multi-Push SLW mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe zur hydrostatischen Druckprüfung von Trinkwasserinstallationen mit Wasser nach EN 806-4:2010, Prüfverfahren A, B oder C, bzw. Prüfverfahren B, modifiziert nach Merkblatt „Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ (Januar 2011) des Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Deutschland, und zur Druckprüfung anderer Rohrleitungssysteme und Behälter mit Wasser.

## Druckluftpumpe

Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, mit automatischer Abschaltung nach Erreichen des voreingestellten Luftdrucks, z. B. zum Aufpumpen von Ausdehnungsgefäßen oder Reifen.

## Betrieb von Druckluftwerkzeugen

Anschluss für Druckluftwerkzeuge bis zu einem Luftbedarf ≤ 230 NI/min, einstellbar, zur Anpassung des Luftbedarfs an das verwendete Druckluftwerkzeug. Manometer zur Kontrolle des vom Druckluftbehälter gelieferten Luftdrucks. Druckluftschlauch mit Schnellkupplungen DN 7,2, als Zubehör.

## Protokollierung

Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme werden mit Datum, Uhrzeit und Protokollnummer in der ausgewählten Sprache gespeichert und können zur Dokumentation auf USB-Stick oder Drucker übertragen werden. Drucker als Zubehör. Ergänzungen gespeicherter Daten, z. B. Kundennamen, Projektnummer, Prüfer, sind auf externen Geräten (z. B. PC, Laptop, Tablet-PC, Smartphone) möglich.



## Lieferumfang

**REMS Multi-Push SL Set.** Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit ölfreiem Verdichter. Zum Spülen mit Wasser oder Wasser/Luft-Gemisch, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren von Rohrleitungssystemen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Druckluft, als Druckluftpumpe zum geregelten Füllen von Behältern aller Art mit Druckluft,  $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$ , und zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen  $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$ . Eingabe- und Steuereinheit. Hubkolbenverdichter mit Kurbeltrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1500 W, Personenschutzschalter (PRCD). Fahrenbares Stahlrohrgestell. Verschlüsse für Wasserein- und -ausgänge des REMS Multi-Push. 2 Stück Saug-/Druckschlauch  $\text{Ø} 1''$ , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1'', mit Verschlüssen. 1 Stück Druckluftschlauch  $\text{Ø} 8 \text{ mm}$ , 1,5 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung  $\frac{1}{2}''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft. Verbindungsschlauch Verdichter/Wasseranschlüsse, 0,6 m lang, mit Schnellkupplung DN 7,2 und Schlauchverschraubung 1'', Doppelnippel 1'', zum Ausblasen von Wasserresten aus REMS Multi-Push und Saug-/Druckschläuchen nach Beendigung der Arbeit. Ohne Desinfektionseinheit, ohne Reinigungs- und Konservierungseinheit. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115610	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Multi-Push SLW Set.** Wie REMS Multi-Push SL Set, Art.-Nr. 115610, zusätzlich mit hydro-pneumatischer Wasserpumpe und 1 Stück Hochdruckschlauch  $\text{Ø} \frac{1}{2}''$ , 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen  $\frac{1}{2}''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115611	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß	115609	
<b>Feinfiltereinsatz 90 <math>\mu\text{m}</math></b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 $\mu\text{m}$	043054	
<b>Manometer, <math>p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140	
<b>Feinskaliertes Manometer, <math>p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045	
<b>Feinskaliertes Manometer, <math>p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}</math></b> , für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069	
<b>Druckluftschlauch <math>\text{Ø} 14 \text{ mm}</math></b> , 1,5 m lang, mit Schnellkupplungen DN 7,2, zum Anschluss von Druckluftwerkzeugen	115621	
<b>Druckluftschlauch <math>\text{Ø} 8 \text{ mm}</math></b> , 7 m lang, mit Schnellkupplung DN 5 und Schlauchverschraubung $\frac{1}{2}''$ , zur Druckprüfung mit Druckluft.	115667	
<b>Hochdruckschlauch <math>\text{Ø} \frac{1}{2}''</math></b> , 7 m lang, mit Schlauchverschraubungen $\frac{1}{2}''$ , mit Verschlüssen, zur Druckprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern mit Wasser mit REMS Multi-Push SLW.	115661	
<b>Saug-/Druckschlauch <math>\text{Ø} 1''</math></b> , mit Gewebeeinlage, 1,5 m lang, mit Schlauchverschraubungen 1'', mit Verschlüssen, zum Spülen, Desinfizieren, Reinigen, Konservieren und zur Druckprüfung mit Wasser.	115633	
<b>Doppelnippel 1''</b> , zum Verbinden von 2 Saug-/Druckschläuchen und zum Ausblasen der Saug-/Druckschläuche	045159	



# REMS Multi-Push

Zubehör zu REMS Multi-Push

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Drucker</b> zum Drucken der gespeicherten Ergebnisse der Spül- und Prüfprogramme, 1 Stück Papierrolle, USB-Verbindungskabel, Spannungsversorgung/ Ladegerät Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604
<b>Papierrolle, 5er-Pack</b> , für Drucker	090015
<b>Koffer</b> mit Einlagen, für Drucker, Papierrollen und weiteres Zubehör	115703
<b>REMS V-Jet TW</b> , Desinfektionseinheit für Trinkwasserinstallationen, zur Zuführung von Dosierlösung zur Desinfektion	115602
<b>REMS Peroxi Color</b> , 1l Flasche Dosierlösung REMS Peroxi zur Desinfektion von ca. 100l Leitungsvolumen, 20 ml Flasche roter Farbstoff REMS Color zum Einfärben der Dosierlösung zur Füll- und Auswaschkontrolle, Pipette zur Prüfung der Dosierlösung auf Wirkungskraft.	115605
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> – 1000 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der Konzentration der Desinfektionslösung	091072
<b>Teststäbchen H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> – 50 mg/l, 100er-Pack</b> , zur Kontrolle der vollständigen Ausspülung der Desinfektionslösung nach der Desinfektion	091073
<b>REMS V-Jet H</b> , Reinigungs- und Konservierungseinheit für Heizungssysteme, zur Zuführung von Reiniger und Korrosionsschutz.	115612
<b>REMS CleanH</b> 1l Flasche Reiniger für Heizungssysteme, zur Füll- und Auswaschkontrolle grün eingefärbt, für ca. 100l Leitungsvolumen.	115607
<b>REMS NoCor</b> 1l Flasche Korrosionsschutz zur Konservierung von Heizungssystemen, zur Füllkontrolle blau eingefärbt, für ca. 100l Leitungsvolumen.	115608



# REMS CleanM

Maschinenreiniger

Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a. Für Handwerk und Industrie.

## REMS CleanM – sauberer geht's nicht. Besonders hohe Reinigungswirkung.

Speziell zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen aller Art. Leicht biologisch abbaubar gemäß OECD 302 B. Frei von umweltgefährlich eingestuftem Stoffen.

Universalkreiniger für Handwerk und Industrie. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen und Werkzeugen.

Kann auch zur Kalkentfernung eingesetzt werden.

REMS CleanM Spritzflasche ohne Treibmittel.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS CleanM.** Hochwirksamer Maschinenreiniger zum schnellen und zuverlässigen Lösen von öligen und fettigen Verschmutzungen. Zur Reinigung und Entfettung von Maschinen, Werkzeugen u. a.

	Gebinde	Art.-Nr.
	500 ml Spritzflasche	140119



Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmeanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen.

Behältervolumen 30 l

### REMS Solar-Push K 60 mit Kreiselpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 16 l/min  
 Fördermenge ≤ 36 l/min  
 Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi  
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 60°C  
 pH-Wert der Fördermedien 7–8

### REMS Solar-Push I 80 mit Impellerpumpe

Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 18 l/min  
 Fördermenge ≤ 27 l/min  
 Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi  
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 80°C  
 pH-Wert der Fördermedien 7–8

Fördermedien: Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen

**REMS Solar-Push – füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Selbstansaugend. Hohe Förderleistung.**

#### Systemvorteil

Füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmeanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen. Auch zum Füllen von Behältern.

#### Bauweise

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit auf stabilem, fahrbarem Stahlrohrgestell für sicheren Stand. 2 große luftgefüllte Laufräder für leichten Transport im rauen Baustelleneinsatz. Praktische Schlauchhalterung. Geringes Gewicht, nur 19 kg. Stabiler Kunststoffbehälter für 30 l Füllmenge, aus UV-stabilisiertem PE, mit Füllstandsanzeige, abnehmbar, für leichte Reinigung, mit großer Öffnung für leichtes Füllen. Praktischer Schraubdeckel für schnelles Öffnen und Schließen. Rücklaufanschluss 3/4" mit Tauchrohr vermeidet Aufschäumen des Fördermediums beim Eintritt in den Kunststoffbehälter. Absperrhahn für leichtes Reinigen und einfachen Tausch des Kunststoffbehälters bei Verwendung unterschiedlicher Fördermedien. Zwei praktische Handgriffe zum leichten Tragen des Kunststoffbehälters. Hochtemperaturbeständiger Verbindungsschlauch zwischen Kunststoffbehälter und Pumpe. Feinfilter in der Saugleitung mit großem Sichtglas, für leichtes Erkennen noch rückständiger Luft im Kreislauf sowie ausgesonderter Verschmutzungen, z. B. Späne, Löt- und Schweißrückstände.

#### REMS Solar-Push K 60

Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 860 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 36 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit, als Zubehör. Für Dauerbelastung ≤ 60°C. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche 1/2" T60, für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen 3/4", temperaturbeständig ≤ 60°C.

#### REMS Solar-Push I 80

Trocken selbstansaugende Impellerpumpe mit Spezialimpeller, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 1000 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 27 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Mit Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit. Für Dauerbelastung ≤ 80°C. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche 1/2" T100 (synthetischer Kautschuk) für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen 3/4", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C.

#### Umfangreiches Zubehör

Absperrventil zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport. Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm, bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss 3/4", Adapter und Feinfilterbeutel 70 µm, oder Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm, auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss 3/4", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen. Umsteuerventil Flussrichtung komplett mit EPDM-Gewebeschlauch 1/2" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung. Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.



Deutsches Qualitätsprodukt



K 60



I 80



## Lieferumfang

**REMS Solar-Push K 60.** Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 36 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Kreiselpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 60°C. Förderdruck ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebe-schläuche ½" T60, je 3 m lang, temperaturbeständig ≤ 60°C. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115312	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Solar-Push I 80.** Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 27 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Impellerpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 80°C. Förderdruck ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Druckentlastungsventil. 2 Stück flexible EPDM-Gewebe-schläuche ½" T100, je 3 m lang, hochtemperaturbeständig ≤ 100°C. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115311	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>PVC-Gewebe-schlauch ½" T60</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", temperaturbeständig ≤ 60°C	115314
<b>EPDM-Gewebe-schlauch ½" T100</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C	115315
<b>EPDM-Gewebe-schlauch ½" T165</b> für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schlauchverschraubungen ¾", hochtemperaturbeständig ≤ 165°C	115319
<b>Absperrventil ¾"</b> zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport	115324
<b>30-l-Kunststoffbehälter</b> aus UV-stabilisiertem PE	115375
<b>Druckentlastungsventil</b> für Solar-Push K 60	115217
<b>Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm</b> , bestehend aus Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss für Rücklaufleitung mit Anschluss ¾", Adapter, 1 Stück Feinfilterbeutel 70 µm, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115220
<b>Feinfilterbeutel 70 µm, 10er-Pack</b> , für Feinfilter mit Feinfilterbeutel 70 µm	115221
<b>Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , auswaschbar, mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss ¾", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen	115323
<b>Feinfiltereinsatz 90 µm</b> , für Feinfilter mit Feinfiltereinsatz 90 µm	043054
<b>Umsteuerventil Flussrichtung</b> komplett mit EPDM-Gewebe-schlauch ½" T100, zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur effektiven Beseitigung von Verschlämmungen durch Druckstöße bei Richtungsänderung der Flussrichtung	115326
<b>Umsteuerventil</b> zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen.	115325





# Biegen

	<b>Einhand-Rohrbieger</b>	<b>108</b>
	<b>Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger</b>	<b>110</b>
	<b>Ölhydraulischer Rohrbieger</b>	<b>112</b>
	<b>Elektrische Rohrbieger</b>	<b>114</b>
	<b>Akku-Rohrbieger</b>	<b>118</b>
	<b>Hand-Rohrbieger</b>	<b>120</b>

Praktischer Einhand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Superleicht, superklein, superhandlich. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Super schnelles Arbeiten durch praktischen Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Bewährter, zuverlässiger Ratschenvorschub. Ideal auch für ummantelte Rohre.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

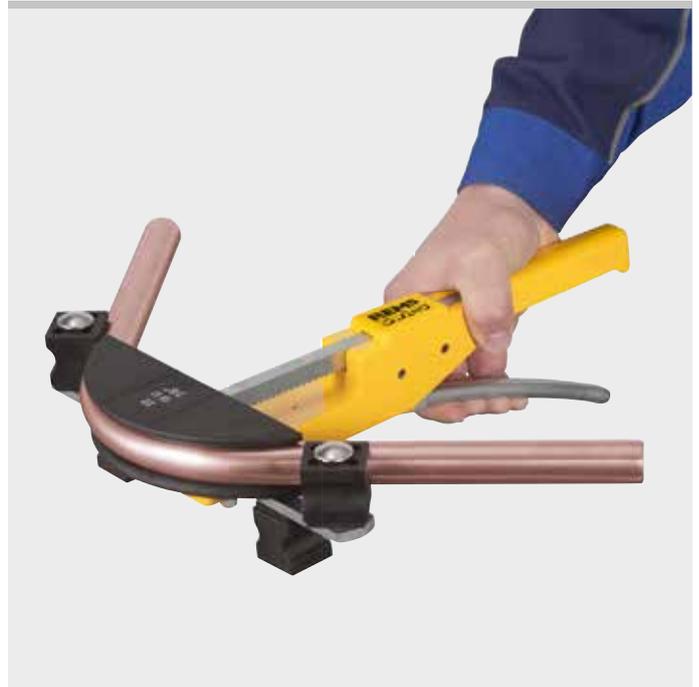
Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht, Antriebsvorrichtung nur 0,9 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 9 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm. Vorrichtung für Umkehrbogen bis Ø 22 mm, 7/8".

### Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 109.

### Antrieb

Stabile Antriebsvorrichtung mit bewährtem, zuverlässigem Ratschenvorschub für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 32 mm. Praktischer Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Swing Set.** Einhand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø  $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø  $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø  $\frac{3}{8}$ – $\frac{5}{8}$ ", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, im stabilen Stahlblechkasten/Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
<b>Set 12-15-18-22</b>	$\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153025
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153021
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153020
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153026
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153022
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153029
<b>Set Allround 22</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153027
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153023
<b>Set Allround 32</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153028



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Swing Antriebsvorrichtung</b>	153100
<b>Gleitstückträger S Ø 10–26 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "	153125
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115
<b>Vorrichtung für Umkehrbogen</b> an verlegten Rohren bis Ø 26 mm, $\frac{7}{8}$ "	153140
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	153265
<b>Koffer</b> mit Einlage	153270

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V	
10, $\frac{3}{8}$	30	•			•		153155
12, 10 U, $\frac{1}{2}$	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, $\frac{5}{8}$	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, $\frac{3}{4}$	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, $\frac{7}{8}$	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

<sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)

- Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig
- St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Kraftsparender ölhydraulischer Hand-Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
C-Stahl weich, ummantelt	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Hydro-Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohrarten einsetzbar. Müheloses Arbeiten durch ölhydraulische Kraftübersetzung.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

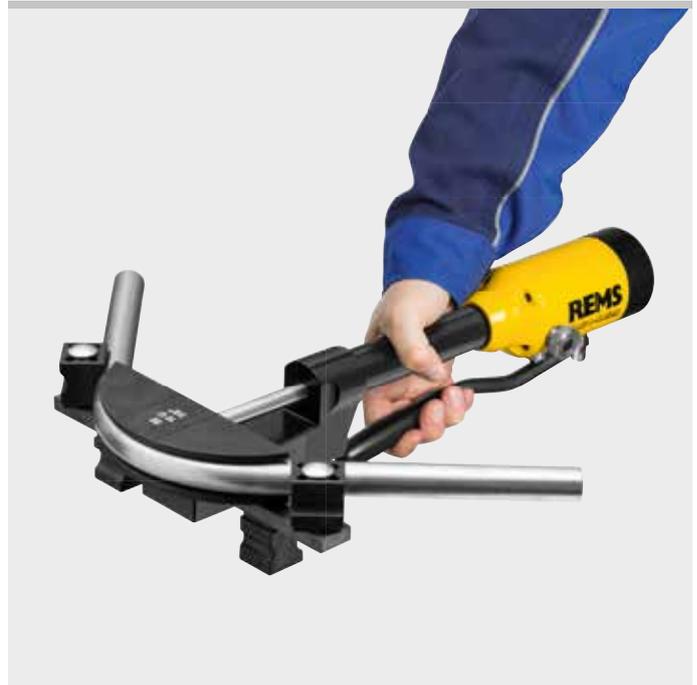
Robuste kompakte Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. Handlich und leicht, nur 2,4 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Kupferrohr Ø 22 mm in nur 18 s. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente. Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm, drehbar entsprechend der zu biegender Rohrgröße, mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Gleitstückträger Ø 32 mm mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle Seite 111.

### Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Zuverlässiger Hydraulikvorschub mit Überlastschutz in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Hydro-Swing Set.** Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, weichem C-Stahl ummantelt Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm mit Gleitstücken, Sechskant-Stiftschlüssel, im stabilen Koffer. Bis Ø 32 mm mit Antriebsvorrichtung, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern Ø 10–26 mm und Ø 32 mm mit Gleitstücken, Sechskant-Stiftschlüssel, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520
Set 14-16-20-25/26		153526
Set 14-16-18-20-25/26		153522
Set 16-20-25/26-32		153529
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527
Set 16-18-20-25/26-32		153523
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Hydro-Swing Antriebsvorrichtung</b>	153500
<b>Gleitstückträger H-S Ø 10–26 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501
<b>Gleitstückträger Ø 32 mm</b> mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115
<b>Koffer mit Einlage</b>	153570

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biegeradius <sup>1)</sup> mm	Geeignet für					V
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●					153155
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180
17, 15 U	60				●	●	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190
20, 18 U	79	●	●			●	153195
22, 18 U, 7/8	86	●	●	●	●		153200
25, 26	88					●	153205
32	128					●	153210

- <sup>1)</sup> Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)  
 Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057  
 St 10217: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7 (DIN 2463)  
 St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)  
 St 10305-U: weiche ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3 (DIN 2394)  
 U: ummantelt  
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



Robuster ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¾–2"
Verbundrohre	Ø 32–75 mm

**REMS Python – superleicht biegen bis Ø 2", 75 mm. Ideal für Stahlrohre EN 10255 und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme. Auch zur Herstellung von Etagenbögen in mehreren Ebenen.**

### Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten, in der Sanitär- und Heizungstechnik sowie im Maschinen- und Anlagenbau. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440) und für Verbundrohre der Pressfitting-Systeme.

### Systemvorteil

Nur ein Biegerantrieb für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 2", Ø 75 mm. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Schweißnähten, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Robuste ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit geschlossenem, wartungsfreiem Hydrauliksystem. 2 Gleitrollenträger und 2 Gleitrollen bilden einen geschlossenen Biegerahmen für hohe Steifigkeit und Präzision beim Biegen. Oberer Gleitrollenträger schwenkbar für leichtes Einlegen und Entnehmen des Rohres, mit markierten Steckpositionen für die Gleitrollen entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Winkelskala 0 bis 90°. Oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte zur Herstellung bedarfsgerechter Überbögen und Etagenbögen auch in mehreren Ebenen. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 63 mm nur 60 s. 3-Bein-Untergestell als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitrollen

Biegesegmente St für Stahlrohre, form- und druckstabil, aus hochfestem Sphäroguss. Biegesegmente V für Verbundrohre, form- und druckstabil, aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss. Siehe Seite 113. Markierung auf jedem Biegesegment für maßgenaues Biegen. Winkelmesser mit Winkelskala 0 bis 180° für maßgenaues Biegen, als Zubehör. Optimale Abstimmung von Biegesegmenten und Gleitrollen gewährleistet materialgerechtes Biegen ohne Riss- und Faltenbildung. Hochfeste Gleitrollen für reibungsarme Abstützung des Vorschubdruckes. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitrollen durch einfaches Stecksystem.

### Antrieb

Ölhydraulische Antriebsvorrichtung mit Hydraulikzylinder aus hochwertigem, rolliertem Hydraulikrohr. Überlastschutz des Hydraulikvorschubes in vorderster Kolbenstellung und Überdruckventil für sicheres Arbeiten. Ergonomisch gestalteter Vorschubhebel für kraftsparenden Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Keine Quetschgefahr durch Endbegrenzung des Vorschubhebels, für hohe Arbeitssicherheit.



Deutsches Qualitätsprodukt



Überbogen.



Etagenbogen in mehreren Ebenen.



### Lieferumfang

**REMS Python Set.** Ölhydraulischer Rohrbieger zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¾–2", Verbundrohre Ø 32–75 mm. Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern, oberer Gleitrollenträger mit seitlich verschiebbarer Gleitrollenlagerplatte, 2 Gleitrollen, Biegesegmente St bzw. V. In stabiler Transportkiste.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Antriebsvorrichtung mit Gleitrollenträgern und Gleitrollen	590000
Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack	590111
3-Bein-Untergestell	590150
Transportkiste mit praktischen Tragegriffen	590160
Winkelmesser für maßgenaues Biegen	590153

Biege-segment für Rohre Ø Zoll/mm	Biege-radius <sup>1)</sup> mm	Biege-radius <sup>2)</sup> mm	Geeignet für				Art.-Nr.
			St 10255	>			
St ¾"	50		●				590051
St ½"	65		●				590052
St ¾"	85		●				590053
St 1"	100		●				590054
St 1¼"	150		●				590055
St 1½"	170		●				590056
St 2"	220		●				590057
V 32 mm	112	128		●			590061
V 40 mm	140	160		●			590058
V 50 mm	175	200		●			590059
V 63 mm	220	252		●			590060
V 75 mm	260	298		▲			590062

St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255 (DIN 2440)  
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme  
 ▲ Gleitstück Ø 75 mm, 2er-Pack (Art.-Nr. 590111), erforderlich  
 1) Biegeradius mm der Innenseite des Bogens (EN 10255)  
 2) Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW VP 632)



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–32 mm
Verbundrohre	Ø 14–40 mm

**REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.**  
**Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 121).

### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>





Basic-Pack

### Lieferumfang

**REMS Curvo Set.** Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen, Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580026
Set 15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580027
Set 15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580035
Set 12-15-18-22	580020
Set 12-15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580033
Set 15-22-28 <sup>1)</sup>	580022
Set 17-20-24	580023
Set 12-14-16-18-22	580021
Set 12-14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580031
Set 14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580028
Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"	580024
Set 16-20-26-32	580025
Set 16-20-25-32	580034
Set 20-25-32	580029
Set 32-40	580030
<b>Basic-Pack</b> (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580010

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030), siehe Seite 121.

<sup>1)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾, R102, Art.-Nr. 581070, siehe Seite 121.

<sup>2)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾, R114, Art.-Nr. 581310, siehe Seite 121.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 121.	
<b>REMS Curvo Antriebsmaschine</b>	580000
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray</b> , 400 ml	140120
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlagen	586000
<b>Maschinenhalterung 3B</b> , höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100
<b>Maschinenhalterung WB</b> , höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150



3B



WB

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 90°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Harte, halbharte, weiche Kupferrohre	Ø 10–42 mm
Dünnwandige Kupferrohre	Ø 10–35 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–42 mm
C-Stahl (ummantelt)	Ø 12–42 (28) mm
Verbundrohre	Ø 14–50 mm
Weitere Materialien, siehe REMS Curvo	

### REMS Curvo 50 – Große Rohre faltenfrei biegen.

#### Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten und in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440), Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

#### Systemvorteil

Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo und REMS Sinus (Seite 121) passen auch in die Antriebsmaschine REMS Curvo 50 mit Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

#### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Stahlrohr Ø 1¼" nur 37 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Doppelbogen, Etagenbogen möglich.

#### Biegesegmente und Gleitstücke

Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 121). Biegesegmente und Gleitstücke REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Sphäroguss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.

#### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufbausicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

#### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Curvo 50 Basic-Pack.** Elektrischer Rohrbieger Ø 10–50 mm, bis 90°. Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–1¼", harte, halbharte, weiche Kupferrohre, Ø 10–42 mm, dünnwandige Kupferrohre Ø 10–35 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl ummantelt Ø 12–28 mm, Verbundrohre Ø 14–50 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen. In stabiler Transportkiste.

	Art.-Nr.
	580110

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 121	
<b>REMS Curvo 50 Antriebsmaschine</b>	580100
<b>Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50,</b> für Biegesegmente und Gleitstücke Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (Seite 121)	582110
<b>Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40,</b> für Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus, siehe Seite 121	582120
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120
<b>Transportkiste</b> mit praktischen Tragegriffen	590160
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für je 1 Biegesegment und Gleitstück R 100 und R 135/R 140, 90°	586012



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1/2"
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–25 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

**REMS Akku-Curvo – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Netzunabhängig. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 8,6 kg. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 7 s. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 121).

### Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Durchzugstarker Akku-Motor 18 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang, mit Sofortstopp.

### Li-Ion PLUS Technology

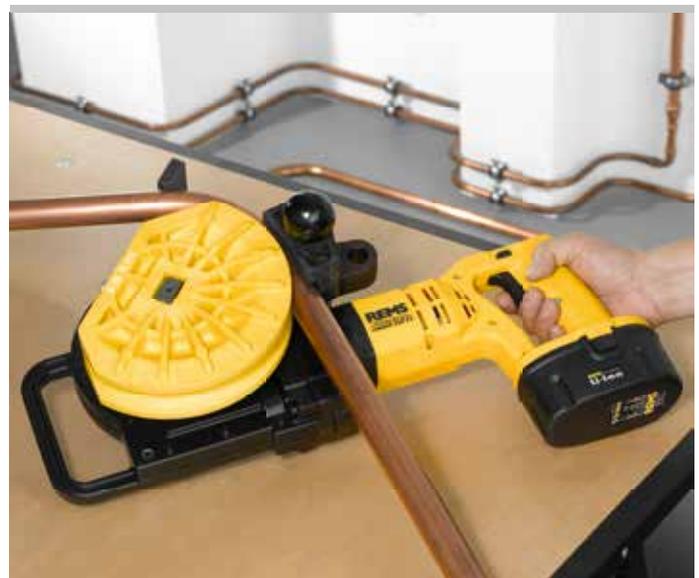
Hochbelastbarer Akku Li-Ion 18 V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich –10 bis +60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten.

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt





Basic-Pack



## Lieferumfang

**REMS Akku-Curvo Set.** Akku-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–½", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–25 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm, u. a. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, durchzugstarkem Akku-Motor 18 V, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter mit Sofortstopp, Rechts- und Linkslauf. Akku Li-Ion 18 V, 3,0Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580076
Set 15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580077
Set 15-18-22-28 <sup>2)</sup>	580073
Set 12-15-18-22	580070
Set 12-15-18-22-28 <sup>1)</sup>	580083
Set 15-22-28 <sup>1)</sup>	580072
Set 12-14-16-18-22	580071
Set 12-14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580081
Set 14-16-18-22-28 <sup>1)</sup>	580078
Set ¾-½-¾-¾-¾-¾-¾-¾"	580074
Set 16-20-26-32	580075
Set 16-20-25-32	580084
Set 20-25-32	580079

**Basic-Pack** (ohne Biegesegmente und Gleitstücke) 580012

REMS Akku-Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580079), siehe Seite 121.

<sup>1)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾, R102, Art.-Nr. 581070, siehe Seite 121.

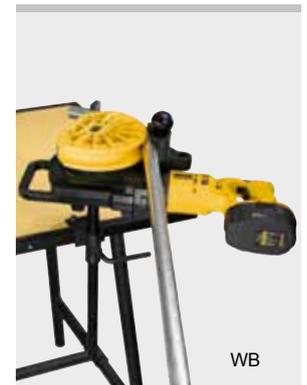
<sup>2)</sup> Biegesegment und Gleitstück 28, ¾, R114, Art.-Nr. 581310, siehe Seite 121.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 121.	
<b>REMS Akku-Curvo Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	580002
<b>Akku Li-Ion 18 V, 3,0Ah</b>	565225
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	586015
<b>Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein</b>	586100
<b>Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank</b>	586150



3B



WB

Universelles, robustes Handwerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig  $\varnothing$  10–18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:  
nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt  $\varnothing$  12–18 mm  
C-Stahl  $\varnothing$  12–22 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing$  10–20 mm

Elektroinstallationsrohre EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm

Verbundrohre  $\varnothing$  14–32 mm

**REMS Sinus – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo.**

### Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

### Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakte, handliche Einheit aus Biegerantrieb und Biegewerkzeugen. Überall einsetzbar, im Parallelschraubstock oder als Zweihand-Bieger frei Hand. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Robuste Konstruktion, Antriebsvorrichtung aus gehärtetem Stahl für hohe Beanspruchung. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen möglich.

### Biegesegmente und Gleitstücke

Für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 121).

### Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Sinus Set.** Hand-Rohrbieger  $\varnothing$  10–32 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig,  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig,  $\varnothing$  10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt,  $\varnothing$  12–18 mm, C-Stahl  $\varnothing$  12–22 mm, weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing$  10–20 mm, Elektroinstallationsrohre EN 50086  $\varnothing$  16–20 mm, Verbundrohre  $\varnothing$  14–32 mm, u. a. Antriebsvorrichtung, Steckbolzen, Biegesegmente und Gleitstücke. REMS Biegespray. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Set 15-18-22</b>	154001
<b>Set 14-16-18</b>	154002
<b>Set 12-15-18-22</b>	154003
<b>Set 10-12-14-16-18-22</b>	154004
<b>Basic-Pack</b> (ohne Biegesegmente, Gleitstücke und Biegespray)	154010

REMS Sinus Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert, siehe Seite 121.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Biegesegmente und Gleitstücke</b> siehe Seite 121.	
<b>Steckbolzen</b>	582036
<b>REMS Curvo Antriebsmaschine</b>	580000
<b>REMS Sinus Antriebsvorrichtung</b>	154000
<b>REMS Biegespray, 400 ml</b>	140120
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	154160



# Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid bzw. Biegesegmente 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	→ REMS Sinus						→ REMS Curvo						→ REMS Akku-Curvo						→ REMS Curvo 50						Art.-Nr.								
				Cu		Cu-U		St 10217		St 10305-U		St 10305		St 10255		St 50086		V		Cu		Cu-U		St 10217		St 10305-U			St 10305		St 10255		St 50086		V	
				•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲	•	▲		•	▲	•	▲	•	▲	•	▲
10	40	45	20	•																													581400			
12	45	49	22	•																												581410				
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	•	•																											581420				
15, 12 U	55	56	25	•																												581430				
16, 12 U	60	62	28	•	•																											581440				
17, 15 U	56	60	27																													581110				
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	•	•																											581450				
20, 16 U, 18 U	75	80	36	•	•																											581080				
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	•	•																											581460				
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41																													581470				
24, 22 U	75	85	38																													581130				
25	98	103	46																													581180				
26	98	108	49																													581270				
28, ¾" (DN 20)	102 <sup>1)</sup>	108	49																													581070				
28, ¾" (DN 20)	102	110	50																													581260				
28, ¾" (DN 20)	114	120	54																													581310				
30, 28 U	98 <sup>1)</sup>	105	47																													581150				
32	98	110	50																													581280				
32	114	121	54																													581320				
1" (DN 25)	100	105	47																													581520				
35	100	105	47																													581500				
35	140	150	68																													581350				
40	140	148	67																													581330				
42	140	155	70																													581510				
1¼" (DN 32)	140	150	68																													581530				
50	135	143	64																													581540				
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	•																												581200				
½" (12,7 mm)	52	60	27	•																												581210				
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	•																												581220				
¾" (19,1 mm)	75	82	37	•																												581230				
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	•																												581240				
1" (25,4 mm)	101	112	50																													581370				
1⅛" (28,6 mm)	102	110	44																													581260				
1⅜" (28,6 mm)	115	117	53																													581380				
1¼" (31,8 mm)	114	123	55																													581320				
1¼" (31,8 mm)	133	145	65																													581390				
1⅝" (34,9 mm)	140	150	68																													581350				
1⅞" (41,3 mm)	140	155	70																													581510				

- R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
- X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
- <sup>1)</sup> Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für Kupferrohre Ø 28 mm
- ▲ Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
- Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
- Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
- Cu: harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- St 10217: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10217-7 (DIN 2463)
- St 10305-U: ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), C-Stahlrohre EN 10305-3 (DIN 2394)
- St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255 (DIN 2440)
- St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme

### Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längskorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L=400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

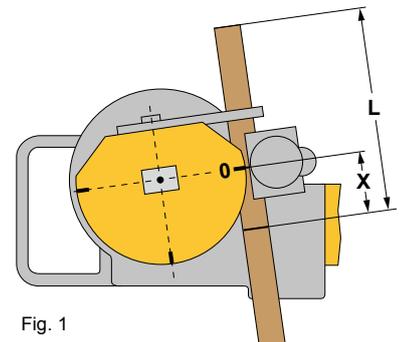
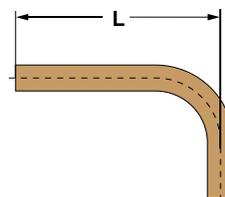


Fig. 1



**REMS**

# Radialpressen

	<b>Akku-Radialpressen Mini</b>	<b>126</b>
	<b>Presszangen Mini</b>	<b>128</b>
	<b>Trennzangen Mini</b>	<b>143</b>
	<b>Hand-Radialpresse</b>	<b>144</b>
	<b>Elektrische Radialpresse</b>	<b>145</b>
	<b>Elektrohydraulische Radialpressen</b>	<b>146</b>
	<b>Akku-Radialpressen</b>	<b>150</b>
	<b>Presszangen / Pressringe</b>	<b>152</b>
	<b>Haftungsübernahmevereinbarungen</b>	<b>172</b>
	<b>Trennzangen</b>	<b>173</b>
	<b>Kabelschere</b>	<b>173</b>



## 3,3 Millionen!

Bis Ende 2016 produzierte REMS mehr als 3,3 Millionen Presszangen. Dieser Erfolg bestätigt die führende Rolle von REMS in der Presstechnik.



# REMS Mini-Press ACC

Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–40 mm  
Ø 3/8–1 1/4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 128–142.

**REMS Mini-Press ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 128–142). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

## Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,4 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 22 nur 33 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

## Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah für ca. 330 Pressungen Viega Profipress DN 15 pro Akkuladung. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Mini-Press ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	578012

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 128–142.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 143.	
<b>REMS Mini-Press ACC Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	578001
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V,</b> 50–60 Hz, 65 W	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 2 347 862



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



# REMS Mini-Press 22V ACC

Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen	Ø 10–40 mm Ø 3/8–1 1/4"
-------------------	----------------------------

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 128–142.

**REMS Mini-Press 22V ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Pressen unter 4s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange. Li-Ion 22V Technology für 50 % mehr Pressungen<sup>2)</sup>.**

### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 128–142). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungsflächen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,5 kg. Antriebsmaschine mit Presszange Mini V 15 nur 31 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzter Presszange kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme, Drehwinkel >360°. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

### Pressvorgang mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf). Superschnell. Pressen unter 4s.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion 22V Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6V mit 1,5 oder 2,5Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akkus Li-Ion 21,6V für 50 % mehr Pressungen<sup>2)</sup> als Akkus Li-Ion 14,4V. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah für ca. 250 Pressungen Viega Profipress DN 15 pro Akkuladung. Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah für ca. 390 Pressungen Viega Profipress DN 15 pro Akkuladung. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230V/21,6V für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V, als Zubehör.

### Lieferumfang

**REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm, Ø 3/8–1 1/4". Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6V, 380W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	578010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen Mini/Pressringe</b> siehe Seite 128–142.	
<b>REMS Trennzangen Mini M</b> für Gewindestangen siehe Seite 143.	
<b>REMS Mini-Press 22V ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	578002
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 1,5Ah</b>	571570
<b>Akku Li-Ion 21,6V, 2,5Ah</b>	571571
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230V, 50–60Hz, 70W</b>	571575
<b>Spannungsversorgung 230V/21,6V</b> für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 21,6V	571567
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



für alle gängigen Pressfitting-Systeme

## Wählen Sie Ihre REMS Presszangen Mini/ REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden dürfen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange (Seite 142) erforderlich.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch REMS Mini-Press ACC und REMS Mini-Press 22V ACC. Einbau- und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

### REMS Presszange Mini

REMS Presszange Mini mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Presszangen Mini durch spezielle Anordnung des Presszangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

REMS Presszangen Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFIz mit Verzahnung verhindern Gratbildung an der Presshülse (**Patent EP 2 027 971**).

### REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Antrieb mit Zwischenzange.

### Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen Mini mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 2 347 862

Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange Mini



REMS Pressring 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725

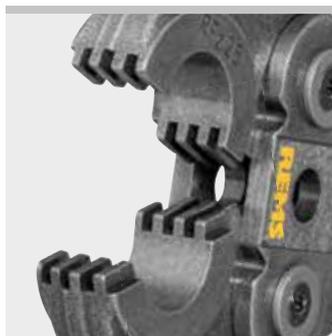
## Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 171.

## Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 172.





Presszange mit Verzahnung  
Patent EP 2 027 971



Beispiel REMS Presszange Mini V:  
Abdruck „V“ auf gepresstem Fitting  
zur Rückverfolgbarkeit gemäß  
EN 1775:2007

System	Presskontur	Art.-Nr.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
		H 18	578404
		H 20	578406
		H 25	578408
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
U 20		578378	
U 25		578380	
U 32	578382		
ACOME MT	ACz 12	578608	
	ACz 16	578610	
	ACz 20	578612	
	ACz 25	578614	
	ACz 32	578616	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
V 22	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	
AIRBEL SERTINOX		M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
TH 40		578624	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
APE Serie AP	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 40	578386	
	APE Serie AP Gas	TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
		TH 32	578364
AQUATECHNIK Universal	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
ASCHL NIR	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ½"	578534
		US ¾"	578536
		US 1"	578538
		US 1 ¼"	578540
		US 1 ½"	578542
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Bampi BALPEX Gas	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
H 32	578412		
RFz 16	578492		
RFz 18	578638		
RFz 20	578494		
RFz 25	578496		
RFz 32	578498		
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	

System	Presskontur	Art.-Nr.
BRASELI GPF GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Brass Form Master Press	U 40	578386
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
Brass & Fittings Pressman Multicapa	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	RFz 16	578492
RFz 18	578638	
Brass & Fittings Retipress	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	RFz 16	578492
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Business Key MT-PRESS (inox)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Cello Products <B>Press	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566
VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568	
CHIALI CHIALIPEX	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 ¼" (OD 34,9mm)	578606
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Climatek Clima Therm	TH 32	578364
	TH 40	578624
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Climatrix Climatrix Rhinopex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
ClouSet	TH 20	578358
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 32	578364
COMAP SudoPress Carbon V	V 12	578324
	V 15	578326
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
Comap SudoPress Copper Gas	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330

System	Presskontur	Art.-Nr.
COMAP	V 14	578326
SudoPress	V 15	578328
Copper Solar	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
COMAP	V 15	578328
SudoPress	V 18	578332
Stainless	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap	RFz 12	578490
PexPress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Comap	TH 14	578348
SkinPress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Comap	TH 16	578352
SkinPress Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap	TH 16	578352
SkinPress PPSU	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
COMAP	M 12	578310
Xpress Carbon	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
COMAP	M 12	578310
Xpress Copper	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
COMAP	M 15	578312
Xpress Copper Gas	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
COMAP	M 15	578312
Xpress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
COMISA	TH 14	578348
Press System	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

System	Presskontur	Art.-Nr.
COMISA	TH 16	578352
Press System Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
DIWAsystems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EBRILLE	U 16	578374
Isomonflex	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE	U 14	578372
Monflex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
U 40	578386	
EFFEBI	M 15	578312
PRESSTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Presskontur	Art.-Nr.
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Elkhart	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
APOLLOXPRESS	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
and Low-Lead Brass	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
EMMETI	B 16	578468
GERPEX-FIVPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
EMPUR	TH 15	578350
	TH 17	578354
	TH 20	578358
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
STAINLESS	M 22	578316
STEEL PRESS FITTINGS	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
EURACCORDI	M 15	578312
SYCPRESS	M 18	578314
CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAH	M 15	578312
PRESSFITTING SYSTEM <sup>1)</sup>	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX PRESSFITTING SYSTEM <sup>1)</sup>	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 142.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
Evans	VAU 15 (½")	578630
Components	VAU 20 (¾")	578632
Presslok	VAU 25 (1")	578634
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Steel	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
FILINOX	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
Inox	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
MULTICAPA	RFz 18	578638
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
FOHS	TH 16	578352
HEIZTECHNIK	TH 20	578358
FOHSPRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
FORNARA	B 16	578468
ForPress	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
CHROMEPPRESS	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
C-STEEL	V 18	578332
Securfrabo	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
INOX 316	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
INOX 316 GAS	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Presskontur	Art.-Nr.
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-BRASS	TH 16	578352
(MB)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-PLUS	H 26	578410
(MP)	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
FRABO	V 22	578334
FRABOPRESS	V 28	578336
NEXT	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 15	578328
SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO FRABO	M 22	578316
TS PRESS	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
Fränkische	B 16	578468
alplex-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische	F 16	578456
alplex F50 PROF1	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 26	578486
	VP 32	578488

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fränkische	F 20	578460
alpeX-gas	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische	Fz 40	578478
alpeX L		
gaboTherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Geberit Mapress C-STAHl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mapress EDELSTAHl	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mapress EDELSTAHl Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla Therm	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448

System	Presskontur	Art.-Nr.
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini	H 16	578400
Raccordi RM	H 20	578406
Giacomini	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini	H 16	578400
RM MULTIGAS	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

System	Presskontur	Art.-Nr.
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini	V 18	578332
serie R850V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Golan Pipe	U 16	578374
Systems	U 20	578378
(Scandinavia)	U 25	578380
Alu-Press	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
Copper Fittings	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
GS	TH 14	578348
Wärmesysteme	TH 16	578352
System TH	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS	V 15	578328
Wärmesysteme	V 18	578332
System V	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
GSP Group	U 16	578374
USMatrix	U 20	578378
HAGOS	TH 16	578352
HakaGerodur	TH 10	578342
HakaGerodur-	TH 11,6	578344
System	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
HakaGerodur	TH 16	578352
HAKASAN	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 16	578352
B-Hidro	TH 20	578358
	TH 26	578362
Harden 2000	TH 14	578348
Poly-Pex 2000	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Harden 2000	TH 16	578352
Poly-Pex Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
HASTINIK	M 15	578312
Hastinik/Hitpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 142.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
heima-press	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
HELIROMA klimapress	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
HELIROMA romapress	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
Henco	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	HE 32	578370	
	HEz 40	578532	
Henco Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
Herz pipefix	TH 10	578342	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Hopewell press fit system	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
hp-praski BAVARIA-press	TH 10	578342	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
TH 40	578624		
IBP >B< Flex	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
IBP >B< Press	V 12	578324	
	V 14	578326	
	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	IBP >B< Press Carbon	V 12	578324
		V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IBP >B< Press Gas	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	IBP >B< Press Inox	V 15	578328
		V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512	
IBP >B< Press Solar	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
ICMA Sempiter	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
ICMA Sempigas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Idrosanitaria Bonomi	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Idrosanitaria Homegas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	Fz 40	578478	
H 16	578400		
H 20	578406		
H 26	578410		
H 32	578412		
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
U 40	578386		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	IPA IPANA Press	TH 10	578342
		TH 11,6	578344
		TH 12	578346
		TH 14	578348
		TH 15	578350
TH 16		578352	
TH 17		578354	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 22		578588	
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 28		578590	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
IPA THu IPANA Press	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
U 16	U 16	578374	
	U 20	578378	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
		TH 16	578352
TH 18		578356	
TH 20		578358	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	THL 32	578368	
	TH 40	578624	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA K16/P18	K16/P18	578592	
	K/20	578594	
	K/25	578596	
	K32	578598	
	K1/40	578600	
	K16/P18	578592	
	K/20	578594	
	K/25	578596	
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K2	578592
		K/20	578594
K/25		578596	
M 15		578312	
M 18		578314	
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
IVAR Ivar-Press	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	Fz 40	578478	
	IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
F 16		578456	
F 18		578458	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
Fz 40		578478	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20	578406		
H 25	578408		
H 26	578410		
H 32	578412		
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
C 26	578392		
U 32	578382		
U 40	578386		
B 16	578468		
B 18	578470		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		

System	Presskontur	Art.-Nr.
IVAR	TH 16	578352
Multi Press Leak (MPL)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press PMP	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	TH 16	578352
Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
Jäger - Aquatec	V 15	578328
Kuifer - Press Typ V	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Jansen JANSEN prima	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Jaraflex-Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	TH 14	578348
KAN-therm LBP	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
KAN	M 15	578312
KAN-therm Inox	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KAN	M 15	578312
KAN-therm Steel	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
KemPress (AUS)	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636
KEMBLA KemPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636
KISAN	KI 16	578524
Kisan KD	KI 20	578526
	KI 25	578528
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
KISAN	KI 16	578524
Kisan WL	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
KISAN	KI 16	578524
Kisan WM	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KISAN	U 20	578378
Kisan WR	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
KISAN	M 15	578312
Kistal C	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KISAN	M 15	578312
Kistal Inox	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KME	TH 14	578348
cuprotherm CTX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	TH 14	578348
QTEC - Comap	TH 16	578352
SkinPress	TH 20	578358
	TH 26	578362
KME	H 16 A	578420
QTEC - Oventrop	H 20 A	578426
Cofit	H 26 A	578430
LECHAR	TH 16	578352
ALCOBRAPEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LECHAR	U 16	578374
COBRAPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS 1/4" (OD 15,9mm)	578566
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 142.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
LK Systems	V 12	578324
LK >B<Press	V 15	578328
Elfförzinkat	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	V 15	578328
LK >B<Press	V 18	578332
Gas	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	TH 16	578352
LK Universal	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
LVI-DAHL	U 16	578374
Altech-Alupex	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAINCOR	U 16	578374
MAINPRESS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAINCOR	U 16	578374
MAINFLOR	U 20	578378
MAINCOR	M 15	578312
MAINOX	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E <sup>1)</sup>	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	Fz 40	578478

System	Presskontur	Art.-Nr.
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS MP	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
MEGARO	TH 16	578352
MEGAPRESS	TH 20	578358
MPL	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
METALGRUP	RFz 16	578492
PexGrup	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
METALGRUP	U 16	578374
MultiGrup	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Multicapas	RFz 16	578492
Industrial	RFz 20	578494
AIS PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multicapas	U 16	578374
Industrial	U 18	578376
multitubo systems	U 20	578378
MC	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Multicapas	H 16	578400
Industrial	H 20	578406
multitubo systems	H 25	578408
MM	H 26	578410
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Multi-Flex ACR	H 12 (1/4")	578396
	U 14 (3/8")	578372
	U 16 (1/2")	578374
	U 18 (3/4")	578376
	U 20 (1")	578378
	U 25 (1 1/8")	578380
	U 32 (1 1/4")	578382
Multi-Flex Gas	U 16 (1/2")	578374
	U 20 (3/4")	578378
	U 25 (1")	578380
	U 32 (1 1/4")	578382
	U 40 (1 1/2")	578386
Multi-Flex Water	U 16 (1/2")	578374
	U 25 (3/4")	578380
	U 32 (1")	578382
	U 40 (1 1/4")	578386
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

System	Presskontur	Art.-Nr.
NIBCO (USA)	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
Press System	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
Copper	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
NUPIGECO	U 14	578372
Multiinupi	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
NUPIGECO	B 16	578468
Multiinupi	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Nussbaum	VRX 16	578640
Optiflex-Flowpress	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex Press	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
Aquaplus	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gaz	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
O.M.T. - Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PBTub	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
PBTub	M 15	578312
SERTI-STEEL <sup>1)</sup>	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
Henco Multilayer	TH 16	578352
Solutions	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362

System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.		
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	578310	Pipelife	TH 16	578352	POLYSAN	V 15	578328		
	M 15	578312		RADOPRESS	TH 18		578356	Handelsges.	V 18	578332
	M 18 <sup>1)</sup>	578314			TH 20		578358	m.b.H. & Co KG	V 22	578334
	M 22	578316			TH 26		578362	(Krems/Öster- reich)	V 28	578336
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	TH 32		578364		POLYSAN-	V 35	578604	
	M 35	578390	Pipetec Connect	TH 40	578624		V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520		TH 16	578352		C Stahl-Press-	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522		TH 20	578358		System V	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524		TH 26	578362		V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	PLASTICA ALFA	TH 32	578364		V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		TH 16	578352		POLYSAN	M 15	578312	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		TH 20	578358			Handelsges.	M 18	578314
	Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12		578310	TH 26			578362	m.b.H. & Co KG	M 22
M 15		578312	TH 32	578364	(Krems/Öster- reich)	M 28		578318		
M 18 <sup>1)</sup>		578314	PLASTICA ALFA	TH 16	578352	M 35		578390		
M 22		578316		TH 20	578358	POLYSAN-		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
M 28 <sup>1)</sup>		578318		TH 26	578362	Edelstahl		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
M 35		578390		TH 32	578364	Press-System		M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	PLASTICA ALFA	TH 16	578352	Gas		M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522		TH 20	578358	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524		TH 26	578362	POLYSAN		M 15	578312	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526		TH 32	578364			Handelsges.	M 18	578314
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	PLASTICA ALFA	TH 16	578352			m.b.H. & Co KG	M 22	578316
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530		TH 20	578358		(Krems/Öster- reich)	M 28	578318	
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas		M 15		578312	TH 26		578362	M 35	578390	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314		TH 32	578364		POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 22	578316	TH 16	578352	Edelstahl		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524		
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	TH 20	578358	Press-System		M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		
	M 35	578390	TH 26	578362	Wasser		M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	TH 32	578364	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530			
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	PLASTICA ALFA	TH 16	578352		POLYSAN	TH 14	578348	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524		TH 20	578358			Handelsges.	TH 16	578352
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		TH 26	578362			m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		TH 32	578364	(Krems/Öster- reich)		TH 18	578356	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	PLASTICA ALFA	TH 16	578352	TH 20		578358		
	Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15		578312	TH 20	578358		POLYSAN-	TH 26	578362
		M 18 <sup>1)</sup>		578314	TH 26	578362		Press-System	TH 32	578364
M 22		578316		TH 32	578364	TH 40		578624		
M 28 <sup>1)</sup>		578318	PLASTICA ALFA	TH 16	578352	POLYSAN		TH 14	578348	
M 35		578390		TH 20	578358			Handelsges.	TH 16	578352
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520		TH 26	578362			m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522		TH 32	578364			(Krems/Öster- reich)	TH 18	578356
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	PLASTICA ALFA	TH 16	578352			TH 20	578358	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526		TH 20	578358		POLYSAN-	TH 26	578362	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528		TH 26	578362		Press-System	TH 32	578364	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530		TH 32	578364		TH 40	578624		
Pegler Yorkshire XPress Stainless		M 15	578312	TH 16	578352		POLYSAN	TH 14	578348	
		M 18 <sup>1)</sup>	578314	TH 20	578358			Handelsges.	TH 16	578352
	M 22	578316	TH 26	578362	m.b.H. & Co KG			TH 17	578354	
	M 28 <sup>1)</sup>	578318	TH 32	578364	(Krems/Öster- reich)			TH 18	578356	
	M 35	578390	PLASTICA ALFA	TH 16	578352			TH 20	578358	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520		TH 20	578358	POLYSAN-		TH 26	578362	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522		TH 26	578362	Press-System		TH 32	578364	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524		TH 32	578364	TH 40		578624		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	PLASTICA ALFA	TH 16	578352	POLYSAN		TH 14	578348	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		TH 20	578358			Handelsges.	TH 16	578352
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		TH 26	578362			m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
	Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15		578312	TH 32			578364	(Krems/Öster- reich)	TH 18
		M 18 <sup>1)</sup>	578314	TH 16	578352			TH 20	578358	
M 22		578316	TH 20	578358	POLYSAN-Henco-		TH 26	578362		
M 28 <sup>1)</sup>		578318	TH 26	578362	Press-System		TH 32	578364		
M 35		578390	TH 32	578364	U 16		578374			
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	PLASTICA ALFA	TH 16	578352		(España)	U 18	578376	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522		TH 20	578358		Rainbow	U 20	578378	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524		TH 26	578362		U 25	578380		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526		TH 32	578364		U 32	578382		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	PLASTICA ALFA	TH 16	578352		U 40	578386		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530		TH 20	578358	Prandelli	H 14	578398		
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas		M 15		578312	TH 26		578362	Multyrama Pf	H 16	578400
		M 18 <sup>1)</sup>		578314	TH 32		578364	H 18	578404	
	M 22	578316	PLASTICA ALFA	TH 16	578352		H 20	578406		
	M 28 <sup>1)</sup>	578318		TH 20	578358		H 26	578410		
	M 35	578390		TH 26	578362		H 32	578412		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520		TH 32	578364		Prandelli	H 16	578400	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	TH 16	578352	Multyrama Pfm			H 18	578404	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	TH 20	578358	H 20			578406		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	TH 26	578362	H 26			578410		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	PLASTICA ALFA	TH 32	578364			H 32	578412	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		TH 16	578352			TH 16	578352	
	PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16		578374	TH 18			578356	TH 18	578356
		U 20		578378	TH 20	578358		TH 20	578358	
U 25		578380	TH 26	578362	TH 26	578362				
U 32		578382	TH 32	578364	TH 32	578364				
PERFILTUBO PERFILALUPEX		U 16	578374	TH 40	578624	TH 32		578364		
		U 18	578376	PLUMBING PLUS	K16/P18	578592		POLYSAN	M 15	578312
		U 20	578378		K/20	578594			Handelsges.	M 18
		U 25	578380		K/25	578596	m.b.H. & Co KG		M 22	578316
		U 32	578382		K32	578598	(Krems/Öster- reich)		M 28	578318
U 40		578386	K1/40		578600	M 35	578390			
PERFILTUBO PERFILPRESS		M 15	578312		PLUMBING PLUS	K16/P18	578592		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
		M 18	578314			K/20	578594		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
		M 22	578316			K/25	578596		M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28	578318	K32			578598	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
	M 35	578390	K1/40		578600	EziPress Solar	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	PLUMBING PLUS		VAU 15 (OD 12,7mm)	578630	(AUS)		VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522			VAU 20 (OD 19,1mm)	578632	PLUMBING PLUS		VAU 32 (OD 31,8mm)	578636
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524			VAU 15 (OD 12,7mm)	578630	EziPress Water		VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		VAU 20 (OD 19,1mm)	578632	(AUS)	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	POLYPIPE	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634	TH 10	578342			
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		TH 15	578350	TH 15	578350			
	PEXTUBE PexTube	RFz 16		578492	TH 22	578588	TH 22	578588		
		RFz 20		578494	TH 28	578590	TH 28	578590		
RFz 25		578496	POLYSAN	M 15	578312	Handelsges.	M 18	578314		
RFz 32		578498		M 18	578314	m.b.H. & Co KG	M 22	578316		
Pipelife C-PRESS		M 15		578312	M 22	578316	(Krems/Öster- reich)	M 28	578318	
		M 18		578314	M 35	578390	M 35	578390		
		M 22		578316	POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
		M 28		578318	C Stahl-Press-	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	System M	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
		M 35		578390	System M	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
		M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	POLYSAN	M 15	578312	Handelsges.	M 18	578314
		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524		M 18	578314	m.b.H. & Co KG	M 22	578316
		M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526		M 22	578316	(Krems/Öster- reich)	M 28	578318
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		M 35		578390	M 35	578390		
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		POLYSAN-		M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 12	578310	C Stahl-Press-		M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	System V	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
		M 15	578312	System V		M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		POLYSAN	M 15	578312		
M 22		578316	Handelsges.	M 18			578314			
M 28 <sup>1)</sup>		578318	m.b.H. & Co KG	M 22			578316			
M 35		578390	(Krems/Öster- reich)	M 28			578318			
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	M 35	578390						
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	POLYSAN-	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>			574522			
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	Edelstahl	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524					
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	Press-System	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526					
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	Gas	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528					
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530						
Pegler Yorkshire XPress Copper		M 15	578312	POLYSAN	M 15					

System	Presskontur	Art.-Nr.
RBM Tita-fix	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	Redi Nicoll Fluxo	TH 14
TH 16		578352
TH 18		578356
TH 20		578358
TH 26		578362
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 40	578624
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic	TH 16	578352
	TH 18	578356
Rothapress	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Roth Nordic	RN 16	578454
	RN 20	578438
Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Rubinetteria Bresciane Bonomi	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
TURBO PRESS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	TH 16	578352
Rubinetteria Bresciane Bonomi	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	Fz 40	578478	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
		B 20	578472
		B 26	578474
B 32		578476	
F 16		578456	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
H 16		578400	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
TH 16		578352	
TH 20	578358		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
TH 40	578624		
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
V 15 <sup>1)</sup>	578328		
V 18 <sup>1)</sup>	578332		
V 22 <sup>1)</sup>	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
V 15 <sup>1)</sup>	578328		
V 18 <sup>1)</sup>	578332		
V 22 <sup>1)</sup>	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-NiroSan-SF Presssystem Serie 9000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	V 15 <sup>1)</sup>	578328	
	V 18 <sup>1)</sup>	578332	
	V 22 <sup>1)</sup>	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
		SA 18	578518
SA 22		578520	
SA 28		578522	
M 15 <sup>1)</sup>		578312	
M 18 <sup>1)</sup>		578314	
M 22 <sup>1)</sup>		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
V 15 <sup>1)</sup>	578328		
V 18 <sup>1)</sup>	578332		
V 22 <sup>1)</sup>	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
SANHA-NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
V 15 <sup>1)</sup>	578328		
V 18 <sup>1)</sup>	578332		
V 22 <sup>1)</sup>	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
SANHA-NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 <sup>1)</sup>	578312	
	M 18 <sup>1)</sup>	578314	
	M 22 <sup>1)</sup>	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
V 15 <sup>1)</sup>	578328		
V 18 <sup>1)</sup>	578332		
V 22 <sup>1)</sup>	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		



System	Presskontur	Art.-Nr.
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
systema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOMATHERM	H 16	578400
MULTIX	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
SOMATHERM	H 12	578396
SomaPRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Presskontur	Art.-Nr.
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
System	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
System	H 14 A	578418
WELCO-Flex	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
System	H 16 A	578420
WELCO-Teck	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 (Gas)	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TERMICALINE	B 16	578468
Termipex	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	H 16	578400
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
TermoConcept	Basic E01 <sup>2)</sup>	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GÁS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Presskontur	Art.-Nr.
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeitAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeitAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor	UP 16	578578
Uni Pipe PLUS	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log.	TH 16	578352
Tubipex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Van Marcke Log.	M 12	578310
Tubipress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
	TH 20	578358
Viega	VP 12	578550
Fonterra	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486

System	Presskontur	Art.-Nr.
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	Viega Profipress	V 12
VG 14		578338
V 15		578328
VG 16		578340
V 18		578332
V 22		578334
V 28		578336
V 35		578604
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	Viega Profipress S	V 12
V 15		578328
V 18		578332
V 22		578334
V 28		578336
V 35		578604
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512
Viega Profipress Therm		V 12
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9mm)
VUS 3/4" (OD 22,2mm)		578568
VUS 1" (OD 28,6mm)		578570
VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)		578606
VUS 1 1/2" (OD 38,1mm)		578608
Viega ProPress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636
	VAU 40 (OD 38,1mm)	578638
Viega ProPressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636
	VAU 40 (OD 38,1mm)	578638
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
	VRX 40	578648
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
	VP 40	578490

System	Presskontur	Art.-Nr.
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	Viega Sanpress Inox	V 15
V 18		578332
V 22		578334
V 28		578336
V 35		578604
Viega Sanpress Inox G	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578368
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 50	578390
VSH SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 40	578608
VSH SudoPress Copper	V 12	578324
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
V 35	578604	
VSH SudoPress Copper Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
VSH SudoPress Stainless	V 15	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 40	578608
	V 50	578612
VSH SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
VSH SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	THL 50	578628
	THL 60	578632

System	Presskontur	Art.-Nr.
VSH XPress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	VSH XPress Copper	M 12
M 15		578312
M 18 <sup>1)</sup>		578314
M 22		578316
M 28 <sup>1)</sup>		578318
M 35		578390
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530
VSH XPress Copper GAS		M 15
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 40 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 50 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532
	VSH XPress Copper Solar	M 15
M 18 <sup>1)</sup>		578314
M 22		578316
M 28 <sup>1)</sup>		578318
M 35		578390
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528
M 40 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530
M 50 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574532
VSH XPress Stainless		M 15
	M 18 <sup>1)</sup>	578314
	M 22	578316
	M 28 <sup>1)</sup>	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 40 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 50 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532
	VSH XPress Stainless Gas	M 15
M 18 <sup>1)</sup>		578314
M 22		578316
M 28 <sup>1)</sup>		578318
M 35		578390
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 50	578390
Watts MTR Art press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS RADIANT	US 3/8"	578534
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
	US 1"	578540
Watts RadiantPEX	US 3/8"	578534
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
	US 1"	578540
Watts RadiantPEX-AL	U 16 (1/2")	578374
	U 20 (3/4")	578378
	U 25 (1")	578380
	U 32 (1 1/4")	578382
Wavin Tigris K1	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
Wavin Tigris M1	U 32	578382
	U 40	578386
	U 14	578372
	U 16	578374
Watts RadiantPEX-AL	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

<sup>1)</sup> Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

<sup>2)</sup> Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

<sup>3)</sup> Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 142.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40	578532
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

System	Presskontur	Art.-Nr.
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN	US ¾"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 142.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Zwischenzange Mini Z1</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	578558
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B)	574516
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 8 Presszangen Mini/Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm	578295



# REMS Trennzangen Mini M

Zubehör für REMS Mini-Press ACC/Mini-Press 22V ACC

Hochbelastbare Trennzangen Mini M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl  
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 10

## REMS Trennzange Mini M – Gewindestangen trennen in nur 2 Sekunden.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.  
Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scherkanten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Besonders kompakte Bauform und geringes Gewicht der REMS Trennzangen Mini durch spezielle Anordnung des Trennzangenanschlusses (**Patent EP 1 952 948**). In die Pressbacken eingelassene Vertiefungen zur sicheren Führung der Verbindungslaschen für versatzfreies Pressen (**Patent EP 2 347 862**).

Antrieb durch REMS Mini-Press ACC und REMS Mini-Press 22V ACC.



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 952 948  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330  
Patent EP 2 347 862

### Lieferumfang

**REMS Trennzange Mini M.** Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 10. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>REMS Trennzange Mini M 6</b>	M 6	578620
<b>REMS Trennzange Mini M 8</b>	M 8	578621
<b>REMS Trennzange Mini M 10</b>	M 10	578622

### Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>Trenneinsätze M 6, Paar</b>	M 6	571891
<b>Trenneinsätze M 8, Paar</b>	M 8	571896
<b>Trenneinsätze M 10, Paar</b>	M 10	571866
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 8 Presszangen Mini/ Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		578295



Universelle Hand-Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm  
Ø 3/8–1"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

### REMS Eco-Press – universell bis Ø 26 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

#### Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

#### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsvorrichtung mit kurzem Rohrarm nur 1,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch Rastverriegelung. Teilbare Rohrarme zur individuellen Anpassung der Hebellänge an den unterschiedlichen Kraftbedarf der einzelnen Pressfitting-Systeme.

#### Pressvorgang

Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Arretierender Endanschlag, die Presszange bleibt bis zum Öffnen geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Eco-Press Antriebsvorrichtung.** Hand-Radialpresse mit arretierendem Endanschlag zur Herstellung von Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm, Ø 3/8–1". Zum Antrieb von REMS Presszangen. Mit teilbaren Rohrarmen. In Skinverpackung.

	Art.-Nr.	
	574000	



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Presszangen</b> siehe Seite 152–170.		
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.		
<b>Tragetasche</b> für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574436	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574430	



# REMS Power-Press SE

Elektrische Radialpresse

Universelles, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

**REMS Power-Press SE – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel. Überlastschutz. Sicherheits-Tippschalter.



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172

Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Power-Press SE Basic-Pack.** Elektrische Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel, Überlastschutz, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	572111	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press SE Antriebsmaschine</b>	572101
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 152–170.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 173.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280



# REMS Power-Press

Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

**REMS Power-Press – universell bis  $\varnothing$  110 mm.**  
**Sekundenschnelles, sicheres Pressen.**  
**Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

## Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

## Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electro:suisse >>>  
Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Power-Press Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	577011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Power-Press Antriebsmaschine</b>	577001	
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 152–170.		
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.		
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 173.		
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280	



# REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

**REMS Power-Press ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Tested by electrosuisse >>>  
Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Power-Press ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	577010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine</b>	577000
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 152–170.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 173.	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	570280



Universelles, kraftvolles Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

**REMS Power-Press XL ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Pressen bis  $\varnothing$  110 mm in nur einem Arbeitsgang. Superschnell, z. B. Geberit Mapress EDELSTAHL  $\varnothing$  108 mm in nur 15 s. Mit Zwangsablauf. Automatische Verriegelung der Presszange.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe/Pressringe XL aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Bauweise

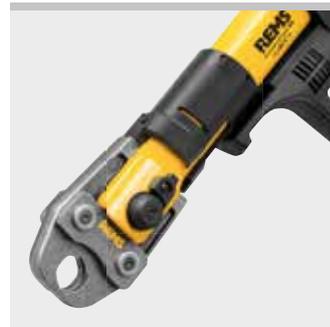
Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,5 kg. Langer Arbeitshub für Pressungen in nur einem Arbeitsgang, ideal für große Dimensionen. Superschnell, z. B. Geberit Mapress EDELSTAHL  $\varnothing$  108 mm in nur 15 s. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip und Griffmulde. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Verstellbarer Eingreifschutz.

### Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

### Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>

### Lieferumfang

**REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen/Pressringen XL und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. In Transportkiste.

	Art.-Nr.
	579010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Power-Press XL ACC Antriebsmaschine</b>	579000
<b>Zwischenzange Z6 XL</b> zum Antrieb der REMS Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S)	579120
<b>Zwischenzangen</b> für andere REMS Pressringe siehe Seite 170.	
<b>REMS Presszangen/Pressringe/Pressringe XL</b> siehe Seite 152–170.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 173.	
<b>Transportkiste</b> mit Einlagen und praktischen Tragegriffen	579240





# REMS Akku-Press

Akku-Radialpresse mit Abschaltssignal

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltssignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

**REMS Akku-Press – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

## Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

## Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionsicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreichem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4 V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 pro Akkuladung. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Akku-Press Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Abschaltssignal zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	571013

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 152–170.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 173.	
<b>REMS Akku-Press Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	571003
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb	
230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	571290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200



Tested by electro-suisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

**REMS TECHNOLOGY**  
**LI-ION PLUS**

**International**  
**Design Award**

**LED**



# REMS Akku-Press ACC

Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4"

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 152–170.

**REMS Akku-Press ACC – universell bis  $\varnothing$  110 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.**

## Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen/Pressringe für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

## Presszangen/Pressringe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen/Pressringe für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 152–170). Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

## Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange/Zwischenzange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressringe anderer Fabrikate. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

## Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

## Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

## Akku- oder Netzbetrieb

Li-ION PLUS Technology. Hochbelastbarer Akku Li-Ion 14,4 V mit 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah für ca. 270 Pressungen Viega Profipress DN 15 pro Akkuladung. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Akku-Press ACC Basic-Pack.** Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen  $\varnothing$  10–108 (110) mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ –4". Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressringen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.
571014

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Presszangen/Pressringe</b> siehe Seite 152–170.	
<b>REMS Trennzangen M</b> für Gewindestangen siehe Seite 173.	
<b>REMS Kabelschere</b> für elektrische Kabel siehe Seite 173.	
<b>REMS Akku-Press ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	571004
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	571290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



## für alle gängigen Pressfitting-Systeme

### Wählen Sie Ihre REMS Presszangen/REMS Pressringe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nachfolgenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigte Presszangengröße/Pressringgröße aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange (Seite 170) erforderlich.

Hochbelastbare Presszangen/Pressringe aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen/Pressringe sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen/ Pressringe mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch geringe Fertigungstoleranzen.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit \* gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Einbau- und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

#### REMS Presszange

REMS Presszange mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung. REMS Presszangen ACz, Fz, RFz, RFlz mit Verzahnung verhindern Gratbildung an der Presshülse (**Patent EP 2 027 971**).

#### REMS Presszange (4G)

REMS Presszange (4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.

#### REMS Presszange (S)

REMS Presszange (S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen.

#### REMS Pressring (PR-3S)

REMS Pressring (PR-3S) mit 3 an einem gelenkigen Ring schwenkbar geführten Presssegmenten für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente, mit Zwischenzange.

#### REMS Pressring (PR-3B)

REMS Pressring (PR-3B) mit 3 Pressbacken für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Pressbacken, mit Zwischenzange.

#### REMS Pressring 45° (PR-2B)

REMS Pressring 45° (PR-2B), mit 2 Pressbacken, für sicheres Ansetzen der Pressbacken an schwer zugänglichen Stellen durch 45° Schrägstellung (**Patent EP 2 774 725**). Antrieb mit Zwischenzange.

#### Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur F, M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Presszange



REMS Presszange (4G)



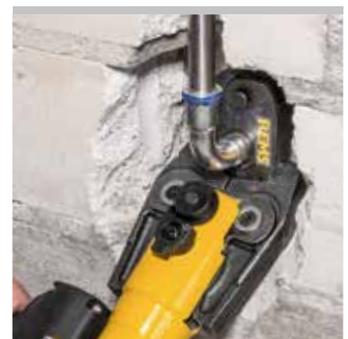
REMS Presszange (S)



REMS Pressring (PR-3S)



REMS Pressring (PR-3B)



REMS Pressring 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725

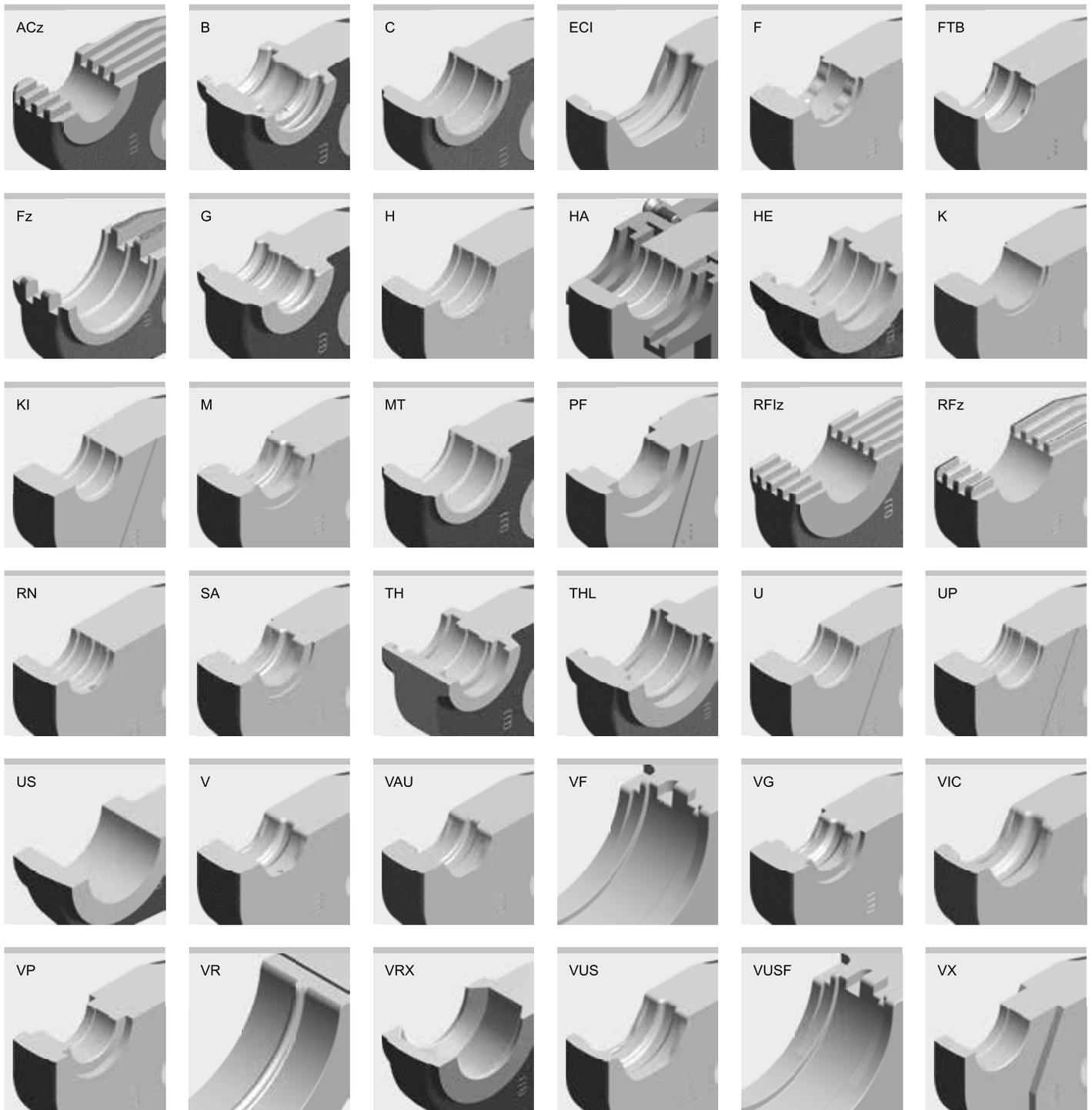
### Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 171.

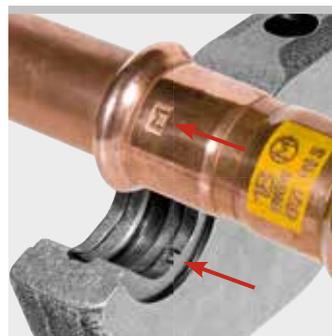
### Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 172.





Presszange mit Verzahnung  
Patent EP 2 027 971



Beispiel REMS Presszange M: Abdruck  
"M" auf gepresstem Fitting zur Rückver-  
folgbarkeit gemäß EN 1775:2007

System	Presskontur	Art.-Nr.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
		H 18*	570340
		H 20*	570350
		H 25*	570360
H 32		570380	
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	
AHLSELL A-press koppar		V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	
AIRBEL SERTINOX		M 15	570110
		M 18	570120
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
APE Serie AP	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
U 20*	570775		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837		
U 63 (S)	572365		
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	AQUATECHNIK Universal	B 16*	570850
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
ASCHL NIR	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/8"	571450
		US 1/2"	571455
US 3/4"		571460	
US 1"		571465	
US 1 1/4"		571470	
US 1 1/2"		571475	
US 2"		571477	
Bampi BALPEX (serie MP)		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	

System	Presskontur	Art.-Nr.
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
U 63 (S)	572365	
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Fz 40	570742	
Fz 50	570747	
F 63 (S)	572385	
F 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830	
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
U 50	570795	
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
U 16*	570765	
U 18*	570770	
Brass & Fittings Pressman Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings Retipress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
F 26*	570730	
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 26*	570370	
TH 16*	570460	
TH 18*	570465	
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 32	570785	
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Cello Products >B<- Press	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780	
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785	
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795	
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 40 A (4G)	570695	
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
ClouSet	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
COMAP SudoPress Carbon V	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
COMAP SudoPress Copper V	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
COMAP SudoPress Copper Gas	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
COMAP SudoPress Copper Solar	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
COMAP SudoPress Stainless	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Comap PexPress	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
Comap SkinPress	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
		TH 63 (S)	572405

System	Presskontur	Art.-Nr.
Comap SkinPress Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SkinPress PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
COMAP Xpress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
COMAP Xpress Copper	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	M 12	570100
	M 15	570110
COMAP Xpress Copper Gas	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
COMAP Xpress Stainless	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
COMISA Press System	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570475
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 26*	570370	
H 32	570380	
B 14*	570845	
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

System	Presskontur	Art.-Nr.
CONEL CONNECT MULTI	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
U 16*	570765	
U 20*	570775	
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
DIWAsystems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
U 63 (S)	572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
EBRILLE Monflex	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
U 63 (S)	572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 170.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
MULTIPINZA	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Elkhart	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571770
APOLLOXPRESS	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571775
Fittings Copper	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
and Low-Lead	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571785
Brass	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
Elkhart	VUSF 2 1/2" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572819
APOLLOXPRESS	(OD 66,7mm)	
LD-C Fittings	VUSF 3" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572820
Copper	(OD 79,4mm)	
	VUSF 4" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572821
	(OD 104,8mm)	
EMMETI	B 16*	570850
GERPEX-	B 20*	570860
FIVPRESS	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
STAINLESS	M 22	570130
STEEL PRESS	M 28	570140
FITTINGS	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
EURACCORDI	M 15	570110
SYCPRESS	M 18	570120
CARBON STEEL	M 22	570130
PRESS FITTINGS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
EUROTUBI	M 12	570100
Europa C-STAH	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
SISTEM <sup>1)</sup>	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
EUROTUBI	M 15	570110
Europa INOX	M 18	570120
PRESSFITTING	M 22	570130
SISTEM <sup>1)</sup>	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Evans	VAU 15 (1/2")	572687
Components	VAU 20 (3/4")	572689
Presslok	VAU 25 (1")	572691
	ECl 1 1/2"	571932
	ECl 2" (4G)	571934
	ECl 2 1/2" XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579104
	ECl 3" XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579105
	ECl 4" XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579106
FAR Rubinetterie	TH 14*	570455
PRESSFAR	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
FILINOX	FTB 15	571432
Filpress	FTB 18	571434
	FTB 22	571436
	FTB 28	571438
	FTB 35	571440
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Steel	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
FILINOX	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
Inox	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
MULTICAPA	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FOHS	TH 16*	570460
HEIZTECHNIK	TH 20*	570470
FOHSPRESS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FORNARA	B 16*	570850
ForPress	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570735
	F 32	570745
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
CHROMEPPRESS	V 15	570112
	V 18	570115
	V 22	570117
	V 28	570125
	V 35	570135
	V 42	570145
	V 54	570155
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512

System	Presskontur	Art.-Nr.
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
C-STEEL	V 18	570125
Securfrabo	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL GAS	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
INOX 316	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
INOX 316 GAS	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-BRASS (MB)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-PLUS (MP)	H 26*	570370
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
FRABO	V 22	570135
FRABOPRESS	V 28	570145
NEXT	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510

System	Presskontur	Art.-Nr.
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO	V 15	570115
SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
FRABO FRABO	M 22	570130
TS PRESS	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	V 22	570135
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
Fränkische alpeX-duo	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Fränkische alpeX F50 PROFI	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Fränkische alpeX-gas <sup>2)</sup>	F 20 <sup>2)</sup>	570727
	F 26 <sup>2)</sup>	570730
	F 32 <sup>2)</sup>	570735
Fränkische alpeX L	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572830

System	Presskontur	Art.-Nr.
gabotherm H+S	TH 10*	570467
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Geberit Mappress C-STAHl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mappress EDELSTAHl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mappress EDELSTAHl Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (P-R-2B) <sup>3)</sup>	574530
Geberit Mappress KUPFER	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 170.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	Geberit Mepla	G 16*	570400
		G 20*	570410
G 26*		570420	
G 32		570430	
G 40		570440	
G 50		570450	
G 63 (S)		572470	
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400	
	G 20*	570410	
	G 26*	570420	
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837		
General Fittings Trident	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 32	570785		
General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	Giacomini valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512	
SA 15		570935	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 15	570110		
M 18	570120		
M 22	570130		
M 28	570140		
M 35	570150		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Pres	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9mm)	571170	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571175	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571180	
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571185	
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571190	
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571195	
	VUSF 2½" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 66,7mm)	572819	
	VUSF 3" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 79,4mm)	572820	
	VUSF 4" (PR-3B) <sup>3)</sup> (OD 104,8mm)	572821	
	GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
TH 16*	570460		
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
GSP Group USMatrix	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
HAGOS HakaGerodur HakaGerodur- System	TH 16*	570460	
	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 16*	570460	
HakaGerodur HAKASAN	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Harden 2000 B-Hidro	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
TH 14*		570455	
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101	
heima-press	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
HELIROMA Klimapress	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
HELIROMA romapress	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	Henco	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
HE 32		571900	
Henco Gas	HE 40	571902	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
	HE 40	571902	
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Herz pipefix	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
HITEC Sistema Multistrato	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
Hopewell press fit system	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
M 54 (4G)	570170		
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706		
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708		

System	Presskontur	Art.-Nr.
hp-praski BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	IBP >B< Flex	U 16*
U 18*		570770
U 20*		570775
U 25*		570780
U 32		570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574532
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574534
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
IBP >B< Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
IBP >B< Press Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
IBP >B< Press Solar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508

System	Presskontur	Art.-Nr.	
ICMA Sempiter	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
ICMA Sempigas	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
Idrosanitaria Bonomi	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	TH 16*	570460	
Idrosanitaria Bonomi	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Idrosanitaria Bonomi	TH 26*	570480	
	TH 32	570485	
Idropress	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
Fz 40		570742	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	F 63 (S)	572385	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	K 16/P18*	572600	
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K32	572615	
	K1/40 (Gas)	572620	
	K1/50	572625	
	K16/P18*	572600	
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	Rfz 16*	571325
		Rfz 20*	571330
		Rfz 25	571337
		Rfz 32	571342
		U 16*	570765
		U 20*	570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837	
U 63 (S)		572365	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579101	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579102	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 7)	579103	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
IPA IPANA Press	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
TH 22*	570472		
TH 25*	570495		
TH 26*	570475		
TH 28	570477		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829		
IPA THu IPANA Press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
THL 32		570487	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit		K16/P18*	572600
		PF 22*	571980
		K16/P18*	572600
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
	K32	572615	
	K1/40 (Gas)	572620	
	K1/50	572625	
	K16/P18*	572600	
	K/20*	572605	
	K/25*	572610	
	ISOLTUBEX ISOLPEX	Rfz 16*	571325
Rfz 20*		571330	
Rfz 25		571337	
Rfz 32		571342	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837	
U 63 (S)		572365	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 170.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
ISOTUBI	M 15	570110
NUMEPRESS	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
IVAR	B 20*	570860
ALPEX-GAS	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	B 14*	570845
Ivar-Press	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
MULTI PRESS	TH 20*	570470
GAS ITALIA	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press MP	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570717
	F 18*	570720
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
Multi Press Leak (MPL)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	C 26*	570750
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880

System	Presskontur	Art.-Nr.
IVAR	TH 16*	570460
Plastic Multi Press	TH 20*	570470
Leak (PMPL)	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR	TH 16*	570460
Plastic Multi Press	TH 20*	570470
PMP	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Jäger - Aquatec	H 14*	570310
Aquapress H	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Jäger - Aquatec	M 15	570110
C-Stahl - Press	M 18	570120
Typ M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Jäger - Aquatec	M 15	570110
Edelstahl-Press	M 18	570120
Typ M	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Jäger - Aquatec	V 15	570115
Kupfer-Press	V 18	570125
Typ V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
Jansen	TH 14*	570455
JANSEN prima	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Jaraflex-	TH 14*	570455
Presssystem	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

System	Presskontur	Art.-Nr.
KAN	U 16*	570765
KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	U 14*	570760
KAN-therm LBP	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Inox	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KAN	M 15	570110
KAN-therm	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Steel	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KE KELIT	U 16*	570765
KELIT KELOX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687
KemPress	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697
KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687
KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697
KISAN	KI 16*	571360
Kisan KD	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495

System	Presskontur	Art.-Nr.
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WL	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	U 20*	570775
Kisan WR	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
KME	TH 14*	570455
cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	TH 14*	570455
Q-Tec - Comap	TH 16*	570460
SkinPress	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
KME	H 16 A*	570620
Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650
Cofit	H 26 A*	570670
LECHAR	TH 16*	570460
ALCOBRAPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR	U 16*	570765
COBRAPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
press fitting	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
system	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
	VUSF 2½" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572819
	(OD 66,7mm)	
	VUSF 3" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572820
	(OD 79,4mm)	
	VUSF 4" (PR-3B) <sup>3)</sup>	572821
	(OD 104,8mm)	

System	Presskontur	Art.-Nr.
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	V 12	570107
LK >B<Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	V 15	570115
LK >B<Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOOR	U 20*	570775
MAINCOR	M 15	570110
MAINOX	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790

System	Presskontur	Art.-Nr.
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570330
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
MEGARO	H 11,5*	570315
HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 63 (S)	572385
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS MP	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS	B 20*	570860
MPL	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 170.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
METALGRUP PexGrup	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
METALGRUP MultiGrup	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829	
Multicapac Industrial AIS PEX	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
Multicapac Industrial multitubo systems MC	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828	
Multicapac Industrial multitubo systems MM	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
Multi-Flex ACR	H 12* (1/4")	570300	
	U 14* (5/8")	570760	
	U 16* (1/2")	570765	
	U 18* (3/4")	570770	
	U 20* (1")	570775	
	U 25* (1 1/2")	570780	
	U 32 (1 1/2")	570785	
	Multi-Flex Gas	U 16* (1/2")	570765
		U 20* (5/8")	570775
		U 25* (3/4")	570780
U 32 (1")		570785	
U 40 (1 1/4")		570790	
U 50 (1 1/2")		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup> (2")		572837	
U 63 (S) (2")		572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup> (2 1/2")	572828		
Multi-Flex Water	U 16* (1/2")	570765	
	U 25* (3/4")	570780	
	U 32 (1")	570785	
	U 40 (1 1/4")	570790	
	U 50 (1 1/2")	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup> (2")	572837	
	U 63 (S) (2")	572365	
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup> (2 1/2")	572828	
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 40	570790	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795	
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
NUPIGECO Multinupi	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	NUPIGECO Multipinza	B 16*	570850
		B 18*	570855
		B 20*	570860
		B 26	570870
B 32		570880	
F 16*		570715	
F 18*		570720	
F 20*		570725	
F 25*		570730	
F 32		570735	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
TH 16*	570460		
TH 18*	570465		
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
Nussbaum Optiflex-Flowpress	VRX 16	571750	
	VRX 20	571752	
	VRX 25	571754	
	VRX 32	571756	
Nussbaum Optiflex Press	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
	VP 32	570925	
Nussbaum Optipress	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
Aquaplus	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Nussbaum Optipress-Gaz	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572815		
VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572816		
VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572817		
VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572818	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
O.M.T. - Press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
PBTub SERTIPRESS	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
PBTub SERTI-STEEL	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	TH 14*	570455	
Pegler Yorkshire XPress Carbon	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
Pegler Yorkshire XPress Copper	HE 40	571902	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 579108		
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 579101		
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup> 579102		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	570110	
	M 18 <sup>1)</sup>	570120	
	M 22	570130	
	M 28 <sup>1)</sup>	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 12	570100
		M 15	570110
M 18 <sup>1)</sup>		570120	
M 22		570130	
M 28 <sup>1)</sup>		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	

System	Presskontur	Art.-Nr.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT SYSTEM"	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
	PERFILTUBO	M 15
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
	Pipelife	M 15
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3) 7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Pipelife	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Pipetec Connect	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)	572405		
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Multypex	TH 32	570480	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
PLASTICA ALFA	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	Multypexalfa Gas	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Multypexalfa Gas protek	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Multypex Air	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
Multypex Plus	TH 32	570480	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
PLASTICA ALFA	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	Multypex Thermo	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
PLASTICA ALFA	TH 32	570480	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Multypex Thermo Plus	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 16*	570460	
PLASTICOS	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
FERRO	U 32	570785	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
FERROPLAST	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	GPF MC PRESS	U 16*	570765
U 20*		570775	
U 25*		570780	
GPF PPSU	U 32	570785	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
GPF PRESS	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
GPF PRESS	RFz 32	571340	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
GPF PRESS	RFz 25	571337	
	RFz 32	571342	
	GPF PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571337	
GPF PRESS	RFz 32	571342	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	

System	Presskontur	Art.-Nr.
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN- Press-System	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN-Henco- Press-System	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
POLYSAN	U 16*	570765
(España)	U 18*	570770
Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Multyrama Pf	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40	570390
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
Prandelli	H 16*	570320
Multyrama Pfm	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Raccorderie Metalliche aesPRES <sup>1)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Raccorderie Metalliche inoxPRES <sup>1)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES <sup>1)</sup>	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

System	Presskontur	Art.-Nr.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572829
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RIFENG U	U 14*	570760
PRESS FITTING (F5)	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572828
RIFENG TH	TH 16*	570460
PRESS FITTING (F9)	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Roth España - Global Plastic	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Rothapress	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Roth Nordic	RN 16	572670
Alu-LaserPlus/ PressCheck <sup>2)</sup> (DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 20	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX GASM	28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Rubinetterie	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS GAS	TH 32	570480
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press PPSU Serie 35000	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579100
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579100
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA NiroTherm Industry Serie 91000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579101
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579102
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)7)</sup>	579103
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 170.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
		SA 14	570932
SA 15		570935	
SA 16		570937	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 12		570100	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15		570115	
V 16		570117	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512	
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000		SA 12	570930
		SA 14	570932
		SA 15	570935
		SA 16	570937
		SA 18	570940
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579100	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579108	
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579107	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579101	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579102	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579103	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574536	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574538	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579100	
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579108	
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579107	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579101	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579102	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579103	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	570930
		SA 14	570932
		SA 15	570935
		SA 16	570937
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
SA 35		570955	
M 12		570100	
M 15 <sup>1)</sup>		570110	
M 18 <sup>1)</sup>		570120	
M 22 <sup>1)</sup>		570130	
M 28 <sup>1)</sup>		570140	
M 35 <sup>1)</sup>		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708	
XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579100	
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579108	
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579107	
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579101	
M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579102	
M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579103	
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15		570115	
V 16		570117	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502	
VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574536	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574538	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		

System	Presskontur	Art.-Nr.		
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930		
	SA 15	570935		
	SA 18	570940		
	SA 22	570945		
	SA 28	570950		
	SA 35	570955		
	M 12	570100		
	M 15	570110		
	M 18	570120		
	M 22	570130		
	M 28	570140		
	M 35	570150		
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706		
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708		
	XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579108		
	M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579107		
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579101		
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579102		
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579103		
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520		
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522		
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524		
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526		
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528		
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
	V 12	570107		
	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502		
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504		
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506		
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930	
		SA 15	570935	
		SA 18	570940	
		SA 22	570945	
		SA 28	570950	
		SA 35	570955	
		M 12	570100	
		M 15	570110	
M 18		570120		
M 22		570130		
M 28		570140		
M 35		570150		
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706		
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708		
XP 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579108		
M 66,7 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579107		
M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579101		
M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579102		
M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>		579103		
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524		
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526		
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528		
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530		
V 12		570107		
V 15		570115		
V 18		570125		
V 22		570135		
V 28		570145		
V 35		570155		
V 42		570165		
V 54		570175		
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502		
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508		
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510		
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512		
SANPRO THPRESS		TH 16°	570460	
		TH 20°	570470	
		TH 26°	570475	
		TH 32°	570480	
		SATEC SK VITerm	TH 16°	570460
			TH 18°	570465
			TH 20°	570470
			TH 26°	570475
	TH 32°		570480	
	U 40		570790	
	Schwer Fittings AQUApress	U 50	570795	
		U 63 (S)	572365	
M 12		570100		
M 15		570110		
M 18		570120		
M 22		570130		
M 28		570140		
M 35		570150		
M 42 (4G)		570160		
M 54 (4G)		570170		
M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574520		
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522		
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524			
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526			
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528			
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530			

System	Presskontur	Art.-Nr.
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
C-Stahl	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Edelstahl	V 22	570135
Visu-Control	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Kupfer	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Kupfer Gas	V 22	570135
Visu-Control	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Kupfer Solar	V 22	570135
Visu-Control		
Seppelfricke	TH 14*	570455
SkinPress	TH 16*	570460
Visu-Control	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
C-Stahl	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Edelstahl Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530

System	Presskontur	Art.-Nr.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18 <sup>1)</sup>	570120
	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 <sup>1)</sup>	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28 <sup>1)</sup>	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOMATHERM	H 16*	570320
MULTI'X	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SOMATHERM	H 12*	570300
SomaPRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365

System	Presskontur	Art.-Nr.
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
System	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System	H 14 A*	570610
WELCO-Flex	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
System	H 16 A*	570620
WELCO-Teck	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 (Gas)	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TERMICALINE	B 16*	570850
Termipex	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
TermoConcept	Basic E01 <sup>5)</sup>	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Vorschriften beachten.

\* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Vorschriften beachten.

- Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.
- Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.
- Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 170.
- Pressfittings aus Rotguss (ProPress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer (ProPress XL-C) und aus nichtrostendem Stahl (ProPress XL-S) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.
- Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.
- Pressfittings aus Rotguss (Sanpress XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VR, Pressfittings aus Kupfer (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) und aus nichtrostendem Stahl (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) müssen mit Pressringen mit Presskontur VF gepresst werden.
- Antrieb durch REMS Power-Press XL.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 14. Oktober 2016. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: [www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*	571320
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
TIGRE ALPEX GAS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
TRA MULTITRAPRESS	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
	TRA TRAPRESS	H 12*	570300
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 32		570380	
RFz 12*		571320	
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
TWEETOP		U 16*	570765
		U 20*	570775
		U 25*	570780
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 26*	570370	
	U 32	570785	
	UNIDELTA DeltAll	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (S)	572365		
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	Uponor MLC	UP 14*	572630
		UP 16*	572632
UP 18*		572634	
UP 20*		572636	
UP 25		572638	
UP 32		572640	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572837	
U 63 (S)		572365	
U 75 (PR-3B) <sup>3)</sup>		572828	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Uponor MLC-D	UP 16*	572632	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837	
	U 63 (S)	572365	
Uponor MLC-G <sup>2)</sup>	UP 20 <sup>2)</sup>	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 50	570795	
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*	572632	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
Valsir PEXAL	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32 V	570685	
	H 40 V (PR-3B) <sup>3)</sup>	572833	
	H 50 V (PR-3B) <sup>3)</sup>	572834	
	H 63 V (PR-3B) <sup>3)</sup>	572835	
	Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
		H 16*	570320
H 20*		570350	
H 26*		570370	
Van Marcke Log. Tubipex		TH 16*	570460
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Van Marcke Log. Tubipress	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3) 1)</sup>	579101	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3) 1)</sup>	579102	
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530		
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
Viega Fonterra	VX 12*	571630	
	VP 14/15*	570905	
	VP 16/17*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25	570920	
Viega Pexfit	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Pexfit G	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Prestabo	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		
Viega Profipress	V 12	570107	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	VG 14 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
VG 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508		
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510		
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Viega Profipress G	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512	
	Viega Profipress S	V 12	570107
		V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
Viega Profipress Therm	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574502	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571770	
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780	
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571785	
	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571790	
XL-C/XL-S	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795	
	VUSF 2 1/2" (PR-3B) <sup>3) 6)</sup> (OD 66,7mm)	572819	
XL-C/XL-S	VUSF 3" (PR-3B) <sup>3) 6)</sup> (OD 79,4mm)	572820	
XL-C/XL-S	VUSF 4" (PR-3B) <sup>3) 6)</sup> (OD 104,8mm)	572821	
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	
	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	
	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	
	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	
	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	
Viega Raxinox	VRX 16	571750	
	VRX 20	571752	
	VRX 25	571754	
	VRX 32	571756	
	VRX 40	571758	
Viega Raxofix	VRX 16	571750	
	VRX 20	571752	
	VRX 25	571754	
	VRX 32	571756	
	VRX 40	571758	
Viega Sanfix <sup>2)</sup>	VP 16/17*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
	VP 32	570925	
	Viega Sanpress	V 12	570107
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VR 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>		572822	
VR 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>		572823	
VR 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>		572824	
V 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574502	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512	
Viega Sanpress Inox	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) <sup>3) 6)</sup>	572818	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512		



System	Presskontur	Art.-Nr.
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	
WeeConPress Kupfer	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530	

System	Presskontur	Art.-Nr.
WeeConFlex MVR	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX <sup>2)</sup>	TH 14 <sup>2)</sup>	570455
	TH 16 <sup>2)</sup>	570460
	TH 18 <sup>2)</sup>	570465
	TH 20 <sup>2)</sup>	570470
	TH 26 <sup>2)</sup>	570475
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
WÜRTH Würth	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
XtraConnect	HE 32	571900
	HE 40	571902
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
(DN 26)	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
VP 32	570925	

System	Presskontur	Art.-Nr.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
ZEWOTHERM	U 20*	570775
	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	US 3/8"	571450
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
US 1 1/4"	571470	
US 1 1/2"	571475	
US 2"	571477	

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Zwischenzange Z1</b> zum Antrieb der REMS Pressringe 45° (PR-2B)	574500
<b>Zwischenzange Z2</b> zum Antrieb der REMS Pressringe M 42–54 (PR-3S)	572795
<b>Zwischenzange Z4</b> zum Antrieb der REMS Pressringe F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B)	572801
<b>Zwischenzange Z5</b> zum Antrieb der REMS Pressringe VF/VR 64–108 (PR-3B), VUSF/VUSR 2 1/2–4" (PR-3B), VAUF 65–100 (PR-3B)	572802
<b>Zwischenzange Z6 XL</b> zum Antrieb der REMS Pressringe XL 64,0–108,0 (PR-3S) mit REMS Power-Press XL	579120
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 6 Presszangen (bis Ø 35mm/1" und Presszangen U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1 1/4")/Trennzangen und Fach für Rohrabschneider bis 42mm	570295
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 2 Presszangen (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, VUS 1 1/2", VUS 2")	570290
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für eine Zwischenzange mit Pressringen M 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S) oder mit Pressringen SA 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S)	572810
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für eine Zwischenzange und 4 Pressringe VF 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSF 2 1/2–4"/VUSR 2 1/2–4" (PR-3B)	572809
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für Zwischenzange Mini Z1 und Zwischenzange Z1 sowie 6 Stück REMS Pressringe V 12–35 45° (PR-2B) bzw. M 12–35 45° (PR-2B)	574516



# Eignungsbestätigungen

Die Eignung der Presswerkzeuge wird grundsätzlich durch den Hersteller der Presswerkzeuge festgestellt. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge wurde darüberhinaus zusätzlich durch die Systemhersteller/-anbieter selbst bestätigt oder durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen.

## Eignungsbestätigung durch die Systemhersteller/-anbieter

Zwischenzeitlich haben über 90 % der Hersteller/Anbieter der aufgeführten Pressfitting-Systeme die REMS Presszangen geprüft und die Eignung für ihr Pressfitting-System bestätigt.

## Eignungsbestätigung durch unabhängige technische Prüfstellen

Für weitere Pressfitting-Systeme wurde die Eignung der REMS Presswerkzeuge durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen:

### TÜV-Gutachten

Liegen vor für Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris.

Die TÜV-Gutachten bestätigen, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

### Eignungsprüfung nach DVGW W 534 (Trinkwasser)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden von der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt bzw. der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 geprüft. Diese Materialprüfungsanstalten sind vom DVGW für diese Prüfung zugelassen. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress und Viega Raxofix.

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

### Eignungsprüfung nach DVGW G 5614/VP 625 bzw. prEN 1254-7 (Gas)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden vom TÜV bzw. von der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen bzw. von der DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe nach DVGW-Regelwerk G 5614/VP 625 bzw. vom BSI (UK) nach prEN 1254-7 geprüft. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<-press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS).

Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Trinkwasser



Gas

# Haftungsübernahmevereinbarungen

## REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat.

Es bestehen Haftungsübernahmevereinbarungen mit:

**Zentralverband Sanitär Heizung Klima,**  
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,  
nachstehend "ZVSHK" genannt,

**Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,**  
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,  
nachstehend "BTGA" genannt,

**Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.**  
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,  
nachstehend "VDKF" genannt,

**Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,**  
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,  
nachstehend "suissetec" genannt.

Der Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), der Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), der Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) und der Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec) haben im Interesse des Handwerks und der Industrie jeweils mit der Firma REMS GmbH & Co KG (REMS) für die Radial-Presswerkzeuge

- Hand-Radialpresse REMS Eco-Press
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press ACC
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press 22V ACC
- elektrische Radialpresse REMS Power-Press SE
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press XL ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press ACC
- REMS Presszangen
- REMS Pressringe
- REMS Presszangen Mini

Haftungsübernahmevereinbarungen geschlossen. REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat. Der Abschluss der Vereinbarung erfolgte auf der Grundlage einer erfolgreichen partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen REMS und dem Handwerk und der Industrie sowie deren Organisationen.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem ZVSHK sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen selbständigen Handwerker/Handwerksfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der für ihren Betriebssitz zuständigen Innung der Sanitär-, Heizungs- und Klimabranche sind und diese einem dem ZVSHK angeschlossenen Landesinnungsverband angehören.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem BTGA sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied des für ihren Betriebssitz zuständigen Bundesindustrieverbands **Technische Gebäudeausrüstung** und damit mittelbar Mitglied des BTGA oder unmittelbar Mitglied des BTGA sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem VDKF sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen Kälteanlagenbauer bzw. Fachbetriebe (nachstehend "Kälte-Klima-Fachbetrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles ordentliches Mitglied des VDKF sind.

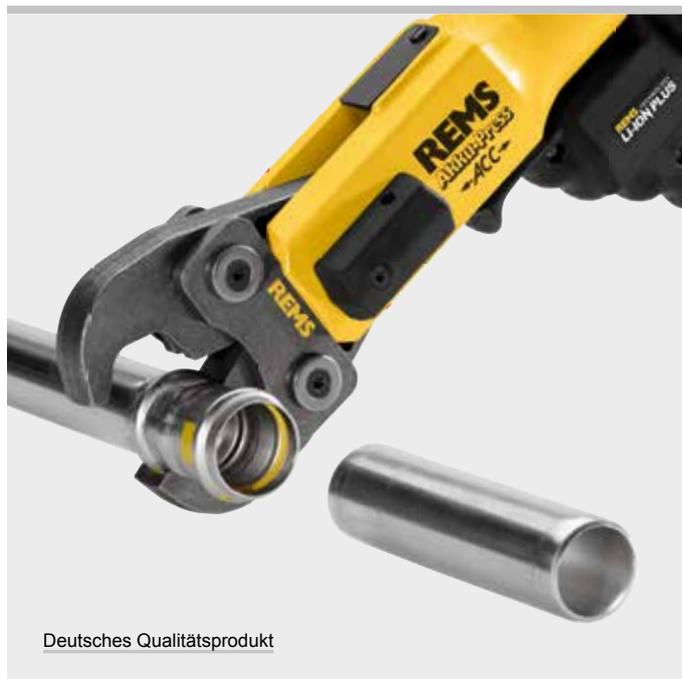
Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit suissetec sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied von suissetec sind.

Sollten die genannten Radial-Presswerkzeuge einen Konstruktions-, Fabrikations- oder Materialfehler aufweisen oder die Betriebsanleitungen fehlerhaft sein und deshalb ein Schaden beim Auftraggeber entstehen, für den der SHK-Betrieb, der Kälte-Klima-Fachbetrieb oder das TGA-Unternehmen einzustehen hat, haftet REMS unabhängig von den gesetzlichen Regelungen zusätzlich für die Folgen von Undichtigkeiten nach Maßgabe der Bestimmungen dieser Haftungsübernahmevereinbarungen.

Die Haftungsübernahmevereinbarungen gelten unabhängig davon, welches Pressfitting-System mit den REMS Presswerkzeugen gepresst wird. Der jeweils aktuelle Stand der Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme ist im Internet abzurufen:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren **Herrn Thomas Fischer: [thomas.fischer@rems.de](mailto:thomas.fischer@rems.de)**.



Deutsches Qualitätsprodukt

Zuverlässig und sicher: Bereits im Jahr 2000 hat REMS als erster systemunabhängiger Maschinen- und Werkzeughersteller Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen.



# REMS Trennzangen M

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Trennzangen M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl  
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm<sup>2</sup>) M 6 – M 12

## REMS Trennzange M – Gewindestangen trennen. Sekundenschnell.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scheranten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330). Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit \* gekennzeichneten Trennzangen M haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.

### Lieferumfang

**REMS Trennzange M.** Trennzange mit 1 Paar wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 12. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>REMS Trennzange M 6*</b>	M 6	571890
<b>REMS Trennzange M 8*</b>	M 8	571895
<b>REMS Trennzange M 10</b>	M 10	571865
<b>REMS Trennzange M 12</b>	M 12	571870



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172  
Patent EP 1 459 825  
Patent US 7,284,330

### Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
<b>Trenneinsätze M 6, Paar</b>	M 6	571891
<b>Trenneinsätze M 8, Paar</b>	M 8	571896
<b>Trenneinsätze M 10, Paar</b>	M 10	571866
<b>Trenneinsätze M 12, Paar</b>	M 12	571871
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage für 6 Trennzangen/Presszangen und Fach für Rohrschneider bis 42mm		570295



# REMS Kabelschere

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, Mini-Press 22V ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Kabelschere aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von elektrischen Kabeln.

Elektrische Kabel  $\leq 300 \text{ mm}^2$  ( $\varnothing 30 \text{ mm}$ )

## REMS Kabelschere – Elektrische Kabel einfach trennen.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wechselbare Kabelschneiden mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Schneidengeometrie für hohe Standzeit. Großer Schneidbereich.

Antrieb durch elektrische REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

### Lieferumfang

**REMS Kabelschere.** Kabelschere mit 2 Stück wechselbaren Kabelschneiden für elektrische Kabel  $\leq 300 \text{ mm}^2$  ( $\varnothing 30 \text{ mm}$ ). Im Karton.

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Kabelschere</b>	571887



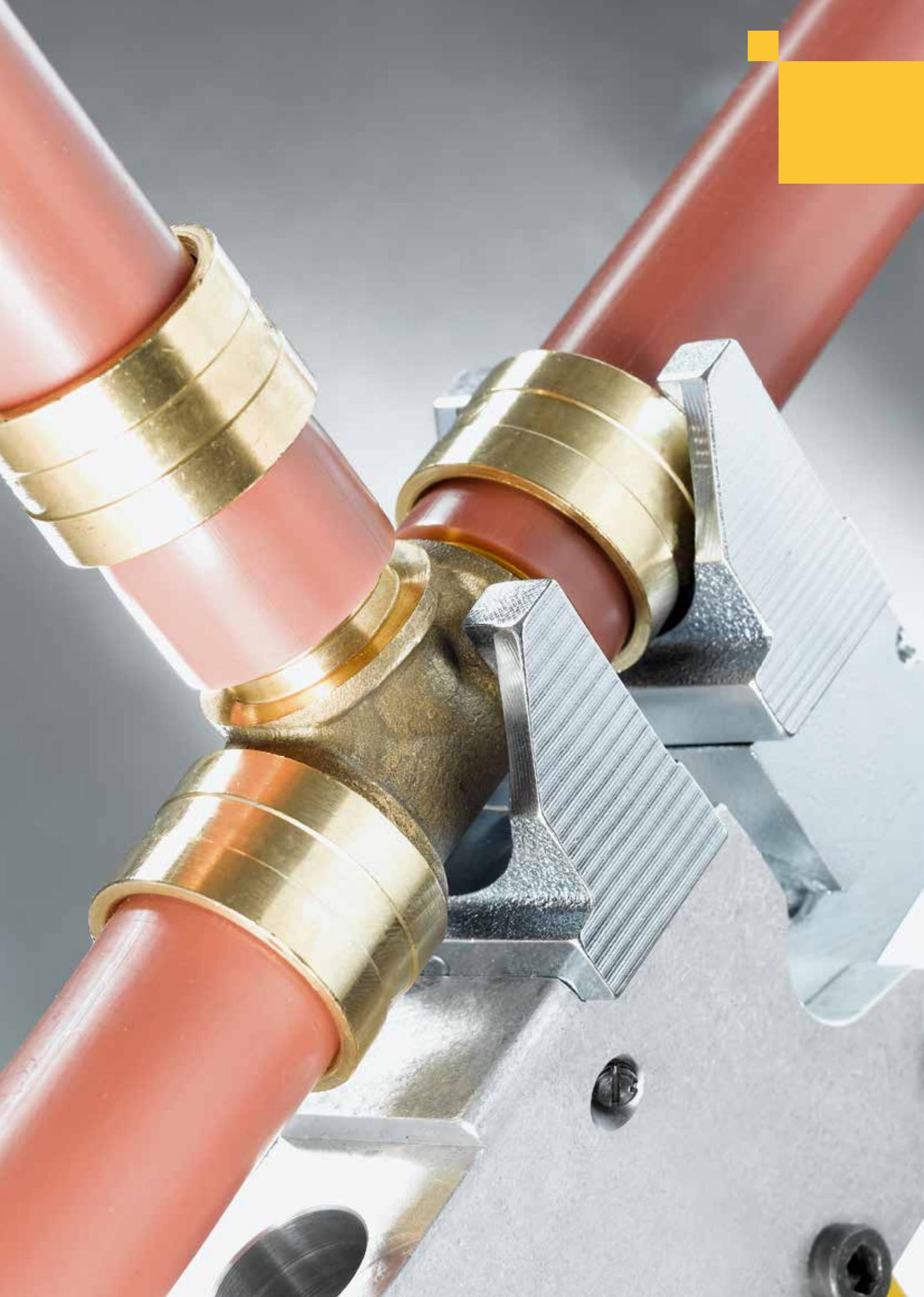
Deutsches Qualitätsprodukt



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Kabelschneide, 2er-Pack</b>	571889





# Axialpressen

	<b>Akku-Axialpresse 25 / 25 L</b>	<b>176</b>
	<b>Hand-Axialpresse</b>	<b>178</b>
	<b>Pressköpfe</b>	<b>179</b>
	<b>Akku-Axialpresse 30 Pressköpfe</b>	<b>181</b>

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Axiales Pressen Ø 12–40 mm

**REMS Ax-Press 25 ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superhandlich. Sekundenschnell. Mit automatischem Rücklauf. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Drehbare Pressvorrichtung.**

**Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 179–180). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Doppel-Pressköpfe

REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (**Patent DE angemeldet**) (Seite 179). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 mit Akku nur 2,9 kg, nur 29 cm lang. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 L mit Akku nur 3,1 kg, nur 32 cm lang. REMS Ax-Press 25 und REMS Ax-Press 25 L mit jeweils 40 mm Hub. REMS Ax-Press 25 mit vorgegebener Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm in einem Arbeitsgang. REMS Ax-Press 25 L mit wählbarer Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 116 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

### Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheitstippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten, ca. 30 min für Akku 14,4 V, 1,5 Ah. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

### Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitzköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 186–189).



← ACC →

Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf und Ladezustandskontrolle

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
ROTEX,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth

**REMS** TECHNOLOGY  
**LI-ION PLUS**



← ACC →

Automatic Circuit Control

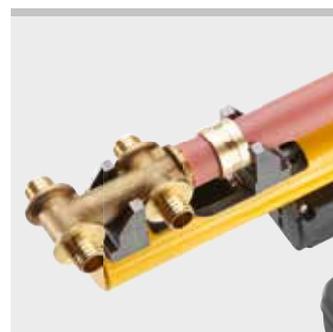
mit automatischem Rücklauf und Ladezustandskontrolle

z. B.  
AC-FIX,  
BARBI,  
BRASELLI,  
Brass & Fittings,  
EUROP FLUIDES,  
Fittings Estándar,  
ISOLTUBEX,  
PLÁSTICOS FERRO,  
Velta

**REMS** TECHNOLOGY  
**LI-ION PLUS**

Tested by electro:uisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack.** Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573033

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack.** Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 116 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573034

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Pressköpfe</b> siehe Seite 179–180.	

**Aufweitköpfe P** siehe Seite 189.

<b>REMS Ax-Press 25 ACC Antriebsmaschine</b> , o. Akku	573003
<b>REMS Ax-Press 25 L ACC Antriebsmaschine</b> , o. Akku	573004
<b>REMS Akku-Ex-Press P ACC Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	575008
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200



Universelle Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press HK – universell bis Ø 22 mm.**  
**Superklein, superleicht, superhandlich. Nur 1,1 kg.**

**REMS Ax-Press H – universell bis Ø 32 mm.**  
**Handlich und leicht. Nur 1,4 kg.**

**Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 , REMS Ax-Press 25 L. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

### Pressköpfe

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 179–180). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Doppel-Pressköpfe

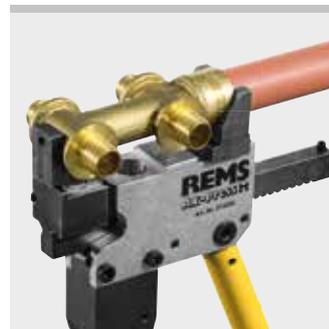
REMS Doppel-Pressköpfe mit jeweils zwei Aufnahmen, die ineinander übergehen, für Rohrverbinder unterschiedlicher Dimensionen (**Patent DE angemeldet**) (Seite 179). Kein Wechseln der Pressköpfe. Super einfach, spart Zeit.

### Bauweise

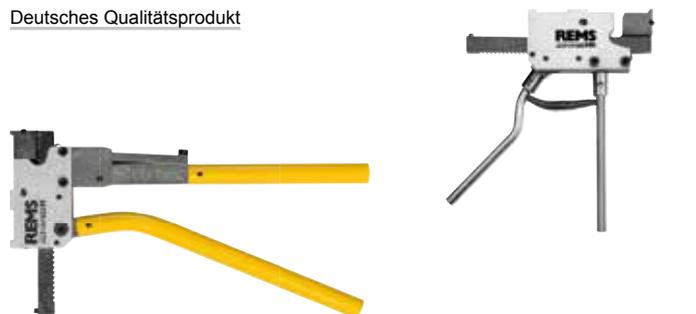
Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK nur 1,1 kg. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press H nur 1,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. 66 mm Hub. Schnellvorschub und Schnellrücklauf für einfaches, schnelles Arbeiten. Wählbare Presskopfdposition (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE angemeldet**) zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 161 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Pressköpfe und Presseinsätze schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe und Presseinsätze durch Federrastung. REMS Ax-Press H mit Überlastschutz.

### Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 186–189).



Deutsches Qualitätsprodukt



### Lieferumfang

**REMS Ax-Press HK Antriebsvorrichtung.** Einhand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–22mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

Art.-Nr.	
574302	

### Lieferumfang

**REMS Ax-Press H Antriebsvorrichtung.** Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–32mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

Art.-Nr.	
574300	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Pressköpfe</b> siehe Seite 179–180.		
<b>Tragetasche</b> für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK/H und Pressköpfe	574437	
<b>Koffer</b> mit Einlage für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK und Pressköpfe	574352	





## REMS Pressköpfe mit Federrastung für handelsübliche Presseinsätze

Bezeichnung	Verwendung
<b>Presskopf Basic 20, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 20 mm
<b>Presskopf Basic 25, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 25 mm
<b>Presskopf Basic 32, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 32 mm



## REMS Doppel-Pressköpfe

Bezeichnung	Verwendung
<b>Doppel-Presskopf RH 16/20, 2er-Pack</b>	für Rohrverbinder 16 und 20 mm



## REMS Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Bezeichnung	Verwendung
<b>Presskopf UNI T/L (Stück)</b>	für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf; für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen



## REMS Auflagebolzen für Übergangsstücke

Bezeichnung	für Übergangsstücke Zoll	Art.-Nr.
<b>Auflagebolzen 3/8"</b>	3/8	573647
<b>Auflagebolzen 1/2"</b>	1/2	573648
<b>Auflagebolzen 3/4"</b>	3/4	573649

Handelsübliche Presseinsätze:

T-Stücke, Winkel, Verteiler

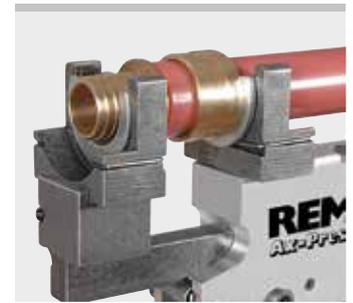
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Patent DE angemeldet



# REMS Pressköpfe

Zubehör für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

## Wählen Sie Ihre Pressköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der nebenstehenden Tabelle, und wählen Sie die von Ihnen benötigten Pressköpfe aus.

Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl, schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Antrieb durch REMS Axialpressen.

Deutsches Qualitätsprodukt



Pressköpfe Uni

Presskopf UNI T/L

Pressköpfe Basic für Presseinsätze

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
	aquatherm	AT 16	2			•	
AT 20		2			•		573122
AT 25		2			•		573124
AT 32		2			•		573126
AT 40		2			•		573128
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2		•		•	573634
	UNI 22	2		•		•	573638
	UNI 26	2		•		•	573642
	UNI 32	2		•		•	573644
	UNI 40	2		•		•	573652
	UNI T/L**	1		•		•	573646
	Basic 20*	2		•		•	573624
	Basic 25*	2		•		•	573616
Basic 32*	2		•		•	573628	
BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
BRASELI	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
Brass & Fittings	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
COMAP PEXY	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628
Fittings Estándar	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
General Fittings Serie 3400 PEX	RE 16	2			•		573160
	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
	RE 16	2			•		573160
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX	RE 20	2			•		573162
	RE 25	2			•		573172
	RE 32	2			•		573178
	RO 16	2			•		573184
	RO 20	2			•		573186
	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 25	2			•		573367
	TC 32	2			•		573370
	TC 12/14/16	2			•		573360
	TC 18/20	2			•		573364
IVT PRINETO	IV 16/17	3			•		573320
	IV 20/21	3			•		573325
	IV 25/26	3			•		573330
	IV 32/33	3			•		573335

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Anzahl Pressköpfe	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.	
			HK <sup>1)</sup>	H	25	25L		
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	PB TUB Sertiglass	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
UNI 16		2	•	•	•	•	573632	
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST		UNI 16	2	•	•	•	•	573632
		UNI 20	2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*	2	•	•	•	•	573616		
Basic 32*	2	•	•	•	•	573628		
PLUMBING PLUS EziPex Slide (AUS)	RH 16 L	2			•		573150	
	RH 20 L	2			•		573152	
	RH 16/20 L	2			•		573158	
	RH 25	2			•		573154	
	RH 32	2			•		573156	
	REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	2			•		573164
RH 16		2			•		573166	
RH 20		2			•		573170	
RH 25		2			•		573174	
RH 32		2			•		573156	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)		RH 17	2			•		573168
	RH 20	2			•		573170	
	RH 25	2			•		573174	
	RH 32	2			•		573156	
	REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2			•		573160
		RE 20	2			•		573162
RE 25		2			•		573172	
RE 32		2			•		573178	
RE 40		2			•		573176	
REHAU (GBR) EVERLOC		RH 16	2			•		573166
	RH 20	2			•		573170	
	RH 25	2			•		573154	
	RH 32	2			•		573156	
REVEL	RV 16	2			•		573400	
	RV 20	2			•		573402	
	RV 25	2			•		573404	
	RV 32	2			•		573406	
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2			•		573360	
	TC 18/20	2			•		573364	
	TC 25	2			•		573367	
	TC 32	2			•		573370	
REVI REVITERM	TC 12/14/16	2			•		573360	
	Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•	•	573630	
ROTEX	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	RO 12	2			•		573180	
	RO 16	2			•		573184	
RO 20	2			•		573186		
RO 25	2			•		573188		
RO 32	2			•		573190		
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RE 16	2			•		573160	
	RE 20	2			•		573162	
	RE 25	2			•		573172	
	RE 32	2			•		573178	
	RO 16	2			•		573184	
	RO 20	2			•		573186	
Seppelfricke								

# REMS Ax-Press 30

Akku-Axialpresse

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt. Li-Ion 22V Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

**REMS Ax-Press 30 – bärenstark bis Ø 32 mm. Superleicht, superklein, superhandlich, superschnell. Li-Ion 22V Technology für 50 % mehr Pressungen<sup>1)</sup>**

### Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme mit Quetschhülse. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,4 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe (**Patent US 6,415,641**). Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Antriebsmaschine mit eingesetzten Pressköpfen kann griffbereit auf dem Akku abgestellt werden. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Softgrip. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

### Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen, z. B. Ø 26 mm in nur 5 s. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 21,6 V mit 1,5 oder 2,5 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Akkus Li-Ion 21,6 V für 50 % mehr Pressungen<sup>1)</sup> als Akkus Li-Ion 14,4 V. Gestufte Ladezustandsanzeige mit farbigen LED. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V, als Zubehör.

### Lieferumfang

**REMS Ax-Press 30 Basic-Pack.** Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 21,6 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	573018

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Ax-Press 30 Antriebsmaschine</b> , ohne Akku	573008
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah</b>	571570
<b>Akku Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah</b>	571571
<b>Schnellladegerät Li-Ion 230 V</b> , 50–60 Hz, 70 W	571575
<b>Spannungsversorgung 230 V/21,6 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 21,6 V	571567
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	573282

### REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf	Art.-Nr.
<b>Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN</b>	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110
<b>General Fittings Serie 5400</b>	ME 14, 2er-Pack	573100
	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110
<b>Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System</b>	ME 16, 2er-Pack	573102
	ME 20, 2er-Pack	573106
	ME 26, 2er-Pack	573108
	ME 32, 2er-Pack	573110



z. B. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfc

Patent US 6,415,641

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>





# Aufweiten Aushalsen

	<b>Hand-Rohraufweiter Cu</b>	<b>184</b>
	<b>Aufweitköpfe Cu</b>	<b>184</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter Cu</b>	<b>185</b>
	<b>Einhand-Rohraufweiter</b>	<b>186</b>
	<b>Hand-Rohraufweiter P</b>	<b>186</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter P</b>	<b>187</b>
	<b>Aufweitköpfe P</b>	<b>189</b>
	<b>Akku-Rohraufweiter Q&amp;E</b>	<b>190</b>
	<b>Elektrohydraulischer Rohraufweiter Q&amp;E</b>	<b>191</b>
	<b>Hand-Rohraushalser</b>	<b>192</b>
	<b>Elektrischer Rohraushalser Elektrischer Rohraufweiter</b>	<b>193</b>

# REMS Ex-Press Cu

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Weiche Kupferrohre,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche Aluminiumrohre,  
weiche Präzisionsstahlrohre,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche nichtrostende Stahlrohre,  $s \leq 1 \text{ mm}$   $\varnothing 8-42 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

**REMS Ex-Press Cu – Muffen selbst machen.**  
**6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische**  
**Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW.**  
**Aufweitköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch**  
**zu anderen Fabrikaten.**

## Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

## Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. 6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

## Aufweitköpfe

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunder Rohrenden.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Ex-Press Cu Set.** Hand-Rohraufweiter  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ . Weiche Kupferrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ , weiche Aluminiumrohre und weiche Präzisionsstahlrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1,2 \text{ mm}$ , weiche nichtrostende Stahlrohre  $\varnothing 8-42 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$ ,  $s \leq 1 \text{ mm}$ . Aufweitzange. Aufweitköpfe wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}"$	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.	
<b>Aufweitkopf Cu</b>	8	150100	
(passend auch zu REMS Akku-Ex-Press Cu ACC und Aufweitzangen anderer Fabrikate)	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
		$\frac{3}{8}"$	150220
		$\frac{1}{2}"$	150225
		$\frac{5}{8}"$	150230
		$\frac{3}{4}"$	150235
	$\frac{7}{8}"$	150240	
	1"	150245	
	$1\frac{1}{8}"$	150250	
<b>Aufweitzange Cu</b>		150500	
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		150600	



# REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akku-Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Weiche Kupferrohre, s ≤ 1,5 mm	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 3/4"
Weiche Aluminiumrohre, weiche Präzisionsstahlrohre, s ≤ 1,2 mm	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 3/4"
Weiche nichtrostende Stahlrohre, s ≤ 1 mm	Ø 8–42 mm Ø 3/8–1 3/4"

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 42 mm. Mit automatischem Rücklauf.**

### Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

### Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunderen Rohrenden.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED. Für Akku- und Netzbetrieb. Kegelige Aufweidorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

### Antrieb

Hohe Aufweirkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4V mit 1,5 oder 3,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230V/14,4V für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 14,4V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



### Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum schnellen, einfachen Aufweiten und Kalibrieren von Rohren. Weiche Kupferrohre Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 3/4", s ≤ 1,5 mm, weiche Aluminiumrohre, weiche Präzisionsstahlrohre, Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 3/4", s ≤ 1,2 mm, weiche nichtrostende Stahlrohre Ø 8–42 mm, Ø 3/8–1 3/4", s ≤ 1 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.



	Art.-Nr.
	575016

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Aufweitköpfe Cu</b> siehe Seite 184.	
<b>REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	575006
<b>Akku Li-Ion 14,4V, 1,5Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230V, 50–60 Hz, 65W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230V/14,4V für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 14,4V</b>	571565
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200



# REMS Ex-Press H

Einhand-Rohraufweiter

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren. Für Einhand-Bedienung.

PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065      Ø 12–40 mm

## REMS Ex-Press H – universell bis Ø 40 mm.

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug. Superleicht, nur 0,7 kg. Gestufte Aufweitdorne zum Aufweiten verschiedener Rohrdimensionen, ohne Werkzeugwechsel. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange für müheloses Aufweiten. Für Einhand-Bedienung.

### Lieferumfang

REMS Ex-Press H. Einhand-Rohraufweiter für PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	150550	



Deutsches Qualitätsprodukt



# REMS Ex-Press P

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.

Kunststoffrohre, Verbundrohre      Ø 12–32 mm

## REMS Ex-Press P – zum Aufweiten von Rohren. Kegelige Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

### Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. Kegelige Aufweitdorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

### Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 189). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

### Lieferumfang

REMS Ex-Press P Set. Hand-Rohraufweiter für Kunststoff- und Verbundrohre Ø 12–32 mm. Aufweitzange REMS Ex-Press P. Aufweitköpfe P für Rohre in mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD	150028
Set RH MKV 16-20-25	Sistemi Italia Neroflex REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD	150022
Set RH 16-20-25	Italia Sylver REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR)	150029
Set RO VA 16-20-25	EVERLOC	150023
Set TC 16-18/20-25	ROTEX TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden, siehe Tabelle Seite 189.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweitköpfe P siehe Seite 189.	
Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°)	150510
Stahlblechkasten mit Einlage	150600



Deutsches Qualitätsprodukt

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
ROTEX,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



# REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akku-Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit automatischem Rücklauf zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre, Verbundrohre  $\varnothing$  12–40 mm

**REMS Akku-Ex-Press P ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis  $\varnothing$  40 mm. Mit automatischem Rücklauf. Kegelige Aufweitedorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.**

### Aufweitzöpfe

Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitzöpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED. Kegelige Aufweitedorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

### Antrieb

Hohe Aufweitzkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4V mit 1,5 oder 3,0Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230V/14,4V für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 14,4V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse



### Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren  $\varnothing$  12–40mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4V, 1,5Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230V, 50–60 Hz, 65W. Ohne Aufweitzöpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575018

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

### REMS Aufweitzöpfe P

**Schnell wechselbar, ohne Werkzeug.** Die REMS Aufweitzöpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Antrieb durch Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC und durch geeignete Aufweitzangen anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitzopf P $\varnothing \times s$	Art.-Nr.
ROTEX	RO VA 12 $\times$ 2,0	150814
	RO VA 16 $\times$ 2,2	150851
	RO VA 20 $\times$ 2,8	150890
	RO VA 25 $\times$ 3,5	150918
	RO VA 32 $\times$ 4,4	150919
Bezeichnung		Art.-Nr.
<b>REMS Akku-Ex-Press P ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>		575008
<b>Akku Li-Ion 14,4V, 1,5Ah</b>		571545
<b>Akku Li-Ion 14,4V, 3,0Ah</b>		571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230V, 50–60 Hz, 65W</b>		571560
<b>Spannungsversorgung 230V/14,4V für Netzbetrieb 230V anstelle Akku Li-Ion 14,4V</b>		571565
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		578290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95		175200

z. B. ROTEX



# REMS Akku-Ex-Press P

Akku-Rohraufweiter mit Abschalt-signal

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit Abschalt-signal zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre, Verbundrohre Ø 12–40 mm

## REMS Akku-Ex-Press P – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 40 mm. Kegelige Aufweitedorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

### Aufweitedörse für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitedörse P für alle gängigen Druckhülse-Systeme (Seite 189). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitedörse P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülse-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED. Kegelige Aufweitedorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

### Antrieb

Hohe Aufweitedornkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Aufweitedornvorgang. Die Aufweitedörse bleiben bis zum Umschalten auf Rücklauf geöffnet. Einbau- und Montageanleitung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



Nur 2,3 kg!

Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



## Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren Ø 12–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit Abschalt-signal, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitedörse. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575019

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Aufweitedörse P</b> siehe Seite 189.	
<b>REMS Akku-Ex-Press P Antriebsmaschine,</b> ohne Akku	575009
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V</b> für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	578290
<b>REMS Akku-LED-Lampe</b> siehe Seite 95	175200

z. B.  
aquatherm,  
General Fittings,  
IVT,  
REHAU,  
REVEL,  
Seppelfricke,  
TECE,  
TIEMME,  
Würth



# REMS Aufweitköpfe P

Zubehör für REMS Ex-Press P, REMS Akku-Ex-Press P und andere Fabrikate

## REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Antrieb durch Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°), REMS Akku-Ex-Press P und durch geeignete Aufweitzangen anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø × s	Art.-Nr.
<b>aquatherm SHT PB/PE-RT-Rohre</b>	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
<b>aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)</b>	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
<b>General Fittings Serie 3400 PEX</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>General Fittings Serie 3700 PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX</b>	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>IVT PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
<b>REHAU RAUTHERM (série S 5)</b>	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)</b>	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
<b>REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
<b>REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
<b>REHAU (GBR) EVERLOC</b>	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
<b>REVEL</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex</b>	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
<b>Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver</b>	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
<b>TECE TECEflex</b>	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
<b>TIEMME Assialpex</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
<b>Würth PRINETO</b>	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.

## Wählen Sie Ihre Aufweitköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der untenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Aufweitköpfe aus.



Deutsches Qualitätsprodukt

Kompaktes, superhandliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy und Giacomini GX System. Für Akku- und Netzbetrieb. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Aufweiten	Ø 16–40 mm Ø ½–1½" s ≤ 4,95 mm
-----------	--------------------------------------

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit automatischem Rücklauf. Für Uponor Quick & Easy und Giacomini GX System.**

### Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 40 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy bis Ø 40 mm, manuell und hydraulisch, und Giacomini GX System bis Ø 32 mm.

### Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Integrierte LED-Arbeitsleuchte zur Beleuchtung der Arbeitsstelle. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

### Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

### Akku- oder Netzbetrieb

Li-Ion PLUS Technology. Hochbelastbare Akkus Li-Ion 14,4 V mit 1,5 oder 3,0 Ah Kapazität, für lange Laufzeit. Leistungsstark und leicht. Tiefentlade- und Überladungsschutz mit Einzelzellenüberwachung. Temperaturüberwachung beim Ladevorgang. Arbeitstemperaturbereich – 10 bis + 60 °C. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten. Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



### Lieferumfang

**REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack.** Akku-Rohraufweiter zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16–40 mm, Ø ½–1½" und Giacomini GX System Ø 16–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Integrierte LED-Arbeitsleuchte. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575015

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Akku-Ex-Press Q&amp;E ACC Antriebsmaschine, ohne Akku</b>	575005
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah</b>	571545
<b>Akku Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah</b>	571555
<b>Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W</b>	571560
<b>Spannungsversorgung 230 V/14,4 V für Netzbetrieb 230 V anstelle Akku Li-Ion 14,4 V</b>	571565
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	578290
<b>REMS Akku-LED-Lampe siehe Seite 95</b>	175200



# REMS Power-Ex-Press Q&E ACC

Elektrohydraulischer Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Röhren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy und Giacomini GX System. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Aufweiten	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 6,3 mm
-----------	------------------------------------

**REMS Power-Ex-Press Q&E ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 63 mm. Mit automatischem Rücklauf. Für Uponor Quick & Easy und Giacomini GX System.**

### Aufweitköpfe

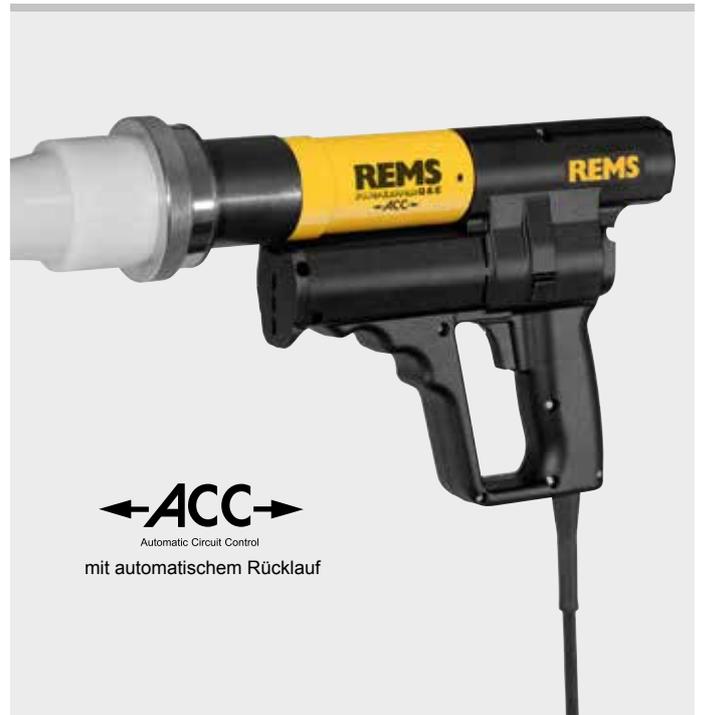
Großer Aufweitbereich bis Ø 63 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", manuell und hydraulisch, und Giacomini GX System Ø 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm. Aufweitvorrichtung zur Aufnahme der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Aufweitvorrichtung zur Aufnahme der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½" und Giacomini GX System 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm als Zubehör.

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden.

### Antrieb

Hohe Aufweirkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>

### Lieferumfang

**REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack.** Elektrohydraulischer Rohraufweiter zum Aufweiten von Röhren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Aufweitvorrichtung 54–63 mm, 2". Ohne Aufweitköpfe. Im Karton.

	Art.-Nr.
	575017

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Aufweitvorrichtung 16–40 mm, ½–1½"</b> , zur Aufnahme der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½" und Giacomini GX System 16–40 mm, s ≤ 5,5 mm	575100
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	575278



# REMS Hurrican H

Hand-Rohraushalser

Wirtschaftliches Handwerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$   
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$   
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

## REMS Hurrican H – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

### Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres zur Vermeidung von Querschnittsverengungen durch Anbringung von Nocken. Handliche Gripzange zur Fixierung des Werkzeughalters am Rohr, als Zubehör.

### Antrieb Bohrkopf

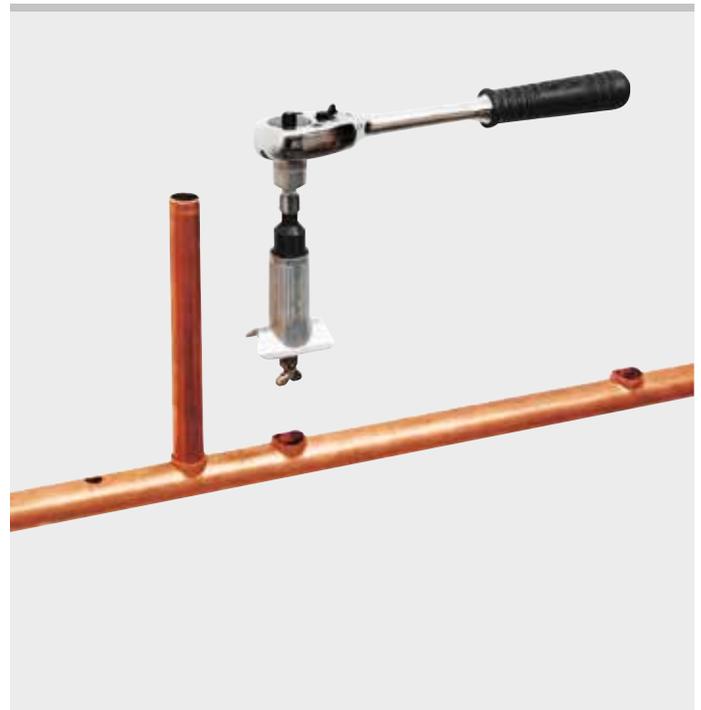
Antrieb mit handelsüblicher Bohrmaschine.

### Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

### Antrieb Werkzeughalter

Antrieb mit handelsüblicher Knarre (Ratsche) und Steckschlüssel-Einsatz 11 oder mit Schraubenschlüssel. Aufrüstung zum elektrischen Rohraushalser durch Zukauf der REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine.



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Hurrican H Set.** Hand-Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing 10-22 \text{ mm}$ ,  $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$ ,  $s \leq 1,5 \text{ mm}$ . Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151003
Set 12-14-16-18-22	151004
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}''$	151005



## Zubehör

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}''$	151155
	$\frac{1}{2}''$	151160
	$\frac{5}{8}''$	151165
	$\frac{3}{4}''$	151170
	$\frac{7}{8}''$	151175

<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine</b> mit Gegenhalter	151402
<b>Gripzange</b> zur Fixierung des Werkzeughalters	076117
<b>Werkzeughalter</b>	151200
<b>Bohrkopf</b>	151210
<b>Nockenzange</b>	151230
<b>Knarre <math>\frac{1}{2}''</math> (Ratsche)</b>	074021
<b>Steckschlüssel-Einsatz 11</b>	074041
<b>Schmiermittel (Dose)</b>	151240
<b>Koffer mit Einlage</b>	151618



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.**

**Systemvorteil**

Nur eine Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

**Kostenvorteil**

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

**Bauweise**

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Werkzeughalter zur Aufnahme der Aushalswerkzeuge. Nockenzange zur Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres.

**Antrieb**

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 2 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 600 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

**Aushalswerkzeuge**

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

**REMS Twist/Hurrican**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 195.



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Hurrican Set.** Elektrischer Rohraushaler für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1,5$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 600 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	

<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine</b> mit Gegenhalter	151402
<b>Werkzeughalter</b>	151200
<b>Bohrkopf</b>	151210
<b>Nockenzange</b>	151230
<b>Schmiermittel</b> (Dose)	151240
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlage	151600



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Twist – Muffen selbst machen.  
 Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

**Kostenvorteil**

Keine Kosten für das Ausglühen von hartem Kupferrohr, für Entgraten und Säubern, für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

**Bauweise**

Kompakt, robust, baustellengerecht. Einfaches und schnelles Arbeiten frei Hand, im Schraubstock oder an der Werkbank. Keine Einstellarbeiten. Im Aufweitwerkzeug integrierter Spannstock zur sicheren Abstützung des Drehmoments in beiden Drehrichtungen.

**Antrieb**

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 2 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 600 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

**Aufweitwerkzeuge**

Für jede Rohrgröße ein schnell wechselbares Aufweitwerkzeug mit rotierendem Aufweidorn zum leichtgängigen und materialschonenden Aufweiten. Ohne Ausglühen in wenigen Sekunden eine normgerechte Muffe, extra lang.

**REMS Twist/Hurricane**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalwerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 195.



Deutsches Qualitätsprodukt

**Lieferumfang**

**REMS Twist Set.** Elektrischer Rohraufweiter für harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " ,  $s \leq 1$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 600 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Schmiermittel. Aufweitwerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

**Zubehör**

Bezeichnung	Rohre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitwerkzeug</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
<b>REMS Twist/Hurricane Antriebsmaschine mit Gegenhalter</b>		151402
<b>Schmiermittel (Dose)</b>		151240
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		151600



# REMS Twist/Hurrican

Elektrischer Rohraushalser  
Elektrischer Rohraufweiter

Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Röhren für fittinglose Rohrinstitution. Kombination von REMS Twist und REMS Hurrican.

**Aushalsen:**  
Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  10–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1,5$  mm

**Aufweiten:**  
Harte und weiche Kupferrohre  $\varnothing$  12–22 mm  
 $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "  
 $s \leq 1$  mm

**REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen.**

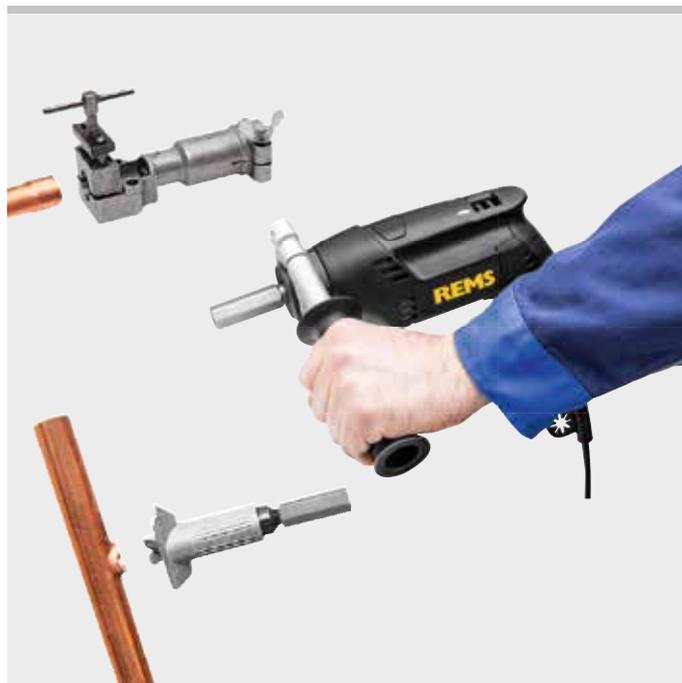
**Kostengünstig. Auch an verlegten Röhren.**

**REMS Twist – Muffen selbst machen.**

**Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

Platz- und gewichtsparendes Combi Set. Nur **eine** Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil!

Beschreibung siehe REMS Hurrican und REMS Twist (Seite 193–194).



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Twist/Hurrican Combi Set.** Elektrischer Rohraufweiter und elektrischer Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre. Aufweitungen  $\varnothing$  12–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1$  mm, Aushalsungen  $\varnothing$  10–22 mm,  $\varnothing$   $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ",  $s \leq 1,5$  mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 600 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter. Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Wahlweise Aufweit- und Aushalswerkzeuge für Röhre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

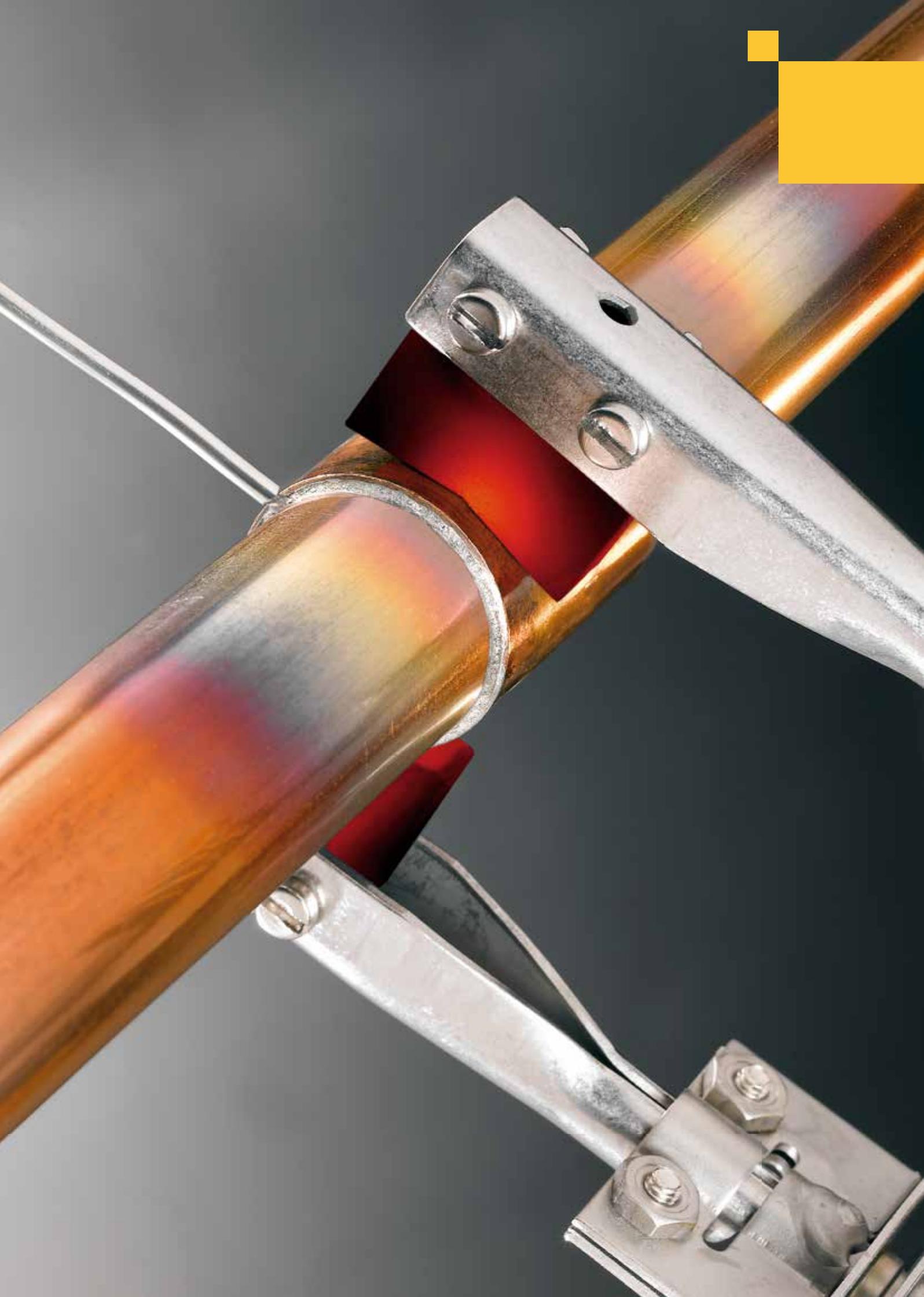
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

Bezeichnung	Röhre $\varnothing$ mm/Zoll	Art.-Nr.
<b>Aufweitwerkzeug</b>	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
<b>Aushalswerkzeug</b>	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
<b>REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter</b>		151402
<b>Werkzeughalter</b>		151200
<b>Bohrkopf</b>		151210
<b>Nockenzange</b>		151230
<b>Schmiermittel (Dose)</b>		151240
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>		151600





# Löten

	<b>Reinigungsvlies</b>	<b>198</b>
	<b>Elektrische Löt-Zange</b>	<b>198</b>
	<b>Elektrisches Lötgerät</b>	<b>199</b>
	<b>Gas-Lötbrenner</b>	<b>200</b>
	<b>Lot und Paste</b>	<b>201</b>

# REMS Cu-Vlies

Reinigungsvlies

Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung der Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. Auch für andere Materialien.

## REMS Cu-Vlies – blanke Lötflächen gemäß DVGW.

Universell einsetzbar, für viele Materialien, hoch flexibel. Reinigt metallisch blank, schmutz- und oxidfrei, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2. Riefenfreie Lötflächen. Mehrfach verwendbar. Durch Auswaschen regenerierbar, deshalb lange Lebensdauer. Naß und trocken einsetzbar.

### Lieferumfang

**REMS Cu-Vlies.** Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung von Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. 10er-Pack.

	Art.-Nr.	
	160300	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Hot Dog 2

Elektrische Löt-Zange

Leistungsstarkes, superleichtes Elektrogerät zum Weichlöten. Ohne Transformator zum direkten Anschluss an die Steckdose. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Heizleistung	800°C

## REMS Hot Dog 2 – die kleinste und stärkste Löt-Zange. Superschnelles Löten ohne Flamme.

Superschnelles Löten, z. B. Ø 18 mm nur 15 s. Enorm hohe Heizleistung bis 800°C durch 2 Heizpatronen. Für Dauerbetrieb.

Superleicht und handlich, komplett nur 0,7 kg. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Hot Dog 2 Set.** Elektrische Löt-Zange zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Je 250 g REMS Lot Cu 3 und REMS Paste Cu 3. Reinigungsbürste. Im Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage.

	Art.-Nr.	
	163020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 201.		
<b>Stahlblechkasten</b> mit feuerhemmender Einlage	163350	



# REMS Contact 2000

Elektrisches Lötgerät

Kompaktes, leistungsstarkes Elektrogerät zum Weichlöten. Mit Sicherheits-Transformator. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Kupferrohre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 1/8"
Heizleistung	900°C

## REMS Contact 2000 – das kleinste, stärkste und schnellste Gerät dieser Art. 2000 W Lötleistung. 4 m lange Lötzangenkabel.

Handlich, kompakt. Günstiges Gewicht, kleine Maße. L×B×H: 210×150×140 mm. Superschnelles Löten durch enorm hohe Heizleistung (900°C). Betriebsleistung = Lötleistung = 2000 W! Deshalb Lötzeit z. B. für Ø 18 mm nur 18 s.

Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Sofort lötbereit, nur in Steckdose einstecken. Kein Einstellen des Schweißstroms erforderlich. Großer Arbeitsradius durch 4 m lange Lötzangenkabel. Flexibler Kabelschuttschlauch.

Von Temperatureinflüssen unabhängige elektrische Steuerung des Lötstroms.

Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme. Stabelektroden für Arbeiten an engen Stellen. Elektrodenhalter und Schrauben aus nichtrostendem Stahl. Leichtes Wechseln der Elektroden.



Deutsches Qualitätsprodukt



Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme.

### Lieferumfang

**REMS Contact 2000.** Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Stück Prismenelektroden. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	164011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Contact 2000 Super-Pack.** Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 4 Stück Prismenelektroden, 2 Stück Stabelektroden, 250 g Qualitäts-Weichlot REMS Lot Cu 3, 250 g Qualitäts-Weichlotpaste REMS Paste Cu 3, 1 Rohrabstreifer REMS RAS Cu-INOX 3–35, 10er-Pack Reinigungsvlies REMS Cu-Vlies. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	164050	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Prismenelektrode, 2er-Pack</b>	164111
<b>Prismenelektrode mit Halter, 2er-Pack</b>	164110
<b>Stabelektrode, 2er-Pack</b>	164115
<b>Stahlblechkasten mit Einlage</b>	164250

REMS Lötmaterial siehe Seite 201.



# REMS Blitz

## Turbo-Gaslötbrenner Propan

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für schnelles Weichlöten und sparsamen Gasverbrauch.

Kupferrohre  $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur  $1950^\circ\text{C}$

### REMS Blitz – blitzschnelles Weichlöten.

#### Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 160 g/h!

#### Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr. Auch mit Kleinflasche verwendbar.

#### Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für hohe Heizleistung und blitzschnelles Weichlöten.



#### Lieferumfang

**REMS Blitz.** Turbo-Gaslötbrenner Propan zum Weichlöten von Kupferrohren  $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$ . Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G  $\frac{3}{8}$  LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G  $\frac{3}{8}$  LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	160010	

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 201.		
<b>Hochdruckschlauch 3 m</b> , G $\frac{3}{8}$ LH	152106	
<b>Druckminderer</b> für 5 oder 11 kg Gasflaschen (2 bar)	152109	



# REMS Macho

## Turbo-Gaslötbrenner Acetylen

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für blitzschnelles Hart- und Weichlöten. Sparsamer Gasverbrauch.

Kupferrohre u. a.  $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur  $2500^\circ\text{C}$

### REMS Macho – superschnelles Hartlöten.

#### Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 360 g/h!

#### Nur Acetylen

Injektionsbrenner verbrennt Sauerstoff aus der Luft. Deshalb nur Acetylen erforderlich.

#### Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr.

#### Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für extrem hohe Heizleistung und superschnelles Hartlöten.



#### Lieferumfang

**REMS Macho.** Turbo-Gaslötbrenner Acetylen zum Hart- und Weichlöten von Kupferrohren u. a.  $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$ . Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G  $\frac{3}{8}$  LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G  $\frac{3}{8}$  LH. In Blisterverpackung.

	Art.-Nr.	
	161010	

#### Zubehör

<b>REMS Lötmaterial</b> siehe Seite 201.		
--	--	--

# REMS Lot Cu 3

Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Schmelzbereich	230–250°C

## REMS Lot Cu 3 – Qualitäts-Weichlot.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

### Lieferumfang

**REMS Lot Cu 3.** 250 g Spule Weichlot-Draht Sn97Cu3, ISO 9453:2014, Ø 3 mm, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

	Art.-Nr.	
	160200	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Paste Cu 3

Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AT2244)

## REMS Paste Cu 3 – Qualitäts-Weichlotpaste.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Kein zusätzlicher Flussmittelverbrauch, Flussmittel bereits in Paste enthalten. Dadurch auch verminderte Korrosionsgefahr. Kein Überhitzen von Rohr und Fitting, da das Schmelzen des Lotes und die richtige Löttemperatur durch Farbumschlag deutlich erkennbar sind. Hoher Füllgrad im Lötspalt, dadurch gute Festigkeit. Leichtes Entfernen der kaltwasserlöslichen Rückstände. Kunststoffflasche mit im Verschlussdeckel integriertem, unverlierbarem Pinsel.

### Lieferumfang

**REMS Paste Cu 3.** 250 g Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C. DVGW-Prüfzeichen. In Kunststoffflasche mit unverlierbarem Pinsel.

	Art.-Nr.	
	160210	



Deutsches Qualitätsprodukt

# REMS Lot P6

Hartlot ISO 17672-CuP 179

Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Schmelzbereich	710–890°C

## REMS Lot P6 – Qualitäts-Hartlot.

Universell verwendbar für nahezu alle gängigen Verbindungsarten in der Kupferrohr-Installation. Besonders auch für die Kapillarspalt-Lötung in der fittinglosen Kupferrohr-Installation geeignet.

Langes Schmelzintervall aufgrund niedrigen Phosphorgehalts ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

### Lieferumfang

**REMS Lot P6.** 1 kg Hartlot (Stangen) ISO 17672-CuP 179, Ø 2 mm, zum Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	160220	





# Einfrieren



**Rohr-Einfriergerät CO<sub>2</sub>**

**204**



**Elektrisches  
Rohr-Einfriergerät**

**205**

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen mit Kältemittel Kohlendioxid. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

Kältemittel: Kohlendioxid.

Kälteleistung bis –79°C.

Nicht giftig, nicht brennbar.

**REMS Eskimo – einfrieren statt entleeren. Superschnell. Automatische Kältemittelzufuhr. Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 5 min. Besonders schmale, unverwüstliche Einfriermanschetten.**

### Kältemittel

Kältemittel Kohlendioxid mit hoher Kälteleistung bis –79°C. Nicht giftig. Nicht brennbar. Leicht erhältlich.

### Bauweise

Dicht am Rohr anliegende Einfriermanschetten und Zuführung des Kältemittels direkt auf das Rohr garantieren extrem kurze Einfrierzeiten und sparsamen Kältemittelverbrauch. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich, mit zusätzlichen T-Verteilern auch weitere Einfriermanschetten anschließbar.

### Einfriermanschetten

Einfach. Ruck-zuck montiert, ohne spezielle Werkzeuge. Besonders schmale, hochelastische, unverwüstliche Einfriermanschetten aus kältefestem, thermoplastischem Elastomer, für Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Unverlierbare Spanschrauben.

### Griffstücke mit Injektor

Ergonomisch gestaltete Griffstücke aus Kunststoff für angenehmes Arbeiten. Unzerbrechlicher Injektor (Einspritzdüse) aus Messing. Schneller und sicherer Anschluss an Einfriermanschetten. Kein Einstellen, die richtige Menge Kältemittel wird immer automatisch zugeführt.

### Hochdruckschläuche

Flexibel, knickfeste, bruchsichere Hochdruckschläuche. Extra lang für großen Arbeitsradius. Beliebig verlängerbar. Drehbare Überwurfmutter am Flaschenanschluss verhindert Verwickeln der Hochdruckschläuche.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Eskimo Set.** Rohr-Einfriergerät für Kältemittel Kohlendioxid. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Je 2 Stück Einfriermanschetten in 10 verschiedenen Größen für den gesamten Arbeitsbereich, Flaschenanschluss mit T-Verteiler, Verschlussmutter, 2 Griffstücke mit Injektor, 2 Hochdruckschläuche. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	130002



### Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Einfriermanschette	1/8"	10/12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		2"	60 mm
Hochdruckschlauch 2 m		130415	
T-Verteiler für weitere Manschette		130207	
Verschlussmutter		130209	
Doppelnippel		130208	
Griffstück mit Injektor		130410	
Koffer mit Einlage		130430	



Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen. Geschlossener Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Für Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8–2"  
Ø 10–60 mm

**REMS Frigo 2 – elektrisch einfrieren statt entleeren. Superschnell bis 2". Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 9 min\*. Besonders schmale, patentierte Einfriermköpfe, sehr schnell montiert. Temperaturanzeige mit LCD-Digital-Thermometer.**

### Systemvorteil

Nur ein Rohr-Einfriergerät für den gesamten Arbeitsbereich bis 2". Einstückige Einfriermköpfe für den Kernarbeitsbereich Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm, keine Reduziereinsätze erforderlich. Unterstützung der Kälteübertragung nur durch Einsprühen mit Wasser. Immer saubere Einfriermköpfe, keine Pasten/Schmierer erforderlich.

### Geschlossener Kältemittelkreislauf

Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Überall einsetzbar, auch in geschlossenen Räumen. Internes Kältemittel R-404A. Hohe Kälteleistung. Ideal auch für längere Reparaturen.

### Bauweise

Robust, kompakt. Besonders schmale Einfriermköpfe und senkrecht zum Rohr führende Kältemittelschläuche ermöglichen Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich.

### Kälteaggregat

Sehr leiser Lauf. Kälteaggregat, 430 W, im stabilen Stahlblechgehäuse mit seitlichen Lüftungsgittern für optimale Luftzirkulation. Obenliegendes, gut zugängliches, großes Fach für Kältemittelschläuche und Zubehör. Gewicht nur 23 kg. Gut tragbar.

### Einfriermköpfe

Besonders kompakte Einfriermköpfe mit geometrisch speziell ausgebildeten Mulden zur Aufnahme jeweils unterschiedlicher Rohrdurchmesser (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Sehr schmal, nur 50 mm breit. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Alle Rohrgrößen von Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm können mit nur einem Einfriermkopf eingefroren werden. Einfriereinsätze für den übrigen Arbeitsbereich bis Ø 2", 60 mm. Spannbänder mit Klettverschluss für einfache und schnelle Montage der Einfriermköpfe am Rohr, ohne Werkzeug.

### Kältemittelschläuche

Flexible, extra lange Kältemittelschläuche aus abriebfestem, synthetischem Kautschuk für großen Arbeitsradius.

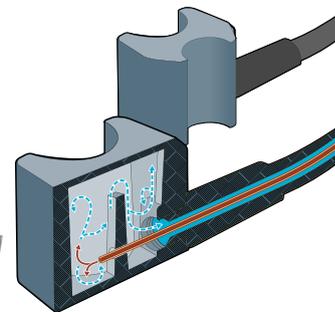
### LCD-Digital-Thermometer

LCD-Digital-Thermometer mit Klemmbügel, für genaue Temperaturanzeige direkt an den Einfrierstellen.



Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.

Deutsches Qualitätsprodukt



Superschnell bis 2"

### Lieferumfang

**REMS Frigo 2 Set.** Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Kälteaggregat 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 Kältemittelschläuche, 2 Spannbänder, 2 LCD-Digital-Thermometer, Spritzflasche. Ausrüstung für Ø 1/4–1 1/4", 15–42 mm. Im stabilen Stahlblechgehäuse. Im Karton.

	Art.-Nr.
	131011

### Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Aufrüst-Set bis 2", 60 mm</b>	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160
<b>Einfriereinsatz, 2er-Pack</b>	1/8"	10, 12 mm
	1 1/2"	131110
		131156
		54 mm
	2"	60 mm
		131157
		131158



\*Umgebungs-/Wassertemperatur ca. 18°C.



**REMS CamSys**

2011/02/07 11:55:56  
x 2.0

Rec

Esc

OK



# Rohr- und Kanalinspektion

## Rohr- und Kanalreinigung

	<b>Kamera-Endoskope</b>	<b>208</b>
	<b>Elektronische Kamera-Inspektionssysteme</b>	<b>212</b>
	<b>Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb</b>	<b>214</b>
	<b>Elektrisches Rohrreinigungsgerät</b>	<b>215</b>
	<b>Rohrreinigungsmaschinen</b>	<b>216</b>

Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Wi-Fi-Funkstandard zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Drahtlose Übertragung von Bildern und Videos auf Smartphones/Tablet-PCs mit Betriebssystemen Android und iOS.

Kamerakopf  $\varnothing$  4,5/9/16 mm

### REMS CamScope Wi-Fi – Brillante Bilder und Videos aus Hohlräumen, Schächten und Rohren.

### Drahtlose Übertragung von Bildern und Videos auf Smartphones/Tablet-PCs mit Betriebssystemen Android und iOS.

#### Bauweise

Superleicht und handlich. Controllereinheit mit Kamera-Kabelsatz nur 0,3 bis 0,5 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit ergonomisch gestaltetem Pistolengriff. Ein-/Ausschalter mit Stellrad zur stufenlosen Helligkeitsregulierung der LEDs im Kamerakopf. Power-LED zur Anzeige des Betriebszustandes. Praktischer, herausnehmbarer Batteriehalter für 4 handelsübliche Batterien 1,5V, AA, LR6. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Schiebekabel-Verlängerungen. Stabiler Koffer für Handgerät, Kamera-Kabelsatz 16-1/9-1/4,5-1, Schiebekabel-Verlängerung und Zubehör.

#### Controllereinheit

Controllereinheit mit Wi-Fi-Funkstandard zur drahtlosen Übertragung von Bildern und Videos auf Smartphones/Tablet-PCs mit Betriebssystemen Android oder iOS. REMS Anwendungssoftware für Betriebssysteme Android oder iOS erforderlich.

#### Anwendungssoftware

Anwendungssoftware REMS CamScope App zur Echtzeit-Betrachtung des Inspektionsergebnisses auf dem hochauflösenden Display eines Smartphones/Tablet-PCs. Sprachaufzeichnung zur einfachen Kommentierung während der Videoaufnahme. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Weiterleitung per E-Mail auf andere Geräte zur einfachen Dokumentation. REMS Anwendungssoftware kostenlos erhältlich über den Apple App Store oder Android App bei Google Play.

#### Wechselbare Kamera-Kabelsätze Color

Kamera-Kabelsätze Color, bestehend aus Farbkamera  $\varnothing$  4,5 mm,  $\varnothing$  9 mm oder  $\varnothing$  16 mm, mit CMOS-Sensor mit dimmbaren Weißlicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildschärfe-regelung, geschützt gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser (IP 67). Kamera-Kabelsatz Color 16-1 und 9-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel und Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet. Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1 mit 1 m flexiblem Schiebekabel, ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen, z. B. Geruchsverschlüsse, Bohrungen, Durchbrüche. Formbare Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar, als Zubehör. Kamera-Kabelsatz Color 16-1 90°, mit um 90° abgewinkelter Farbkamera  $\varnothing$  16 mm, 640x480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamScope Wi-Fi Set.** Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Wi-Fi-Funkstandard. Zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Drahtlose Übertragung von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf Smartphones/Tablet-PCs mit Betriebssystemen Android oder iOS\*. Controllereinheit mit 4 Batterien 1,5V, AA, LR6. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 4,5-1, Kamera-Kabelsatz 9-1 oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 16-1, bestehend aus Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175140
<b>Set 9-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 9-1, bestehend aus Farbkamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175141
<b>Set 4,5-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1, bestehend aus Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m flexiblem Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175142

\*Anwendungssoftware REMS CamScope App erforderlich. Kostenlos erhältlich über den Apple App Store oder Android App bei Google Play.



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1</b> , Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175103
<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1 90°</b> , 90° abgewinkelte Farbkamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel.	175106
<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-1</b> , Farbkamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet.	175104
<b>Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1</b> , Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, mit 1 m flexiblem Schiebekabel	175102
<b>Schiebekabel-Verlängerung 900 mm</b> , formbar, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar	175105



Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. REMS CamScope S mit Sprachaufzeichnung. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf Ø 4,5/9/16 mm

**REMS CamScope – Brillante Bilder und Videos aus Hohlräumen, Schächten und Rohren. Controllereinheit abnehmbar. Signalübertragung mit Funktechnik. MicroSD-Kartensteckplatz.**

**REMS CamScope S – mit Sprachaufzeichnung.**

### Bauweise

Superleicht und handlich. Handgerät mit Kamera-Kabelsatz nur 0,3 bis 0,5 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit ergonomisch gestaltetem Pistolengriff. Ein-/Ausschalter mit Stellrad zur stufenlosen Helligkeitsregulierung der LEDs im Kamerakopf. Power-LED zur Anzeige des Betriebszustandes. Praktischer, herausnehmbarer Batteriehalter für 4 handelsübliche Batterien 1,5 V, AA, LR6. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Schiebekabel-Verlängerungen. Stabiler Koffer für Handgerät, Kamera-Kabelsatz 16-1/9-1/4, 5-1, Schiebekabel-Verlängerung, Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 88 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel, abnehmbar zur Signalübertragung mit Funktechnik oder gesichert steckbar auf Handgerät zur direkten Signalübertragung über Kontaktstifte. Besonders leicht und handlich: REMS CamScope nur 0,14 kg, REMS CamScope S nur 0,24 kg. Stabiles Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt, REMS CamScope S mit Stoßschutz aus Gummi. Kleinste Maße: REMS CamScope 102 x 71 x 25 mm, REMS CamScope S 105 x 92 x 42 mm. MicroSD-Kartensteckplatz mit Federmechanismus. Bilder und Videos auf MicroSD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. REMS CamScope S mit Sprachaufzeichnung zur einfachen Kommentierung während der Videoaufnahme. REMS CamScope S mit 3-fach digitalem Zoom. Datum und Uhrzeit der Aufnahme können wahlweise im Bild und Video gespeichert werden. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung per MicroSD-Karte auf andere Geräte. Wiedergabe der Sprachaufzeichnung bei REMS CamScope S über externe Geräte, z. B. PC oder Laptop. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Ion Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2Ah. Leistungsstark und leicht. Hohe Energiedichte für ca. 2 Stunden Dauerbetrieb. Spannungsversorgung 100–240 V, 50–60 Hz, 9W, für Netzbetrieb anstelle Akku mit integriertem elektronischen Ladegerät Li-Ion. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Wechselbare Kamera-Kabelsätze Color

Kamera-Kabelsätze Color, bestehend aus Farbkamera Ø 4,5 mm, Ø 9 mm oder Ø 16 mm, mit CMOS-Sensor mit dimmbaren Weißlicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildschärfe-regelung, geschützt gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser (IP 67). Kamera-Kabelsatz Color 16-1 und 9-1 mit 1 m formbarem Schiebekabel und Aufsatzspiegel, Aufsatzhaken, Aufsatzmagnet. Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1 mit 1 m flexiblen Schiebekabel, ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen, z. B. Geruchsverschlüsse, Bohrungen, Durchbrüche. Formbare Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar, als Zubehör. Kamera-Kabelsatz Color 16-1 90°, mit um 90° abgewinkelter Farbkamera Ø 16 mm, 640x480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamScope Set.** Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2Ah. MicroSD-Karte 2 GB. Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 4,5-1, Kamera-Kabelsatz 9-1 oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 16-1, bestehend aus Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175110
<b>Set 9-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 9-1, bestehend aus Farbkamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175111
<b>Set 4,5-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1, bestehend aus Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m flexiblem Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175112



## Lieferumfang

**REMS CamScope S Set.** Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos mit Sprachaufzeichnung auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, 3-fach digitaler Zoom, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2Ah. MicroSD-Karte 2 GB. Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer. Wahlweise mit Kamera-Kabelsatz 4,5-1, Kamera-Kabelsatz 9-1 oder Kamera-Kabelsatz 16-1.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 16-1, bestehend aus Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175130
<b>Set 9-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 9-1, bestehend aus Farbkamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175131
<b>Set 4,5-1</b>	Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1, bestehend aus Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel mit dimmbaren Weißlicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m flexiblem Schiebekabel. Ideal zur Inspektion kleiner Rohrbogen und enger Stellen.	175132



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1,</b> Farbkamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175103
<b>Kamera-Kabelsatz Color 16-1 90°,</b> 90° abgewinkelte Farbkamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel.	175106
<b>Kamera-Kabelsatz Color 9-1,</b> Farbkamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, mit 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet.	175104
<b>Kamera-Kabelsatz Color 4,5-1,</b> Farbkamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, mit 1 m flexiblem Schiebekabel	175102
<b>Schiebekabel-Verlängerung 900 mm,</b> formbar, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar	175105



Superleichtes, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen. Mit elektronischer Meterzählung. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kamerakopf	Ø 25 mm
Rohre	Ø (40) 50–150 mm
Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume	

**REMS CamSys – Brillante Bilder und Videos aus Rohren und Kanälen. SD-Kartensteckplatz. Mit elektronischer Meterzählung. Für Akku- und Netzbetrieb.**

### Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay zum Anschluss verschiedener Kamera-Kabel-Sätze für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

### Bauweise

Superleicht und handlich. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit durch 2 m Verbindungskabel mit Kamera-Kabelsatz verbunden, abtrennbar zur einfachen Reinigung des Kamera-Kabelsatzes. Verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Controllereinheit. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung/Ladegerät und Zubehör.

### Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 89 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel. Besonders leicht und handlich, nur 0,4 kg. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Kleinste Maße: 172 x 121 x 58 mm. Tasten zur Einstellung der Lichtstärke der Leuchtdioden des Farbkamerakopfes. Vollbild, 2-fach Zoom und Spiegelungsmöglichkeit. SD-Kartensteckplatz mit Federmechanismus. Bilder und Videos auf SD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Datum und Uhrzeit der Aufnahme sowie die Einschubtiefe der Kamera können wahlweise im Bild und Video gespeichert werden. Während der Aufnahme eines Videos können zusätzlich Bilder aufgenommen werden, ohne die Videoaufnahme zu beeinträchtigen. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung per SD-Karte auf andere Geräte. Während der Wiedergabe gespeicherter Videos auf dem Farbdisplay des Controllers können auch nachträglich Bilder vom Video erstellt werden. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externen Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V.

### Akku- und Netzbetrieb

Li-Ion Technology. Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 2,5Ah. Leistungsstark und leicht. Hohe Energiedichte für ca. 2 Stunden Dauerbetrieb. Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 10W, mit USB-Anschluss und USB-Kabel zur Verbindung mit Spannungsversorgung/Ladegerät, Laptop oder anderer Spannungsversorgung. Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

### Hochauflösende Spezial-Farbkamera

Hochauflösende Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 8 ultrahellen, weißen Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 1700 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,1 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details.

### Wechselbare Kamera-Kabelsätze

Kamera-Kabelsätze S-Color, bestehend aus Spezial-Farbkamera mit wahlweise 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, für Ø 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung, 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Haspel mit elektronischer Meterzählung oder 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, im Kabelkorb, mit Anschluss für Controllereinheit. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 25 mm, wasserdicht bis 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe aus hochfestem Polyacryl mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels und integriertem Sensor für elektronische Meterzählung.

### Führungskörper

Verschiedene Führungskörper für größere Rohrdurchmesser, auf Kamerakopf fest arretierbar, als Zubehör.



## Lieferumfang

**REMS CamSys Set S-Color.** Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Dokumentation von Bildern und Videos auf SD-Karte mit Angabe von Datum und Uhrzeit. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 2,5Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungskabel von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer. Kamera-Kabelsatz S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und Schiebekabel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set S-Color 10 K</b>	10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175008
<b>Set S-Color 20 H</b>	20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine, und andere Hohlräume.	175007
<b>Set S-Color 30 H</b>	30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung. Für Rohre Ø 50–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume.	175010



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS CamSys Basic-Pack</b> Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik mit 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, SD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 2,5Ah, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. 2 m Verbindungskabel von der Controllereinheit zum Kamera-Kabelsatz, Spannungsversorgung/Ladegerät 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, SD-Karte 4 GB, USB-Kabel, Videokabel, im stabilen Koffer.	175000
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 10 K</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor, 10 m Schiebekabel Ø 4,5 mm mit Längenmarkierung, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit, im Kabelkorb. Für kleine Rohrdurchmesser und engere Rohrbogen Ø (40) 50–150 mm.	175016
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 20 H</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 20 m Schiebekabel Ø 4,5 mm, sehr flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für Ø 50–150 mm.	175012
<b>Kamera-Kabelsatz S-Color 30 H</b> mit hochauflösender Spezial-Farbkamera Ø 25 mm mit CMOS Bildsensor und 30 m Schiebekabel Ø 5,4 mm, flexibel, im Haspel mit elektronischer Meterzählung und Anschluss für Controllereinheit. Für Ø 50–150 mm.	175011
<b>Führungskörper Ø 62 mm</b>	175057
<b>Führungskörper Ø 100 mm</b>	175058
<b>Schutzkappe</b> mit Mineralglasscheibe, Dichtring	175026
<b>Koffer</b> mit Einlage	175018



# REMS Pull-Push

Saug- und Druckreinigungsgerät

Bewährtes, zuverlässiges Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen.

## REMS Pull-Push – Verstopfungen schnell beseitigen.

Hohe Andrückkraft durch vorderen, verstellbaren Handgriff.

Optimale Anpassung an die Reinigungsaufgabe durch 2 Manschetten: kurze Manschette für Waschbecken und Badewanne, lange Manschette für Toilette.



### Lieferumfang

**REMS Pull-Push.** Saug- und Druckreinigungsgerät zum schnellen Beseitigen von Verstopfungen. Mit kurzer und langer Manschette. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170300	



# REMS Mini-Cobra

Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb

Bewährtes, handliches Gerät für den schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre	Ø 20–50 (75) mm
Für Spiralen	Ø 6, 8, 10 mm

## REMS Mini-Cobra – von Hand oder elektrisch. Unentbehrlich bei kleinen Verstopfungen.

### Bauweise

Einfache, robuste, praxiserprobte Konstruktion. Handlich, leicht. Nur 2,9 kg. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbögen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse. Arretierung der Spirale durch Schnellspannfutter.

### Rohrreinigungsspiralen

Spiralen aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbögen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig.

### Spiralentrommel

Korrosiongeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

### Antrieb

Von Hand mit leichtgängiger, griffgünstiger Kurbel oder mit geeigneter Bohrmaschine/mit geeignetem Bohrschrauber, Drehzahl  $\leq 300 \text{ min}^{-1}$ . 6-Kant-Mitnehmer für elektrischen Antrieb in der Trommelabdeckung.



Deutsches Qualitätsprodukt

### Lieferumfang

**REMS Mini-Cobra.** Rohrreinigungsgerät für Rohre Ø 20–50 (75) mm, mit Handkurbel und 6-Kant-Mitnehmer für Bohrmaschine/Bohrschrauber. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 6, 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnellspannfutter. Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170010	



### Zubehör

Bezeichnung	Ø × Länge	Art.-Nr.
<b>Rohrreinigungsspirale</b>	8 mm × 7,5 m	170200
	10 mm × 10 m	170205
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b>	8 mm × 7,5 m	170201



Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit Schnellumschaltung. Für den mühelosen und schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre Ø 20–50 (75) mm  
 Für Spiralen Ø 8, 10 mm

**REMS Mini-Cobra S – Rohrverstopfungen schnell beseitigen. Blitzschnelle Richtungsumkehr von Spiralenvorschub/-rücklauf durch Schnellumschaltung.**

**Bauweise**

Kompakte Einheit aus Antriebsmaschine und Spiralentrommel. Handlich, leicht. Nur 5,7 kg. Kombierter Dreh- und Haltegriff zur Steuerung des automatischen Spiralenvorschubs und -rücklaufs und zum sicheren Führen des Gerätes. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbogen.

**Schnellumschaltung**

Für einfache Bedienung und schnelle Beseitigung von Rohrverstopfungen. Blitzschnelle Richtungsumkehr von Spiralenvorschub/-rücklauf durch Schnellumschaltung auch unter Vollast ohne Änderung der Motordrehrichtung, vermeidet Schlingen der Spirale bei plötzlichem Widerstand durch Rohrverstopfungen, für lange Lebensdauer der Spiralen (**Patent EP 3 059 022**).

**Rohrreinigungsspiralen**

Rohrreinigungsspirale aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig. Rohrreinigungsspirale mit Seele aus Federstahldraht verhindert Zusetzen mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen.

**Spiralentrommel**

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

**Antrieb**

Bewährte Antriebsmaschine. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 600 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 min<sup>-1</sup> stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).



Deutsches Qualitätsprodukt



**Lieferumfang**

**REMS Mini-Cobra S.** Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit Schnellumschaltung, für Rohre Ø 20–50 (75)mm. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 8 und 10 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 600 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Spirale Ø 8 mm, mit Seele, 7,5 m lang. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170022	



**Zubehör**

Bezeichnung	Ø×Länge	Art.-Nr.
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b>	8 mm × 7,5 m	170201
<b>Rohrreinigungsspirale</b>	10 mm × 10 m	170205
<b>Stahlblechkasten</b>		185058



Handliche, robuste Kompaktmaschinen für vielseitigen Einsatz in der Rohr- und Kanalreinigung. Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen. Bewährte Technik.

Für Rohre	Ø 20–250 mm
Für Rohrreinigungsspiralen	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Alle Rohrreinigungsspiralen und Rohrreinigungswerkzeuge auch für andere Fabrikate verwendbar.

**REMS Cobra – Rohr frei – einfach und schnell.**  
**Schnelldreher mit Teilspiralen für Arbeitslänge bis 100 m. Wirkungsvolles Kettenschleudern und Fräsen bis 740 min<sup>-1</sup>. Geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.**

### Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen

Schnelldreher, 740 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 22) bzw. 520 min<sup>-1</sup> (REMS Cobra 32), mit Teilspiralen, für wirkungsvolles, schnelles Arbeiten, z. B. Kettenschleudern oder Fräsen. Auch unter schwierigen Bedingungen, z. B. bei Verwurzelungen und harten Inkrustationen. Teilspiralen sind je nach Bedarf bis zu einer Arbeitslänge von 70 m (REMS Cobra 22) bzw. 100 m (REMS Cobra 32) kuppelbar. Kein unnötiges Mitdrehen langer Rohrreinigungsspiralen.

### Bauweise

Robust, praxisingerecht, spritzwassergeschützt. Wartungsfrei. Kleine Maße. Günstiges Gewicht, Antriebsmaschine REMS Cobra 22 nur 19 kg, Antriebsmaschine REMS Cobra 32 nur 24 kg. Maschinenrahmen aus verwindungsstiftem Aluminium-Kokillenguss mit Abdeckhauben aus schlag- und stoßfestem Kunststoff. Außerhalb des Maschinengehäuses liegendes Spannsystem und durchgehende, geschlossene Antriebsspindel für die Rohrreinigungsspirale schützen Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD). Führungsschlauch verhindert Umschlagen der Rohrreinigungsspirale und Verschmutzung der Umgebung. Standfüße mit Gummikappen garantieren sicheren, die Unterlage schonenden Stand.

### Hochleistungs-Rohrreinigungsspiralen

Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. Durch Schnellkupplung blitzschnell verlängert und verkürzt. T-Nut-Kupplung mit Sicherheitsverriegelung durch auswechselbaren, federbelasteten Druckstift. Manueller Vorschub für gefühlsvolles Arbeiten. Standard-Rohrreinigungsspirale für universelle Rohrreinigungsarbeiten, hochflexibel, besonders geeignet für enge oder mehrere aufeinanderfolgende Rohrbogen. Rohrreinigungsspirale S mit dickerem Spiraldraht für besonders schwer zu beseitigende Verstopfungen, z. B. zum Zerschneiden von Wurzeln. Rohrreinigungsspirale mit witterungs- und temperaturbeständiger Kunststoffseele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 oder Antriebsmaschinen anderer Fabrikate.

### Spannbacken für Spiralenantrieb

Spannbacken aus hochwertigem, gehärtetem Stahl, verschleißfest und passgenau. Sofortiges exaktes Spannen und Lösen der Rohrreinigungsspirale für optimale Steuerung, Kraftübertragung und Funktionssicherheit. REMS Cobra 22: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 16 und 22 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 22/8 und integrierter Spannange, als Zubehör. REMS Cobra 32: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 22 und 32 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm mit Spannbacke 16, als Zubehör. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 32/8 und integrierter Spannange, als Zubehör.

### Antrieb

Kraftvoller, leise laufender Kondensatormotor mit hohem Drehmoment, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), Rechts- und Linkslauf. Volle Übertragung der Motorleistung durch rutschsicheren, wartungsfreien Zahnriemenantrieb. Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel. Dauergeschmierte, wartungsfreie Kugellagerung. Schnelles und sicheres Antreiben und Stillsetzen der Rohrreinigungsspirale durch kräftigen, mittig angeordneten Andrückhebel mit zentraler Kräfteinleitung. Dieser dient ohne umständliche Arretierung gleichzeitig als Tragegriff.

### Rohrreinigungswerkzeuge

Umfangreiches Sortiment an Rohrreinigungswerkzeugen (Seite 218–219), passend auch für Rohrreinigungsmaschinen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt



Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

### Lieferumfang

**REMS Cobra 22 Set.** Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–150 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 750 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 16 oder/und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 16</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172010
<b>Set 22</b>	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172011
<b>Set 16 + 22</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	172012



### Lieferumfang

**REMS Cobra 32 Set.** Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–250 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1050 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Personenschutzschalter (PRCD). Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 32 oder Spiralen- und Werkzeugsätzen 22 und 32 bzw. 16 und 22. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Set 32</b>	4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz	174010
<b>Set 22 + 32</b>	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten/Koffer für jeden Werkzeugsatz	174011
<b>Set 16 + 22</b>	5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, 2 Stück Spannbacken 16, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	174012



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Cobra 22 Antriebsmaschine</b> mit Führungsschlauch	172000
<b>REMS Cobra 32 Antriebsmaschine</b> mit Führungsschlauch	174000

**Rohrreinigungswerkzeuge** siehe Seite 218–219.

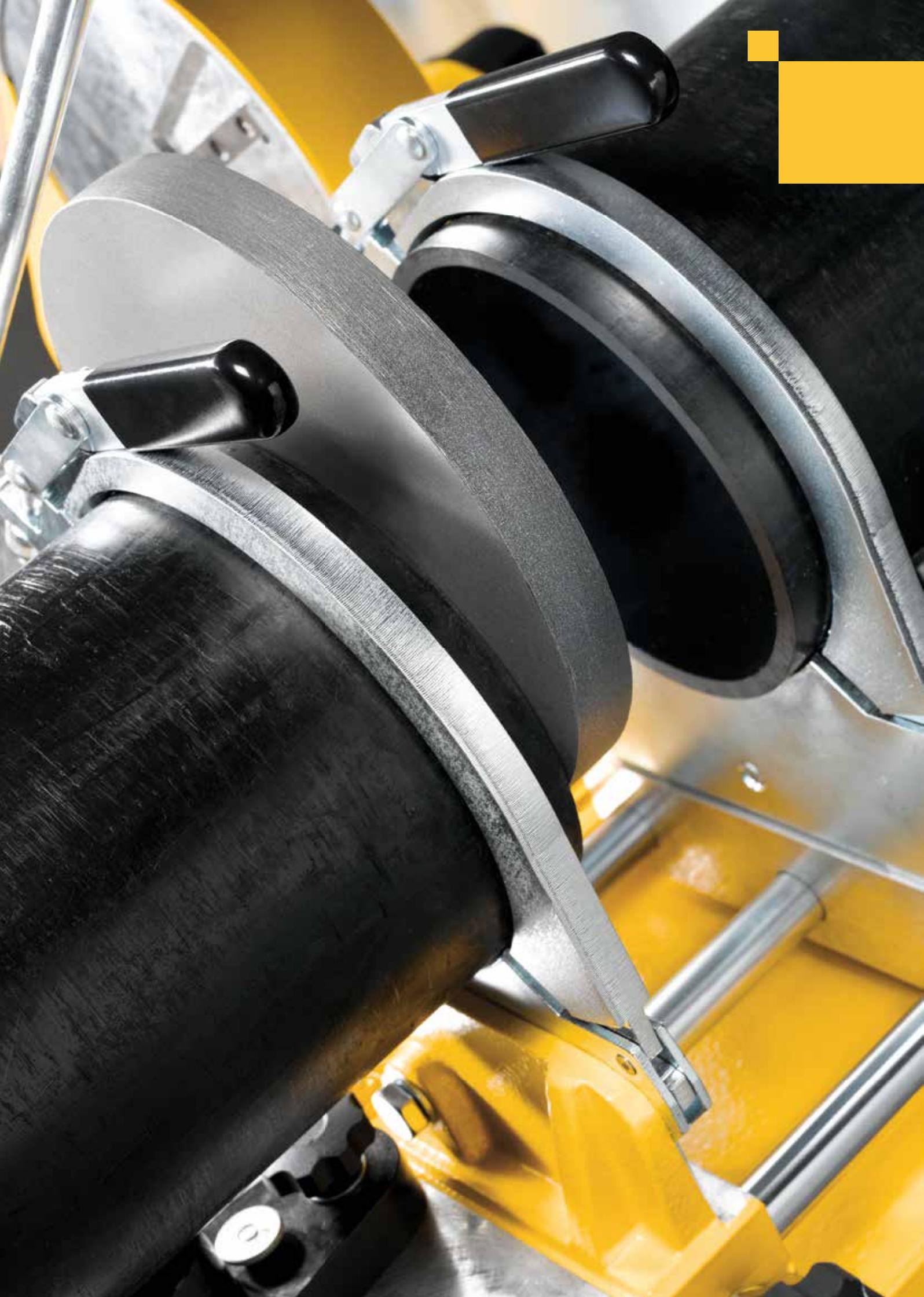


Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 16</b> bestehend aus 5 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172050
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 22</b> bestehend aus 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172051
<b>Spiralen- und Werkzeugsatz 32</b> bestehend aus 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz		174050
<b>Adaptertrommel REMS Cobra 22/8</b> mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170011
<b>Adaptertrommel REMS Cobra 32/8</b> mit Spirale Ø 8 mm, 7,5 m lang, mit Keulenkopf		170012
<b>Spannbacke 16, 2er-Pack</b> für REMS Cobra 32 zum Spannen der Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm		174101
<b>Rohrreinigungsspirale</b> für Rohr-Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
<b>Rohrreinigungsspirale</b> (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
<b>Rohrreinigungsspirale S</b> mit dickem Spezialdraht für höhere Stabilität, z. B. beim Wurzelschneiden, Fräsen, Kettenschleudern. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 × 2 m 22 × 4 m 32 × 4 m	171205 172205 174205
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16 × 2,3 m 22 × 4,5 m 32 × 4,5 m	171210 172210 174210
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
<b>Rohrreinigungsspirale mit Seele</b> (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
<b>Spiralen-Reduzierung 22/16</b> zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	22/16	172154
<b>Spiralen-Reduzierung 32/22</b> zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	32/22	174154
<b>Spiralenkorb (leer)</b>	16 22 32	171150 172150 174150
<b>Spiralen-Trennstift</b> zum Lösen der Sicherheitsverriegelung	16 22/32	171151 172151



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
<b>Gerader Bohrer</b> zum Feststellen der Ursache der Verstopfung durch Entnahme einer Probe. Durchbohren von Totalverstopfungen durch z. B. Textilien, Papier, Küchenabfälle.	16 22 32	171250 172250 174250	
<b>Keulenbohrer</b> für leichte Textil- und Papierverstopfungen. Flexibel, zum Vordringen in engen Bogen	16 22 32	171265 172265 174265	
<b>Trichterbohrer</b> speziell für Textil- und Papierverstopfungen. Großer Erfassungsbereich, vorteilhaft bei größeren Rohrdurchmessern. Auch als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen.	16 22 32	171270 172270 174270	
<b>Rückholbohrer</b> mit ausgestellten, angeschrägten Fangarmen. Als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen. Nicht zum Bohren geeignet.	16 22 32	171275 172275 174275	
<b>Gezahnter Blattbohrer</b> zum Aufbohren verfetteter oder stark verschlammter Rohre, z. B. Abflüsse von Waschmaschinen, Geschirrspülern. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
<b>Gezahnter Kreuzblattbohrer</b> Universell einsetzbar bei Verstopfungen aller Art, auch Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
<b>Gabelschneidkopf</b> zur Beseitigung leichter bis starker Verschlammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl.	16	171305	
<b>Kreuzgabelschneidkopf</b> zur Beseitigung leichter bis starker Verschlammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16	171306	
<b>Gezahnter Gabelschneidkopf</b> Vielseitig einsetzbar, z. B. zur Beseitigung von Verschlammungen und zum Zerkleinern (Zertrümmern) von Verwurzelungen. Aus gehärtetem Federstahl.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
<b>Wurzelschneider</b> speziell für verwurzelte Rohre. Gehärtete, tauschbare Sägekronen, vorwärts und rückwärts schneidend. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
<b>Kettenschleuder, glatte Glieder</b> für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für empfindliche Rohre, z. B. aus Kunststoff.	16 22 32	171340 172340 174340	
<b>Kettenschleuder, Stachelglieder</b> für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für Guss- oder Betonrohre.	16 22 32	171341 172341 174341	
<b>Führungshandschuhe, Paar</b> , zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen		172610	
<b>Führungshandschuh genagelt, links</b> <b>Führungshandschuh genagelt, rechts</b> zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen. Vollrindleder, Innenfläche mit Metallnieten.		172611 172612	





# Kunststoffrohr-Schweissen



**Elektromuffen-Schweißgerät**

**222**



**Heizelement-  
Muffenschweißgeräte**

**223**



**Heizelement-  
Stumpfschweißmaschinen**

**224**



**Heizelement-  
Stumpfschweißgeräte**

**228**

Leistungsstarkes, handliches Gerät zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE.

Kunststoffrohre und  
Elektroschweißmuffen aus PE                    Ø 40–160 mm  
Für Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

**REMS EMSG 160 – automatisches Schweißen.  
Elektronische Steuerung. Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.**

- Kleinste Maße. Superhandlich, leicht, nur 0,7 kg. Überall sofort einsatzbereit.
- Automatische Einstellung der Schweißspannung (Schweißtemperatur) und der Schweißzeit entsprechend der Muffengröße durch elektronische Steuerung mit Microcontroller.
- Automatische Kompensation der Schweißzeit in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur.
- Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.
- Großer Arbeitsradius durch besonders lange Leitungen.
- Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Spritzwassergeschützt.



Deutsches Qualitätsprodukt

**Lieferumfang**

**REMS EMSG 160.** Elektromuffen-Schweißgerät, 230 V, 50 Hz, 1150 W, zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE der Fabrikate Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronisch gesteuert, mit akustischer und optischer Überwachung des Schweißvorganges. Im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Schweißleitung 4,40 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	261001	

**Zubehör**

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Koffer</b>	151615	



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Muffenschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

### REMS MSG – Heizelemente gemäß DVS. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

#### Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer und Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (Halterung für Werkbank nicht für MSG 25).

#### Heizelemente gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Heizstutzen und Heizbuchsen gemäß DVS, leicht wechselbar. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl.

#### Temperatur und Temperaturregelung

##### Wahlweise

- einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit sehr enger Toleranz (EE) oder
- fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 260°C, mit mechanischer Temperaturregelung mit einer Toleranz von +/- 10°C (FM).

Die elektronische und die mechanische Temperaturregelung regeln die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



#### Lieferumfang

**REMS MSG.** Heizelement-Muffenschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. Heizelement 230 V, ohne Heizstutzen und Heizbuchsen. Wahlweise einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung (EE) oder fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 260°C, mit mechanischer Temperaturregelung (FM). Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (nicht für MSG 25). Sechskant-Stiftschlüssel zur Montage und Demontage der Heizstutzen und Heizbuchsen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320



#### Lieferumfang

**REMS MSG 63 FM Set.** Wie REMS MSG 63 FM, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256231

#### Lieferumfang

**REMS MSG 63 EE Set.** Wie REMS MSG 63 EE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256240



#### Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
<b>Heizstutzen, Heizbuchse, Befestigungsschraube</b> aus nichtrostendem Stahl	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	
<b>Stahlblechkasten</b>		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Handliche, gut tragbare Kompaktmaschine. Komplette nur 34 kg. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

### Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 40–160 mm
PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – ideal für den Installateur. Leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.**

### Bauweise

- Leicht und kompakt. Geringes Gewicht, komplett nur 48 kg.
- Gut tragbar.
- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Rohrgestell (= Untergestell = Transportvorrichtung).

### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzudern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

### Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstocken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohraufлагeneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Lieferumfang

**REMS SSM 160RS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstocken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohraufлагeneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Arbeitsschlüssel. Stahlblechkasten für Rohraufлагeneinsätze und Spanneinsätze. Rohrgestell = Untergestell = Transportvorrichtung.

	Art.-Nr.	
	252026	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	252103	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40 – 160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160KS – ideal für den Installateur. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.**

### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 98 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

### Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

### Lieferumfang

**REMS SSM 160KS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

Art.-Nr.
252046

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	252103



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

### Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

### REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzudern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

#### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

#### Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

#### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.



### Lieferumfang

**REMS SSM 250KS.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.	
	254025	

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	254103	

Kompakte, gut transportable Hochleistungsmaschine für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kamin-sanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

### REMS SSM 315RF – komfortabel für Baustelle und Werkstatt.

#### Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Rohr- und Fahruntergestell 154 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Auf serienmäßig mitgeliefertem Rohr- und Fahruntergestell für sicheren Stand und leichten Transport.

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

#### Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

#### Schnellspannvorrichtung

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 315 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.

#### Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 315 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke.

Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm.

Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.



#### Lieferumfang

**REMS SSM 315RF.** Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 315 mm mit je 2 Spanneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 Rohrauflagen Ø 315 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbeitsschlüssel. Kasten für Spann- und Rohrauflageneinsätze. Rohr- und Fahruntergestell.

	Art.-Nr.
	255020

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	255103

Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Stumpfschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke  
aus PB, PE, PP, PVDF

Ø ≤ 280 mm

### REMS SSG – Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

#### Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position als Zubehör.

#### Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzudern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

#### Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.



### Lieferumfang

REMS SSG. Heizelement-Stumpfschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PTFE-beschichtetes Heizelement, 230 V. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Ablageständer. Im Karton.

Bezeichnung	Heiz- element Ø mm	Rohre Ø ≤ mm	Leistung W	Art.-Nr.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Halterung für Werkbank</b> zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
<b>Stahlblechkasten</b> REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
<b>Schutzhülle für Heizelement</b> REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343







# Diamant-Kernbohren

## Diamant-Schlitzen und -Trennen

### Nass- und Trockensaugen

	<b>Diamant-Kernbohrmaschinen</b>	<b>232</b>
	<b>Bohrständer</b>	<b>240</b>
	<b>Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b>	<b>242</b>
	<b>Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b>	<b>243</b>
	<b>Fliesenbohrer</b>	<b>244</b>
	<b>Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen</b>	<b>246</b>
	<b>Diamant-Trennscheiben</b>	<b>247</b>
	<b>Trocken- und Nasssauger</b>	<b>248</b>

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton	bis Ø 102 (132) mm
Mauerwerk und andere Materialien	bis Ø 162 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 242–243.

### REMS Picus S1 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

**1 System – 4 Anwendungen.  
Ideal für den Installateur.**

#### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Für viele Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 5,2 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserezuführinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

#### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 1850 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

#### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

#### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 242–243). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

#### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 248).

#### Wasserabsaug-Vorrichtung

Wasserabsaug-Vorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.

#### Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 240).



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton bis Ø 102 (132) mm, Mauerwerk und andere Materialien bis Ø 162 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 580 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Anbohrhilfe G ½ mit Bohrer Ø 8 mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Set 62.** REMS Picus S1 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB Ø 62 mm.

	Art.-Nr.	
	180020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2.** REMS Picus S1 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB Ø 62 mm und Bohrständer REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180031	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus S1 Antriebsmaschine</b>	180000	
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	180600	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen,</b> induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 242.		
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS,</b> lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 243.		
<b>REMS Pull L / M,</b> Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 248		
Weiteres Zubehör siehe Seite 240–241.		



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton	bis Ø 152 (200) mm
Mauerwerk und andere Materialien	bis Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 242–243.

### REMS Picus S3 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

**1 System – 4 Anwendungen.  
Ideal für den Installateur.**

#### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

#### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen. Kompakt, robust, baustellengericht. Nur 7,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführereinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

#### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 3-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

#### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

#### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 242–243). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

#### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 248).

#### Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.

#### Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 240).



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton bis Ø 152 (200) mm, Mauerwerk und andere Materialien bis Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 3-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 530 min<sup>-1</sup>, 1280 min<sup>-1</sup>, 1780 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Set Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180029	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus S3 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm und Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180028	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Picus S3 Antriebsmaschine</b>	180001
<b>Stahlblechkasten mit Einlagen</b>	180600
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b> , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 242.	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 243.	
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 248	
Weiteres Zubehör siehe Seite 240–241.	



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Mit Speed-Regulation. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton bis Ø 162 (200) mm

Mauerwerk und andere Materialien bis Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 242–243.

**REMS Picus SR – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei. Mit Speed-Regulation.**

**1 System – 4 Anwendungen.**

**Ideal für den Installateur.**

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

### Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

### Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 6,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Distanzstück Set zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

### Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Drehzahl. Die Drehzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar: 250 min<sup>-1</sup> bis 500 min<sup>-1</sup> (1. Gang) bzw. 600 min<sup>-1</sup> bis 1200 min<sup>-1</sup> (2. Gang). Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung hält die vorgewählte Drehzahl unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Bohrkronen wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Sollzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Sollzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die für das jeweilige Material und den Bohrkronendurchmesser vorgewählte optimale Bohrgeschwindigkeit (Lastzahl) bleibt während des gesamten Bohrschritts erhalten. Für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 242–243). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.

Patent EP 2 085 191



Tested by electrosuisse >>>

Deutsches Qualitätsprodukt

Mit Speed-Regulation für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.



REMS Simplex 2



REMS Titan

# REMS Picus SR

Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation

Saugrotor zur Staubabsaugung beim Trockenbohren mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger, als Zubehör. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 248).

## Bohrständer

Wahlweise Bohrständer REMS Simplex 2 oder REMS Titan einsetzbar (Seite 240).

## Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrständer, als Zubehör.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation. Für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton bis Ø 162 (200) mm, Mauerwerk und andere Materialien bis Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 250 min<sup>-1</sup> bis 500 min<sup>-1</sup> (1. Gang) bzw. 600 min<sup>-1</sup> bis 1200 min<sup>-1</sup> (2. Gang), Überhitzungsschutz. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Wasserzuführereinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Distanzstück Set. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	183010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Set Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	183022	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Lieferumfang

**REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan.** REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan, inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton und REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Art.-Nr.	
	183023	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>REMS Picus SR Antriebsmaschine</b>	183000	
<b>Distanzstück Set</b> zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 x 65	183632	
<b>Stahlblechkasten</b> mit Einlagen	180600	
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen</b> , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 242.		
<b>REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 243.		
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 248		
Weiteres Zubehör siehe Seite 240–241.		



Leistungsstarke, robuste Kernbohrmaschine zum Kernbohren, z. B. in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständler. Für Handwerk und Industrie.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien Ø 40–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 242–243.

### REMS Picus S2/3,5 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

#### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

#### Systemvorteil

Nur eine Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

#### Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone. Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht nur 14,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 2 min. Motorplatte für Schnellspannung am Bohrständler. Wasserzuführ-einrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

#### Antrieb

Robuster, durchzugstarker 3420 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Wippenschalter. Anschlussleitung mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

#### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors. Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

#### Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständler. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 242–243). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

#### Bohrständler REMS Titan

Robuster, besonders stabiler Bohrständler zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis Ø 300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradenteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständlers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständlers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständler für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus, im Karton.



REMS Titan

## Wasserabsaugvorrichtung

Wasserabsaugvorrichtung zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Anschluss für REMS Pull oder andere geeignete Nasssauger, Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm, anpassbar an Durchmesser der Bohrkronen, und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände, als Zubehör.

## Lieferumfang

**REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art, bis Ø 300 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren mit Bohrstand. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Wippenschalter, Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 320 min<sup>-1</sup>, 760 min<sup>-1</sup>. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Leichtlösering. Einmaulschlüssel SW 32. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	180012	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Lieferumfang

**REMS Picus S2/3,5 Set Titan.** REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack mit Bohrstander REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180030	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



## Zubehör

### Bezeichnung

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen,** induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 242.

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS,** lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 243.

**REMS Pull L / M,** Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 248

Weiteres Zubehör siehe Seite 240–241.



## Lieferumfang

**REMS Simplex 2.** Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 200 mm. Bohrsäule aus biege- und verwindungsstabilem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Bohrsäule in stabilem Standfuß geführt und 2-fach geschraubt, für hohe Steifigkeit beim Bohren. Standfuß aus Stahlprofil. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Gewicht 12 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12  $\times$  65, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton. Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR und andere Fabrikate.

	Art.-Nr.	
	183700	



Deutsches Qualitätsprodukt

## Lieferumfang

**REMS Titan.** Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis  $\varnothing$  300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungsstabilem 4-kant-Präzisionsstahlrohr  $\varnothing$  50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis  $45^\circ$ , mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals  $\varnothing$  60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12  $\times$  65, Schnellspann-Mutter, Scheibe, Hartmetall-Steinbohrer  $\varnothing$  15 mm SDS-plus, im Karton.

Systemvorteil: Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate. Bei Verwendung mit REMS Picus SR Distanzstück Set (siehe unten) verwenden.

	Art.-Nr.	
	183600	

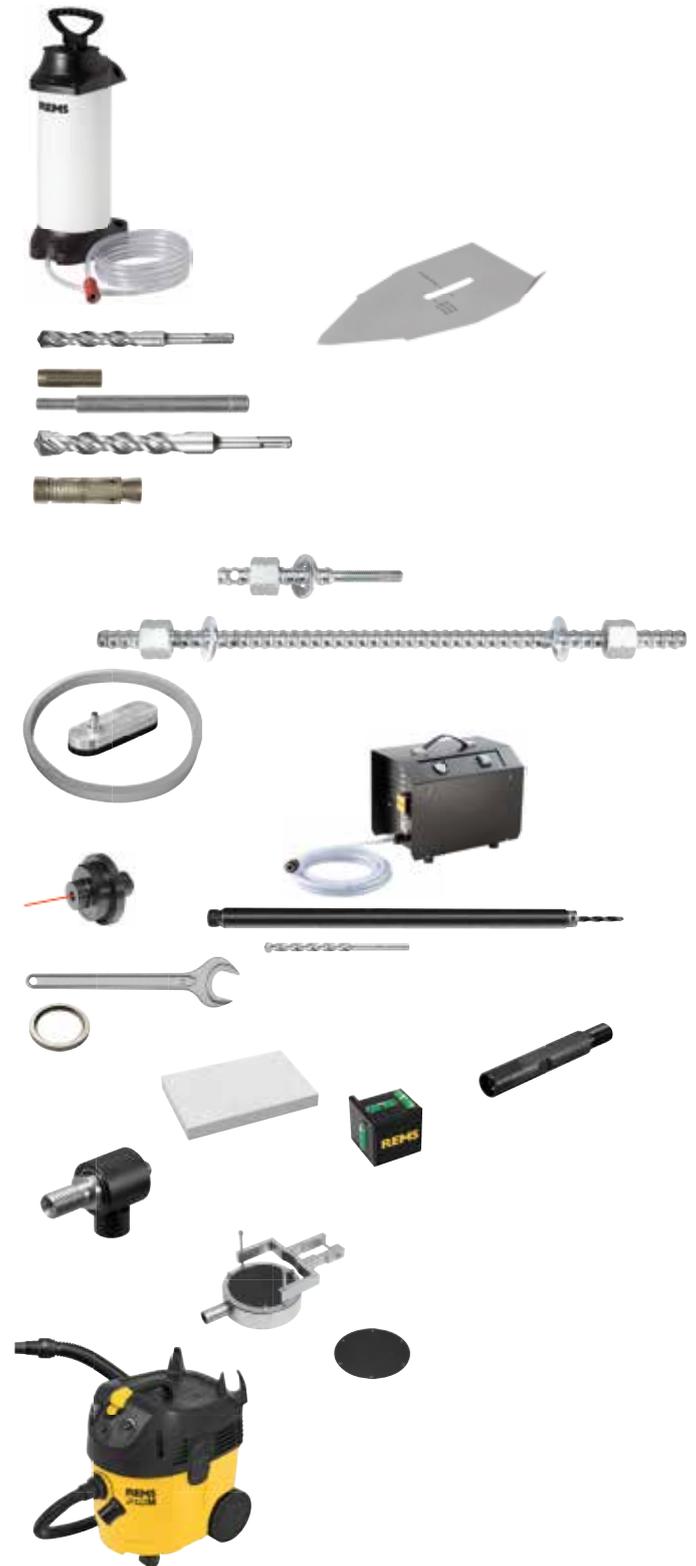


Deutsches Qualitätsprodukt

Bezeichnung	Art.-Nr.	
<b>Distanzstück Set</b> zur zusätzlichen Stabilisierung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 $\times$ 65	183632	



Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Druckwasserbehälter</b> für 10 l Wasser, zum Nassbohren ohne Wasseranschluss	182006
<b>Bohrschablone Titan</b> zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrstände REMS Titan.	183605
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus</b> für Einschlaganker M12	079018
<b>Einschlaganker M12, 50er-Pack</b> , für Beton	079005
<b>Setzeisen für Einschlaganker M12</b>	182050
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus</b> für Spreizanker M12	079019
<b>Spreizanker M12, 10er-Pack</b> , für Mauerwerk, wieder-verwendbar	079006
<b>Schnellspann-Set 160</b> zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
<b>Schnellspann-Set 500</b> zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607
<b>Vakuumbefestigung Titan</b> , bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/4" und Dichtring für Grundplatte.	183603
<b>Vakuumpumpe</b> , für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m³/h, Kondensatormotor 230 V, 50-60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innen-liegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeslauch mit Schnellkupplung.	183670
<b>Laser-Bohrmittelanzeiger</b>	183604
<b>Anbohrhilfe G 1/2</b> mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180150
<b>Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm</b> für Anbohrhilfe	079013
<b>Einmaulschüssel SW 41</b> zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
<b>Leichtlösering</b> , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
<b>Bohrkronen-Verlängerung 200 mm</b>	180155
<b>Schärfstein</b> für Diamant-Kernbohrkronen	079012
<b>Nivellierblock</b> , magnetisch, mit 3 Wasserwaagen zum Ausrichten des Bohrständers in 3 Richtungen	182009
<b>Saugrotor zur Staubabsaugung</b> mit Anschlussgewinde G 1/2 außen, UNC 1 1/4 außen und mit Anschluss für REMS Pull und andere geeignete Sauger.	180160
<b>Wasserabsaugvorrichtung</b> zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Druckring, Gummischeibe Ø 200 mm und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände.	183606
<b>Gummischeibe Ø 200 mm, 10er-Pack</b> , für Wasserabsaugvorrichtung	183675
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69, siehe Seite 248	



# REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Induktiv gelötet. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32 – 300 mm

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen – Induktiv gelötet. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.**

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

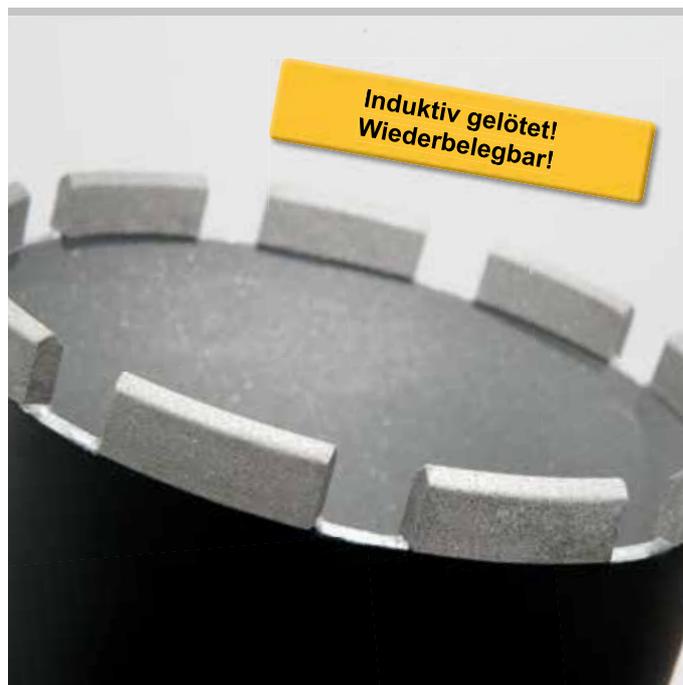
Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Induktiv gelötet auf vollautomatischen Lötanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Lötverbindung. Bohrrohre mit gelöteten Diamant-Segmenten sind durch einfaches Hartlöten wiederbelegbar.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



## Lieferumfang

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone.** Induktiv gelötet, wiederbelegbar. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB 32 × 420 × UNC 1 1/4	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1 1/4	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1 1/4	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1 1/4	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1 1/4	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1 1/4	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1 1/4	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1 1/4	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1 1/4	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1 1/4	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1 1/4	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1 1/4	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1 1/4	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1 1/4	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1 1/4	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1 1/4	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1 1/4	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1 1/4	22	181095



## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155
Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 außen	180052
Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 innen	180056
Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1 1/4 außen – Würth	180055
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



# REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien.

Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art und andere Ø 32–200 mm

## REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien.

### Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar für viele Materialien, zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör.



### Lieferumfang

**REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone LS.** Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Asphalt, Estrich aller Art. Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ außen – G ½ außen	180052
Adapter UNC 1¼ außen – G ½ innen	180056
Adapter UNC 1¼ außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ außen – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ außen – Würth	180055
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



Diamantbesetzte Trockenbohrkronen für schnelles und sauberes Bohren in Fliesen aller Art. Ideal zur Montage und Renovierung.

Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor Ø 5–14 mm

### REMS Fliesenbohrer – universell zum Trockenbohren.

Universell einsetzbar zum Trockenbohren ohne Schlag in Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Kein Zersplittern der Fliesen.

Kein Wasser notwendig.

Spezial-Wachsfüllung im Inneren der Trockenbohrkrone als Kühlschmierstoff, wird bei Erhitzung flüssig und kühlt die Trockenbohrkrone.

Einfaches, freihändiges Anbohren durch Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung.

6-Kant-Anschluss für Bit-Aufnahmen 1/4".

Antrieb durch Akku-Bohrschrauber REMS Helix (Seite 91) und andere Bohr-schrauber/Bohrmaschinen (Drehzahl  $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$ ).



### Lieferumfang

**REMS Fliesenbohrer Set 6-8-10.** Diamantbesetzte Trockenbohrkronen mit Spezial-Wachsfüllung. Für Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor und andere Materialien. Fliesenbohrer Ø 6, 8, 10 mm, Anbohrhilfe mit Vakuumbefestigung. In Blisterverpackung.

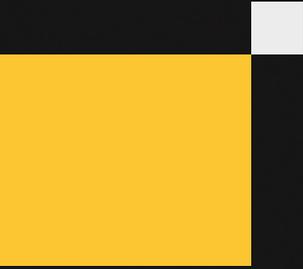
	Art.-Nr.
	181700

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Fliesenbohrer Ø 5 mm	181710
REMS Fliesenbohrer Ø 6 mm	181711
REMS Fliesenbohrer Ø 8 mm	181712
REMS Fliesenbohrer Ø 10 mm	181713
REMS Fliesenbohrer Ø 12 mm	181714
REMS Fliesenbohrer Ø 14 mm	181715

REMS Helix, Akku-Bohrschrauber, siehe Seite 91





Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum trockenen Schlitzten und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Für Handwerk und Industrie.

### REMS Krokodil 125

Schlitztiefe	≤ 38 mm
Schlitzbreite	≤ 43 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1–2

### REMS Krokodil 180 SR

Schlitztiefe	≤ 61 mm
Schlitzbreite	≤ 62 mm
Anzahl Diamant-Trennscheiben	1–3

REMS Universal-Diamant-Trennscheiben, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 247.

## REMS Krokodil – schlitzten statt meißeln. Vollflächig anliegende Auflageplatte. Multifunktions-Elektronik.

### Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum trockenen Schlitzten und Trennen. Ideal zur Herstellung von Schlitzten zur Verlegung von Rohren und elektrischen Leitungen bei der Heizungs-, Sanitär- und Elektroinstallation, Klima- und Kältetechnik.

### Bauweise

**REMS Krokodil 125:** Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 5,8 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitzten in Mauerwerk 500 mm lang, 38 mm tief, nur 25 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltergriff, einstellbar in 2 Positionen, parallel oder quer zur Maschinenachse, und schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 4 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengeschaubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

**REMS Krokodil 180 SR:** Kompakte, handliche Antriebsmaschine, nur 8,0 kg. Robust, baustellengerecht. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Schlitzten in Mauerwerk 500 mm lang, 61 mm tief, nur 34 s. Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub. Praxisgerechter Schaltergriff mit 3-fach kraftübersetzender Hebelwirkung für leichtes Eintauchen und wirkungsvollen Vorschub. Schwenkbarer Haltegriff, für optimale Arbeitsposition und ergonomisches Arbeiten. Arretierung der Antriebswelle zum einfachen Wechseln der Universal-Diamant-Trennscheiben. 7 Distanzscheiben in unterschiedlicher Dicke, gemäß gewünschter Schlitzbreite mit den Trennscheiben zu einem stabilen Block zusammengeschaubt, sichern eine gleichbleibende Schlitzbreite. Stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag. Im Gehäuse integrierter Absaugstutzen zum Anschluss eines Entstaubers.

### Antrieb

**REMS Krokodil 125:** Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 1850 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 5000 min<sup>-1</sup>. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung.

**REMS Krokodil 180 SR:** Robuster, durchzugstarker Universalmotor, 2000 W. Lastdrehzahl der Antriebswelle der Trennscheiben 5000 min<sup>-1</sup>. Überhitzungsschutz durch Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient). Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperrung. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall.

### Speed-Regulation

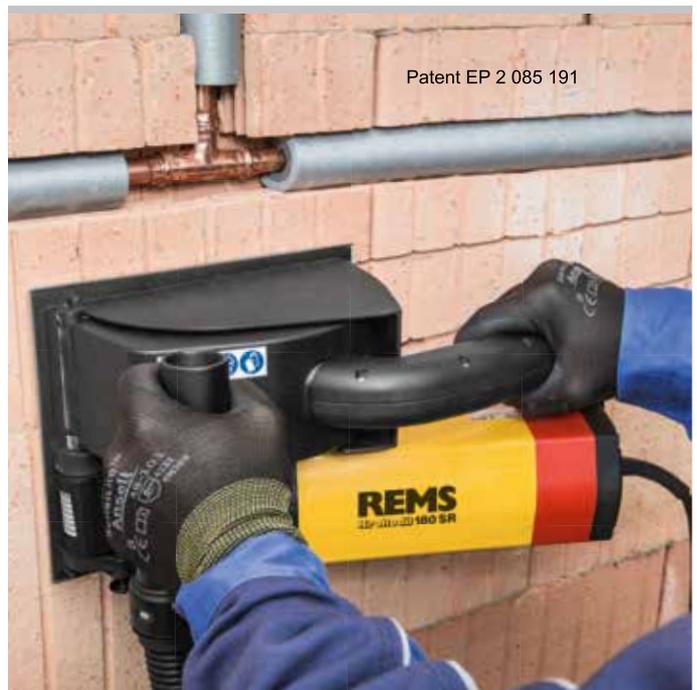
Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregel Elektronik (REMS Krokodil 180 SR) hält die Drehzahl auch unter Belastung konstant. Die Drehzahl der Trennscheibe wird so lange auf dem Sollwert gehalten, bis diese auf einen Widerstand stößt und einen kritischen Wert unterschreitet. Der Antriebsmotor bleibt stehen. Wird die Antriebsmaschine wieder entlastet, wird die Soll Drehzahl wieder angefahren, so dass augenblicklich mit der Soll Drehzahl weitergearbeitet werden kann (**Patent EP 2 085 191**). Vorteil: Die Schlitz- und Trenngeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Schlitz- und Trennvorganges erhalten, für hohe Schlitz- und Trennleistung.

### Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung zum Schutz von Motor und Getriebe.

### Universal-Diamant-Trennscheiben

Universell einsetzbar zum geradlinigen Schlitzten und Trennen. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Schlitz-/Trennleistung und besonders hohe Standzeit. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Trennscheiben Eco, gesintert, REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS Turbo, lasergeschweißt, hochtemperatur-



Vollflächig anliegende Auflageplatte während des gesamten Schlitz-/Trennvorgangs für geführtes Eintauchen der Diamant-Trennscheiben, staubfreies, sicheres Arbeiten und leichten, gleichmäßigen Vorschub

beständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien oder REMS Universal-Diamant-Trennscheiben LS H-P, High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, mit hoher Standzeit, (Seite 247) Metallgrundkörper nach EN 13236. Aufnahmebohrung Ø 22,23 mm.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten. REMS Pull M, Trocken- und Nasssauger, zertifiziert zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M (Seite 248).

### Lieferumfang

**REMS Krokodil 125 Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine zum Schlitzzen und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 38 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 43 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1 oder 2 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, Ø ≤ 125 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Anschlussleitung 2,3 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperr. Lastdrehzahl 5000 min<sup>-1</sup>. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	185010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

### Lieferumfang

**REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack.** Elektrische Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschine mit Speed-Regulation. Zum Schlitzzen und Trennen, z. B. von Beton, Stahlbeton, Mauerwerk aller Art, Naturstein, Estrich aller Art. Schlitztiefe ≤ 61 mm, stufenlos einstellbar. Schlitzbreite ≤ 62 mm, gestuft mit Distanzscheiben 3, 6, 10, 20 mm. Antriebsmaschine mit Antriebswelle Ø 22,2 mm, für 1, 2 oder 3 Diamant-Trennscheiben nach EN 13236, Ø ≤ 180 mm, mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Multifunktionselektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung. Überhitzungsschutz. Anschlussleitung 5,7 m. Sicherheits-Tippschalter mit Wiedereinschaltsperr. Wiederanlaufschutz bei Netzausfall. Lastdrehzahl 5000 min<sup>-1</sup>. Absaugstutzen zum Anschluss eines Saugers/Entstaubers. Steckschlüssel SW 13. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	185011

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>REMS Krokodil 125 Antriebsmaschine</b>	185000
<b>REMS Krokodil 180 SR Antriebsmaschine</b>	185001
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 125 mm</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185021
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 125 mm</b> , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185022
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS Turbo Ø 180 mm</b> , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in harte Materialien, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185026
<b>REMS Universal-Diamant-Trennscheibe LS H-P Ø 180 mm</b> , High-Performance, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, für schnelle Schnitte und Schnitte in besonders harte Materialien, hohe Standzeit, mit Metallgrundkörper nach EN 13236.	185027
<b>Schlitzmeißel</b> zum Entfernen des Stegs nach dem Schlitzzen	185024
<b>Koffer</b> mit Einlage für REMS Krokodil 125	185054
<b>Stahlblechkasten</b>	185058
<b>REMS Pull L / M</b> , Trocken- und Nasssauger, siehe Seite 248	



Leistungsstarker, elektrischer Trocken- und Nasssauger mit automatischer Filterreinigung. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten.

Ideal zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen.

Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.

Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Kernbohren.

### REMS Pull L

Staubklasse nach EN 60335-2-69	L
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 1 mg/m <sup>3</sup>
Durchlassgrad	≤ 1 %

### REMS Pull M

Staubklasse nach EN 60335-2-69	M
Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert	> 0,1 mg/m <sup>3</sup>
Durchlassgrad	≤ 0,1 %

**REMS Pull – zum Trocken- und Nasssaugen. Konstant hohe Saugleistung durch permanente automatische Filterreinigung. Zertifiziert zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube.**

### Universeller Einsatz

Leistungsstarker, handlicher Sauger zum Trocken- und Nasssaugen. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Hervorragend geeignet zum Entstauben beim Schlitzeln, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube der Staubklassen L oder M nach EN 60335-2-69. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise

Kompakte, handliche Konstruktion. REMS Pull L/M nur 12,7 kg. Leicht und wendig durch gummierte Laufräder und drehbare Lenkrollen, feststellbar durch Lenkrolle mit Arretierung. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED zur Anzeige der Betriebsbereitschaft der automatischen Filterreinigung. Adapter zum Anschluss eines Elektrowerkzeugs an den Sauger, individuell anpassbar an den Absaugstutzen des eingesetzten Elektrowerkzeugs. Flexibler Saugschlauch 2,5 m, praktische Saugschlauchverlängerung 2,5 m, ergonomisch abgewinkeltes Griffstück, 2 steckbare, verchromte Metallsaugrohre 0,5 m zur Anpassung der Saugrohrlänge. Breiter Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit gummierten Rollen, wahlweise Bürstenstreifen zum Saugen von Stäuben und Schmutz oder Gummilippen zum Saugen von Flüssigkeiten montierbar. Fugensaugvorsatz für enge Stellen. Großer Arbeitsradius durch lange Anschlussleitung 7,5 m. Im Sauger integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch, Metallsaugrohre und Zubehör. Praktischer Tragegriff für leichten Transport.

REMS Pull M ist zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse M nach EN 60335-2-69 geeignet und zertifiziert, mit elektronischer Volumenstromüberwachung, Wahlschalter zur Anpassung der Saugleistung an unterschiedliche Saugschlauchdurchmesser (21, 27, 35 mm) und Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen.

### Permanente automatische Filterreinigung

REMS Pull L und REMS Pull M mit innovativer, patentierter, automatischer Filterreinigung, verhindert Zusetzen des Filters mit Staub, besonders wirksam bei Feinstaubanwendungen. Der Flachfaltenfilter wird alle 15 s durch gezielte, kraftvolle Luftstöße automatisch gereinigt. Die Saugkraft bleibt während der Reinigung konstant hoch. Patentiertes Flachfaltenfiltersystem.

### Antrieb

Robuster, durchzugstarker Bypass-Motor, 1200 W, mit Hochleistungsturbine. Hohe Saugleistung, stufenlos einstellbar bis zu einer Luftmenge ≤ 74 l/s, für optimale Anpassung an die Saugfläche und das Sauggut.

### Abschaltautomatik

Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung bei Erreichen des maximalen Flüssigkeitsfüllstands beim Saugen von elektrisch leitenden Flüssigkeiten.

### Ein-/Ausschaltautomatik Elektrowerkzeug

Im Sauger integrierte Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Beim Ein-/Ausschalten des Elektrowerkzeugs schaltet der Sauger automatisch ein bzw. aus. Für komfortables Arbeiten.

### Anti-Statik-System (REMS Pull M)

Statische Aufladung wird durch elektrisch leitende Metallsaugrohre, elektrisch leitendes Griffstück E, elektrisch leitenden Saugschlauch E, elektrisch leitende Saugschlauchverlängerung E und elektrisch leitenden Saugschlauch-Anschlussstutzen an das geerdete Saugeroberteil abgeleitet.

### Staubabsaugung nach EN 60335-2-69

Beim Bearbeiten mineralischer Baustoffe, z. B. Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Estrich, fällt in hohem Maß quarzhaltiger, gesundheitsgefährdender mineralischer Staub (Quarzfeinstaub) an. Das Einatmen von Quarzfeinstaub ist gesundheitsschädlich. Nach EN 60335-2-69 ist vorgeschrieben, zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben mit einem Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert > 0,1 mg/m<sup>3</sup> mindestens einen Sicherheitssauger der Staubklasse M einzusetzen. Nationale Vorschriften beachten.



Zertifizierte Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69.



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzeln: REMS Pull M Set



Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren: REMS Pull M Set D

### Wasserabsaugung

Zum Saugen von Wasser Flachfilter PES erforderlich. Bei Bedarf Nassfilterbeutel oder Polyethylenbeutel verwenden. Nassfilterbeutel trennen beim Saugen von Schmutzwasser das Wasser von den eingesaugten Feststoffen. Polyethylenbeutel vereinfachen die Schmutzentsorgung und verhindern Schmutzablagerungen im Behälter.

### Lieferumfang

**REMS Pull Set.** Elektrischer Trocken- und Nasssauger für gewerbliche Verwendung. Zum Saugen von Stäuben, Schmutz und Flüssigkeiten. Ideal zum Entstauben beim Schlitzzen, Trennen, Bohren, Kernbohren und Schleifen. Zertifiziert als Sauger und Entstauber zur Aufnahme gesundheitsgefährdender Stäube nach EN 60335-2-69<sup>1)</sup>. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Ein-/Ausschalter und Schalter für automatische Filterreinigung mit integrierter grüner LED. Schalter Saugleistung zur stufenlosen Einstellung der Luftmenge  $\leq 74$  l/s. Füllstandsbegrenzung mit automatischer Abschaltung. Automatische Filterreinigung. Gerätesteckdose für Elektrowerkzeuge bis 2200 W, mit elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik. Großer Behälterinhalt 35 l, Füllmenge für Flüssigkeiten 19 l. Fahrbar, 2 Laufräder, Lenkrolle/Lenkrolle mit Arretierung. Anschlussleitung 7,5 m. 1 Stück Papierfilterbeutel, 1 Stück Flachfilter Papier. 2 Stück Metallsaugrohre je 0,5 m, Griffstück, Saugschlauch 2,5 m, Saugschlauchverlängerung 2,5 m. Flächensaugvorsatz nass/trocken 300 mm mit Rollen, Bürstenstreifen, Gummilippen. Fugensaugvorsatz. Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug. Integrierte Halterungen für Anschlussleitung, Saugschlauch und Zubehör. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
<b>Pull L Set</b>	Staubklasse L. Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert $> 1$ mg/m <sup>3</sup> , Durchlassgrad $\leq 1$ %.	185500
<b>Pull L Set W</b>	REMS Pull L Set inklusive wasserresistentem Flachfilter PES und Wasserabsaug-Vorrichtung. Ideal zum Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern.	185503
<b>Pull M Set</b>	Staubklasse M. Expositionsgrenzwert/Arbeitsplatzgrenzwert $> 0,1$ mg/m <sup>3</sup> , Durchlassgrad $\leq 0,1$ %. Elektronische Volumenstromüberwachung mit akustischem Signal. Wahlschalter Saugschlauchdurchmesser. Verschlussstopfen für den Saugschlauch-Anschlussstutzen. Anti-Statik-System mit elektrisch leitenden Metallsaugrohren, Griffstück, Saugschlauch, Saugschlauchverlängerung, Saugschlauch-Anschlussstutzen.	185501
<b>Pull M Set D</b>	REMS Pull M Set inklusive Saugrotor zur Staubabsaugung. Ideal zum Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trockenbohren mit REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 u. a.	185504



Saugen von Bohrschlamm beim Nassbohren mit REMS Bohrständern:  
REMS Pull L Set W

Saugen von gesundheitsgefährdenden Stäuben beim Trennen und Schlitzzen:  
REMS Pull L Set



REMS Pull L Set



Sicherheitssauger der Staubklasse L



REMS Pull M Set



Sicherheitssauger der Staubklasse M

### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Papierfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Zellulose, 2-lagig, zum Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube	185510
<b>Vliesfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Polyestervlies, 3-lagig, reißfest, zum Feucht- und Trockensaugen, M-zertifiziert, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, feuchten Schmutz	185511
<b>Nassfilterbeutel, 5er-Pack</b> , Papier-Polyester-Spinnvlies, reißfest, zum Nass- und Trockensaugen, für abrasive Stäube, nassen Schmutz, Flüssigkeiten	185512
<b>Polyethylenbeutel, 10er-Pack</b> , zum Nass- und Trockensaugen, für normalen Schmutz, Feinstäube, abrasive Stäube, nasser Schmutz, Flüssigkeiten. Verhindert Verschmutzen des Behälters.	185513
<b>Flachfilter Papier</b> , Zellulose, nanobeschichtet, 1 Stück, zum Trockensaugen, M-zertifiziert	185514
<b>Flachfilter PES</b> , Polyester, nanobeschichtet, 1 Stück, wasserresistent, verrottungssicher, mit Wasser auswaschbar, zum Nass- und Trockensaugen, M-zertifiziert	185515
<b>Adapter Saugschlauch/Elektrowerkzeug</b>	185527
<b>Wasserabsaugvorrichtung</b> siehe Seite 241.	183606
<b>Saugrotor zur Staubabsaugung</b> siehe Seite 241.	180160



<sup>1)</sup> Nationale Vorschriften zur Aufnahme und Entsorgung von gesundheitsgefährdenden Stäuben beachten.



  
PRESS

# Trocknen Entfeuchten



**Luftentfeuchter/Bautrockner**

**252**

Leistungsstarker, hocheffizienter Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

Entfeuchtungsleistung	≤ 80 l/24 h
Luftmenge	≤ 850 m³/h

## REMS Secco 80 – zum Trocknen und Entfeuchten.

### Universeller Einsatz

Leistungsstarker, hocheffizienter Luftentfeuchter/Bautrockner zum Trocknen von Räumen, z. B. nach Leitungswasserschäden, nach Überschwemmungen, zum Entfeuchten muffiger Kellerräume u. a. und zum beschleunigten Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Für gewerbliche Verwendung im Handwerk und in der Industrie.

### Bauweise

Kompakte, handliche Konstruktion im stabilen, pulverbeschichteten Stahlblechgehäuse. Gewicht 54 kg. Großflächiger Luftansaugbereich mit auswaschbarem Luftfilter. Elektronischer Hygrostat zur Regelung der gewünschten Luftfeuchtigkeit. Automatisches Abschalten bei erreichter Soll-Luftfeuchtigkeit, automatisches Wiedereinschalten bei ansteigender Luftfeuchtigkeit. Seitlicher Luftausgang für optimale Luftzirkulation. Schlauch zur Kondensatableitung in einen internen 11,5 l Kondensatbehälter (Zubehör), seitlich herausführbar, zur Kondensatableitung in einen beizustellenden Behälter oder direkt in eine Abflussleitung. Ein-/Ausschalter für Betriebsstellung mit und ohne internen 11,5 l Kondensatbehälter. Automatische Abschaltung mit Abschaltsignal bei Verwendung des internen 11,5 l Kondensatbehälters bei Erreichen des maximalen Kondensatfüllstands. Betriebsstundenzähler und Stromverbrauchszähler, z. B. zur Meldung an den Schadenregulierer/Auftraggeber. Gerätesteckdose für abnehmbare Anschlussleitung. Praktisches Ablagefach für die Anschlussleitung während des Transports. Stabiles, fahrbares Stahlrohrgestell mit großen Laufrädern für leichten Transport, auch über Treppen. Problemloses Abgleiten und Hochziehen der Maschine über die Rückseite des Stahlrohrgestells, z. B. von der und auf die Ladefläche eines Fahrzeugs.

### Kälteaggregat

Hohe Entfeuchtungsleistung durch hochwertiges Kälteaggregat mit hocheffizientem Rotationsverdichter und leistungsstarkem Kondensatormotor 230 V, 1200 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf, auch für bewohnte Räume geeignet. Entfeuchtungsleistung ≤ 80 l/24 h, Luftmenge ≤ 850 m³/h. Hochwertiges Kältemittel R-407C.

### Elektronische Steuereinheit

Beleuchtetes 3" Display mit LCD-Technologie, 70 mm Bildschirmdiagonale, mit übersichtlicher Anzeige von Ist- und Soll-Luftfeuchtigkeit, Betriebsstunden, Betriebszustand des Kälteaggregats, Abtaufunktion, Verdichterschutzfunktion und Betriebsstellung für internen 11,5 l Kondensatbehälter. Tasten zur Einstellung der gewünschten Luftfeuchtigkeit in 1 %-Schritten zwischen 30 % und 90 % sowie zur Einstellung des Dauerbetriebs. Memory-Funktion speichert die Einstellungen zum automatischen Betriebsfortlauf nach einem Stromausfall.

### Abluft-Set

Großdimensionierter Abluftschlauch Ø 200 mm, 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen (Zubehör).





## Lieferumfang

**REMS Secco 80 Set.** Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner für gewerbliche Verwendung. Zum Trocknen von Räumen, zum Entfeuchten von Kellerräumen u. a. und zum Trocknen von z. B. Beton, Mauerwerk, Putz, Estrich. Kälteaggregat mit Rotationsverdichter und Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1200 W, mit automatischem Heißgas-Abtausystem, für Dauerbetrieb. Sehr leiser Lauf. Entfeuchtungsleistung  $\leq 80\text{ l}/24\text{ h}$ , Luftmenge  $\leq 850\text{ m}^3/\text{h}$ . Elektronische Steuereinheit mit beleuchtetem 3" Display und Memory-Funktion. Elektronischer Hygrostat, Betriebsstundenzähler, Stromverbrauchszähler. Luftfilter. Im stabilen Stahlblechgehäuse auf fahrbarem Stahlrohrgestell mit großen Laufrädern. Im Karton.

	Art.-Nr.
	132010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

## Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>11,5 l Kondensatbehälter</b> zur Kondensatableitung innerhalb des Stahlblechgehäuses.	132100
<b>Abluft-Set</b> , bestehend aus Abluftschlauch $\text{Ø}200\text{ mm}$ , 10 m lang, mit Befestigungsösen aus Metall zum Aufhängen vor Ort, mit Anschlussflansch, zum Verteilen der Abluft im Raum, zum Entfeuchten von Hohlräumen, z. B. über Zwischendecken, und zum zusätzlichen Anblasen nasser Flächen.	132104



# Index

<b>A</b>		
Abschneiden.....	67	
Akku-Axialpresse mit automatischem Rücklauf.....	176, 177	
Akku-Bohrschrauber.....	91	
Akku-Cat ANC VE.....	61	
Akku-Curvo.....	118, 119	
Akku-Ex-Press Cu ACC.....	185	
Akku-Ex-Press P.....	188	
Akku-Ex-Press P ACC.....	187	
Akku-Ex-Press Q&E ACC.....	190	
Akku-LED-Lampe.....	95	
Akku-Nano.....	75	
Akku-Press.....	150	
Akku-Press ACC.....	151	
Akku-Radialpresse mit Abschaltsignal.....	150	
Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf.....	126, 127, 151	
Akku-Rohrabschneider.....	75	
Akku-Rohraufweiter mit Abschaltsignal.....	188	
Akku-Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf.....	185, 187, 190	
Akku-Rohrbieger.....	118, 119	
Akku-Universal-Säbelsäge.....	61	
Amigo.....	25	
Amigo 2.....	26	
Amigo 2 Compact.....	27	
Amigo E.....	24	
Anfasen.....	67	
Aquila 3B.....	92	
Aquila WB.....	92	
Aufweiten.....	183	
Aufweitköpfe P.....	187, 189	
Aushalsen.....	183	
Außen-/Innen-Rohrentgrater.....	85, 86, 87	
Axialpressen.....	175	
Ax-Press 25 / 25 L ACC.....	176, 177	
Ax-Press 30.....	181	
Ax-Press HK / H.....	178	
<b>B</b>		
Biegen.....	107	
Biegesegmente und Gleitstücke.....	121	
Blitz.....	200	
Bohrständer.....	240	
<b>C</b>		
CamScope / CamScope S.....	210, 211	
CamScope Wi-Fi.....	208, 209	
CamSys.....	212, 213	
Cat ANC VE.....	57	
Catch S.....	90	
Catch W.....	90	
Cento.....	76, 77	
CleanH.....	103	
CleanM.....	103	
Cobra 22/32.....	216, 217, 218, 219	
Collum RG.....	49	
Contact 2000.....	199	
Curvo.....	114, 115	
Curvo 50.....	116, 117	
Cut 110 Cu-INOX.....	83	
Cut 110 P.....	82	
Cu-Vlies.....	198	
<b>D</b>		
Desinfizieren.....	97	
Diamant-Kernbohren.....	231	
Diamant-Schlitz- und -Trennen.....	231	
Diamant-Schlitz- und -Trennschleifmaschinen.....	246, 247	
Druckprüfen.....	97	
DueCento.....	78, 79	
<b>E</b>		
Eco-Press.....	144	
Eignungsbestätigungen.....	171	
Einfrieren.....	203	
Einhand-Axialpresse / Hand-Axialpresse.....	178	
Einhand-Rohraufweiter.....	186	
Einhand-Rohrbieger.....	108, 109	
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine.....	232, 233, 234, 235, 238, 239	
Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation.....	236, 237	
Elektrische Druckprüfpumpe.....	99	
Elektrische Füll- und Spüleinheit.....	104, 105	
Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	24, 25, 26, 27	
Elektrische Löt-Zange.....	198	
Elektrische Radialpresse.....	145	
Elektrischer Luftentfeuchter/Bautrockner.....	252, 253	
Elektrische Rohrreinigungsmaschinen.....	216, 217	
Elektrische Rohr-Säbelsägen.....	58, 59	
Elektrischer Rohrabschneider.....	74	
Elektrischer Rohraufweiter.....	194, 195	
Elektrischer Rohraushalter.....	193, 195	
Elektrischer Rohrbieger.....	114, 115, 116, 117	
Elektrisches Lötgerät.....	199	
Elektrisches Rohr-Einfriergerät.....	205	
Elektrisches Rohrreinigungsggerät.....	215	
Elektrische Universal-Säbelsäge.....	56, 57	
Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal.....	146	
Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf.....	147, 148	
Elektrohydraulischer Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf.....	191	
Elektromuffen-Schweißgerät.....	222	
Elektronisches Kamera-Inspektionssystem.....	212, 213	
Elektronische Spül- und Druckprüfeinheit mit Verdichter.....	100, 101, 102	
EMSG 160.....	222	
Entfeuchten.....	251	
Entgraten.....	67	
E-Push 2.....	99	
Eskimo.....	204	
Eva.....	22	
Ex-Press Cu.....	184	
Ex-Press H.....	186	
Ex-Press P.....	186	
<b>F</b>		
Fliesenbohrer.....	244	
Frigo 2.....	205	
Füllen.....	97	
<b>G</b>		
Gewindeschneiden.....	21	
Gewindeschneidmaschine.....	30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45	
Gewindeschneidstoff.....	47	
Gewindeschneidvorrichtung.....	39	
Gewindetabellen.....	43	
<b>H</b>		
Haftungsübernahmevereinbarungen.....	172	
Hand-Druckprüfpumpe.....	98	
Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen.....	22	
Hand-Radialpresse.....	144	
Hand-Rohraufweiter.....	184, 186	
Hand-Rohraushalter.....	192	
Hand-Rohrbieger.....	120	
Hand- und Standlampe.....	95	
Hartlot ISO 17672-CuP 179.....	201	
Heizelement-Muffenschweißgeräte.....	223	
Heizelement-Stumpfschweißgeräte.....	228	
Heizelement-Stumpfschweißmaschine.....	224, 225, 226, 227	
Helix VE.....	91	
Herkules.....	94	
Hot Dog 2.....	198	
Hurrican.....	193	
Hurrican H.....	192	
Hydro-Swing.....	110, 111	
<b>I</b>		
Innen-Rohrentgrater.....	85	
<b>J</b>		
Jumbo.....	93	
Jumbo E.....	93	
<b>K</b>		
Kamera-Endoskop mit Funktechnik.....	208, 209, 210, 211	
Ketten-Rohrspannstock.....	92	
Klappwerkbänke.....	93	
Konservieren.....	97	
Krokodil 125/180 SR.....	246, 247	
Kunststoffrohr-Schweißen.....	221	

# Index

<b>L</b>		
Lot Cu 3	201	
Löten	197	
Lot P6	201	
<b>M</b>		
Macho	200	
Magnum (bis 2")	32, 33	
Magnum (bis 3")	34, 35	
Magnum (bis 4")	36, 37	
Magnum RG	50, 51	
Maschinenreiniger	103	
Materialauflagen	94	
Mini-Cobra	214	
Mini-Cobra S	215	
Mini-Press 22V ACC	127	
Mini-Press ACC	126	
Montieren	89	
MSG	223	
Multi-Push	100, 101, 102, 103	
<b>N</b>		
Nano	74	
Nass- und Trockensaugen	231	
Nippelfix	46	
Nippelspanner	46	
NoCor	103	
<b>O</b>		
Ölhydraulischer Hand-Rohrbieger	110, 111	
Ölhydraulischer Rohrbieger	112, 113	
<b>P</b>		
Paste Cu 3	201	
Peroxi Color	103	
Picus S1	232, 233	
Picus S2/3,5	238, 239	
Picus S3	234, 235	
Picus SR	236, 237	
Pneumatische Rohr-Säbelsäge	60	
Power-Ex-Press Q&E ACC	191	
Power-Press	146	
Power-Press ACC	147	
Power-Press SE	145	
Power-Press XL ACC	148	
Pressköpfe	179, 180	
Pressringe	128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170	
Presszangen	152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170	
Presszangen Mini	128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142	
Pull L / M	248, 249	
Pull-Push	214	
Puma VE	56	
Push	98	
Python	112, 113	
<b>R</b>		
Radialpressen	123	
RAG	84	
RAS Cu	70	
RAS Cu-INOX	68, 69	
RAS P	71	
RAS St	68	
REG 3-35	85	
REG 8-35	86	
REG 10-42	86	
REG 10-54	87	
REG 10-54 E	87	
REG St ¼-2"	85	
REG Universal	85	
Reinigen	198	
Reinigungsvlies	198	
Rohrabschneider	68, 69, 70, 71	
Rohranfasgeräte	84	
Rohrbearbeitungsstation	92	
Rohr-Einfriergerät	204	
Rohrkreissägemaschine	64	
Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb	214	
Rohrscheren	80, 81	
Rohrspannstock	92	
Rohrtrenngerät	83	
Rohrtrennmaschine	76, 77, 78	
Rohrtrenn- und Rohranfasgerät	82	
Rohr- und Kanalinspektion	207	
Rohr- und Kanalreinigung	207	
Rollnuten	21	
Rollnutmaschine	49, 50, 51	
Rollnutvorrichtung	48	
ROS	80, 81	
<b>S</b>		
Säbelsägen	54	
Sägeblätter	63	
Sägen	53	
Sanitol	47	
Saug- und Druckreinigungsgerät	214	
Schneidbacken	28, 38	
Schneidräder	72	
Schnellwechsel-Schneidköpfe	28	
Schnellwechsel-Schneidköpfe S	23	
Secco 80	252, 253	
Sinus	120	
S-Maul-Rohrzangen	90	
Solar-Push	104, 105	
Spezial	47	
Spezialsägeblätter	62	
Spülen	97	
SSG	228	
SSM 160KS	225	
SSM 160RS	224	
SSM 250KS	226	
SSM 315RF	227	
Steckköpfe für Schneideisen / Zwischenringe / Führungsbuchsen	29	
Strehler-Schneidbacken	42	
Strehler-Schneidbacken und Halter	42	
Swing	108, 109	
<b>T</b>		
Tiger ANC pneumatic	60	
Tiger ANC/VE/SR	58, 59	
Tornado	30, 31	
Trennzangen M	173	
Trennzangen Mini	143	
Trockenbohrkronen	244	
Trocken- und Nasssauger	248, 249	
Trocknen	251	
Turbo Cu-INOX	64	
Turbo-Gaslötbrenner Propan	200	
Turbo K	65	
Twist	194	
Twist/Hurricane	195	
<b>U</b>		
Unimat 75	40, 41	
Unimat 77	44, 45	
Universal-Diamant-Kernbohrkronen	242	
Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS	243	
Universal-Entgrater	85	
Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung	65	
Universalsägeblätter	62	
<b>V</b>		
V-Jet H	103	
V-Jet TW	103	
<b>W</b>		
Wasserpumpenzangen	90	
Weichlotpaste aus Lotpulver Sn97Cu3 nach ISO 9453:2014 und Flussmittel 3.1.1.C, EN 29454-1:1994	201	
Weichlot Sn97Cu3, ISO 9453:2014	201	

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
043054	Z		102, 105	130208	Z		204	150926	Z		189	170011	Z		218
045159	Z		102	130209	Z		204	150943	Z		189	170012	Z		218
047069	Z		102	130410	Z		204	150944	Z		189	170022	E		215
074021	Z		192	130415	Z		204	150945	Z		189	170200	Z		214, 218
074041	Z		192	130430	Z		204	150946	Z		189	170201	Z		214-215
076117	Z		192	130450	Z		204	150947	Z		189	170205	Z		214-215
079003	Z		241-243	130455	Z		204	150950	Z		189	170300	H		214
079005	Z		241	130460	Z		204	150952	Z		189	171150	Z		218
079006	Z		241	130465	Z		204	150957	Z		189	171151	Z		218
079010	Z		241	130470	Z		204	150958	Z		189	171200	Z		218
079012	Z		241-243	130475	Z		204	151000	E		193	171201	Z		218
079013	Z		241	130480	Z		204	151002	E		193	171205	Z		218
079018	Z		241	130485	Z		204	151003	H		192	171210	Z		218
079019	Z		241	130490	Z		204	151004	H		192	171250	Z		219
090015	Z		103	130495	Z		204	151005	H		192	171265	Z		219
091072	Z		103	131011	M		205	151010	E		193	171270	Z		219
091073	Z		103	131110	Z		205	151105	Z		192-193, 195	171275	Z		219
110000	Z		46	131156	Z		205	151110	Z		192-193, 195	171280	Z		219
110100	Z		46	131157	Z		205	151120	Z		192-193, 195	171290	Z		219
110200	Z		46	131158	Z		205	151125	Z		192-193, 195	171291	Z		219
110300	Z		46	131160	Z		205	151130	Z		192-193, 195	171305	Z		219
110400	Z		46	132010	M		253	151140	Z		192-193, 195	171306	Z		219
110500	Z		46	132100	Z		253	151145	Z		192-193, 195	171340	Z		219
110600	Z		46	132104	Z		253	151150	Z		192-193, 195	171341	Z		219
110620	Z		46	140100	V	4	47	151155	Z		192-193, 195	172000	Z		217
110621	Z		46	140101	V		47	151160	Z		192-193, 195	172010	M		217
111000	Z		46	140103	V		47	151165	Z		192-193, 195	172011	M		217
111100	Z		46	140105	V	12	47	151170	Z		192-193, 195	172012	M		217
111200	Z		46	140106	V	15	47	151175	Z		192-193, 195	172050	Z		218
111300	Z		46	140110	V	4	47	151200	Z		192-193, 195	172051	Z		218
111400	Z		46	140113	V		47	151210	Z		192-193, 195	172150	Z		218
111500	Z		46	140115	V	12	47	151230	Z		192-193, 195	172151	Z		218
111620	Z		46	140116	V	15	47	151240	Z		192-195	172154	Z		218
111621	Z		46	140119	V	15	103	151402	Z		192-195	172200	Z		218
111700	Z		46	140120	V	15	115, 117, 119-120	151600	Z		193-195	172201	Z		218
111800	Z		46	150000	H		184	151615	Z		222	172203	Z		218
111900	Z		46	150005	H		184	151618	Z		192	172205	Z		218
113000	H		68	150006	H		184	152106	Z		200	172210	Z		218
113100	H		68	150007	H		184	152109	Z		200	172250	Z		219
113200	H	10	68	150008	H		184	153020	H		109	172265	Z		219
113210	V	10	69, 72, 82-83	150010	H		184	153021	H		109	172270	Z		219
113213	V	10	69, 72	150017	H		184	153022	H		109	172275	Z		219
113220	V	10	72	150018	H		184	153023	H		109	172280	Z		219
113225	V	10	70, 72	150019	H		184	153025	H		109	172281	Z		219
113240	H	10	68	150020	H		184	153026	H		109	172290	Z		219
113241	H	10	68	150021	H		186	153027	H		109	172291	Z		219
113300	H	10	69	150022	H		186	153028	H		109	172293	Z		219
113320	H	8	70	150023	H		186	153029	H		109	172305	Z		219
113330	H	8	69	150025	H		186	153100	Z		109	172310	Z		219
113340	H	10	70	150026	H		186	153115	Z		109, 111	172340	Z		219
113350	H	10	69	150027	H		186	153125	Z		109	172341	Z		219
113351	H	10	69	150028	H		186	153140	Z		109	172610	Z		219
113360	Z		69-70, 85	150029	H		186	153155	Z		109, 111	172611	Z		219
113370	H	70		150033	H		186	153160	Z		109, 111	172612	Z		219
113380	H	69		150100	Z		184	153170	Z		109, 111	174000	Z		217
113400	H	69		150105	Z		184	153175	Z		109, 111	174010	M		217
113401	H	69		150110	Z		184	153180	Z		109, 111	174011	M		217
113410	H	70		150120	Z		184	153185	Z		109, 111	174012	M		217
113500	H	69		150125	Z		184	153190	Z		109, 111	174050	Z		218
113810	H	86		150130	Z		184	153195	Z		109, 111	174101	Z		218
113815	Z	86		150140	Z		184	153200	Z		109, 111	174150	Z		218
113825	H	10	86	150145	Z		184	153205	Z		109, 111	174154	Z		218
113830	H	10	87	150150	Z		184	153210	Z		109, 111	174200	Z		218
113835	H	10	87	150155	Z		184	153265	Z		109, 111	174201	Z		218
113840	Z	77		150160	Z		184	153270	Z		109	174203	Z		218
113900	H	10	85	150165	Z		184	153500	H		111	174205	Z		218
113910	H	10	85	150170	Z		184	153501	H		111	174210	Z		218
115000	H		98	150175	Z		184	153520	H		111	174250	Z		219
115001	H		98	150180	Z		184	153521	H		111	174265	Z		219
115045	Z		98-99, 102	150185	Z		184	153522	H		111	174270	Z		219
115110	Z		98-99	150190	Z		184	153523	H		111	174275	Z		219
115140	Z		102	150195	Z		184	153525	H		111	174282	Z		219
115217	Z		105	150205	Z		184	153526	H		111	174291	Z		219
115220	Z		105	150210	Z		184	153527	H		111	174293	Z		219
115221	Z		105	150220	Z		184	153528	H		111	174295	Z		219
115311	M		105	150225	Z		184	153529	H		111	174296	Z		219
115312	M		105	150230	Z		184	153570	H		111	174305	Z		219
115314	Z		105	150235	Z		184	154000	H		120	174306	Z		219
115315	Z		105	150240	Z		184	154001	H		120	174310	Z		219
115319	Z		105	150245	Z		184	154002	H		120	174311	Z		219
115323	S		105	150250	Z		184	154003	H		120	174340	Z		219
115324	Z		105	150500	Z		184	154004	H		120	174341	Z		219
115325	Z		105	150510	Z		186	154010	H		120	175000	Z		213
115326	Z		105	150550	H		186	154160	Z		120	175007	M		213
115375	Z		105	150600	Z		184, 186	156000	E		194	175008	M		213
115500	M		99	150812	Z		189	156002	E		194	175010	M		213
115602	Z		103	150814	Z		187	156004	E		194	175011	Z		213
115604	Z		103	150826	Z		189	156010	E		195	175012	Z		213
115605	Z		103	150828	Z		189	156012	E		195	175016	Z		213
115607	Z	6	103	150842	Z		189	156014	E		195	175018	Z		213
115608	Z	6	103	150843	Z		189	156150	Z		194-195	175026	Z		213
115609	Z		102	150845	Z		189	156200	Z		194-195	175057	Z		213
115610	M		102	150846	Z		189	156225	Z		194-195	175058	Z		213
115611	M		102	150849	Z		189	156250	Z		194-195	175102	Z		209, 211
115612	Z		103	150851	Z		187	156255	Z		194-195	175103	Z		209, 211
115621	Z		102	150855	Z		189	156300	Z		194-195	175104	Z		209, 211
115633	S		102	150858	Z		189	156350	Z		194-195	175105	Z		209, 211
115661	Z		102	150868	Z		189	156375	Z		194-195	175106	Z		209, 211
115667	Z		102	150873	Z		189	156400	Z		194-195	175110	E		211
115703	S		103	150882	Z		189	156425	Z		194-195	175111	E		211
116000	H		90	150883	Z		189	156450	Z		194-195				

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
180020	E		233	255103	Z		227	341432	S		38	520025	Z		23
180028	E		235	256020	E		223	341433	S		38	520026	Z		23
180029	E		235	256042	Z		223	341434	S		38	520056	Z		23
180030	E		239	256211	E		223	341435	S		38	521000	Z		28
180031	E		233	256220	E		223	341436	S		38	521002	Z		28
180052	Z		242-243	256231	E		223	341437	S		38	521010	Z		28
180053	Z		242-243	256240	E		223	341438	S		38	521012	Z		28
180054	Z		242-243	256242	Z		223	341439	S		38	521020	Z		28
180055	Z		242-243	256320	E		223	341440	S		38	521022	Z		28
180056	Z		242-243	256342	Z		223	341441	S		38	521026	Z		23
180150	Z		241	256400	Z		223	341442	S		38	521030	Z		28
180155	Z		241-243	256410	Z		223	341443	S		38	521032	Z		28
180160	Z		241, 249	256420	Z		223	341444	S		38	521036	Z		23
180600	Z		233, 235, 237	256430	Z		223	341445	S		38	521040	Z		28
181010	V		242	256440	Z		223	341446	S		38	521042	Z		28
181015	V		242	256450	Z		223	341466	S		38	521046	Z		23
181020	V		242	256460	Z		223	341467	S		38	521050	Z		28
181025	V		242	256470	Z		223	341468	S		38	521052	Z		28
181030	V		242	256480	Z		223	341469	S		38	521056	Z		23
181035	V		242	256490	Z		223	341470	S		38	521060	Z		28
181040	V		242	256500	Z		223	341471	S		38	521062	Z		28
181045	V		242	256510	Z		223	341472	S		38	521066	Z		23
181050	V		242	256520	Z		223	341473	S		38	521070	Z		28
181057	V		242	256530	Z		223	341474	S		38	521072	Z		28
181060	V		242	261001	E		222	341475	S		38	521080	Z		28
181065	V		242	290000	H		71	341476	S		38	521082	Z		28
181070	V		242	290016	V	10	71-72	341477	S		38	521100	Z		28
181075	V		242	290050	H		71	341478	S		38	521102	Z		28
181080	V		242	290100	H		71	341479	S		38	521110	Z		28
181085	V		242	290116	V	10	71-72	341480	S		38	521112	Z		28
181090	V		242	290200	H		71	341481	S		38	521120	Z		28
181095	V		242	290216	V	10	71-72	341482	S		38	521122	Z		28
181410	V		243	290300	H		71	341483	S		38	521130	Z		28
181415	V		243	290316	V	5	71-72	341484	S		38	521132	Z		28
181420	V		243	290400	H		82	341485	S		38	521140	Z		28
181425	V		243	290410	H		83	341486	S		38	521142	Z		28
181430	V		243	290411	H		83	341487	S		38	521150	Z		28
181435	V		243	290412	H		83	341488	S		38	521152	Z		28
181440	V		243	290420	Z		82	341489	S		38	521160	Z		28
181445	V		243	290421	Z		82	341490	S		38	521162	Z		28
181450	V		243	290422	Z		82	341491	S		38	521170	Z		28
181457	V		243	290423	Z		82	341493	S		38	521172	Z		28
181460	V		243	290424	Z		82	341494	S		38	521180	Z		28
181465	V		243	290425	Z		82	341495	S		38	521182	Z		28
181470	V		243	290426	Z		82	341496	S		38	521200	Z		28
181475	V		243	290427	Z		82	341497	S		38	521202	Z		28
181480	V		243	290430	Z		82	341498	S		38	521210	Z		28
181700	V		244	290431	Z		82	341499	S		38	521212	Z		28
181710	V		244	290432	Z		82	341614	V	10	31, 33, 35, 37, 68, 72	521220	Z		28
181711	V		244	290433	Z		82-83	344100	Z		31, 33, 35, 37, 51	521222	Z		28
181712	V		244	290437	Z		82	344105	Z		31, 33, 35, 37, 51	521230	Z		28
181713	V		244	290440	Z		82-83	344150	Z		31, 33, 35, 37, 51	521232	Z		28
181714	V		244	290444	Z		82	347000	M		31, 33, 35, 37, 48	521240	Z		28
181715	V		244	290445	Z		82	347001	M		48	521242	Z		28
182006	Z		241	290446	Z		82	347002	M		48	521250	Z		28
182009	Z		241	290447	Z		82	347003	M		48	521252	Z		28
182050	Z		241	290448	Z		82	347004	M		48	521260	Z		28
183000	Z		237	290449	Z		82	347006	M		49	521262	Z		28
183010	E		237	291000	H		81	347007	Z		48	521270	Z		28
183022	E		237	291036	Z		81	347008	M		49	521272	Z		28
183023	E		237	291037	Z		81	347009	M		49	521280	Z		28
183600	Z		240	291101	H		81	347010	Z		49	521282	Z		28
183603	Z		241	291111	Z		81	347030	Z		48	521300	Z		28
183604	Z		241	291112	Z		81	347034	Z		48	521302	Z		28
183605	Z		241	291200	H		81	347035	Z		48	521310	Z		28
183606	Z		241, 249	291201	Z		81	347040	Z		48	521312	Z		28
183607	Z		241	291220	H		81	347046	Z		48	521320	Z		28
183632	Z		237, 240	291221	Z		81	347047	Z		48	521322	Z		28
183670	Z		241	291240	H	8	80	347053	Z		48	521330	Z		28
183675	Z		241	291241	Z		80	380303	M		35	521332	Z		28
183700	Z		240	291250	H		81	380304	M		35	521340	Z		28
185000	E		247	291251	Z		81	380305	M		35	521342	Z		28
185001	Z		247	291270	H		81	380306	M		35	521350	Z		28
185010	E		247	292011	Z		84	380307	M		35	521352	Z		28
185011	E		247	292110	H		84	380308	M		35	522000	Z		22-27
185021	V		247	292210	H		84	380309	M		35	522051	Z		23
185022	V		247	340100	Z		35, 37	380310	M		35	526050	Z		22
185024	V		247	340110	Z		51	380311	M		35	526052	Z		23
185026	V		247	340200	M		31	380312	M		35	530000	Z		25
185027	V		247	340201	M		31	380313	M		35	530003	Z		24
185054	Z		247	340202	M		31	380314	M		35	530013	Z		24
185058	Z		215, 247	340206	M		31	380426	M		37	530014	Z		24
185500	M		249	340207	M		31	380427	M		37	530020	Z		25
185501	M		249	340208	M		31	380428	M		37	530022	Z		25
185503	M		249	340220	M		33	380429	M		37	530023	Z		25
185504	M		249	340221	M		33	380430	M		37	533000	Z		24-25
185510	Z		249	340222	M		33	380431	M		37	536000	Z		24-25
185511	Z		249	340226	M		33	380441	M		37	540000	Z		26
185512	Z		249	340227	M		33	380442	M		37	540001	Z		27
185513	Z		249	340228	M		33	380443	M		37	540020	Z		26
185514	Z		249	340230	M		51	380444	M		37	540022	Z		26
185515	Z		249	340231	M		51	380445	M		37	540023	Z		27
185527	Z		249	340232	M		51	380446	M		37	540024	Z		27
190000	Z		91	341000	Z		31, 33, 35, 37	380447	M		37	540025	Z		27
190010	E		91	341401	S		38	380448	M		37	541401	Z		29
190051	Z		91	341402	S		38	381000	Z		35, 37	541404	Z		29
190053	Z		91	341403	S		38	381050	Z		35	541406	Z		29
250020	E		228	341404	S		38	381401	S		38	541410	Z		29
250041	Z		228	341406	S		38	381405	S		38	541413	Z		29
250042	Z		228	341407	S		38	381410	S		38	541414	Z		29
250120	E		228	341408	S		38	381415	S		38	541415	Z		29
250142	Z		228	341409	S		38	381430	S		38	541416	Z		29
250143	Z		228	341411	S		38	381431	S		38	543000	Z		26
250220	E		228	341412	S		38	381432	S		38	543010	Z		27
250242	Z		228	341413	S		38	381433	S		38	543100			

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	
560026	E		59	570610	Z		167	571780	Z		155-156, 158, 161-162, 168	573170	Z		180	
560027	E		59	570620	Z		161, 167					573172	Z		180	
560040	E		57	570630	Z		167	571785	Z		155-156, 158, 161-162, 168	573176	Z		180	
560051	E		61	570650	Z		161, 167					573178	Z		180	
561001	V		62	570670	Z		161, 167	571790	Z		155-156, 158, 161-162, 168	573180	Z		180	
561002	V		62	570680	Z		167					573184	Z		180	
561003	V		62	570685	Z		168	571795	Z		155-156, 158, 161-162, 168	573186	Z		180	
561004	V		62	570695	Z		155, 167					573188	Z		180	
561005	V		62	570715	Z		156, 161-162, 164	571855	Z		167	573190	Z		180	
561006	V		62	570717	Z		154-160, 164, 170	571865	Z		173	573282	Z		181	
561007	V		62	570720	Z		156-157, 160, 162, 164	571866	Z		143, 173	573320	Z		180	
561008	V		62	570725	Z		156, 161-162, 164	571870	Z		173	573325	Z		180	
561101	V		63	570727	Z		154-160, 164, 170	571871	Z		173	573330	Z		180	
561102	V		63	570730	Z		154-162, 164, 170	571887	Z		173	573335	Z		180	
561103	V		63	570735	Z		154-157, 159-162, 164, 170	571889	Z		173	573360	Z		180	
561104	V		63					571890	Z		173	573364	Z		180	
561105	V		63	570742	Z		154, 156-157, 159-161, 164	571891	Z		143, 173	573367	Z		180	
561106	V		63					571895	Z		173	573370	Z		180	
561107	V		63	570747	Z		154, 156-157, 160, 164	571896	Z		143, 173	573400	Z		180	
561108	V		63	570750	Z		154, 156-157, 159-160, 162, 164, 167	571900	Z		158, 162, 164, 170	573402	Z		180	
561109	V		63					571902	Z		158, 162, 164, 170	573404	Z		180	
561110	V		63	570760	Z		155-156, 160-162, 164, 169-170	571932	Z		156	573406	Z		180	
561111	V		63					571934	Z		156	573616	Z		180	
561112	V		63	570765	Z		154-164, 167-170	571980	Z		159	573624	Z		180	
561113	V		63	570770	Z		154-156, 158-164, 167-170	572101	Z		145	573628	Z		180	
561114	V		63					572111	Z		145	573630	Z		180	
561115	V		63	570775	Z		154-164, 167-170	572365	Z		154-156, 158-164, 166-170	573632	Z		180	
561116	V		63	570780	Z		154-164, 167-170					573634	Z		180	
561117	V		63	570785	Z		154-164, 167-170	572385	Z		154, 156-157, 159-161, 164	573636	Z		180	
561118	V		63	570790	Z		154-156, 158-164, 166-170					573638	Z		180	
561119	V		63					572400	Z		154-164, 167-170	573640	Z		180	
561120	V		63	570795	Z		154-156, 158-164, 166-170	572405	Z		154-164, 167-170	573642	Z		180	
561121	V		63					572470	Z		158	573644	Z		180	
561122	V		63					572600	Z		159, 163	573646	Z		180	
561123	V		63	570845	Z		154-155, 160, 164	572605	Z		159, 163	573647	Z		179	
561124	V		63	570850	Z		154-162, 164, 167	572610	Z		159, 163	573648	Z		179	
561125	V		63	570855	Z		154-158, 160, 162, 164	572615	Z		159, 163	573649	Z		179	
561126	V		63	570860	Z		154-162, 164, 167	572620	Z		159, 163	573652	Z		180	
563000	Z		59-60	570870	Z		154-162, 164, 167	572625	Z		159, 163	574000	H		144	
563008	Z		59-60	570880	Z		154-162, 164, 167	572630	Z		168	574300	H		178	
563100	Z		59-60	570905	Z		168	572632	Z		168	574302	H		178	
563200	Z		59-60	570910	Z		155, 157, 162, 168, 170	572634	Z		168	574352	Z		178	
565051	Z		65	570915	Z		155, 157, 162, 168, 170	572636	Z		168	574430	Z		144	
565225	Z		61, 119	570920	Z		162, 168	572638	Z		168	574436	Z		74-75, 144	
566025	Z		61	570925	Z		155, 157, 162, 168, 170	572640	Z		168	574437	Z		178	
566051	Z		56-57, 59-60	570930	Z		166, 169	572642	Z		154	574500	Z		170	
570100	Z		154-157, 159, 161-162, 166-170	570932	Z		166	572644	Z		154	574502	Z		130, 132, 134-136, 139-142, 154, 156-157, 159, 161, 166, 168-169	
570107	Z		154-157, 159, 161, 166-169	570935	Z		158, 165-166, 169	572646	Z		154					
570110	Z		154-170	570937	Z		166	572648	Z		154	574504	Z		130-142, 154-163, 165-166, 168-169	
570112	Z		155-156, 159, 166, 169	570940	Z		158, 165-166, 169	572670	Z		164	574506	Z		130-142, 154-163, 165-166, 168-169	
570115	Z		154-163, 165-169	570945	Z		158, 165-166, 169	572672	Z		164	574508	Z		130-142, 154-163, 165-166, 168-169	
570117	Z		155-156, 159, 166, 169	570950	Z		158, 165-166, 169	572674	Z		164	574510	Z		130-142, 154-163, 165-166, 168-169	
570120	Z		154-170	570955	Z		158, 165-166, 169	572676	Z		164	574512	Z		130-142, 154-163, 165-166, 168-169	
570125	Z		154-163, 165-169	571003	Z		150	572678	Z		164	574516	Z		142, 170	
570130	Z		154-170	571004	Z		151	572680	Z		164	574520	Z		130-131, 133-134, 136-137, 139-142, 154-157, 159, 161-162, 166-170	
570132	Z		166, 168	571013	E		150	572687	Z		156, 160, 163, 168	574522	Z		130-142, 154-170	
570135	Z		154-163, 165-169	571014	E		151	572689	Z		156, 160, 163, 168	574524	Z		130-142, 154-170	
570137	Z		166, 168	571290	Z		150-151	572691	Z		156, 160, 163, 168	574526	Z		130-142, 154-170	
570140	Z		154-170	571320	Z		154-155, 162, 164, 167-168	572693	Z		160, 163, 168	574528	Z		130-142, 154-170	
570145	Z		154-163, 165-169	571325	Z		154-156, 158-159, 162-164, 167-168	572695	Z		160, 163, 168	574530	Z		130-135, 137-142, 154-170	
570150	Z		154-170	571327	Z		154, 156	572697	Z		160, 163, 168	574532	Z		132, 134, 156, 159	
570155	Z		154-163, 165-169	571330	Z		154-156, 158-159, 162-164, 167-168	572706	Z		154-170	574536	Z		139, 141, 166, 168	
570160	Z		154-158, 160, 163, 166-170	571335	Z		154-156, 158, 162-164, 167-168	572708	Z		154-170	575005	Z		190	
570165	Z		154-163, 165-169	571337	Z		159, 163	572795	Z		170	575006	Z		185	
570170	Z		154-158, 160, 163, 166-170	571340	Z		154, 156, 158, 162-163, 168	572801	Z		170	575008	Z		177, 187	
570175	Z		154-163, 165-169	571342	Z		159, 163	572809	Z		170	575009	Z		188	
570280	Z		145-147	571343	Z		160-161	572810	Z		170	575015	E		190	
570290	Z		170	571360	Z		160-161	572815	Z		162, 168-169	575016	E		185	
570295	Z		170, 173	571370	Z		160-161	572816	Z		162, 168-169	575017	E		191	
570300	Z		154, 162, 167-168	571375	Z		160-161	572817	Z		162, 168-169	575018	E		187	
570310	Z		154-156, 160-161, 164, 167-168	571380	Z		161	572818	Z		162, 168-169	575019	E		188	
570315	Z		161	571432	Z		156	572819	Z		156, 158, 161, 168	575100	Z		191	
570320	Z		154-162, 164, 167-168, 170	571434	Z		156	572820	Z		156, 158, 161, 168	575278	Z		191	
570330	Z		160-161	571436	Z		156	572821	Z		156, 158, 161, 168	577000	Z		147	
570340	Z		154-156, 158, 160-162, 164, 167	571438	Z		156	572822	Z		168	577001	Z		146	
570350	Z		154-162, 164, 167-168, 170	571440	Z		156	572823	Z		168	577010	E		147	
570360	Z		154, 158, 160, 162, 167-168	571450	Z		154, 169-170	572824	Z		168	577011	E		146	
570370	Z		154-162, 164, 167-168, 170	571455	Z		154, 169-170	572833	Z		168	578001	Z		126	
570380	Z		154-162, 164, 167-168, 170	571460	Z		154, 169-170	572834	Z		168	578002	Z		127	
570390	Z		154, 156, 158-162, 164, 168	571465	Z		154, 169-170	572835	Z		168	578010	E		127	
570400	Z		158	571470	Z		154, 169-170	572837	Z		154-156, 158-159, 161-164, 167-170	578012	E		126	
570410	Z		158	571475	Z		154, 170					578290	Z		126-127, 177, 185, 187-188, 190	
570420	Z		158	571545	Z		91, 95, 126, 177, 185, 187-188, 190	572839	Z		163	578295	Z		142-143	
570430	Z		158					572840	Z		163	578310	Z		130-131, 133-134, 136-137, 139-142	
570440	Z		158	571555	Z		91, 95, 126, 150-151, 177, 185, 187-188, 190	573003	Z		177	578312	Z		130-142	
570450	Z		158	571560	Z		61, 75, 91, 95, 119, 126, 150-151, 177, 185, 187-188, 190	573004	Z		177	578314	Z		130-142	
570452	Z															

# Artikelverzeichnis

Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite	Art.-Nr.	RG	VE	Seite
578342	Z		133-134, 137	578588	Z		134, 137	586015	Z		119	759252	S		42
578344	Z		133-134, 140	578590	Z		134, 137	586100	Z		115, 119	759253	S		42
578346	Z		133-134, 142	578592	Z		134, 137	586150	Z		115, 119	759254	S		42
578348	Z		130-142	578594	Z		134, 137	590000	Z		113	759255	S		42
578350	Z		131, 133-134, 137	578596	Z		134, 137	590020	E		113	759256	S		42
578352	Z		130-142	578598	Z		134, 137	590021	E		113	759257	S		42
578354	Z		131-134, 137, 140, 142	578600	Z		134, 137	590022	E		113	759258	S		42
578356	Z		130-142	578602	Z		140	590051	Z		113	759259	S		42
578358	Z		130-142	578604	Z		130-139, 141-142	590052	Z		113	759260	S		42
578360	Z		130-136, 138, 140	578606	Z		130-131, 133, 135-136, 141	590053	Z		113	759261	S		42
578362	Z		130-142	578608	Z		130	590054	Z		113	759262	S		42
578364	Z		130-142	578610	Z		130	590055	Z		113	759263	S		42
578368	Z		131, 133-134, 139-141	578612	Z		130	590056	Z		113	759264	S		42
578370	Z		134, 142	578614	Z		130	590057	Z		113	759265	S		42
578372	Z		131-132, 135-136, 138, 141-142	578616	Z		130	590058	Z		113	759270	S		42
578374	Z		130-138, 140-142	578618	Z		140	590059	Z		113	759271	S		42
578376	Z		130-138, 140-142	578620	Z		143	590060	Z		113	759272	S		42
578378	Z		130-138, 140-142	578621	Z		143	590061	Z		113	759273	S		42
578380	Z		130-138, 140-142	578622	Z		143	590062	Z		113	759274	S		42
578382	Z		130-138, 140-142	578624	Z		130-142	590111	Z		113	759275	S		42
578386	Z		130-142	578630	Z		132, 135, 137, 141	590150	Z		113	759276	S		42
578390	Z		130-135, 137-142	578632	Z		132, 135, 137, 141	590153	Z		113	759277	S		42
578392	Z		130-132, 134-136, 138, 140	578634	Z		132, 135, 137, 141	590160	Z		113, 117	759278	S		42
578394	Z		136	578636	Z		135, 137, 141	731200	Z		29	759279	S		42
578396	Z		130, 136, 140	578638	Z		130, 132	731205	Z		29	759280	S		42
578398	Z		130-132, 135-138, 140	578640	Z		136, 141	731210	Z		29	759281	S		42
578400	Z		130-138, 140, 142	578642	Z		136, 141	731220	Z		29	759282	S		42
578402	Z		135-136	578644	Z		136, 141	731230	Z		29	759330	S		42
578404	Z		130-138, 140	578646	Z		136, 141	731240	Z		29	759360	S		42
578406	Z		130-138, 140, 142	579000	Z		148	731250	Z		29	759361	S		42
578408	Z		130, 133-136, 140	579010	E		148	731301	Z		29	759362	S		42
578410	Z		130-138, 140, 142	579100	Z		165-166	731302	Z		29	759363	S		42
578412	Z		130-138, 140, 142	579101	Z		157-160, 162-166, 168	731303	Z		29	759364	S		42
578418	Z		140	579102	Z		157-160, 162-166, 168	731304	Z		29	759365	S		42
578420	Z		135, 140	579103	Z		157-160, 163-166	731305	Z		29	759366	S		42
578422	Z		140	579104	Z		156	731306	Z		29	759367	S		42
578426	Z		135, 140	579105	Z		156	731307	Z		29	759368	S		42
578430	Z		135, 140	579106	Z		156	731308	Z		29	759369	S		42
578432	Z		140	579107	Z		166	731309	Z		29	759370	S		42
578434	Z		138	579108	Z		162, 166	731310	Z		29	759371	S		42
578436	Z		138	579120	Z		148, 170	731311	Z		29	759372	S		42
578438	Z		138	579240	S		148	731312	Z		29	759373	S		42
578440	Z		138	580000	Z		115, 120	731320	Z		29	759374	S		42
578442	Z		138	580002	Z		119	731321	Z		29	759375	S		42
578444	Z		133	580010	Z		115	731322	Z		29	759376	S		42
578446	Z		133	580012	Z		115	731323	Z		29	759377	S		42
578448	Z		133	580020	Z		115	731324	Z		29	759378	S		42
578450	Z		133	580021	Z		115	731325	Z		29	759379	S		42
578452	Z		133	580022	Z		115	731326	Z		29	759380	S		42
578454	Z		138	580023	Z		115	731700	Z		24-27, 85	759381	S		42
578456	Z		130-136, 138, 142	580024	Z		115	750003	U		41	759382	S		42
578458	Z		131-132, 134, 136, 138	580025	Z		115	750004	U		41	759383	S		42
578460	Z		130-136, 138, 142	580026	Z		115	751000	Z		41	759384	S		42
578462	Z		130-136, 138, 142	580027	Z		115	751040	Z		41, 45	770003	U		45
578464	Z		130-136, 138, 142	580028	Z		115	751050	Z		41, 45	770004	U		45
578466	Z		130-131, 134, 138	580029	Z		115	751060	Z		41, 45	771000	Z		45
578468	Z		130-136, 138, 140	580030	Z		115	751070	Z		41, 45	771110	S		45
578470	Z		130-134, 136, 138	580031	Z		115	751080	Z		41	771120	S		45
578472	Z		130-136, 138, 140	580033	Z		115	751090	Z		41	771130	S		45
578474	Z		130-136, 138, 140	580034	Z		115	751096	Z		41	771136	S		45
578476	Z		130-136, 138, 140	580035	Z		115	751097	Z		41	771140	S		45
578478	Z		133-134, 136, 138	580070	Z		119	751098	Z		41	771160	S		45
578480	Z		140	580071	Z		119	751100	Z		41	771170	S		45
578482	Z		131-132, 136, 140-142	580072	Z		119	751102	Z		41	771180	S		45
578484	Z		131-132, 136, 140-142	580073	Z		119	751501	S		42	771186	S		45
578486	Z		136, 140-141	580074	Z		119	751502	S		42, 45	771190	S		45
578488	Z		131-132, 136, 141-142	580075	Z		119	751503	S		42, 45	771210	S		45
578490	Z		130-131, 136, 138, 140	580076	Z		119	751504	S		42	771220	S		45
578492	Z		130-132, 134, 136-138, 140	580077	Z		119	751505	S		42	771230	S		45
578494	Z		130-132, 134, 136-138, 140	580078	Z		119	751506	S		42, 45	771240	S		45
578496	Z		130-132, 134, 136-138, 140	580079	Z		119	751507	S		42, 45	771246	S		45
578498	Z		130, 132, 134, 136-137, 140	580081	Z		119	751508	S		42	771260	S		45
578510	Z		139, 142	580082	Z		119	751509	S		42	771270	S		45
578512	Z		139	580083	Z		119	751510	S		42	771280	S		45
578514	Z		133, 138-139, 142	580084	Z		119	751511	S		42	771290	S		45
578516	Z		139	580085	Z		119	751516	S		42	771296	S		45
578518	Z		133, 138-139, 142	580100	Z		117	751517	S		42	773060	Z		45
578520	Z		133, 138-139, 142	580110	Z		117	751518	S		42	844010	E		74
578522	Z		133, 138-139, 142	581070	Z		121	751519	S		42	844011	E		75
578524	Z		135	581080	Z		121	751520	S		42	844050	Z		74-75
578526	Z		135	581110	Z		121	751521	S		42	844051	Z		74-75
578528	Z		135	581130	Z		121	751522	S		42	844510	Z		75
578530	Z		135	581150	Z		121	751523	S		42	845001	M		77
578532	Z		134, 142	581180	Z		121	751524	S		42	845003	M		77
578534	Z		130, 141-142	581200	Z		121	751525	S		42	845004	M		79
578536	Z		130, 141-142	581210	Z		121	751526	S		42	845050	Z		77, 79
578538	Z		130, 141-142	581220	Z		121	751527	S		42	845051	Z		77, 79
578540	Z		130, 141-142	581230	Z		121	751528	S		42	845052	Z		77, 79
578550	Z		140	581260	Z		121	751529	S		42	845053	Z		77, 79
578552	Z		130, 141	581270	Z		121	751544	S		42	845054	Z		77
578554	Z		130, 141	581280	Z		121	751545	S		42, 45	845055	Z		77, 79
578556	Z		141	581310	Z		121	751546	S		42, 45	845057	Z		79
578558	Z		142	581320	Z		121	751547	S		42, 45	845060	Z		79
578566	Z		130-131, 133, 135-136, 141	581330	Z		121	751548	S		42	845110	Z		77
578568	Z		130-131, 133, 135-136, 141	581350	Z		121	751549	S		42	845118	Z		77
578570	Z	</													

# REMS

[www.rems.de](http://www.rems.de)

## Konzernzentrale

 **Deutschland:** REMS GmbH & Co KG  
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen  
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen  
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110  
[info@rems.de](mailto:info@rems.de)

## Niederlassungen

 **Dänemark:** REMS Scandinavia A/S  
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge  
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78  
[DNK@rems.de](mailto:DNK@rems.de)

 **Frankreich:** REMS S.à.r.l.  
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen  
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43  
[FRA@rems.de](mailto:FRA@rems.de)

 **Großbritannien:** REMS (UK) Ltd.  
Unit 5 · Ash Industrial Estate  
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.  
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04  
[GBR@rems.de](mailto:GBR@rems.de)

 **Italien:** REMS S.r.l.  
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)  
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45  
[ITA@rems.de](mailto:ITA@rems.de)

 **Polen:** REMS POLSKA Sp. z o.o.  
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19  
PL 62-070 Dopiewo  
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05  
[POL@rems.de](mailto:POL@rems.de)

 **Spanien:** REMS ESPAÑA, S.A.U.  
Pol. Ind. San José de Valderas  
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)  
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155  
[ESP@rems.de](mailto:ESP@rems.de)

 **Tschechien:** REMS Česká republika s.r.o.  
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice  
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883  
[CZE@rems.de](mailto:CZE@rems.de)

**Verkauf nur durch den Fachhandel**

